

RIMAGE®

Rimage Professional™ 2450 User Guide



Rimage Corporation

201 General Mills Boulevard North
Golden Valley, Minnesota 55439, USA
Toll Free +1.800.445.8288

Rimage Europe GmbH

Wernher-von-Braun Straße 9
63303 Dreieich-Offenthal,
GERMANY
Tel +49 (0)6074.8521.0

Rimage Japan Co., Ltd.

4F Arai #38 Bldg.,
2-7-1 Hamamatsu-cho,
Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN
Tel +81.3.6452.8780

Rimage Taiwan

2F.-7, No. 508, Sec. 5,
Zhongxiao East Road., Xinyi Dist.,
Taipei City 110, TAIWAN
Tel +886.2.2726.0100

**Rimage Information
Technology (Shanghai)
Co., Ltd.**

RM # 206, 207, 2F
No.1 FuXing Zhong Road
HuangPu District
Shanghai, 200025 CHINA
Tel +86.021.5887.8905

Rimage Corporation reserves the right to make improvements to the equipment and software described in this document at any time without prior notice. Rimage Corporation reserves the right to revise this publication and to make changes from time to time in the content hereof without obligation of Rimage Corporation to notify any person or organization of such revisions or changes.

This document may contain links to web sites that were current at the time of publication, but may have moved or become inactive since. This document may contain links to sites on the Internet that are owned and operated by third parties. Rimage Corporation is not responsible for the content of any such third-party site.

© 2020, Rimage Corporation

Rimage® is a registered trademark of the Rimage Corporation. Professional™ and Everest™ are trademarks of the Rimage Corporation. Windows® is a registered trademark of Microsoft Corporation.

All other trademarks and registered trademarks are the property of their respective owners.

The most recent version of this document can be found at rimage.com/support.

Contents

Rimage Professional™ 2450 User Guide	1
About Rimage	2
Contents	3
Introduction	4
About This User Guide.....	4.1
About the Professional 2450.....	4.2
Accessory Kit.....	4.3
Unpacking and Setup Instructions	4.4
Identifying the Parts of the Professional 2450	5
Status Light and Control Panel.....	6
Status Light	6.1
Control Panel.....	6.2
Getting Started.....	7
Powering on the System.....	7.1
ePS Configuration Cycle.....	7.2
Bin Settings, Loading, and Label Creation.....	8
Changing the Bin Configuration.....	8.1
Loading Discs.....	8.2
Refreshing Bin Levels.....	8.3
New Label Creation.....	8.4
Disc Production.....	9
Burning Discs.....	9.1
Pausing the Autoloader to Add Media	9.2
Unloading the Discs	9.3
Powering Off the System.....	9.4
Display Name and Beeper Settings.....	10
Changing the Autoloader Display Name.....	10.1
Enabling the Beeper.....	10.2
Setting Printing Preferences.....	11
Accessing Printing Preferences.....	11.2
Changing the Ribbon Settings	11.2
Changing Print Quality Settings.....	11.3
Printable Area and Print Alignment.....	12
Setting the Printable Area.....	12.1
Adjusting Print Alignment.....	12.2
Maintaining the 2450.....	13
Importance of Maintenance.....	13.1
Preventative Maintenance Schedule.....	13.2
Tacky Roller Cleaning.....	14
Cleaning Tacky Roller 1.....	14.1
Tacky Roller Cleaning (Continued).....	15
Cleaning Tacky Roller 2.....	15.1
Sensor Cleaning.....	16
Cleaning the Sensors.....	16.1
Filter Maintenance.....	17
Cleaning the Filters.....	17.1
Contact Information.....	18
Support Contact Information.....	18.1
Learn More Online.....	18.2
Technical Support.....	18.3
Optical Disc Recording Software Disclaimer.....	18.4
Cautions and Warnings	19
Country-specific Cautions and Warnings.....	20
Compliance Information.....	21

Cleaning the Filters..... 16.2

For more information visit rimage.com/support

Introduction

This manual provides the information needed to configure, operate, and maintain the Rimage Professional 2450 system. The terms "system" and "autoloader" may be used throughout this manual to refer to the 2450. The term "printer" is used to refer to the integrated Everest 400 printer. For technical information, refer to the *Rimage Professional 2450 Specification* document found at rimage.com/support.

Important: Your Rimage Professional 2450 system may not look exactly like the model featured in this user guide.

4.1: About This User Guide

- While we try to maintain all versions of our manuals and other documentation, please note that the English version found on our web site always contains the most up-to-date information.
- Unless otherwise indicated, all Windows navigation instructions feature Windows 10 paths. Other Windows versions may differ.

These notes and symbols are used throughout the manual to help clarify information:

Tip: A Tip suggests alternative methods that may not be obvious and helps you understand the benefits and capabilities of the product.

Important: An Important note provides information essential to the completion of a task, or other important supplemental information.

 **Caution:** A Caution indicates that failure to observe this guideline could result in loss or damage to the equipment, product, software, or data.

 **Warning!** A Warning indicates that failure to follow this guideline could result in bodily injury to personnel operating or maintaining the equipment.

4.2: About the Professional 2450

The 2450 is a part of the Rimage Professional series of products. The 2450 system consists of the 2450 autoloader and an integrated Everest 400 printer. Information about the integrated Everest 400 printer is included in this user guide.

An external PC must be used with the 2450 system. Refer to the *Minimum PC Specifications* document found at rimage.com/support for information regarding the minimum and optimal hardware and operating system requirements for the 2450.

4.3: Accessory Kit

The accessory kit that shipped with your 2450 contains the following:

- *Rimage Professional 2450 Setup and Installation Guide*
- *Rimage Professional 2450 User Guide* (this document) on disc
- Disc holder with Rimage Software Suite
- Rimage Product Warranty/Guarantee
- NEMA 5-15P power cable (North America)
- CEE 7/16 power cable (Europe)
- USB cable
- 4 Air Filters

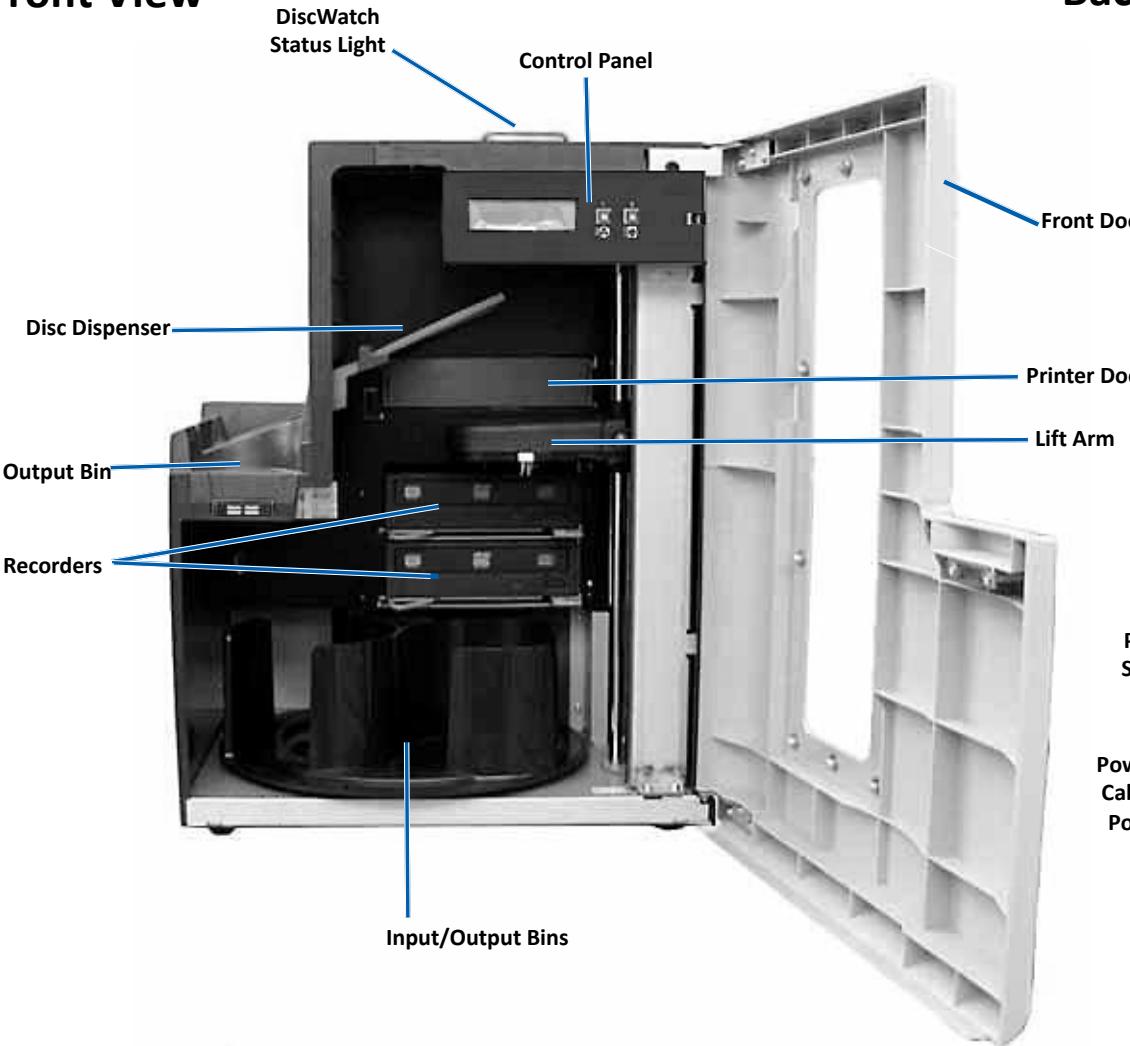
4.4: Unpacking and Setup Instructions

To unpack your Professional 2450, refer to the unpacking label on the autoloader box. For setup instructions, refer to the *Setup and Installation Guide* that shipped with your product.

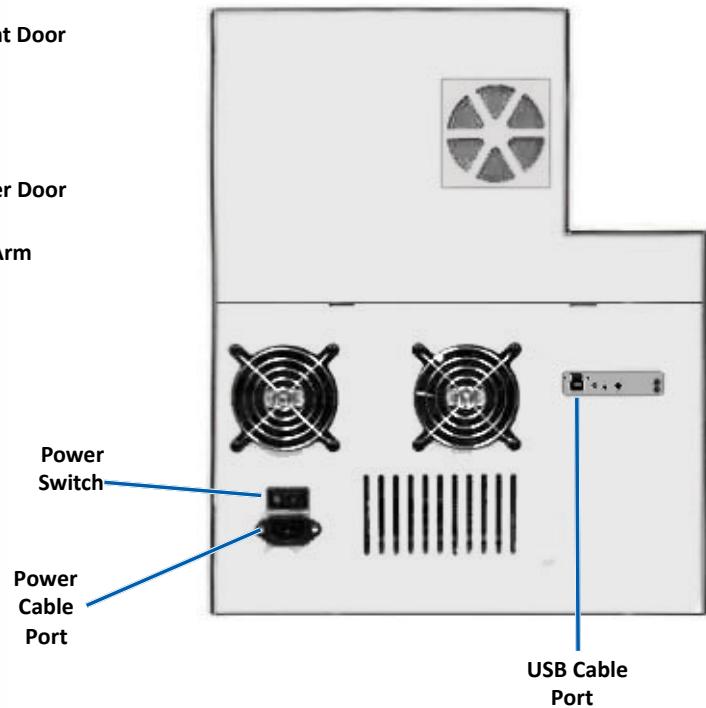
Identifying the Parts of the Professional 2450

This section describes the hardware and features of the 2450 system.

Front View



Back View



Status Light and Control Panel

6.1: Status Light

The Professional 2450 is equipped with a built-in status light that indicates various conditions. The table below illustrates status light states and explains the conditions indicated by each state.

Light State	System Condition
	Green light on The system is operating properly. No jobs are currently processing.
	Green light blinking The system is operating properly. Jobs are currently processing.
	Yellow light on The autoloader is waiting for the software to start. If the control center is not started, power on the control center. Check the cable connections on the autoloader and control center.
	Yellow light blinking The front door is open. Close the front door to allow jobs to process.
	Red light on A red light could indicate several issues. The most common are as follows: <ul style="list-style-type: none">The carousel is out of blank discs.A system error requires operator intervention.An error with the printer or recorders occurred at initial startup. To help determine these and other red light system conditions, check the client workstation or control center for a message.

6.2: Control Panel

The control panel is located on the front of the 2450. It includes the operator panel, the rotate carousel button (button 1), and the printer tray button (button 2). The table below identifies the name and function of all parts of the control panel.



Important: You must open the front door of the autoloader to access the control panel.

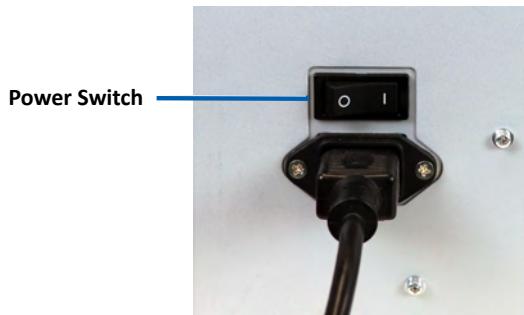
Name	Function
Operator panel	The operator panel has a two-line display that informs you of operations or conditions that require operator intervention. This includes the consumable status. Refer to the <i>Display Name and Beeper Settings</i> section on page 10 to see other options for configuration.
Rotate carousel button (button 1) 	Press the rotate carousel button to: <ul style="list-style-type: none">Rotate the carousel and position a bin to load and unload discs. Each time you press the rotate carousel button, the carousel rotates to the next bin.Enter diagnostic test mode. Refer to the <i>Diagnostic Test Instructions</i> on the documentation disc that shipped with your system.
Printer tray button (button 2) 	Press the printer tray button to: <ul style="list-style-type: none">Open and close the printer trayReset after an error
Printer indicator light (on the printer tray button)	The printer indicator light illuminates when the printer is powered on and has completed initialization. The printer indicator light also flashes when the Everest 400 printer is receiving data from the host.
Rotate carousel indicator light (on the rotate carousel button)	The rotate carousel indicator light illuminates when you rotate the carousel. The rotate carousel indicator light also flashes when the autoloader is receiving data from the host.

Getting Started

This section provides instructions for basic system use after set-up and installation. If setup and installation has not been completed, please first refer to the *Setup and Installation Guide* at rimage.com/support. Additionally, while the following pages walk users through the essentials of disc production, most people will also benefit from consulting the *Help* files in Rimage Software Suite to learn about additional functionality to suit their unique requirements and workflow.

7.1: Powering On the System

1. Press the power switch on the rear of the autoloader to turn on the system, including the integrated printer.



7.2: Production Server Configuration Cycle

The Professional 2450 must run through a full configuration cycle before it is ready for production. For this to occur, the 2450 autoloader must be powered on and connected to a PC with Rimage Software Suite installed. With this in place, the Production Server should automatically begin the configuration process. If this does not occur, you will need open *Rimage System Manager*, right click on the appropriate system on the left under *Rimage Systems*, choose *Stop*, and then click *Yes* to confirm. From there, wait for five seconds and then right click again on the system and choose *Resume*.

You must allow the entire configuration cycle to run uninterrupted, which takes about four minutes. In this timespan, the 2450 will do the following:

1. The firmware version displays on the control panel and the status light changes from green to red to yellow and then remains solid yellow for the remainder of the configuration. If you have *Rimage System Manager* open, you will also see the system information update as the configuration cycle proceeds.
2. The Everest 400 begins its initialization process.
3. The lift arm moves to a neutral position and the bin carousel rotates to bin 1.
4. The lift arm descends, one of the recorder trays ejects, and the lift arm presses against the tray three times. If a disc is present, the lift arm will pick the disc up and then release it. This same process then occurs for the remaining recorder.
5. The printer tray ejects and the lift arm lowers and presses against the tray once. If a disc is present, the lift arm will pick the disc up and then release it.
6. The lift arm then drops down to bins 1, 2, and 3, with the carousel rotating to each bin in numerical order. If a disc is present, the lift arm will pick the disc up and then release it. The number of discs in each bin will also be updated on the control panel display.
7. Finally, the lift arm moves to a neutral position again and the status light changes to solid green, indicating that the 2450 is now ready for production.

Bin Settings, Loading, and Label Creation

8.1: Changing the Bin Configuration

Through the Rimage Software Suite, you may specify a media type for each media bin and designate bins as Input, Output, Reject, Reserved, Collate, or Unused.

1. Double-click on the *Rimage System Manager* shortcut on your desktop.
2. Click on the *Configure Bins...* button within the *Media* section of Rimage System Manager.
3. If only using one *Media Type* (CD/DVD/Blu-ray), choose that *Media Type* and configure the bin designations as desired.
4. If using multiple media types, choose *Combination* as the *Media Type* and configure the bin designations as needed.
5. Click on *OK*.

Tip: Changing the bins may change the picking configuration. For example, if bin 2 is configured for input DVDs, a DVD job will pull directly from bin 2 instead of the system default of bin 1. The completed DVD will then be deposited into the chosen output bin, or, if not successfully completed, to the bin selected for rejects.

8.2: Loading Discs

You can load up to 50 discs in each input bin. Use the procedure below to load discs in each bin.

1. Open the front door.
2. Press the rotate carousel button as needed to rotate the carousel to the desired bin.
3. Add required type and number of discs, placing them so the recording surface is face down.
4. Repeat steps 2 - 3 until the required bins are filled.
5. Close the front door.

8.3: Refreshing Bin Levels

Selecting *Refresh Bins* resynchronizes the quantities of media in each bin so that it shows correctly on the control panel display and in Rimage System Manager. This should be done after adding media to one or more bins after startup. Because the system cannot register the updated quantities until the lift arm determines the new amount, the display will show "?? ?? ???" as the bin qualities until the levels have been refreshed.

1. To refresh bin levels, double-click on the *Rimage System Manager* shortcut on your desktop.
2. Click the *Refresh Bins...* button within the *Media* section of Rimage System Manager.
3. Click *OK*.

Important: If, after following the *Refreshing Bin Level* instructions, the lift arm has not recounted the media, you will need to manually rotate the disc carousel at least one quarter turn in either direction and repeat steps 2 and 3 above.

8.4: New Label Creation

1. Double-click the *CD Designer* shortcut on your desktop.
2. Click on *Start a new CD Designer document...*
3. Choose *Blank Template* and click on *Next*.
4. Retain the *Default* printer setting and click *Next*.
5. Choose *Full Surface* or *Standard*, depending on your needs and disc type, and click *Next*.
6. Select from the following *Background Features*:
 - *Color*: This allows you to use a fill color as your background
 - *Picture*: This allows you to use an image as your background
 - *Template Image*: This allows you to use a set image of a completed design and manipulate images and text in the foreground to conform to that set image.

Disc Production

9.1: Burning Discs

1. Double click the *QuickDisc* shortcut on your desktop.
2. Choose the desired media type (CD, DVD, Blu-Ray, etc.) from the QuickStart menu

Tip: The media type required for your disc project must match the media placed in your supply bin. To change the media type and bin settings to match the media placed in each input bin, refer back to page 8.

3. Select the appropriate data option.
 - For data discs, choose *Create a Data CD/DVD/Blu-ray CD/DVD/Disc that contains files and folders* in accordance with the loaded media.
 - For multimedia discs, choose *Create an Audio CD/Video DVD/Video Blu-ray Disc* in accordance with the loaded disc(s).
 - To copy an existing disc, choose *Copy a CD/DVD/Blu-ray Disc* in accordance with the loaded disc(s).
 - For other options, please refer to the *QuickDisc Help* menu.
4. When the Add Content dialog box opens, click on the *Add* button to find and select the data or media you wish to burn to your disc(s).
5. Highlight the folder or files you want to add to your disc(s) and select *Add*. As you add files and folders, the *Disc Size* and *Free Space* numbers are updated.
6. When you are finished adding the required files and folders, select *Done*.
7. Click on the *Next* icon
8. In the subsequent window, click *Choose* and select the appropriate label template, if required, or drag and drop the file into the *Label Preview* window. Then click *Next*.
9. Next, enter the number of copies, title the disc if desired, and then click on the *Record* icon.

Tip: After submitting the job for production, a dialog box will pop up asking if you want to save the project. Doing so will allow you to resubmit the same job with the same perimeters in the future without going through all of the previous steps.

9.2: Pausing the Autoloader to Add Media

You can pause the system to add discs to the carousel.

1. Open the front door. Production will pause and you will be able to add additional discs.
2. Close the front door and production will resume.

9.3: Unloading the Discs

1. Open the front door.
2. Press the rotate carousel button to rotate the desired bin into an accessible position.
3. Remove the discs from the bin.
4. Repeat steps 2 - 3 until the completed discs are removed.
5. Close the front door.

9.4: Powering Off the System

1. Close all open applications.
2. Press the main power switch on the back of the system to power off the system, including the integrated printer.

Important: If the printer is idle for more than 30 minutes, it enters sleep mode. When this occurs, the printer will take up to 4 minutes to warm up after a job is sent.

Display Name and Beeper Settings

The Rimage software includes an application called *Gemini Utilities*, which is used to change the display name of the system and to enable the beeper. *Gemini Utilities* is part of Rimage Software Suite and must be run from the computer connected directly to the system.

Tip: Unless otherwise indicated, all Windows navigation statements are Windows 10 paths. Other Windows versions may differ.

10.1: Changing the Autoloader Display Name

Use *Gemini Utilities* to enter the name displayed on the operator panel.

Important: Changing the display name does not change the name of the system on a network or workgroup. To change the name on a network or workgroup, refer to your setup and installation instructions or the *Rimage Advance Setup (Networking) Guide*.

1. From the Windows Start menu select All Programs > Rimage > Utilities > Gemini Utilities.
2. Select the *Override Name* checkbox.
3. Clear the *Use Computer Name* checkbox.
4. In the *Display Name* field, enter the new name.
5. Select *Set Params* to set the name.
6. Restart the computer for changes to take effect.

10.2: Enabling the Beeper

You can change the number of beeps that occur when the unit is out of media or when there is an error.

1. From the Windows Start menu select All Programs > Rimage > Utilities > Gemini Utilities.
2. In the *# of Beeps on Fault* field, select the number of beeps you wish to hear when there's an error.
3. Select *Set Params* to set the number of beeps
4. Restart the computer for changes to take effect.

Tip: To disable the beeper, set the number to zero.

Setting Your Printing Preferences

This section provides the information needed to set up your Printing Preferences, which allows you to customize the settings of the integrated Everest 400 to use its more advanced features.

Important: Unless otherwise indicated, all Windows navigation statements are Windows 10 paths. Other Windows versions may differ.

11.1: Accessing Printing Preferences

Access Printing Preferences through the Start Menu

When you use this method, the Printing Preferences are saved are applied by default to all newly created labels.

1. Select *Start > Settings > Devices > Printers & Scanners*.
2. Select *Rimage Everest 400 on HID-0* if it is not the default already and then click the *Manage* button.
3. Select *Printing Preferences*.

Access Printer Preferences through CD Designer Software

When you use this method, the Printing Preferences are saved with the label file and are used instead of the printer driver settings.

1. Open the desired label file in *CD Designer*.
2. From the *File* menu, select *Print*.
3. From the *Name* dropdown list, select the *Rimage Everest 400 printer on HID-0* if it is not the default already.
4. Select the *Document Properties* button.

Tip: Refer to the *Troubleshooting Color Matching* document to address any color printing issues at rimage.com/support.

11.2: Changing the Ribbon Type Settings

The *Ribbon* settings should be modified if you change between CMY and Monochrome ribbons. To change the settings:

1. Access *Printing Preferences*.
2. Select the *Main* tab
3. Choose the installed ribbon type from the *Ribbon* drop down menu.
4. Click on the *Apply* button to retain your changes.
5. Click on the *OK* button to exit the window.

Important: In the Main tab of Printing Preferences, do not change the settings for *Media Type*, *Media Size*, *Copies*, or *Orientation* unless instructed to do so by a Rimage Technical Support Representative.

11.3: Changing Print Quality Settings

The *Print Quality* settings may need to be changed from *Photo* to *Graphics* to prevent color inconsistency if a disc label contains one color or more than 30% of one uninterrupted color. For all other labels, the *Photo* setting is will likely produce the best results.

1. Access *Printing Preferences*.
2. Select the *Advanced* tab.
3. Click on the radio button for *Photo* or *Graphics*.
4. Click on the *Apply* button to retain your changes.
5. Click on the *OK* button to exit the window.

Printable Area and Print Alignment

12.1: Setting the Printable Area

This functionality allows you to adjust the printable area settings for standard CD/DVD/Blue-ray media, which sets the outer and inner diameters to print the disc label without overlapping the disc edges.

Tip: Printable area settings created within a CD Designer label file will override the printer and fax settings on Windows.

1. Access *Printing Preferences*. (Refer to page 11 for instructions.)
2. Select the *Advanced* tab.
3. Select the *Modify* button in the *Printable Area* section
 - To modify only *Standard Area* settings, select the *Standard* radio button.
 - To print on a disc with a stacking ring, select the *Advanced* radio button to access the *Hub Area* measurements.
 - Select the desired *Unit* radio button to choose between 1mm and .0.1mm units of measurement
4. Select OK, which will close the *Printable Area Settings* window.
5. Click *Apply* to save the selected settings.
6. Select OK to close the *Printing Preferences* window.

12.2: Adjusting Print Alignment

1. Select *Start > Settings > Devices > Printers & Scanners*.
2. Select *Rimage Everest 400* if it is not the default already and then click the *Manage* button.
3. Select *Printing Preferences*.
4. Select the *Utility* tab.
5. Select the *Status Monitor* button. The Rimage Everest 400 Status Monitor window will open with the *Status* tab active.
6. Select the *Printer Information* tab to view or change the Print Alignment Settings and Color Density Settings, or view the Everest 400 Printer Status.

Tip: On the *Status* tab, you can view the progress of a print job, the type of print ribbon installed, the estimated amount of remaining ribbon, and the estimated number of label prints remaining.

Tip: Refer to the *Troubleshooting Color Matching* document regarding how and when to modify the *Color Density settings*.

Maintaining the 2450

This section provides maintenance information for the 2450 system, including the integrated Everest 400 printer.

Important: For optimum performance, keep the 2450 in a clean, dust-free environment.

13.1: Importance of Maintenance

Regular preventative maintenance of your system can help to ensure error-free recordings and clean printed labels. Maintenance involves cleaning the system.

Cautionary Information

 **Caution:** To avoid damaging the 2450 during maintenance:

- Never use oils, silicone, or other lubricants on any part of the system.
- Use only non-abrasive cleaners to wipe down the surfaces of your system.
- Avoid pouring cleaners directly onto the autoloader. Instead, apply the cleaner on a clean, lint-free cloth.

13.2: Preventative Maintenance Schedule

The following is a table of maintenance tasks, the tool required to complete them, and their required frequency.

Task	Tools	Frequency
Autoloader Maintenance		
Wipe down the lift arm shaft. Pay close attention to: <ul style="list-style-type: none">• The base of the shaft• The area just above the lift arm	Lint-free cloth	Weekly
Wipe down all surfaces of the autoloader including: <ul style="list-style-type: none">• Sides and top• Door• Output bin• Carousel• Base (remove the carousel first)• Top surface on the lift arm	Lint-free cloth Non-abrasive, all-purpose cleaner	Weekly
Inspect air filter on the side of the system and replace if necessary.	N/A	Monthly
Inspect the openings at the back of the autoloader. Remove dust and debris if necessary. Remove the carousel and remove dust and debris from the openings.	Vacuum	Monthly
Integrated Everest 400 Printer Maintenance		
Clean the tacky rollers. Refer to the <i>Cleaning the Tacky Rollers and Sensors</i> section on page 14.	<ul style="list-style-type: none">• Sponge swabs (included in the Everest cleaning kit)• 99% Isopropyl alcohol	After 2000 discs or at every ribbon change
Clean the sensors. Refer to the <i>Cleaning the Tacky Rollers and Sensors</i> section on page 14.	<ul style="list-style-type: none">• Sponge swabs (included in the Everest cleaning kit)• 99% Isopropyl alcohol	If the print ribbon is not detected, the upper or lower sensor is not responding, or the label is off center

Tacky Roller Cleaning

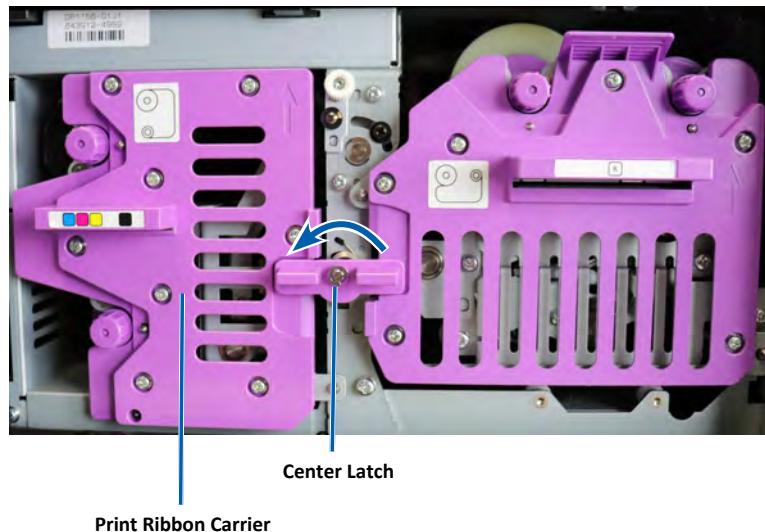
14.1: Cleaning Tacky Roller 1

Regular tacky roller cleaning keeps the integrated Everest 400 printer in optimal operating condition.

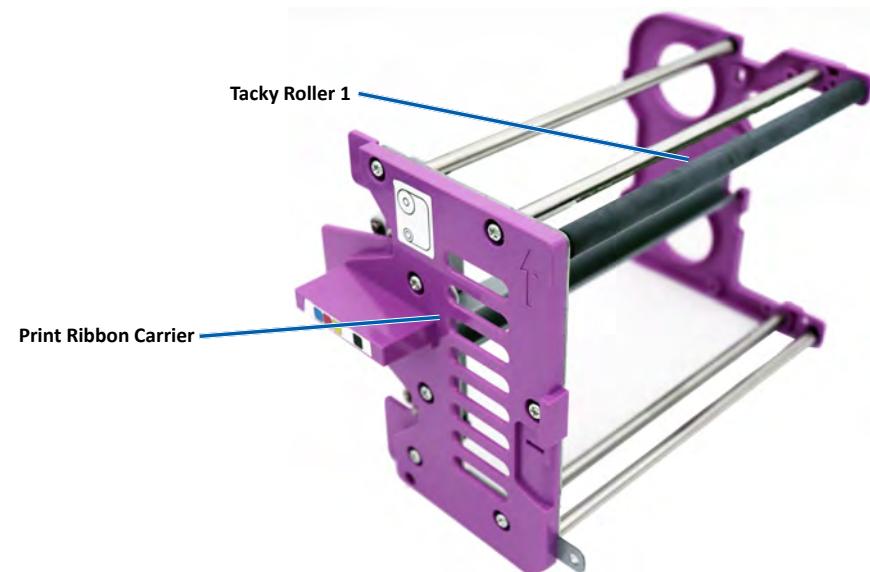
Tools Required

- Sponge swabs with long handles (included in the Everest Cleaning Kit)
- 99% isopropyl alcohol

1. Make sure the system is powered off and that there are no active or pending production jobs.
2. Remove the print ribbon carrier and print ribbon. For specific instructions on how to do this, refer to the *Change the Print Ribbon* procedure on the inside of the printer cover.



3. Clean tacky roller 1 on the print ribbon carrier:
 - a. Remove the sponge swab and the swab handle from the Everest cleaning kit.
 - b. Insert the sponge swab into the unnotched end of the swab handle, if necessary.
 - c. Apply isopropyl alcohol to the sponge swab.
 - d. Use the sponge swab to clean any dust or waxy residue from tacky roller 1.



4. Refer to page 15 for instructions on how to clean tacky roller 2.

Tacky Roller Cleaning (Continued)

15.1: Cleaning Tacky Roller 2

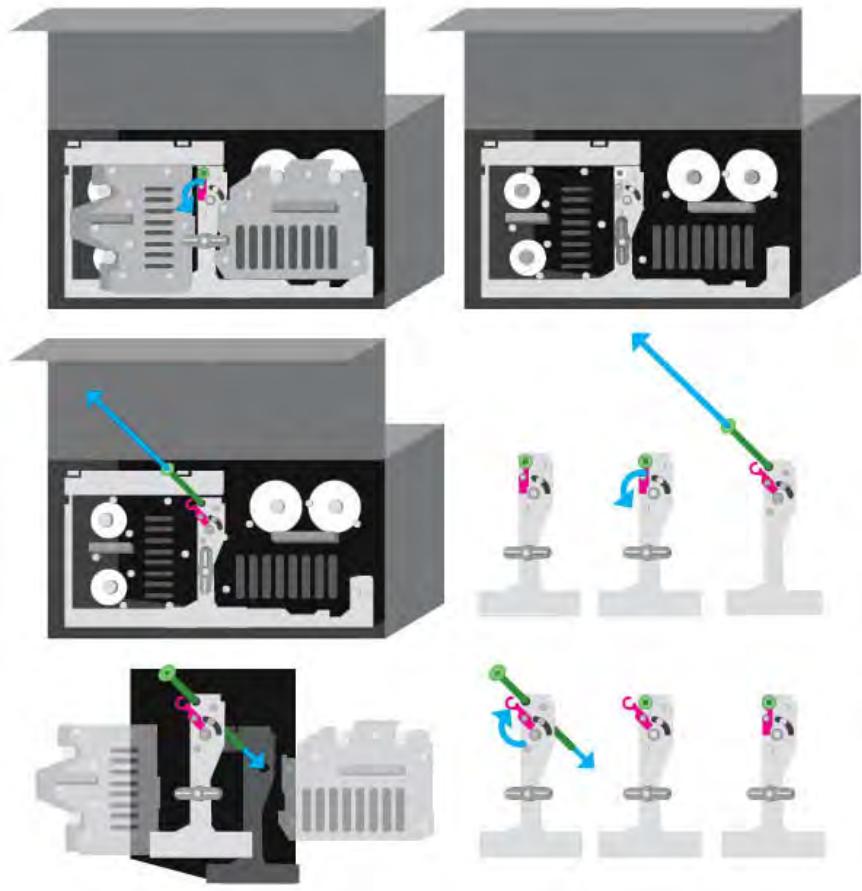
Important: Please follow steps 1 and 2 on page 14 to prepare the tacky roller 2 for cleaning if you have not done so already.

1. Remove tacky roller 2:
 - a. Turn the thumbscrew counterclockwise three complete rotations.
 - b. Push the end piece outward and to the left until it is free from the center bracket.
 - c. Grip the end piece and pull the entire tacky roller 2 out of the printer.



Clean tacky roller 2:

- a. Remove the sponge swab and the swab handle from the Everest cleaning kit.
 - b. Insert the sponge swab into the unnotched end of the swab handle, if necessary.
 - c. Apply isopropyl alcohol to the sponge swab.
 - d. Use the sponge swab to clean any dust or waxy residue from tacky roller 2.
3. Reinstall tacky roller 2:
 - a. Hold the tacky roller by the end piece and insert the other end of the tacky roller into the hole with the white plastic supporting tray at the back of the printer enclosure.
 - b. Hook the end piece around the inside of the thumb screw and position the end piece so it is flush with the center bracket.
 - c. Tighten the thumbscrew until the end piece is secure.



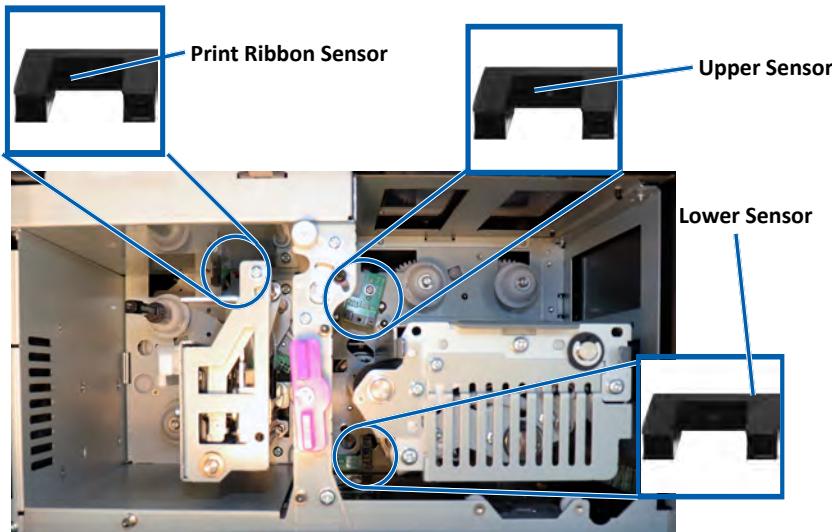
Sensor Cleaning

16.1: Cleaning the Sensors

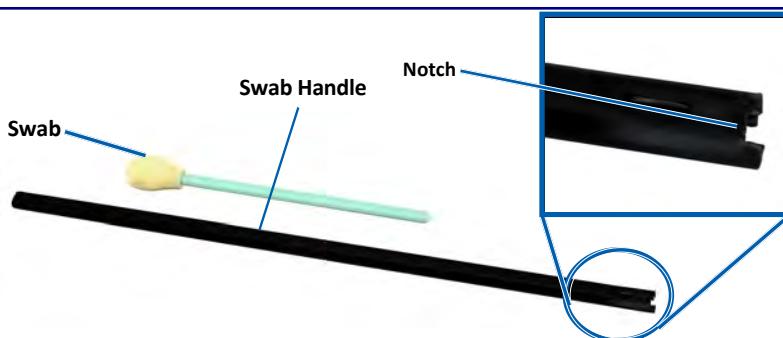
Tools Required

- Can of Compressed Air

1. Make sure the system is powered off and that there are no active or pending production jobs.
2. Remove the print ribbon carrier and print ribbon. For specific instructions, refer to the *Change the Print Ribbon* procedure on the inside of the printer cover.



Tip: One end of the handle has a slot with a notch in it near the end. This is the end that goes into the printer. (See below.)



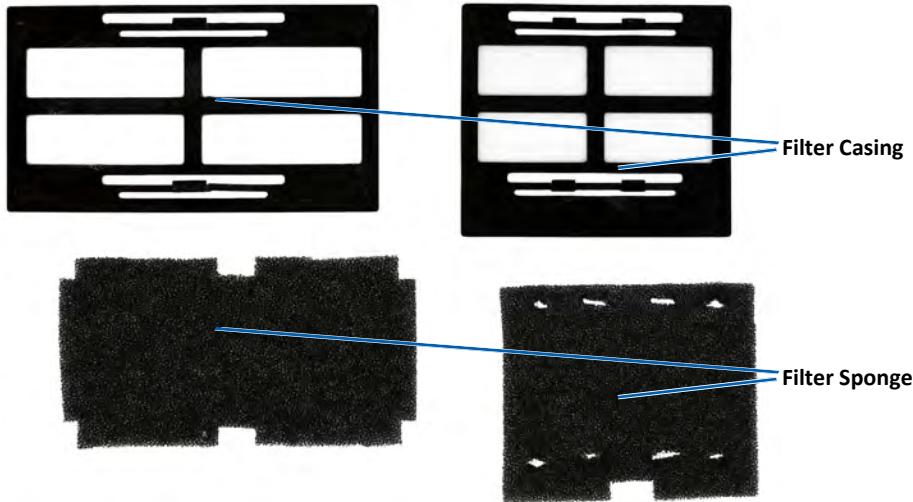
3. Locate the swab and handle in the Everest Cleaning Kit.
4. If necessary, remove the swab from the handle.
5. Position the slotted end of the handle in the print ribbon sensor. Refer to the diagram to the left to see the locations of the sensors.
6. Position the can of compressed air's nozzle in the unnotched end of the handle.
7. Blow compressed air into the end of the handle three times in two-second intervals.
8. Repeat steps 5-8 for the upper and lower sensors.



Filter Maintenance

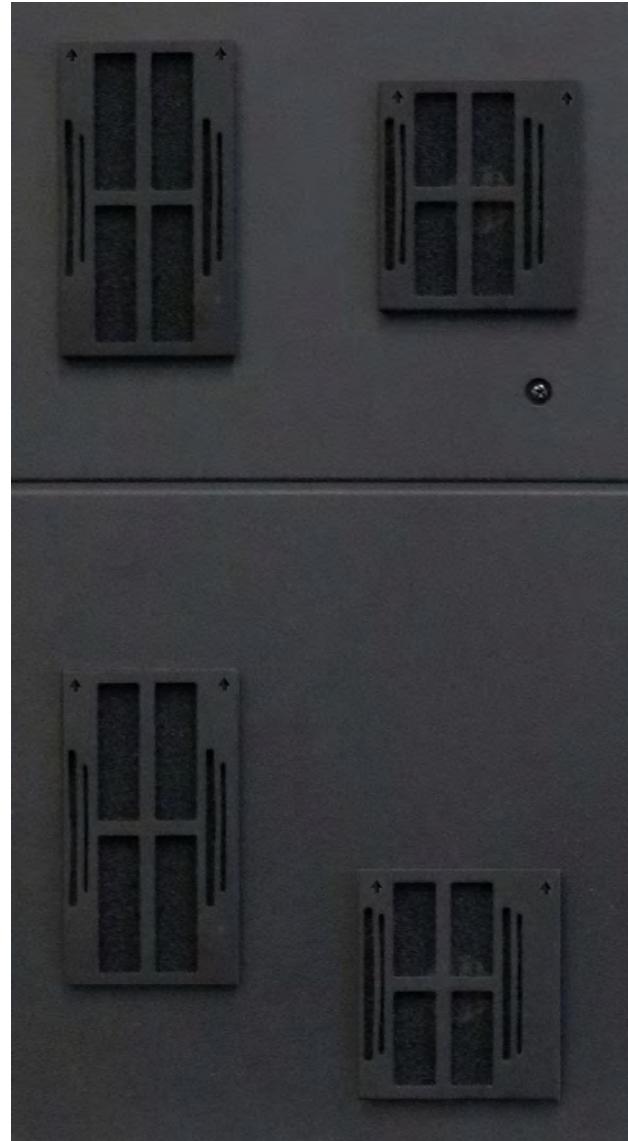
17.1: Cleaning the Filters

Your filters should be cleaned with water when you can see that they have accumulated a layer of dust. Please follow these steps to do so:



1. Remove the filters from the vents by squeezing the long edges of the filter casings and pulling outward.
2. Remove the filter sponges from the filter casings.
3. Rinse both sides of each sponge under cold tap water until the water runs through it clearly.
4. Gently ring out the water until no droplets are visible in the mesh of the sponges, being cautious not to stretch out or tear the material.
5. Put the sponges back into the filter casing.
6. Reinstall the filters by again squeezing the long edges of the filter holder until the filters are securely fixed to the case vents. See the image to the right for correct placement.

Tip: If your filters become worn or damaged, contact Rimage Support for replacements.



Contact Information

This section provides support contact information, cautions, and warnings specific to the Professional 2450.

Technical Specifications for this product can be found at rimage.com/support.

17.1: Support Contact Information

US, Canada, Latin America	
Rimage Corporation 201 General Mills Boulevard North Golden Valley, Minnesota 55439 USA Attn: Rimage Services	Email: support@rimage.com Telephone: North America: 800-553-8312 Mexico/Latin America: 952-944-8144
Europe	
Rimage Europe GmbH Wernher-von-Braun Straße 9 63303 Dreieich-Offenthal, GERMANY	Email: support@rimage.de Telephone: +49 (0)6074.8521.0
Asia/Pacific	
Rimage Japan Co., Ltd. 4F Arai #38 Bldg., 2-7-1 Hamamatsu-cho, Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN	Email: apsupport@rimage.co.jp Telephone: +81.3.6452.8780

Contact Rimage Services	
Website: www.rimage.com	
When you contact Rimage Services, please provide: <ul style="list-style-type: none">• System serial number and software version• Functional and technical description of the problem• Exact error message received	Copy this information from your Rimage product for future reference. Note: Make sure you update the serial number here anytime you receive a replacement system.
	Serial Number:
	Product Name:
	Date of Purchase:

17.2: Learn More Online

At rimage.com/support, you can experience Rimage's world-class Support and Services.

From the Support home page:

1. Select your product series.
2. Select your product.
3. Learn more on the product page.

From your product page you can access:

- Information about the latest software and firmware updates
- Product specifications
- The latest documents
- Current firmware and driver downloads

17.3: Technical Support

Rimage offers a variety of service and support options that differ by region, including Rapid Exchange+ and Software Subscription and Support. Please contact your Rimage Value Added Reseller or Rimage for additional information and pricing.

17.4: Optical Disc Recording Software Disclaimer

This Product, Software, or Documentation is designed to assist you in reproducing material in which you own the copyright or have obtained permission to copy from the copyright owner. Unless you own the copyright or have permission to copy from the copyright owner, you may be violating copyright law and be subject to payment of damages and other remedies. If you are uncertain about your rights, you should contact your legal advisor. If you are neither in possession of the copyright nor have authorization from the owner of the copyright, unauthorized copying of copyrighted material on an optical disc or any other media violates national and international legislation and can result in severe penalties.

Cautions and Warnings

Safety and Compliance Information

This manual and the indications on the product allow proper and safe operation. The indication marks below help protect you and other persons from injury, and equipment from damage.

Safety Precautions

To ensure safety, read these precautions and familiarize yourself with their meaning before using the equipment.

Warnings!

- The laser beam used by the CD/DVD/Blu-ray Recorder is a Class 1 laser. Do not attempt to open the recorder. An authorized technician should perform all service procedures.
- Use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiant exposure.
- Never use any optical instrument in conjunction with this unit. To do so will greatly increase the hazard to your eyes.
- Do not disassemble or use tools on the printer. All service procedures should be performed by a Rimage-authorized technician, or sent in for Rimage-authorized repair.
- The interior of the printer contains sharp edges.
- Do not touch the heat roller.
- Do not touch the circuit boards. The circuit boards can be damaged by electrostatic discharge.
- Do not remove the back panel unless the autoloader has been powered off.
- Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.
- This transmitter must not be co-located or operated in conjunction with any other antenna or transmitter.
- This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and meets the FCC radio frequency (RF) Exposure Guidelines in Supplement C to OET65. This equipment has very low levels of RF energy that it is deemed to comply without maximum permissive exposure evaluation (MPE). But it is desirable that it should be installed and operated keeping the radiator at least 20cm or more away from person's body (excluding extremities: hands, wrists, feet and ankles).
- Do not put hands near recorders during operation. Static discharge could result in rejected discs.



Cautions:

- For continued protection against risk of fire, replace the fuse only with the same type and rating. An authorized technician should perform all service procedures.
- Use only the supplied AC power cord, or use a safety agency approved power cord. For applications outside North America, refer to the nearest Rimage office for assistance in selecting a locally approved power cord.
- This product is designed for an office environment.
- The Professional 2450 contains a lithium battery. There is a risk of explosion if the battery is replaced by an incorrect battery. Dispose of the old battery according to the manufacturer's instructions included with the battery packaging.
- All equipment with AC line voltage, or low DC voltages, such as switches, power supplies, fuses, fans, and non-stepper motors, must be replaced with Rimage-approved components to maintain the safety approval issued by UL.
- Allow sufficient free space for opening the printer tray. Do not touch the printer tray while it is in motion.
- If the side cover is opened while power is supplied, the printer will stop. Do not reach into the printer while it is in operation. Do not attempt to bypass the door interlock.

Country-specific Cautions and Warnings

Country-specific Cautions and Warnings for Wideband Data Transmission Systems: 13.56 MHz

⚠ Warnings!

- This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

- This equipment complies with IC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and meets RSS-102 of the IC radio frequency (RF) Exposure rules. This equipment has very low levels of RF energy that it deemed to comply without maximum permissive exposure evaluation (MPE). But it is desirable that it should be installed and operated keeping the radiator at least 20cm or more away from person's body (excluding extremities: hands, wrists, feet and ankles).

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).

- Korea: 해당 무선설비는 전파혼신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다.

A급 기기 (업무용 방송통신기자재)

이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- Taiwan: Certified by the type of low-power radio, company, firm or user are not allowed to change the frequency, increase power or change the original design features and functions without proper authorization. Use of low-power radio electrical devices shall not affect flight safety or interfere with legitimate communications; equipment should be immediately disabled if interference is found, and it may not be used again until it is improved to be non-interference. Legitimate communication refers to operation in accordance with the provisions of the Telecommunications Act of Radio Communication. Low-power radio communications must be able to stand radio interference of electrical equipment of legitimate communications and industrial, scientific and medical radio radiation.

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，并改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。

低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

- China:
 - 使用频率: 13. 56MHz
 - 等效全向辐射功率 (EIRP) <= 10mW
 - 频率容限: +/- 75kHz
- 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
- 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
- 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
- 不得在飞机和机场附近使用。

⚠ Cautions:

- France: Do not use outdoors.
- Italy: If used outside of own premises, general authorization is required.
- Norway: This subsection does not apply for the geographical area within a radius of 20km from the center of NY-Alesund.

Compliance Information

Product	Professional 2450	
Model	RAS36	
Notice for USA	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1, 2nd edition.</p>	
Notice for Canada	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1.</p>	
Notice for Europe	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (2014/30/EU) and the Low-Voltage Directive (2014/35/EU) through compliance with the following European standards: EN 55032 Class A Limit; EN 55024; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60950-1. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>	
Notice for Japan	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI-A). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p>	<p>Translation: この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。 VCCI-A</p>
Notice for Australia	This product complies with AS/NZS CISPR 32: 2013.	
Notice for Korea	<p>It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act.</p> <p>Translation: 위 기기는 전기통신기본법, 전파법에 따라 인증되었음을 증명 합니다. B급 기기 (가정용 정보통신기기): 이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.</p>	
Notice for Taiwan	<p>This is class A digital device. It may cause radio-frequency interference when used in a residential area. In this case, the users are advised to take appropriate precautions.</p> <p>Translation: 這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。</p>	

R I M A G E®

Rimage Professional™
2450-Benutzerhandbuch



Rimage Corporation

201 General Mills Boulevard North
Golden Valley, Minnesota 55439, USA
Gebührenfrei (aus den USA)
+1.800.445.8288

Rimage Europe GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 9
63303 Dreieich-Offenthal,
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0)6074.8521.0

Rimage Japan Co., Ltd.

4F Arai #38 Bldg.,
2-7-1 Hamamatsu-cho,
Minato-ku, Tokyo 105-0013,
JAPAN
Tel.: +81.3.6452.8780

Rimage Taiwan

2F-7, No. 508, Sec. 5,
Zhongxiao East Road., Xinyi Dist.,
Taipei City 110, TAIWAN
Tel: +886.2.2726.0100

**Rimage Information
Technology (Shanghai)
Co., Ltd.**

RM # 206, 207, 2F
No.1 FuXing Zhong Road
HuangPu District
Shanghai, 200025 CHINA
Tel: +86.021.5887.8905

Rimage Corporation behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung die in diesem Dokument beschriebenen Geräte und die Software zu verbessern. Rimage Corporation behält sich das Recht vor, diese Veröffentlichung zu überarbeiten und von Zeit zu Zeit inhaltliche Änderungen vorzunehmen, ohne Verpflichtung seitens Rimage Corporation, Personen oder Unternehmen über solche Überarbeitungen oder Änderungen in Kenntnis zu setzen.

Dieses Dokument enthält möglicherweise Links zu Websites, die zur Zeit der Veröffentlichung aktuell waren, jedoch inzwischen verschoben oder inaktiv wurden. Dieses Dokument enthält möglicherweise Links zu Websites, die das Eigentum von Drittanbietern sind und von diesen verwaltet werden. Rimage Corporation ist für den Inhalt von Drittanbieter-Seiten nicht verantwortlich.

© 2020, Rimage Corporation

Rimage® ist eine eingetragene Marke der Rimage Corporation. Professional™ und Everest™ sind Warenzeichen der Rimage Corporation. Windows® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation.

Alle anderen Marken und eingetragenen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

Die aktuelle Version des Dokuments finden Sie unter rimage.com/support.

Inhalt

Rimage Professional™ 2450-Benutzerhandbuch	1	Festlegen der Druckeinstellungen	11
Über Rimage	2	Öffnen der Druckeinstellungen.....	11.1
Inhalt	3	Ändern der Bandeinstellungen.....	11.2
Einführung	4	Ändern der Druckqualitätseinstellungen	11.3
Über dieses Benutzerhandbuch.....	4.1		
Über das Professional 2450-System.....	4.2		
Zubehörsatz	4.3		
Anleitung zum Auspacken und Einrichten	4.4		
Teile des Professional 2450.....	5	Druckbereich und Druckausrichtung	12
Statuslampe und Bedienfeld.....	6	Einstellen des Druckbereichs	12.1
Statuslampe	6.1	Anpassen der Druckausrichtung	12.2
Bedienfeld.....	6.2		
Erste Schritte	7	Wartung des 2450	13
Einschalten des Systems	7.1	Bedeutung der Wartung	13.1
Konfigurationszyklus des Produktionsservers.....	7.2	Präventiver Wartungsplan	13.2
Facheinstellungen, Einlegen von Discs und Etikettenerstellung	8	Reinigung der Reinigungsrollen	14
Ändern der Fachkonfiguration	8.1	Reinigen der Reinigungsrolle 1	14.1
Einlegen von Discs	8.2	Reinigen der Reinigungsrolle 2	15.1
Aktualisieren von Fächerfüllständen.....	8.3		
Erstellen neuer Etiketten.....	8.4	Reinigung der Sensoren.....	16
Erstellen von Discs.....	9	Reinigen der Sensoren	16.1
Brennen von Discs	9.1	Reinigung der Filter	17
Pausieren der Roboter-Station zum Hinzufügen von Medien.....	9.2	Reinigen der Filter.....	17.1
Herausnehmen von Discs.....	9.3		
Ausschalten des Systems	9.4	Kontaktinformationen	18
Anzeigename und Signaltongeber-Einstellungen.....	10	Support-Kontaktinformationen.....	18.1
Ändern des Anzeigenamens der Roboter-Station.....	10.1	Weitere Online-Informationen	18.2
Aktivieren des Signaltongebers.....	10.2	Technischer Support	18.3
		Haftungsausschluss: Aufzeichnungssoftware für optische Discs	18.4
		Sicherheitsmaßnahmen.....	19
		Länderspezifische Vorsichtsmaßnahmen und Warnhinweise	20
		Informationen zu Standards	21

Einführung

In diesem Handbuch erhalten Sie Informationen über die Konfiguration, den Betrieb und die Wartung des Rimage Professional 2450-Systems. Die eventuell in diesem Handbuch verwendeten Bezeichnungen „System“ und „Roboter-Station“ bezeichnen das 2450. Die verwendete Bezeichnung „Drucker“ bezieht sich auf den integrierten Drucker Everest 400.

Technische Informationen finden Sie im Dokument *Rimage Professional 2450-Spezifikationen* unter rimage.com/support.

Wichtig! Ihr Rimage Professional 2450-System sieht eventuell anders aus, als das in diesem Benutzerhandbuch beschriebene Modell.

4.1: Über dieses Benutzerhandbuch

- Wir sind darum bemüht, alle Versionen unserer Benutzerhandbücher sowie sämtliche Dokumentation auf dem neuesten Stand zu halten. Beachten Sie, dass die auf unserer Website erhältliche englische Version stets die aktuellsten Informationen enthält.
- Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich alle Anweisungen zur Navigation in Windows auf Windows 10. Bei anderen Windows-Betriebssystemen kann die Navigation abweichen.

Diese Hinweise und Symbole werden im gesamten Handbuch zur Erläuterung der entsprechenden Informationen eingesetzt:

Tipp: Es werden alternative Vorgehensweisen vorgeschlagen, die sich nicht auf den ersten Blick erschließen. Tipps tragen dazu bei, dass Sie die Vorteile und Möglichkeiten, die das Produkt bietet, besser verstehen.

Wichtig! Ein wichtiger Hinweis enthält Informationen, die zur Durchführung einer Aufgabe unbedingt erforderlich sind oder es handelt sich um andere wichtige ergänzende Informationen.

Vorsicht: So gekennzeichnete Hinweise weisen darauf hin, dass bei Nichtbeachtung dieser Hinweise das Gerät, das Produkt oder die Software beschädigt werden oder Daten verloren gehen können.

Warnung! Eine Warnung weist auf Situationen hin, in denen Personen, die ein Gerät bedienen oder warten, verletzt werden können.

4.2: Über das Professional 2450

Das 2450 ist Teil der Rimage Professional-Produktserie. Das 2450-System besteht aus der Roboter-Station 2450 und dem integrierten Drucker Everest 400. Informationen über den integrierten Drucker Everest 400 sind in diesem Benutzerhandbuch enthalten.

Das 2450-System muss mit einem externen PC verwendet werden. Informationen zu den Mindest- und Optimalanforderungen für Hardware und Betriebssystem des 2450 finden Sie im Dokument *Mindestspezifikationen für den PC* unter rimage.com/support.

4.3: Zubehörsatz

Der im Lieferumfang des 2450 enthaltene Zubehörsatz enthält folgende Bestandteile:

- *Rimage Professional 2450 – Einrichtungs- und Installationsanleitung*
- Disc mit Rimage Professional 2450-Benutzerhandbuch (dieses Dokument)
- Disc-Hülle mit Rimage Software Suite
- Rimage-Produktgarantie
- Netzkabel NEMA 5-15P (Nordamerika)
- Netzkabel CEE 7/16 (Europa)
- USB-Kabel
- 4 Luftfilter

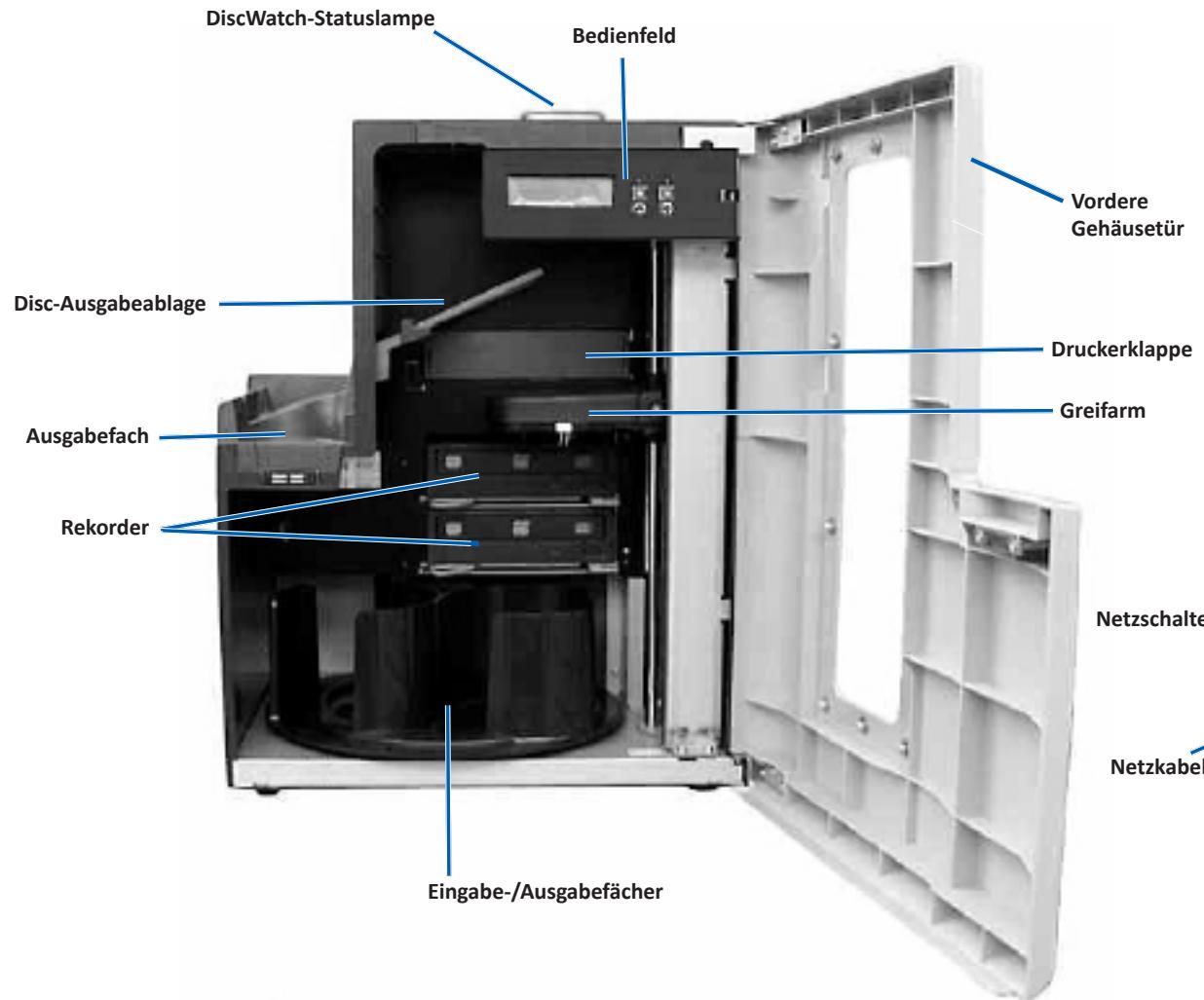
4.4: Anleitung zum Auspacken und Einrichten

Hinweise zum Auspacken Ihres Professional 2450 entnehmen Sie bitte dem Auspackhinweis auf dem Karton der Roboter-Station. Anweisungen zum Einrichten finden Sie in der *Einrichtungs- und Installationsanleitung*, die im Lieferumfang des Produkts enthalten ist.

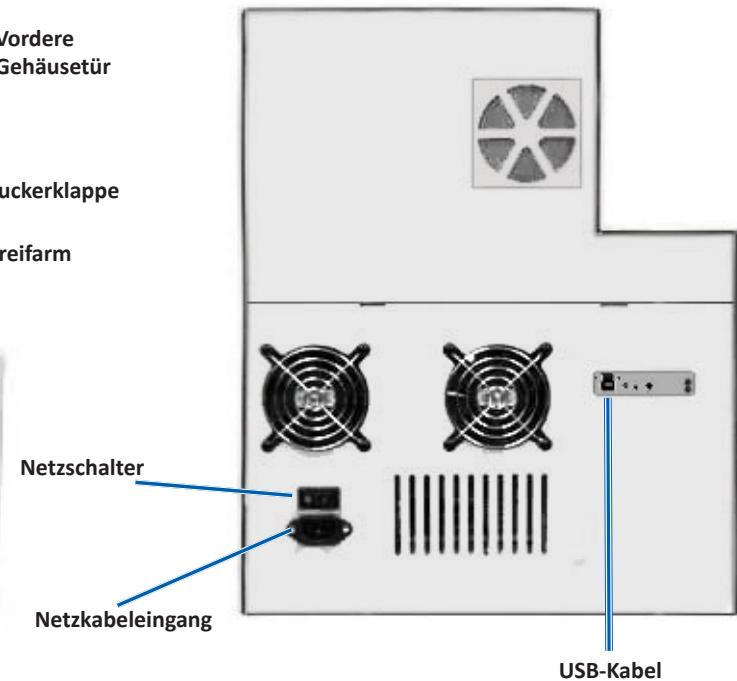
Teile des Professional 2450

In diesem Abschnitt werden die Hardwarekomponenten und Funktionen des 2450-Systems beschrieben.

Vorderansicht



Rückansicht



Statuslampe und Bedienfeld

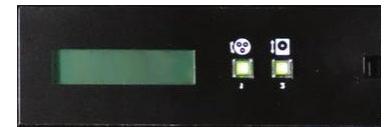
6.1: Statuslampe

Das Professional 2450 verfügt über eine Statuslampe für die Anzeige unterschiedlicher Systemzustände. In der nachstehenden Tabelle sind die verschiedenen Zustände der Statuslampe und die von diesen angezeigten Systemzustände erläutert.

Zustand der Lampe	Systemzustand
	Grünes Licht an Das System funktioniert ordnungsgemäß. Es werden derzeit keine Aufträge bearbeitet.
	Grünes Licht blinkt Das System funktioniert ordnungsgemäß. Es werden derzeit Aufträge bearbeitet.
	Gelbes Licht an Die Roboter-Station wartet auf das Starten der Software. Schalten Sie das Control Center ein, sofern es noch nicht gestartet wurde. Überprüfen Sie die Kabel an der Roboter-Station und am Control Center.
	Gelbes Licht blinkt Die vordere Gehäusetur ist offen. Schließen Sie die vordere Gehäusetur, damit die Aufträge bearbeitet werden können.
	Rotes Licht an Ein rotes Licht kann mehrere Probleme anzeigen. Die häufigsten Probleme sind folgende: <ul style="list-style-type: none">• Im Karussell sind keine leeren Discs mehr vorhanden.• Ein Systemfehler, der einen Bedienereingriff erfordert.• Beim Initialisieren ist ein Fehler beim Drucker oder Rekorder aufgetreten. Überprüfen Sie, ob an der Client-Workstation oder am Control Center eine Meldung angezeigt wird, um die Ursache des roten Lichts zu identifizieren.

6.2: Bedienfeld

Das Bedienfeld befindet sich an der Vorderseite des 2450. Es umfasst das Bediener-Display, die Taste *Karussell drehen* (Taste 1) und die Taste *Druckerschublade* (Taste 2). In der nachstehenden Tabelle werden Name und Funktion aller Bedienfeld-Elemente aufgeführt.



Wichtig! Für den Zugang zum Bedienfeld müssen Sie die vordere Gehäusetur der Roboter-Station öffnen.

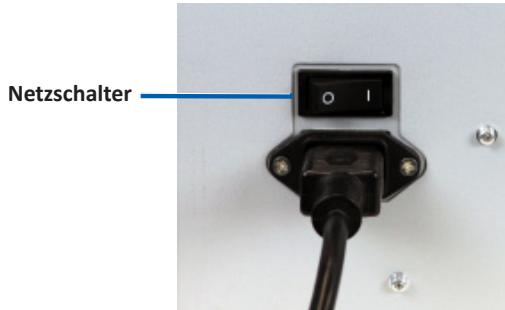
Name	Funktion
Bediener-Display	Die zweizeilige Anzeige des Bediener-Displays informiert Sie über Vorgänge oder Zustände, die einen Bedienereingriff erfordern sowie über den Status der Verbrauchsmaterialien. Informationen zu weiteren Konfigurationsoptionen finden Sie im Abschnitt <i>Anzeigename und Signaltongeber-Einstellungen</i> auf Seite 10.
Taste <i>Karussell drehen</i> (Taste 1) 	Funktionen der Taste <i>Karussell drehen</i> : <ul style="list-style-type: none">• Karussell drehen und ein Fach in die richtige Position zum Einlegen und Herausnehmen von Discs bringen. Bei jedem Drücken der Taste <i>Karussell drehen</i> wird das Karussell zum nächsten Fach gedreht.• Starten Sie den Diagnosemodus. Weitere Informationen finden Sie in der <i>Diagnosetest-Anleitung</i> auf der Dokumentation-Disc, die im Lieferumfang des Systems enthalten ist.
Taste <i>Druckerschublade</i> (Taste 2) 	Funktionen der Taste <i>Druckerschublade</i> : <ul style="list-style-type: none">• Druckerschublade öffnen und schließen• Nach einem Fehler Drucker zurücksetzen
Kontrollleuchte <i>Drucker</i> (an der Taste <i>Druckerschublade</i>)	Die Kontrollleuchte <i>Drucker</i> leuchtet, wenn der Drucker eingeschaltet und die Initialisierung abgeschlossen ist. Die Kontrollleuchte <i>Drucker</i> blinkt, wenn der Drucker Everest 400 Daten vom Host empfängt.
Kontrollleuchte <i>Karussell drehen</i> (an der Taste <i>Karussell drehen</i>)	Die Kontrollleuchte <i>Karussell drehen</i> leuchtet, wenn Sie das Karussell drehen. Die Kontrollleuchte <i>Karussell drehen</i> blinkt, wenn die Roboter-Station Daten vom Host empfängt.

Erste Schritte

Dieser Abschnitt enthält Anweisungen für die grundlegende Nutzung des Systems nach der Einrichtung und Installation. Wenn die Einrichtung und Installation noch nicht abgeschlossen ist, lesen Sie bitte zunächst die *Einrichtungs- und Installationsanleitung* unter rimage.com/support. Die folgenden Seiten führen den Benutzer durch die Grundlagen der Disc-Erstellung. Sie können darüber hinaus die *Hilfedateien* in der Rimage Software Suite zurate ziehen, um sich über zusätzliche Funktionen zu informieren, die Ihren individuellen Anforderungen und Arbeitsabläufen entsprechen.

7.1: Einschalten des Systems

1. Drücken Sie den Netzschalter auf der Rückseite der Roboter-Station, um das System einschließlich des integrierten Druckers einzuschalten.



7.2: Konfigurationszyklus des Produktionsservers

Das Professional 2450 muss einen vollständigen Konfigurationszyklus durchlaufen, bevor es bereit ist für die Produktion. Dazu muss die Roboter-Station 2450 eingeschaltet und an den Kunden-PC mit installierter Rimage Software Suite angeschlossen werden. Danach beginnt der Produktionsserver automatisch den Konfigurationsprozess. Sollte das nicht der Fall sein, gehen Sie wie folgt vor: Öffnen Sie den *Rimage System Manager*, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das entsprechende System links unter *Rimage Systems*, wählen Sie *Stop (Stopp)* aus und klicken Sie dann zur Bestätigung auf *Yes (Ja)*. Warten Sie fünf Sekunden. Klicken Sie dann erneut mit der rechten Maustaste auf das System und wählen Sie *Resume (Fortsetzen)* aus.

Der gesamte Konfigurationszyklus dauert etwa vier Minuten und darf nicht unterbrochen werden. In diesem Zeitraum verhält sich das 2450 wie folgt:

1. Die Firmware-Version wird auf dem Bedienfeld angezeigt und die Statuslampe wechselt von Grün über Rot zu Gelb. Für den Rest der Konfiguration leuchtet sie dauerhaft gelb. Wenn Sie den Rimage System Manager geöffnet haben, sehen Sie während des Konfigurationszyklus auch die aktualisierten Systeminformationen.
2. Der Everest 400 beginnt seinen Initialisierungsprozess.
3. Der Greifarm bewegt sich in eine neutrale Position und das Fächerkarussell dreht sich zu Fach 1.
4. Der Greifarm senkt sich ab, eines der Rekorderfächer wird geöffnet und der Greifarm drückt dreimal gegen das Fach. Wenn eine Disc vorhanden ist, nimmt der Greifarm die Disc auf und legt sie in das Fach. Der gleiche Vorgang wird dann für die verbleibenden Rekorderfächer durchgeführt.
5. Die Druckerschublade wird geöffnet und der Greifarm senkt sich ab und drückt einmal gegen die Schublade. Wenn eine Disc vorhanden ist, nimmt der Greifarm die Disc auf und legt sie in die Schublade.
6. Der Greifarm senkt sich auf die Fächer 1, 2 und 3 ab, wobei sich das Karussell in numerischer Reihenfolge zu jedem Fach dreht. Wenn eine Disc vorhanden ist, nimmt der Greifarm die Disc auf und legt sie in das Fach. Die Anzahl der Discs in jedem Fach wird auf dem Display des Bedienfelds angezeigt.
7. Der Greifarm nimmt abschließend wieder eine neutrale Position ein und die Statuslampe leuchtet durchgehend grün. Das bedeutet, das 2450 ist nun bereit für die Produktion.

Facheinstellungen, Einlegen von Discs und Etikettenerstellung

8.1: Ändern der Fachkonfiguration

Über die Rimage Software Suite können Sie für jedes Medienfach einen Medientyp festlegen und die Fächer als Eingabe-, Ausgabe-, Abweisungs-, reserviertes, gemischtes oder unbenutztes Fach definieren.

1. Doppelklicken Sie auf die Verknüpfung für den *Rimage System Manager* auf Ihrem Desktop.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche *Configure Bins...* (*Fächer konfigurieren...*) im Bereich *Media (Medien)* des *Rimage System Manager*.
3. Wenn Sie nur einen *Medientyp* (CD/DVD/Blu-ray) verwenden, wählen Sie diesen *Medientyp* aus und konfigurieren Sie die Fächerbezeichnungen wie gewünscht.
4. Wenn Sie mehrere Medientypen verwenden, wählen Sie als *Medientyp* „Kombination“ aus und konfigurieren Sie die Fächerbezeichnungen nach Bedarf.
5. Klicken Sie auf *OK*.

Tipp: Das Ändern der Fächer kann die Reihenfolge des Aufnehmens der Discs verändern. Wenn beispielsweise Fach 2 für DVDs konfiguriert ist, wird ein DVD-Auftrag direkt von Fach 2 anstelle von Fach 1 (Systemvorgabe) abgerufen. Die konkurrierende DVD wird dann in das ausgewählte Ausgabefach oder, falls der Auftrag nicht erfolgreich abgeschlossen wurde, in das für den Ausschuss ausgewählte Fach abgelegt.

8.2: Einlegen von Discs

In jedes Eingabefach können Sie bis zu 50 Discs einlegen. Führen Sie die folgenden Schritte aus, wenn Sie Discs in das jeweilige Fach einlegen möchten.

1. Öffnen Sie die vordere Gehäusetür.
2. Drücken Sie die Taste *Karussell drehen*, um das Karussell zum gewünschten Fach zu drehen.
3. Fügen Sie die gewünschte Anzahl von Discs des gewünschten Typs hinzu und legen Sie sie so ein, dass die Aufnahmefläche nach unten zeigt.
4. Wiederholen Sie die Schritte 2 und 3, bis alle erforderlichen Fächer gefüllt sind.
5. Schließen Sie die vordere Gehäusetür.

8.3: Aktualisieren von Fächerfüllständen

Durch die Auswahl von *Refresh Bins* (*Fächer aktualisieren*) wird die Medienanzahl in den einzelnen Fächern neu synchronisiert, sodass sie auf dem Display des Bedienfelds und im *Rimage System Manager* korrekt angezeigt wird. Führen Sie diese Aktion nach dem Hinzufügen von Medien zu einem oder mehreren Fächern durch, nachdem Sie das System eingeschaltet haben. Da das System die aktualisierte Anzahl erst dann erfassen kann, wenn der Greifarm die neue Anzahl bestimmt, zeigt das Display „?? ?? ??“ als Anzahl an, bis die Füllstände aktualisiert wurden.

1. Doppelklicken Sie auf die Verknüpfung für den *Rimage System Manager* auf Ihrem Desktop, um die Füllstände der Fächer zu aktualisieren.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche *Refresh Bins...* (*Fächer aktualisieren...*) im Bereich *Media (Medien)* des *Rimage System Manager*.
3. Klicken Sie auf *OK*.

Wichtig! Wenn der Greifarm nach dem Befolgen der Anweisungen zum *Aktualisieren der Fächerfüllstände* die Medien nicht erneut zählt, müssen Sie das Disc-Karussell manuell um mindestens eine Vierteldrehung in beide Richtungen drehen und die obigen Schritte 2 und 3 wiederholen.

8.4: Erstellen neuer Etiketten

1. Doppelklicken Sie auf die Verknüpfung für den *CD Designer* auf Ihrem Desktop.
2. Klicken Sie auf *Start a new CD Designer document...* (*Neues CD-Designer-Dokument beginnen...*).
3. Wählen Sie *Blank Template (Leere Vorlage)* aus und klicken Sie auf *Next (Weiter)*.
4. Behalten Sie die Druckereinstellung *Standard* bei und klicken Sie auf *Next (Weiter)*.
5. Wählen Sie *Full Surface (Gesamte Fläche)* oder *Standard* aus (je nach Ihren Anforderungen und dem Disc-Typ) und klicken Sie auf *Next (Weiter)*.
6. Wählen Sie aus den folgenden *Hintergrundfunktionen* aus:
 - *Color (Farbe)*: Hierdurch können Sie eine Füllfarbe als Hintergrund verwenden.
 - *Picture (Bild)*: Hierdurch können Sie ein Bild als Hintergrund verwenden.
 - *Template Image (Vorlage Bild)*: Hierdurch können Sie ein festgelegtes Bild eines fertigen Entwurfs verwenden und Bilder sowie Text im Vordergrund so anpassen, dass sie mit diesem festgelegten Bild übereinstimmen.

Erstellen von Discs

9.1: Brennen von Discs

1. Doppelklicken Sie auf die *QuickDisc*-Verknüpfung auf Ihrem Desktop.
2. Wählen Sie den gewünschten Medientyp (CD, DVD, Blu-ray usw.) aus dem Menü QuickStart aus.

Tipp: Die für das Projekt erforderlichen Medien müssen mit den Medien im Eingabefach übereinstimmen. Informationen dazu, wie Sie den Medientyp und die Facheinstellungen so ändern, dass sie mit den in jedem Eingabefach platzierten Medien übereinstimmen, finden Sie auf Seite 8.

3. Wählen Sie die geeignete Datenoption aus.
 - Wählen Sie für Datendisks entsprechend den eingelegten Medien die Option *Create a Data CD/DVD/Blu-ray Disc that contains files and folders (CD-/DVD-/Blu-ray-Datendisk erstellen, die Dateien und Ordner enthält)* aus.
 - Wählen Sie entsprechend den eingelegten Medien die Option *Create an Audio CD/Video DVD/Video Blu-ray Disc (Audio-CD-/Video-DVD-/Video-Blu-ray-Disc erstellen)* aus.
 - Um eine vorhandene Disk zu kopieren, wählen Sie entsprechend den eingelegten Medien die Option *Copy a CD/DVD/Blu-ray Disc (CD-/DVD-/Blu-ray-Disk kopieren)* aus.
 - Weitere Optionen finden Sie im Menü *QuickDisc Help (QuickDisc-Hilfe)*.
4. Wenn sich das Dialogfeld *Add Content (Inhalt hinzufügen)* öffnet, klicken Sie auf die Schaltfläche *Add (Hinzufügen)*, um die Daten oder Medien, die Sie auf Ihre(n) Datenträger brennen möchten, zu suchen und auszuwählen.
5. Markieren Sie die Ordner bzw. Dateien, die Sie zu Ihrer Disc bzw. Ihren Discs hinzufügen möchten, und wählen Sie *Add (Hinzufügen)* aus. Nach dem Hinzufügen der Dateien und Ordner werden die Angaben zu *Disc-Größe* und *freier Speicherplatz* aktualisiert.
6. Nachdem Sie die gewünschten Dateien und Ordner hinzugefügt haben, wählen Sie *Done (Fertig)* aus.
7. Klicken Sie auf *Next (Weiter)*.
8. Klicken Sie im folgenden Fenster auf *Choose (Auswählen)* und wählen Sie bei Bedarf die entsprechende Etikettenvorlage aus oder ziehen Sie die Datei per Drag-and-drop in das Fenster *Label Preview (Etikettenvorschau)*. Klicken Sie dann auf *Next (Weiter)*.
9. Geben Sie als nächstes die Anzahl der Kopien ein, benennen Sie die Disk (sofern gewünscht) und klicken Sie dann auf das Symbol *Record (Aufnahme)*.

Tipp: Nachdem Sie den Auftrag zur Produktion übermittelt haben, erscheint ein Dialogfeld, in dem Sie gefragt werden, ob Sie das Projekt speichern möchten. Wenn Sie es speichern, können Sie in Zukunft den gleichen Auftrag mit den gleichen Randbedingungen erneut übermitteln, ohne alle vorherigen Schritte durchlaufen zu müssen.

9.2: Pausieren der Roboter-Station zum Hinzufügen von Medien

Sie können das System anhalten, um weitere Discs in das Karussell einzulegen.

1. Öffnen Sie die vordere Gehäusetür. Die Produktion pausiert und Sie können zusätzliche Discs einlegen.
2. Wenn Sie die vordere Gehäusetür schließen, wird die Produktion fortgesetzt.

9.3: Herausnehmen von Discs

1. Öffnen Sie die vordere Gehäusetür.
2. Drücken Sie die Taste „Karussell drehen“, um das gewünschte Fach in eine zugängliche Position zu drehen.
3. Nehmen Sie die Discs aus dem Fach heraus.
4. Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 3, bis die konkurrierenden Discs entfernt sind.
5. Schließen Sie die vordere Gehäusetür.

9.4: Ausschalten des Systems

1. Schließen Sie alle offenen Anwendungen.
2. Schalten Sie das System, einschließlich des integrierten Druckers, über den Netzschalter auf der Rückseite aus.

Wichtig! Wenn sich der Drucker länger als 30 Minuten im Leerlauf befindet, wechselt er in den Stand-by-Modus. In diesem Fall braucht der Drucker bis zu vier Minuten zum Aufwärmen, sobald ein Auftrag gesendet wird.

Anzeigename und Signaltongeber-Einstellungen

Die Rimage-Software umfasst u. a. die Anwendung *Gemini Utilities*, die zum Ändern des Anzeigenamens des Systems und zum Aktivieren des Signaltongebbers dient. *Gemini Utilities* ist Teil der Rimage Software Suite und muss von dem direkt an das System angeschlossenen PC ausgeführt werden.

Tipp: Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich alle Anweisungen zur Navigation in Windows auf Windows 10. Bei anderen Windows-Betriebssystemen kann die Navigation abweichen.

10.1: Ändern des Anzeigenamens der Roboter-Station

Verwenden Sie *Gemini Utilities*, um den auf dem Bediener-Display angezeigten Namen einzugeben.

Wichtig! Die Änderung des Anzeigenamens hat keinen Einfluss auf den Namen des Systems in einem Netzwerk oder einer Arbeitsgruppe. Informationen zum Ändern des Namens in einem Netzwerk oder einer Arbeitsgruppe finden Sie in der Einrichtungs- und Installationsanleitung oder im *Rimage Advance Setup (Networking) Guide (Rimage-Handbuch für das erweiterte Setup (Netzwerke))*.

1. Wählen Sie im Windows-Menü *Start All Programs (Alle Programme) > Rimage > Utilities (Hilfsprogramme) > Gemini Utilities* aus.
2. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen *Override Name (Namen überschreiben)*.
3. Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen *Use Computer Name (Computernamen verwenden)*.
4. Geben Sie im Feld *Display Name (Anzeigename)* den neuen Namen ein.
5. Wählen Sie *Set Params (Parameter festlegen)* aus, um den Namen festzulegen.
6. Starten Sie den PC neu, um die Änderungen zu übernehmen.

10.2: Aktivieren des Signaltongebers

Sie können festlegen, wie viele Signaltöne ausgegeben werden, wenn keine Medien mehr im Gerät vorhanden sind oder wenn ein Fehler vorliegt.

1. Wählen Sie im Windows-Menü *Start All Programs (Alle Programme) > Rimage > Utilities (Hilfsprogramme) > Gemini Utilities* aus.
2. Wählen Sie im Feld *# of Beeps on Fault (Anzahl der Signaltöne bei Fehler)* die Anzahl der Signaltöne aus, die im Falle eines Fehlers ausgegeben werden sollen.
3. Wählen Sie *Set Params (Parameter festlegen)* aus, um die Anzahl der Signaltöne festzulegen.
4. Starten Sie den PC neu, um die Änderungen zu übernehmen.

Tipp: Zum Deaktivieren des Signaltongebers geben Sie in dieses Feld „0“ ein.

Festlegen der Druckeinstellungen

In diesem Abschnitt finden Sie die Informationen, die Sie für die Einrichtung Ihrer Druckeinstellungen benötigen. Mit deren Hilfe können Sie wiederum die Einstellungen des integrierten Everest 400 anpassen, um seine erweiterten Funktionen zu nutzen.

Wichtig! Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich alle Anweisungen zur Navigation in Windows auf Windows 10. Bei anderen Windows-Betriebssystemen kann die Navigation abweichen.

11.1: Öffnen der Druckeinstellungen

Zugreifen auf die Druckeinstellungen über das Startmenü

Bei dieser Methode werden die Druckeinstellungen gespeichert und auf alle neu erstellten Etiketten angewendet.

1. Wählen Sie *Start > Settings (Einstellungen) > Devices (Geräte) > Printers & Scanners (Drucker und Scanner)* aus.
2. Wählen Sie *Rimage Everest 400 on HID-0 (Rimage Everest 400 an HID-0)* aus, wenn diese Option noch nicht standardmäßig aktiviert ist, und klicken Sie dann auf die Schaltfläche *Manage (Verwalten)*.
3. Wählen Sie *Printing Preferences (Druckeinstellungen)* aus.

Zugreifen auf die Druckeinstellungen über die Software CD Designer

Bei dieser Methode werden die Druckeinstellungen zusammen mit der Etikettendatei gespeichert und anstelle der Druckertreibereinstellungen verwendet.

1. Öffnen Sie die gewünschte Etikettendatei im *CD Designer*.
2. Wählen Sie im Menü *File (Datei)* die Option *Print (Drucken)* aus.
3. Wählen Sie aus der Drop-down-Liste *Name* den *Rimage Everest 400 printer on HID-0 (Drucker Rimage Everest 400 an HID-0)* aus.
4. Klicken Sie auf die Schaltfläche *Document Properties (Dokumenteneigenschaften)*.

Tipp: Lesen Sie das Dokument *Fehlerbehebung bei der Farbanpassung* durch, um Probleme beim Farbdruck zu lösen. Sie finden das Dokument unter rimage.com/support.

11.2: Ändern der Bandeinstellungen

Die *Farbbandeinstellungen* sollten geändert werden, wenn Sie zwischen CMY- und Monochrom-Farbbändern wechseln. Gehen Sie zum Ändern der Einstellungen wie folgt vor:

1. Öffnen Sie die *Druckeinstellungen*.
2. Klicken Sie auf die Registerkarte *Main (Allgemein)*.
3. Wählen Sie den installierten Farbbandtyp aus dem Drop-down-Menü *Ribbon (Farbband)* aus.
4. Klicken Sie auf die Schaltfläche *Apply (Übernehmen)*, um Ihre Änderungen zu übernehmen.
5. Klicken Sie auf die Schaltfläche *OK*, um das Fenster zu verlassen.

Wichtig! Ändern Sie in der Registerkarte „Main“ (*Allgemein*) der Druckeinstellungen die Einstellungen für *Medientyp*, *Mediengröße*, *Kopien* oder *Ausrichtung* nur auf Anweisung eines Mitarbeiters des technischen Supports von Rimage.

11.3: Ändern der Druckqualitätseinstellungen

Die Einstellungen für die *Druckqualität* müssen möglicherweise von *Photo (Foto)* zu *Graphics (Grafik)* geändert werden, um Farbinkonsistenzen zu vermeiden, wenn ein Disk-Etikett nur eine Farbe oder mehr als 30 % einer kontinuierlichen Farbe enthält. Für alle anderen Etiketten liefert die Einstellung *Photo (Foto)* wahrscheinlich die besten Ergebnisse.

1. Öffnen Sie die *Druckeinstellungen*.
2. Klicken Sie auf die Registerkarte *Advanced (Erweitert)*.
3. Klicken Sie auf die Schaltfläche für *Photo (Foto)* oder *Graphics (Grafik)*.
4. Klicken Sie auf die Schaltfläche *Apply (Übernehmen)*, um Ihre Änderungen zu übernehmen.
5. Klicken Sie auf die Schaltfläche *OK*, um das Fenster zu verlassen.

Druckbereich und Druckausrichtung

12.1: Einstellen des Druckbereichs

Diese Funktion ermöglicht es Ihnen, die Einstellungen für den Druckbereich bei standardmäßigen CD-/DVD-/Blu-ray-Medien zu bestimmen und den Außen- sowie Innendurchmesser für das zu druckende Etikett so festzulegen, dass der Druck nicht über die Kanten der Disc hinausgeht.

Tipp: In einer CD-Designer-Etikettendatei festgelegte Einstellungen für Druckbereiche überschreiben die Drucker- und Faxgeräteeinstellungen von Windows.

1. Öffnen Sie die *Druckeinstellungen*. (Anweisungen siehe Seite 11.)
2. Klicken Sie auf die Registerkarte *Advanced (Erweitert)*.
3. Wählen Sie die Schaltfläche *Modify (Ändern)* im Abschnitt *Printable Area (Druckbereich)* aus.
 - Um nur die Einstellungen des *Standardbereichs* zu ändern, wählen Sie die Schaltfläche *Standard* aus.
 - Wenn Sie eine Disc mit einem Stapelring bedrucken möchten, wählen Sie die Schaltfläche *Advanced (Erweitert)* aus und öffnen Sie die Messungen für den *Mittenbereich*.
 - Wählen Sie die gewünschte Schaltfläche *Unit (Einheit)* aus, um zwischen den Maßeinheiten 1 mm und 0,1 mm zu wählen.
4. Wählen Sie OK aus, wodurch das Fenster *Printable Area Settings (Einstellungen für den Druckbereich)* geschlossen wird.
5. Klicken Sie auf *Apply (Übernehmen)*, um die ausgewählten Einstellungen zu speichern.
6. Wählen Sie OK aus, um das Fenster für die Druckeinstellungen zu schließen.

12.2: Anpassen der Druckausrichtung

1. Wählen Sie *Start > Settings (Einstellungen) > Devices (Geräte) > Printers & Scanners (Drucker und Scanner)* aus.
2. Wählen Sie *Rimage Everest 400* aus, wenn diese Option noch nicht standardmäßig aktiviert ist, und klicken Sie dann auf die Schaltfläche *Manage (Verwalten)*.
3. Wählen Sie *Printing Preferences (Druckeinstellungen)* aus.
4. Klicken Sie auf die Registerkarte *Utility (Dienstprogramm)*.
5. Klicken Sie auf die Schaltfläche *Status Monitor (Statusüberwachung)*. Das Fenster *Rimage Everest 400 Status Monitor (Rimage Everest 400-Statusüberwachung)* wird geöffnet und die Registerkarte *Status* ist aktiv.
6. Wählen Sie die Registerkarte *Printer Information (Druckerinformationen)* aus, um die Einstellungen für die Druckausrichtung oder die Farbdichte anzuzeigen oder zu ändern oder um den Druckerstatus des Everest 400 anzuzeigen.

Tipp: Auf der Registerkarte *Status* sehen Sie den Fortschritt eines Druckauftrags, den eingelegten Druckbandtyp, die geschätzte verbleibende Restmenge des Farbbands und die geschätzte Anzahl der noch zu druckenden Etiketten.

Tipp: Wie und wann Sie die Einstellungen für die *Farbdichte* ändern können, entnehmen Sie bitte dem Dokument *Fehlerbehebung bei der Farbanpassung*.

Wartung des 2450

In diesem Abschnitt finden Sie Informationen zur Wartung des Systems 2450, einschließlich des integrierten Druckers Everest 400.

Wichtig! Stellen Sie das 2450 an einem sauberen und staubfreien Ort auf, damit es seine optimale Leistung abrufen kann.

13.1: Bedeutung der Wartung

Durch eine regelmäßige präventive Wartung des Systems tragen Sie dazu bei, dass die Aufzeichnung fehlerfrei erfolgt und dass die Etiketten in optimaler Qualität gedruckt werden. Die Wartung umfasst eine Reinigung des Systems.

Vorsichtsmaßnahmen

⚠️ Vorsicht: So vermeiden Sie eine Beschädigung des 2450 bei der Wartung:

- Verwenden Sie für kein Teil des Systems Öl, Silikon oder andere Schmierstoffe.
- Wischen Sie die Oberflächen Ihres Systems nur mit nicht scheuernden Reinigungsmitteln ab.
- Gießen Sie keine Reinigungsmittel direkt auf die Roboter-Station. Tragen Sie das Reinigungsmittel stattdessen auf ein sauberes, fusselfreies Tuch auf.

13.2: Präventiver Wartungsplan

Im Folgenden finden Sie eine Tabelle mit den Wartungsmaßnahmen, den für Ihre Durchführung erforderlichen Hilfsmitteln und ihrer erforderlichen Häufigkeit.

Maßnahme	Hilfsmittel	Häufigkeit
Wartung der Roboter-Station		
Wischen Sie die Greifarmwelle ab. Achten Sie dabei besonders auf Folgendes:	Fusselfreies Tuch	Wöchentlich
<ul style="list-style-type: none">• Grundfläche der Welle• Bereich oberhalb des Greifarms		
Wischen Sie alle Oberflächen der Roboter-Station ab, einschließlich folgender Teile:	Fusselfreies Tuch Nicht scheuerndes Allzweckreinigungsmittel	Wöchentlich
<ul style="list-style-type: none">• Seitenflächen und Oberseite• Gehäusetür• Ausgabefach• Karussell• Grundfläche (Karussell vorher ausbauen)• Oberseite des Greifarms		
Überprüfen Sie den seitlich am System angebrachten Luftfilter und ersetzen Sie ihn ggf.	n. zutr.	Monatlich
Prüfen Sie die Öffnungen auf der Rückseite der Roboter-Station. Achten Sie auf Staub und Schmutz und entfernen Sie ihn ggf. Entnehmen Sie das Karussell und entfernen Sie Staub und Ablagerungen aus den Öffnungen.	Staubsauger	Monatlich
Wartung des integrierten Druckers Everest 400		
Reinigen Sie die Reinigungsrollen. Genauere Anweisungen finden Sie im Abschnitt <i>Reinigen der Reinigungsrollen und Sensoren</i> auf Seite 14.	<ul style="list-style-type: none">• Reinigungsschwämme (im Everest-Reinigungssatz enthalten)• Isopropylalkohol (99 %)	Nach 2000 Discs oder bei jedem Bandwechsel
Reinigen Sie die Sensoren. Genauere Anweisungen finden Sie im Abschnitt <i>Reinigen der Reinigungsrollen und Sensoren</i> auf Seite 14.	<ul style="list-style-type: none">• Reinigungsschwämme (im Everest-Reinigungssatz enthalten)• Isopropylalkohol (99 %)	Wenn das Druckband nicht erkannt wird, reagiert der obere oder untere Sensor nicht oder das Etikett ist nicht in der Mitte.

Reinigung der Reinigungsrollen

14.1: Reinigen der Reinigungsrolle 1

Eine regelmäßige Reinigung der Reinigungsrollen hält den integrierten Drucker Everest 400 in einem optimalen Betriebszustand.

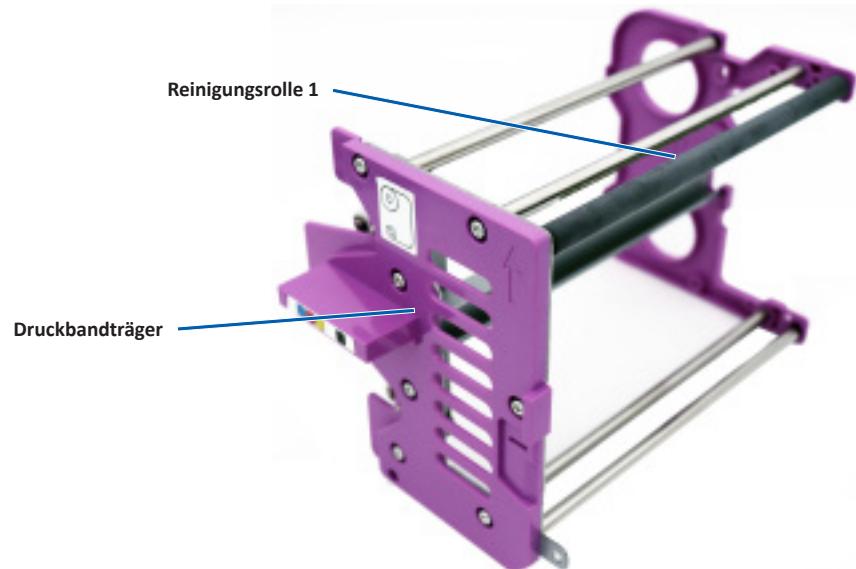
❖ Benötigte Hilfsmittel

- Reinigungsschwämme mit langem Griff (im Everest-Reinigungssatz enthalten)
- Isopropylalkohol (99 %)

1. Vergewissern Sie sich, dass das System ausgeschaltet ist und dass keine aktiven oder anstehenden Produktionsaufträge vorliegen.
2. Entfernen Sie den Druckbandträger und das Druckband. Genauere Anweisungen finden Sie unter *Austauschen des Druckbands* auf der Innenseite der Druckerabdeckung.



3. Reinigen Sie Reinigungsrolle 1 auf dem Druckbandträger:
 - a. Nehmen Sie den Reinigungsschwamm und den Griff aus dem Everest-Reinigungssatz.
 - b. Führen Sie den Reinigungsschwamm bei Bedarf in das nicht eingekerbe Ende des Griffes ein.
 - c. Geben Sie Isopropylalkohol auf den Reinigungsschwamm.
 - d. Entfernen Sie mit dem Reinigungsschwamm Staub und wachshaltige Rückstände von der Reinigungsrolle 1.



4. Anweisungen zum Reinigen der Reinigungsrolle 2 finden Sie auf Seite 15.

Reinigung der Reinigungsrollen (Fortsetzung)

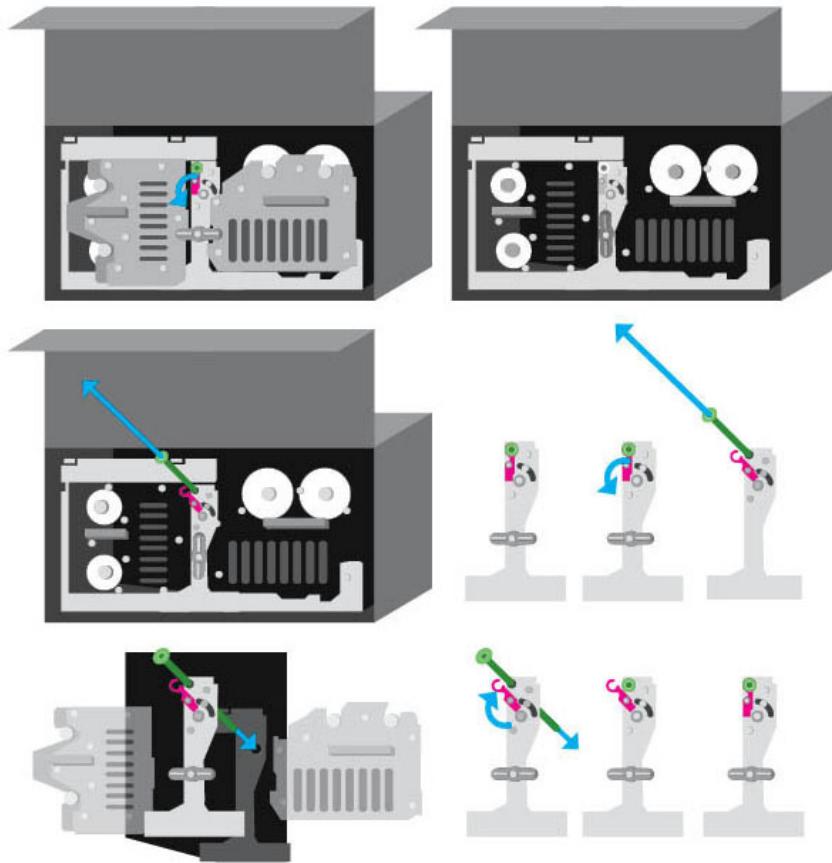
15.1: Reinigen der Reinigungsrolle 2

Wichtig! Bitte befolgen Sie die Schritte 1 und 2 auf Seite 14, um die Reinigungsrolle 2 für die Reinigung vorzubereiten (falls Sie dies nicht bereits getan haben).

1. Entfernen Sie die Reinigungsrolle 2:
 - a. Drehen Sie die Flügelschraube drei vollständige Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn.
 - b. Schieben Sie das Endstück nach außen und nach links, bis es von der mittleren Halterung gelöst ist.
 - c. Greifen Sie das Endstück und ziehen Sie die gesamte Reinigungsrolle 2 aus dem Drucker heraus.



2. Reinigen Sie die Reinigungsrolle 2:
 - a. Nehmen Sie den Reinigungsschwamm und den Griff aus dem Everest-Reinigungssatz.
 - b. Führen Sie den Reinigungsschwamm bei Bedarf in das nicht eingekerbte Ende des Griffs ein.
 - c. Geben Sie Isopropylalkohol auf den Reinigungsschwamm.
 - d. Entfernen Sie mit dem Reinigungsschwamm Staub und wachshaltige Rückstände von der Reinigungsrolle 2.
3. Bauen Sie die Reinigungsrolle 2 wieder ein:
 - a. Halten Sie die Reinigungsrolle am Endstück fest und führen Sie das andere Ende der Reinigungsrolle in das Loch mit der weißen Kunststoffablage auf der Rückseite des Druckergehäuses ein.
 - b. Hängen Sie das Endstück um die Innenseite der Flügelschraube und positionieren Sie das Endstück so, dass es bündig mit der mittleren Halterung abschließt.
 - c. Ziehen Sie die Flügelschraube an, bis das Endstück sicher befestigt ist.



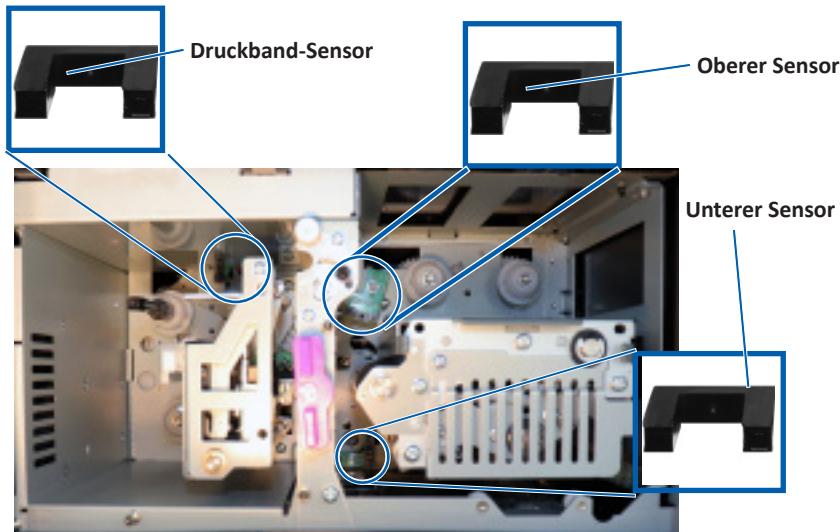
Reinigung der Sensoren

16.1: Reinigen der Sensoren

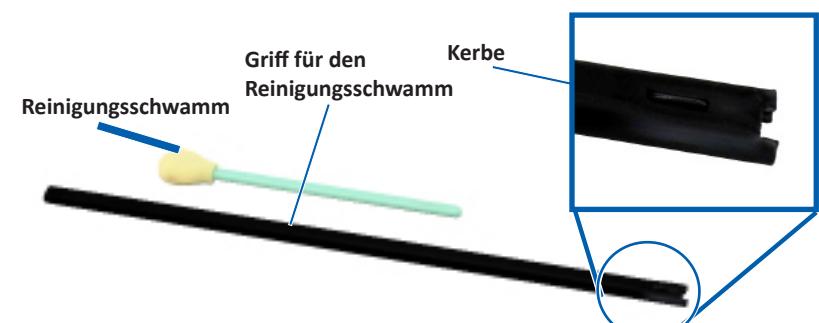
☒ Benötigte Hilfsmittel

- Druckluftspray

1. Vergewissern Sie sich, dass das System ausgeschaltet ist und dass keine aktiven oder anstehenden Produktionsaufträge vorliegen.
2. Entfernen Sie den Druckbandträger und das Druckband. Genauere Anweisungen finden Sie unter *Austauschen des Druckbands* auf der Innenseite der Druckerabdeckung.



Tipp: Eine Seite des Griffes ist mit einer Kerbe versehen. Diese Seite wird in den Drucker eingesteckt. (Siehe unten.)



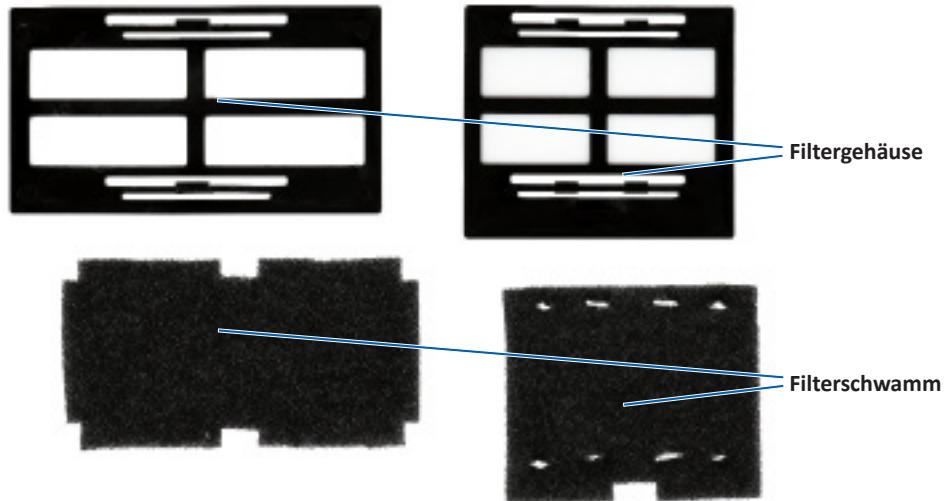
3. Nehmen Sie den Reinigungsschwamm und den Griff aus dem Everest-Reinigungssatz.
4. Entfernen Sie bei Bedarf den Reinigungsschwamm vom Griff.
5. Positionieren Sie das eingekerzte Ende des Griffes am Sensor des Druckbands. Im Diagramm links sehen Sie die Positionen der Sensoren.
6. Setzen Sie die Düse des Druckluftsprays auf das nicht eingekerzte Ende des Griffes.
7. Sprühen Sie mit dem Druckluftspray alle zwei Sekunden dreimal in den Griff.
8. Wiederholen Sie die Schritte 5 bis 8 für den oberen und unteren Sensor.



Reinigung der Filter

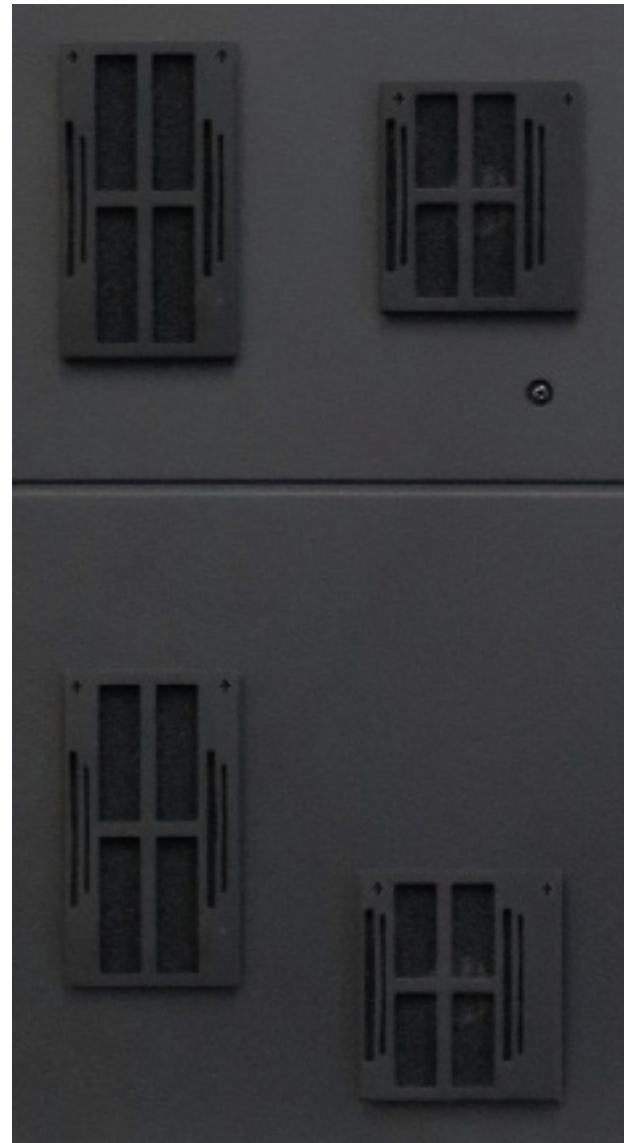
17.1: Reinigen der Filter

Reinigen Sie Ihre Filter mit Wasser, wenn sich eine Staubschicht angesammelt hat. Gehen Sie dazu wie folgt vor:



1. Entfernen Sie die Filter aus den Lüftungsöffnungen, indem Sie die langen Kanten der Filtergehäuse zusammendrücken und die Filter nach außen ziehen.
2. Entfernen Sie die Filterschwämme aus den Filtergehäusen.
3. Spülen Sie beide Seiten jedes Schwamms unter kaltem Leitungswasser aus, bis das Wasser klar aus dem Schwamm läuft.
4. Wringen Sie die Schwämme vorsichtig aus, bis keine Tropfen in den Schwämmen mehr sichtbar sind. Achten Sie dabei darauf, das Material nicht zu spannen oder zu zerreißen.
5. Legen Sie die Schwämme wieder in die Filtergehäuse.
6. Setzen Sie die Filter wieder ein, indem Sie die langen Kanten des Filtergehäuses erneut zusammendrücken, bis die Filter sicher an den Lüftungsöffnungen befestigt sind. Die Abbildung rechts zeigt die korrekte Platzierung.

Tipp: Wenn Ihre Filter verschlossen oder beschädigt sind, wenden Sie sich an den Rimage-Support, um Ersatz zu erhalten.



Kontaktinformationen

Dieser Abschnitt enthält die Kontaktinformationen des Supports sowie die für das Professional 2450 zu beachtenden Vorsichtsmaßnahmen und Warnhinweise.

Technische Spezifikationen zu diesem Produkt finden Sie unter rimage.com/support.

18.1: Support-Kontaktinformationen

USA, Kanada, Lateinamerika	
Rimage Corporation 201 General Mills Boulevard North Golden Valley, Minnesota 55439, USA z. Hd.: Rimage Services	E-Mail: support@rimage.com Telefon: Nordamerika: +1 800-553-8312 Mexiko/ Lateinamerika: +52 952-944-8144
Europa	
Rimage Europe GmbH Wernher-von-Braun Straße 9 63303 Dreieich-Offenthal, DEUTSCHLAND	E-Mail: support@rimage.de Telefon: +49 (0)6074 8521 0
Asien-Pazifik:	
Rimage Japan Co., Ltd. 4F Arai #38 Bldg., 2-7-1 Hamamatsu-cho, Minato-ku, Tokyo 105-0013, JAPAN	E-Mail: apsupport@rimage.co.jp Telefon: +81.3.6452.8780

Kontaktinformationen von Rimage Services	
Website: www.rimage.com	
Wenn Sie sich an Rimage Services wenden, halten Sie bitte folgende Informationen bereit:	Notieren Sie sich diese Informationen Ihres Rimage-Produkts zur späteren Verwendung.
	Hinweis: Tragen Sie hier immer, wenn Sie ein neues System erhalten, die neue Seriennummer ein.
	Seriennummer:
	Produktname:
	Kaufdatum:

18.2: Weitere Online-Informationen

Unter rimage.com/support können Sie die erstklassigen Support- und Kundendienstleistungen von Rimage in Anspruch nehmen.

Auf der Support-Homepage: 1. Wählen Sie die Produktserie aus. 2. Wählen Sie das Produkt aus. 3. Lesen Sie die Angaben auf der Produktseite.	Auf der Produktseite stehen folgende Informationen zur Verfügung: <ul style="list-style-type: none">• Informationen über die neuesten Software- und Firmware-Updates• Produktspezifikationen• Aktuelle Dokumente• Downloads der aktuellen Firmware und Treiber
--	---

18.3: Technischer Support

Rimage bietet Ihnen je nach Region vielfältige Service- und Support-Optionen an, einschließlich Schnellaustausch-Leistungen sowie Software-Abonnements und Support-Leistungen. Wenden Sie sich an Rimage oder an Ihren Rimage-Wiederverkäufer, um mehr über den erhältlichen Support und die entsprechenden Preise zu erfahren.

18.4: Haftungsausschluss: Aufzeichnungssoftware für optische Discs

Dieses Produkt, diese Software oder diese Dokumentation wurde konzipiert, um Ihnen bei der Reproduktion von Material zu helfen, für das Sie das Copyright besitzen oder die Kopiererlaubnis vom Copyright-Eigentümer erhalten haben. Wenn Sie das Copyright nicht besitzen oder nicht die Kopiererlaubnis vom Copyright-Eigentümer erhalten haben, verstößen Sie möglicherweise gegen Urheberrechtsgesetze und können zu Schadensersatzleistungen oder zur Zahlung sonstiger Schäden angewiesen werden. Wenn Sie Ihre Rechte nicht kennen, wenden Sie sich an Ihren Rechtsberater. Wenn Sie weder das Eigentum am Copyright noch die Erlaubnis vom Copyright-Eigentümer haben, verstößt das Kopieren urheberrechtlich geschützter Inhalte auf optische Discs oder andere Medien gegen nationale und internationale Gesetze und kann strafrechtlich verfolgt werden.

Vorsichtsmaßnahmen und Warnhinweise

Informationen zu Sicherheit und Standards

Dieses Handbuch und die Angaben zum Produkt ermöglichen einen ordnungsgemäßen und sicheren Betrieb. Die folgenden Hinweiszeichen helfen Ihnen, sich selbst und andere Personen vor Verletzungen zu schützen und Schäden am Gerät zu vermeiden.

Sicherheitsmaßnahmen

Lesen Sie aus Sicherheitsgründen vor dem Verwenden des Geräts diese Sicherheitsmaßnahmen durch und machen Sie sich mit deren Bedeutung vertraut.

! Warning!

- Bei dem vom CD-/DVD-/Blu-ray-Rekorder verwendeten Laserstrahl handelt es sich um einen Laser der Klasse 1. Versuchen Sie nicht, den Rekorder zu öffnen. Alle Servicevorgänge müssen von einem autorisierten Techniker durchgeführt werden.
- Wenn Sie Steuerelemente auf eine nicht in diesem Dokument beschriebene Art und Weise verwenden oder Anpassungen bzw. sonstige Tätigkeiten nicht gemäß diesem Handbuch ausführen, könnten Sie schädlicher Strahlung ausgesetzt werden.
- Verwenden Sie kein optisches Gerät zusammen mit diesem System. Andernfalls sind Ihre Augen erhöhten Risiken ausgesetzt.
- Zerlegen Sie den Drucker nicht und setzen Sie keine Werkzeuge daran ein. Alle Reparaturarbeiten müssen von einem von Rimage autorisierten Techniker durchgeführt werden. Alternativ können Sie das Gerät zur Reparatur an Rimage schicken.
- Im Inneren des Druckers befinden sich scharfe Kanten.
- Berühren Sie nicht die Heizrolle.
- Berühren Sie nicht die Leiterplatten. Die Leiterplatten können durch elektrostatische Entladung beschädigt werden.
- Entfernen Sie die Rückwand nur, wenn die Roboter-Station zuvor ausgeschaltet wurde.
- Veränderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung von Standards und Richtlinien verantwortlichen Partei genehmigt wurden, könnten bewirken, dass der Benutzer die Berechtigung zum Verwenden dieses Geräts verliert.
- Der Funksender darf sich nicht an derselben Stelle befinden wie eine andere Antenne oder ein weiterer Funksender und nicht zusammen mit diesen betrieben werden.
- Dieses Gerät entspricht den FCC-Strahlungsgrenzwerten für nicht überwachte Umgebungen und den FCC-Richtlinien für Funkfrequenzen entsprechend Anhang C zu OET65. Dieses Gerät strahlt eine sehr geringe Funkfrequenz aus, die den Vorschriften bezüglich der maximal zulässigen Freisetzung (MPE) entsprechen sollte. Allerdings sollte beim Einbau und beim Betrieb auf einen Mindestabstand von 20 cm zwischen dem Kühlern und dem Körper einer Person geachtet werden (mit Ausnahme der Extremitäten: Hände, Handgelenke, Füße und Knöchel).
- Achten Sie darauf, dass die Hände während des Betriebs nicht in die Nähe des Rekorders geraten. Durch statische Entladungen können die Discs verworfen werden.

Vorsicht:

- Ersetzen Sie die Sicherung nur durch eine Sicherung desselben Typs und desselben Nennwerts, damit zu keiner Zeit Brandgefahr besteht oder weitere Komponenten zerstört werden. Alle Servicevorgänge müssen von einem autorisierten Techniker durchgeführt werden.
- Verwenden Sie nur das mitgelieferte oder ein ordnungsgemäß zugelassenes Netzkabel. Benutzer außerhalb Nordamerikas wenden sich wegen eines zugelassenen Netzkabels bitte an die nächste Rimage-Geschäftsstelle.
- Dieses Produkt wurde für den Einsatz in Büros konzipiert.
- Das Professional 2450 enthält eine Lithium-Batterie. Wenn diese durch eine ungeeignete Batterie ersetzt wird, besteht Explosionsgefahr. Entsorgen Sie die alte Batterie entsprechend den in der Verpackung enthaltenen Anweisungen des Herstellers.
- Damit die Sicherheitszulassung von UL aufrechterhalten werden kann, sind sämtliche Gerätekomponenten, für die Wechselspannung oder niedrige Gleichspannung verwendet wird (z. B. Schalter, Netzgeräte, Sicherungen, Lüftungen oder Motoren, bei denen es sich nicht um Schrittmotoren handelt), durch von Rimage zugelassene Komponenten zu ersetzen.
- Achten Sie auf ausreichenden Platz zum Öffnen der Schublade des Druckers. Berühren Sie nicht die sich bewegende Schublade.
- Wenn die Seitenabdeckung geöffnet wird, solange der Drucker mit Strom versorgt ist, wird der laufende Druckvorgang abgebrochen. Fassen Sie während des Betriebs nicht in den Drucker. Versuchen Sie nicht, die Türsperrre zu umgehen.

Länderspezifische Vorsichtsmaßnahmen und Warnhinweise

Länderspezifische Vorsichtsmaßnahmen und Warnhinweise für Breitband-Datenübertragungssysteme: 13.56 MHz

Warnung!

- This device complies with Industry Canada license-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.
- Dieses Gerät entspricht den IC-Strahlungsgrenzwerten für unüberwachte Umgebungen und den IC-Richtlinien für Funkfrequenzen entsprechend RSS-102. Dieses Gerät strahlt eine sehr geringe Funkfrequenz aus, die den Vorschriften bezüglich der maximal zulässigen Freisetzung (MPE) entsprechen sollte. Allerdings sollte beim Einbau und beim Betrieb auf einen Mindestabstand von 20 cm zwischen dem Kühler und dem Körper einer Person geachtet werden (mit Ausnahme der Extremitäten: Hände, Handgelenke, Füße und Knöchel).

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).
- Korea: 해당 무선설비는 전파통신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다 A급 기기 (업무용 방송통신기자재) 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- Taiwan: Gemäß dem Niederspannungsfunktyp dürfen Unternehmen, Gesellschaften oder Benutzer ohne entsprechende Genehmigung nicht die Funkfrequenz, ursprünglichen Designmerkmale und Funktionen ändern sowie die Leistung erhöhen. Die Verwendung Funkfrequenz-ausstrahlender, elektrischer Niederspannungsgeräte darf keinerlei Einfluss auf die Flugsicherheit haben oder eine Störung legitimer Kommunikation hervorrufen. Tritt eine solche Störung auf, muss das Gerät sofort deaktiviert werden. Es darf erst wieder in Betrieb genommen werden, wenn die Ursache der Störung behoben wurde. Legitime Kommunikation bezieht sich auf den Betrieb in Einklang mit den Bestimmungen des Telecommunications Act of Radio Communication. Die Niederspannungsfunkkommunikation muss Funkstörungen von elektrischen Geräten legitimer Kommunikation und industrieller, wissenschaftlicher und medizinischer Funkgeräte aushalten können.

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，并改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。
- China:
 - 使用频率: 13. 56MHz
 - 等效全向辐射功率 (EIRP) <= 10mW
 - 频率容限: +/-75kHz
- 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
- 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
- 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
- 不得在飞机和机场附近使用。



Vorsichtsmaßnahmen

- Frankreich: Nicht im Freien verwenden.
- Italien: Für die Verwendung außerhalb des Firmengeländes ist eine allgemeine Erlaubnis erforderlich.
- Norwegen: Dieser Unterabschnitt gilt nicht für die geografische Region im Umkreis von 20 km um das Zentrum von NY-Alesund.

Informationen zu Standards

Produkt	Professional 2450	
Modell	RAS36	
Hinweis für die USA	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1.</p>	
Hinweis für Kanada	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1.</p>	
Hinweis für Europa	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (2014/30/EU) and the Low-Voltage Directive (2014/35/EU) through compliance with the following European standards: EN 55032 Class A Limit; EN 55024; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60950-1. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>	
Hinweis für Japan	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI-A). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p>	<p>Translation:</p> <p>この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。VCCI-A</p>
Hinweis für Australien	<p>This product complies with AS/NZS CISPR 32: 2013.</p>	
Hinweis für Korea	<p>It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act.</p> <p>Translation:</p> <p>위 기기는 전기통신기본법, 전파법에 따라 인증되었음을 증명 합니다.</p> <p>B급 기기 (가정용 정보통신기기): 이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.</p>	
Hinweis für Taiwan	<p>This is class A digital device. It may cause radio-frequency interference when used in a residential area. In this case, the users are advised to take appropriate precautions.</p> <p>Translation:</p> <p>這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。</p>	

R I M A G E®

Guía del usuario de Rimage Professional™ 2450



Rimage Corporation

201 General Mills Boulevard North
Golden Valley, Minnesota 55439, USA
Número gratuito +1.800.445.8288

Rimage Europe GmbH

Wernher-von-Braun Straße 9
63303 Dreieich-Offenthal,
GERMANY
Tel. +49 (0)6074.8521.0

Rimage Japan Co., Ltd.

4F Arai #38 Bldg.,
2-7-1 Hamamatsu-cho,
Minato-ku, Tokio 105-0013 JAPAN
Tel. +81.3.6452.8780

Rimage Taiwan

2F-7, No. 508, Sec. 5,
Zhongxiao East Road., Xinyi Dist.,
Taipei City 110, TAIWAN
Tel. +886.2.2726.0100

**Rimage Information
Technology (Shanghai)
Co., Ltd.**

RM # 206, 207, 2F
No.1 FuXing Zhong Road
HuangPu District
Shanghai, 200025 CHINA
Tel. +86.021.5887.8905

Rimage Corporation se reserva el derecho a realizar mejoras, en cualquier momento y sin previo aviso, al equipo y al software que describe este documento. Rimage Corporation se reserva el derecho de revisar esta publicación y de realizar cambios ocasionalmente en su contenido, no siendo obligación de Rimage Corporation avisar a ninguna persona u organización acerca de dichas revisiones o cambios.

Este documento contiene vínculos a sitios web que eran actuales en el momento de la publicación, pero que pueden haber cambiado o caducado desde entonces. Este documento puede contener vínculos a sitios de Internet que son propiedad de terceros y están administrados por ellos. Rimage Corporation no se responsabiliza por el contenido de estos sitios de terceros.

© 2020, Rimage Corporation

Rimage® es una marca registrada de Rimage Corporation. Professional™ y Everest™ son marcas registradas de Rimage Corporation. Windows® es una marca registrada de Microsoft Corporation.

Todas las demás marcas comerciales y marcas comerciales registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

Puede consultar la versión más reciente de este documento en rimage.com/support.

Contenido

Guía del usuario de Rimage Professional™ 2450	1
Acerca de Rimage	2
Contenidos	3
Introducción	4
Acerca de esta Guía del usuario	4.1
Acerca del Professional 2450	4.2
Kit de accesorios	4.3
Instrucciones de desembalaje y configuración	4.4
Identificación de las partes del Professional 2450	5
Luz de estado y panel de control	6
Luz de estado	6.1
Panel de control	6.2
Procedimientos iniciales	7
Encendido del sistema	7.1
Ciclo de configuración del ePS	7.2
Configuración del contenedor, carga y creación de etiquetas	8
Cambio de la configuración del contenedor	8.1
Carga de discos	8.2
Actualización de los niveles del contenedor	8.3
Creación de etiquetas nuevas	8.4
Producción de discos	9
Grabación de discos	9.1
Pausa del autoloader para agregar soportes	9.2
Descarga de los discos	9.3
Apagado del sistema	9.4
Configuración del nombre para mostrar y la alerta sonora	10
Cambio del nombre para mostrar del autoloader	10.1
Habilitación de la alerta sonora	10.2
Configuración de las preferencias de impresión	11
Acceso a las preferencias de impresión	11.2
Cambio de la configuración de la cinta	11.2
Cambio de la configuración de la calidad de impresión	11.3
Área de impresión y alineación de impresión	12
Configuración del área de impresión	12.1
Ajuste de la alineación de impresión	12.2
Mantenimiento del 2450	13
Importancia del mantenimiento	13.1
Programa de mantenimiento preventivo	13.2
Limpieza de los rodillos adhesivos	14
Limpieza del rodillo adhesivo 1	14.1
Limpieza de los rodillos adhesivos (continuación)	15
Limpieza del rodillo adhesivo 2	15.1
Limpieza de los sensores	16
Limpieza de los sensores	16.1
Mantenimiento de los filtros	17
Limpieza de los filtros	17.1
Información de contacto	18
Información de contacto de soporte	18.1
Más información en línea	18.2
Soporte técnico	18.3
Exención de responsabilidad del software de grabación de discos ópticos	18.4
Advertencias y precauciones	19
Precauciones y advertencias específicas de los países	20
Información de conformidad	21

Introducción

Este manual proporciona la información necesaria para configurar, poner en funcionamiento y mantener el sistema Rimage Professional 2450. Los términos “sistema” y “autoloader” pueden utilizarse a lo largo de todo este manual para hacer referencia al sistema 2450. El término “impresora” se utiliza para hacer referencia a la impresora Everest 400 integrada.

Para obtener información técnica, consulte el documento *Especificaciones de Rimage Professional 2450* en rimage.com/support.

Importante: es posible que su sistema Rimage Professional 2450 no tenga exactamente la misma apariencia que el modelo que aparece en esta guía del usuario.

4.1: Acerca de esta Guía del usuario

- Si bien intentamos mantener todas las versiones de nuestros manuales y otros documentos actualizadas, tenga presente que la versión en inglés que aparece en nuestro sitio web contiene siempre la información más reciente.
- A menos que se indique lo contrario, todas las instrucciones de navegación de Windows corresponden a rutas de Windows 10. Es posible que otras versiones de Windows sean diferentes.

Estas notas y símbolos se utilizan a lo largo de todo el manual para ayudar a aclarar la información:

Sugerencia: una sugerencia indica métodos alternativos que probablemente no sean obvios y le ayuda a comprender los beneficios y las capacidades del producto.

Importante: Una nota “Importante” brinda información esencial para llevar a cabo una tarea u otra información complementaria importante.

 **Precaución:** indica que no cumplir con las pautas indicadas podría provocar pérdidas o daños al equipo, el producto, el software o los datos.

 **Advertencia!** Indica que la falta de cumplimiento de las pautas indicadas podría provocar lesiones corporales al personal que opera o realiza el mantenimiento del equipo.

4.2: Acerca del sistema Professional 2450

El sistema 2450 forma parte de la serie de productos Rimage Professional. Está compuesto por el autoloader 2450 y una impresora Everest 400 integrada. Esta guía del usuario incluye información acerca de la impresora Everest 400 integrada.

Se debe utilizar un equipo externo con el sistema 2450. Consulte el documento *Especificaciones mínimas del equipo* en rimage.com/support para obtener información sobre los requisitos mínimos y óptimos de hardware y sistema operativo para el 2450.

4.3: Kit de accesorios

El kit de accesorios que se envía con su 2450 contiene lo siguiente:

- *Guía de configuración e instalación de Rimage Professional 2450*
- Disco de la *Guía del usuario de Rimage Professional 2450* (este documento)
- Sujetador del disco con el conjunto de software de Rimage
- Garantía del producto Rimage
- Cable de alimentación NEMA 5-15P (América del Norte)
- Cable de alimentación CEE 7/16 (Europa)
- Cable USB
- 4 filtros de aire

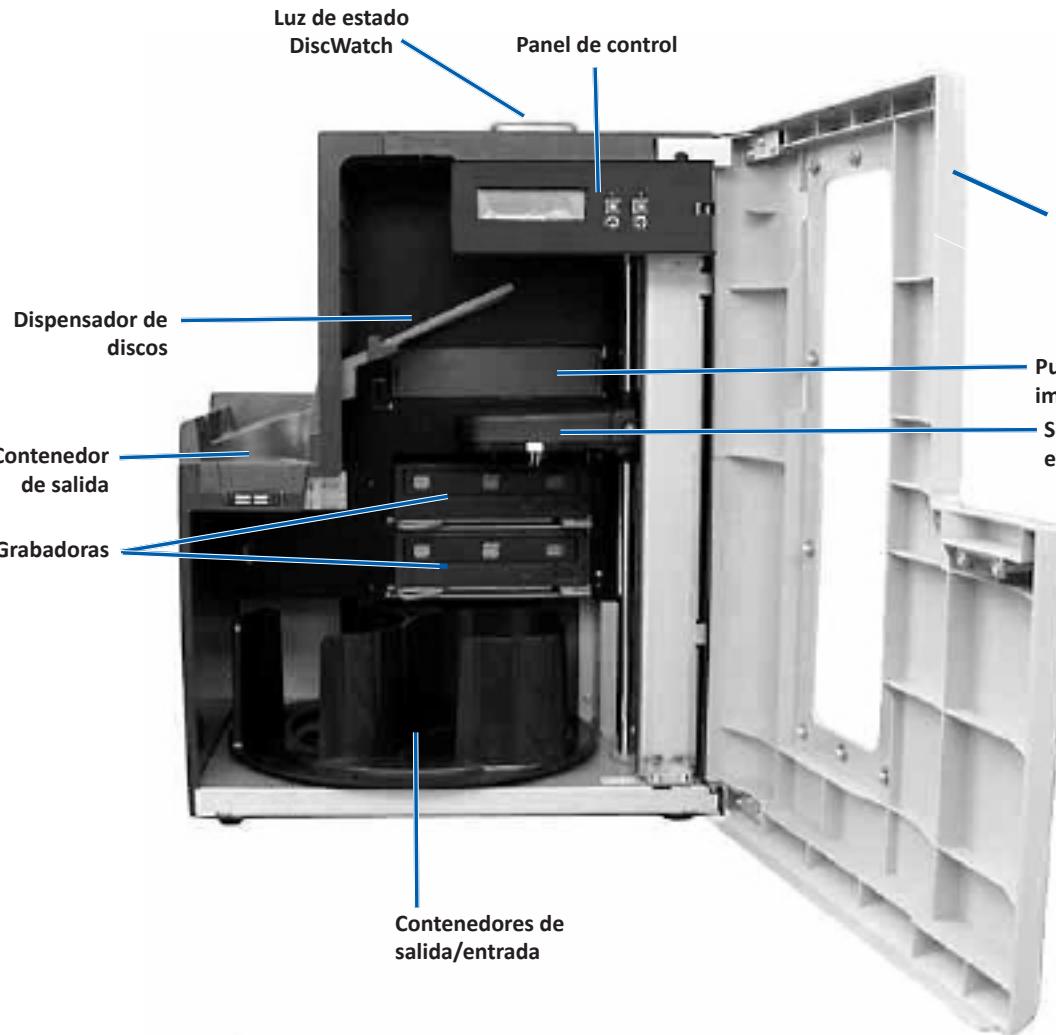
4.4: Instrucciones de desembalaje y configuración

Para desembalar su Professional 2450, consulte la etiqueta de desembalaje de la caja del autoloader. Si desea obtener instrucciones de configuración, consulte la *Guía de configuración e instalación* que se envía con su producto.

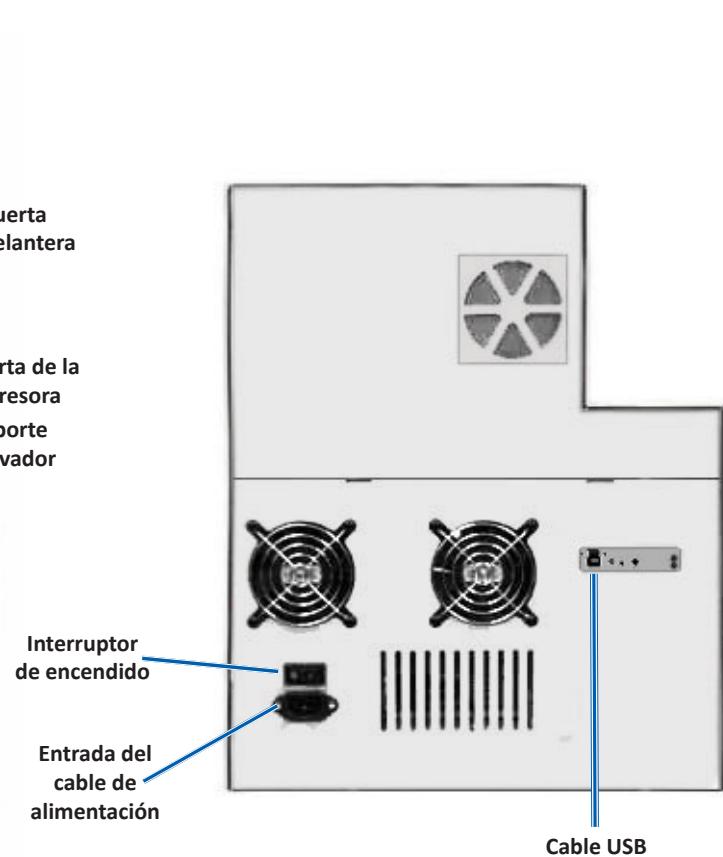
Identificación de las partes del Professional 2450

En esta sección se describen el hardware y las funciones del sistema 2450.

Vista delantera



Vista trasera



Luz de estado y panel de control

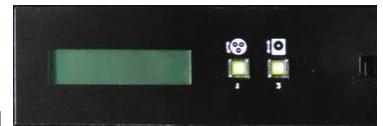
6.1: Luz de estado

El Professional 2450 está equipado con una luz de estado incorporada que indica diversas condiciones. La siguiente tabla muestra los estados de la luz de estado y explica las condiciones indicadas por cada estado.

Estado de la luz	Condición del sistema
	Luz verde encendida El sistema funciona correctamente. Actualmente no hay trabajos en proceso.
	Luz verde parpadeando El sistema funciona correctamente. Actualmente hay trabajos en proceso.
	Luz amarilla encendida El autoloader está esperando que el software se inicie. Si no se inicia el Centro de control, enciéndalo. Revise las conexiones de los cables del autoloader y del Centro de control.
	Luz amarilla parpadea La puerta delantera está abierta. Cierre la puerta delantera para que se procesen los trabajos.
	Luz roja encendida Una luz roja podría indicar varios problemas. Los más habituales son los siguientes: <ul style="list-style-type: none">• El carrusel no contiene discos en blanco.• Error del sistema que requiere la intervención del usuario.• Se produjo un error con la impresora o las grabadoras en el arranque inicial. Para determinar estas condiciones y otras del sistema de la luz roja, verifique si hay algún mensaje en la estación de trabajo del cliente o el Centro de control.

6.2: Panel de control

El panel de control se encuentra en el frente del 2450. Incluye el panel de funcionamiento, el botón de giro del carrusel (botón 1) y el botón de la bandeja de la impresora (botón 2). La tabla a continuación identifica el nombre y la función de todas las partes del panel de control.



Importante: debe abrir la puerta delantera del autoloader para obtener acceso al panel de control.

Nombre	Función
Panel de funcionamiento	El panel de funcionamiento tiene una pantalla de dos líneas que le informa operaciones o condiciones que requieren la intervención del usuario. Esto incluye el estado de los insumos. Consulte la sección <i>Configuración del nombre para mostrar y la alerta sonora</i> en la página 10 para ver otras opciones de configuración.
Botón de giro del carrusel (botón 1)	Presione este botón para: <ul style="list-style-type: none">• Hacer girar el carrusel y colocar un contenedor para cargar y descargar discos. Cada vez que presiona el botón de giro del carrusel, el carrusel gira al siguiente contenedor.• Ingresar al modo prueba de diagnóstico. Consulte las <i>Instrucciones para la prueba de diagnóstico</i> en el disco con documentación enviado con su sistema.
Botón de la bandeja de la impresora (botón 2)	Presione este botón para: <ul style="list-style-type: none">• Abrir y cerrar la bandeja de la impresora• Restablecer después de un error
Luz indicadora de la impresora (en el botón de la bandeja de la impresora)	Esta luz se ilumina cuando la impresora está encendida y se ha completado la inicialización. Además, parpadea cuando la impresora Everest 400 está recibiendo datos del host.
Luz indicadora de giro del carrusel (en el botón de giro del carrusel)	Esta luz se enciende cuando usted gira el carrusel. Además, también parpadea cuando el autoloader está recibiendo datos del host.

Procedimientos iniciales

Esta sección ofrece instrucciones para el uso básico del sistema después de la configuración y la instalación. Si no se completó la configuración y la instalación, primero consulte la *Guía de configuración e instalación* en rimage.com/support. Además, si bien las siguientes páginas guían al usuario con respecto a los puntos básicos de la producción de discos, la mayoría de las personas también se beneficiarán si consultan los archivos de *Ayuda* en el conjunto de software de Rimage para obtener información sobre otras funcionalidades que se adaptan a sus requisitos y flujo de trabajo singulares.

7.1: Encendido del sistema

1. Presione el interruptor de encendido en la parte posterior del autoloader para encender el sistema, incluso la impresora integrada.



7.2: Ciclo de configuración del Production Server

El Professional 2450 debe ejecutar un ciclo de configuración completo para estar listo para la producción. Para ello, el autoloader del 2450 debe estar encendido y conectado al equipo del cliente con el conjunto de software de Rimage instalado. De esta manera, el Production Server (Servidor de producción) debería comenzar el proceso de configuración automáticamente. Si esto no sucede, deberá abrir el *Rimage System Manager (Gestor de sistemas Rimage)*, hacer clic derecho en el sistema correspondiente a la izquierda debajo de *Rimage Systems (Sistemas Rimage)*, elegir *Stop (Detener)* y, luego, hacer clic en *Yes (Sí)* para confirmar. Después, espere cinco segundos y, luego, haga clic derecho de nuevo en el sistema y elija *Resume (Reanudar)*.

Debe dejar que el ciclo de configuración completo se ejecute sin interrupción, lo cual toma alrededor de cuatro minutos. En este período, el 2450 hará lo siguiente:

1. La versión de firmware aparece en el panel de control, y la luz de estado cambia de verde a roja y a amarilla y, luego, permanece amarilla constante por el resto de la configuración. Si el Rimage System Manager está abierto, también verá la actualización de la información del sistema a medida que el ciclo de configuración avanza.
2. La Everest 400 comienza el proceso de inicialización.
3. El soporte elevador se desplaza a una posición neutra, y el carrusel de contenedores gira al contenedor 1.
4. El soporte elevador descende, se expulsa una de las bandejas de la grabadora, y el soporte elevador se presiona contra la bandeja tres veces. Si hay un disco, el soporte elevador lo recogerá y, luego, lo liberará. Este mismo proceso luego sucede con la grabadora restante.
5. La bandeja de la impresora se expulsa, y el soporte elevador descende y se presiona contra la bandeja una vez. Si hay un disco, el soporte elevador lo recogerá y, luego, lo liberará.
6. Despues, el soporte elevador descende a los contenedores 1, 2 y 3 mientras el carrusel gira hacia cada contenedor en orden numérico. Si hay un disco, el soporte elevador lo recogerá y, luego, lo liberará. También se actualizará el número de discos en cada contenedor en la pantalla del panel de control.
7. Finalmente, el soporte elevador se mueve a una posición neutra de nuevo, y la luz de estado cambia a verde constante, lo que indica que el 2450 ahora está listo para la producción.

Configuración del contenedor, carga y creación de etiquetas

8.1: Cambio de la configuración del contenedor

En el conjunto de software de Rimage, puede especificar un tipo de soporte para cada contenedor de soporte y designar los contenedores como Entrada, Salida, Rechazo, Reservado, Clasificación o Sin utilizar.

1. Haga doble clic en el acceso directo del *Rimage System Manager* en su escritorio.
2. Haga clic en el botón *Configure Bins... (Configurar contenedores)* en la sección *Media (Soportes)* del *Rimage System Manager*.
3. Si solo usa un *Media Type (Tipo de soporte)* (CD/DVD/Blu-ray), elija dicho *Media Type (Tipo de soporte)* y configure las designaciones de los contenedores como lo desea.
4. Si usa varios tipos de soporte, elija *Combination (Combinación)* como el *Media Type (Tipo de soporte)* y configure las designaciones de los contenedores como lo desea.
5. Haga clic en *OK (Aceptar)*.

Sugerencia: si se cambian los contenedores, la configuración de recolección podría cambiar. Por ejemplo, si el contenedor 2 se configura como entrada de DVD, un trabajo de DVD saldrá directamente del contenedor 2 en lugar del contenedor 1, que es la opción predeterminada del sistema. El DVD completado luego se depositará en el contenedor de salida elegido o, si no se completó correctamente, en el contenedor seleccionado para los rechazos.

8.2: Carga de discos

Puede cargar hasta 50 discos en cada contenedor de entrada. Utilice el procedimiento a continuación para cargar discos en cada contenedor.

1. Abra la puerta delantera.
2. Presione el botón de giro del carrusel según sea necesario para girarlo al contenedor deseado.
3. Agregar el tipo y el número de discos necesarios, con la superficie de grabación hacia abajo.
4. Repita los pasos 2 y 3 hasta que los contenedores necesarios estén completos.
5. Cierre la puerta delantera.

8.3: Actualización de los niveles de los contenedores

Al seleccionar *Refresh Bins (Actualizar contenedores)*, se vuelven a sincronizar las cantidades de soportes en cada contenedor para que se muestre de manera correcta en la pantalla del panel de control y el *Rimage System Manager*. Esto se debería hacer después de agregar soportes a uno o más contenedores después del inicio. Debido a que el sistema no puede registrar las cantidades actualizadas hasta que el soporte elevador determine la nueva cantidad, la pantalla mostrará “?? ?? ??” como las cantidades del contenedor hasta que los niveles se hayan actualizado.

1. Para actualizar los niveles de los contenedores, haga doble clic en el acceso directo del *Rimage System Manager* en su escritorio.
2. Haga clic en el botón *Refresh Bins... (Actualizar contenedores)* en la sección *Media (Soportes)* del *Rimage System Manager*.
3. Haga clic en *OK (Aceptar)*.

Importante: si después de seguir las instrucciones de *Actualización del nivel del contenedor* el soporte elevador no volvió a contar el soporte, deberá girar manualmente el carrusel de discos al menos un cuarto en cualquier dirección y repetir los pasos 2 y 3 anteriores.

8.4: Creación de etiquetas nuevas

1. Haga clic en el acceso directo *CD Designer* en su escritorio.
2. Haga clic en *Start a new CD Designer document... (Comenzar un nuevo documento de CD Designer)*.
3. Seleccione *Blank Template (Plantilla en blanco)* y haga clic en *Next (Siguiente)*.
4. Conserve la configuración *Default (Predeterminada)* de la impresora y haga clic en *Next (Siguiente)*.
5. Seleccione *Full Surface (Toda la superficie)* o *Standard (Estándar)*, según lo que necesite y el tipo de disco, y haga clic en *Next (Siguiente)*.
6. Seleccione una opción de las siguientes *Background Features (Funciones de fondo)*:
 - *Color (Color)*: esto le permite usar un color de relleno como fondo
 - *Picture (Imagen)*: esto le permite usar una imagen como fondo
 - *Template Image (Imagen de plantilla)*: esto le permite usar una imagen determinada de un diseño completo, y manipular las imágenes y el texto en el primer plano para ajustarse a dicha imagen determinada.

Producción de discos

9.1: Grabación de discos

1. Haga clic en el acceso directo *QuickDisc* en su escritorio.
2. Seleccione el tipo de soporte deseado (CD, DVD, Blu-Ray, etc.) en el menú QuickStart

Sugerencia: el tipo de soporte requerido para el proyecto de disco debe coincidir con el soporte colocado en el contenedor de suministro. Para cambiar la configuración del tipo de soporte y el contenedor para que coincida con el soporte colocado en cada contenedor de entrada, vuelva a consultar la página 8.

3. Seleccione la opción de datos apropiada.
 - Para los discos de datos, seleccione *Create a Data CD/DVD/Blu-ray CD/DVD/Disc that contains files and folders (Crear un CD/DVD/Blu-ray de datos que contiene archivos y carpetas)* de acuerdo con el soporte cargado.
 - Para el soporte, seleccione *Create an Audio CD/Video DVD/Video Blu-ray Disc (Crear un CD de sonido/DVD de video/Blu-ray de video)* de acuerdo con el soporte cargado.
 - Para copiar un disco existente, seleccione *Copy a CD/DVD/Blu-ray Disc (Copiar un CD/DVD/Blu-ray)* de acuerdo con el soporte cargado.
 - Para ver otras opciones, consulte el menú *QuickDisc Help (Ayuda de QuickDisc)*.
4. Cuando se abra el cuadro de diálogo Agregar contenido, haga clic en el botón *Add (Agregar)* para buscar y seleccionar los datos o el soporte que desea grabar en su(s) disco(s).
5. Resalte las carpetas o los archivos que desea agregar a su(s) disco(s) y seleccione *Add (Agregar)*. Al agregar archivos y carpetas, se actualizarán los números de *Disc Size (Tamaño del disco)* y de *Free Space (Espacio disponible)*.
6. Cuando ha terminado de agregar las carpetas y los archivos requeridos, seleccione *Listo*.
7. Haga clic en el ícono *Next (Siguiente)*.
8. En la siguiente ventana, haga clic en *Choose (Seleccionar)* y seleccione la plantilla de la etiqueta correspondiente, de ser necesario, o arrastre y suelte el archivo en la ventana *Label Preview (Vista previa de etiqueta)*. Luego, haga clic en *Next (Siguiente)*.
9. A continuación, ingrese la cantidad de copias, el título del disco si lo desea y, luego, haga clic en el ícono *Record (Grabar)*.

Sugerencia: después de enviar el trabajo para su producción, aparecerá un cuadro de diálogo que le preguntará si quiere guardar el proyecto. Si lo hace, podrá volver a enviar el mismo trabajo con los mismos parámetros en el futuro sin tener que realizar todos los pasos anteriores.

9.2: Pausa del autoloader para agregar soportes

- Usted puede poner el sistema en pausa para agregar discos al carrusel.
1. Abra la puerta delantera. La producción se pondrá en pausa, por lo que podrá agregar discos adicionales.
 2. Si cierra la puerta delantera, la producción continuará.

9.3: Descarga de discos

1. Abra la puerta delantera.
2. Presione el botón de giro del carrusel para girar el contenedor deseado en una posición accesible.
3. Retire los discos del contenedor.
4. Repita los pasos 2 y 3 hasta que se retiren los discos completados.
5. Cierre la puerta delantera.

9.4: Apagado del sistema

1. Cierre todas las aplicaciones abiertas.
2. Presione el interruptor de encendido principal en la parte posterior del sistema para apagarlo, incluso la impresora integrada.

Importante: la impresora pasa al modo suspensión cuando está inactiva durante más de 30 minutos. Cuando suceda esto, la impresora demorará hasta 4 minutos en calentarse después de que se le envíe un trabajo.

Configuración del nombre para mostrar y la alerta sonora

El software de Rimage incluye una aplicación llamada *Gemini Utilities* (*Herramientas de Gemini*), que se utiliza para cambiar el nombre para mostrar del sistema y habilitar la alerta sonora. *Gemini Utilities* es parte del conjunto de software de Rimage y se debe ejecutar desde el equipo conectado directamente al sistema.

Sugerencia: a menos que se indique lo contrario, todas las instrucciones de navegación de Windows corresponden a rutas de Windows 10. Es posible que otras versiones de Windows sean diferentes.

10.1: Cambio del nombre para mostrar del autoloader

Utilice *Gemini Utilities* para introducir el nombre que se mostrará en el panel de funcionamiento.

Importante: al cambiar el nombre para mostrar, no se modifica el nombre del sistema en una red o grupo de trabajo. Para cambiar el nombre en una red o grupo de trabajo, consulte las instrucciones de configuración e instalación o la *Rimage Advance Setup (Networking) Guide* (*Guía de configuración avanzada (red) de Rimage*).

1. Desde el menú *Start (Inicio)* de Windows, seleccione: *All Programs (Todos los programas)* > *Rimage* > *Utilities (Herramientas)* > *Gemini Utilities*.
2. Seleccione la casilla de verificación *Override Name (Anular nombre)*.
3. Desactive la casilla de verificación *Use Computer Name (Utilizar nombre del equipo)*.
4. Ingrese el nuevo nombre en el campo *Display Name (Nombre para mostrar)*.
5. Seleccione *Set Params (Configuración de parámetros)* para establecer el nombre.
6. Reinicie el equipo para que los cambios surtan efecto.

10.2: Habilitación de la alerta sonora

Puede cambiar la cantidad de alertas sonoras que se emiten cuando la unidad no tiene medios o cuando ocurre un error.

1. Desde el menú *Inicio* de Windows, seleccione: *All Programs (Todos los programas)* > *Rimage* > *Utilities (Herramientas)* > *Gemini Utilities*.
2. En el campo *# of Beeps on Fault (Cantidad de alertas sonoras ante falla)*, seleccione la cantidad de veces que desea que suene la alerta cuando se presenta un error.
3. Seleccione *Set Params (Configuración de parámetros)* para establecer esta cantidad.
4. Reinicie el equipo para que los cambios surtan efecto.

Sugerencia: para desactivar la alerta sonora, establezca la cantidad en cero.

Configuración de las preferencias de impresión

Esta sección ofrece la información necesaria para configurar sus Preferencias de impresión, lo que le permite personalizar la configuración de la Everest 400 integrada para usar las funciones más avanzadas.

Importante: a menos que se indique lo contrario, todas las instrucciones de navegación de Windows corresponden a rutas de Windows 10. Es posible que otras versiones de Windows sean diferentes.

11.1: Acceso a las Preferencias de impresión

Acceso a las preferencias de impresión a través del menú Inicio

Al utilizar este método, las Preferencias de impresión se guardan y se aplican a todas las etiquetas creadas recientemente por defecto.

1. Seleccione *Start (Inicio) > Settings (Configuración) > Devices (Dispositivos) > Printers & Scanners (Impresoras y escáneres)*.
2. Seleccione *Rimage Everest 400 en HID-0* si no es la opción predeterminada y, luego, haga clic en el botón *Manage (Administrar)*.
3. Seleccione *Printing Preferences (Preferencias de impresión)*.

Acceso a las preferencias de impresión a través de CD Designer

Si utiliza este método, sus Preferencias de impresión se guardarán con el archivo de etiqueta y se las utilizará en lugar de la configuración del controlador de la impresora.

1. Abra el archivo de etiqueta que desee en *CD Designer*.
2. En el menú *File (Archivo)*, seleccione *Print (Imprimir)*.
3. En la lista desplegable *Name (Nombre)*, seleccione la *impresora Rimage Everest 400 en HID-0* si no es la opción predeterminada.
4. Seleccione el botón *Document Properties (Propiedades del documento)*.

Sugerencia: consulte el documento *Resolución de problemas de coincidencia de color* para resolver los problemas de impresión a color en rimage.com/support.

11.2: Cambio de la configuración del tipo de cinta

La configuración de la *Cinta* se debería modificar si cambia entre las cintas CMY y Monocromo. Para cambiar la configuración, siga estos pasos:

1. Acceda a las Preferencias de impresión.
2. Seleccione la ficha *Main (Principal)*.
3. Seleccione el tipo de cinta instalada del menú desplegable *Ribbon (Cinta)*.
4. Haga clic en el botón *Apply (Aplicar)* para mantener los cambios.
5. Haga clic en el botón *OK (Aceptar)* para salir de la ventana.

Importante: En la ficha *Main (Principal)* de las Preferencias de impresión, no cambie la configuración de *Media Type*, *Media Size*, *Copies (Tipo de soporte, Tamaño de soporte, Copias)* ni de *Orientation (Orientación)* a menos que se lo indique un representante de soporte técnico de Rimage.

11.3: Cambio de la configuración de calidad de impresión

Es posible que se deba cambiar la configuración de *Print Quality (Calidad de impresión)* de *Photo (Fotografía)* a *Graphics (Gráficos)* para evitar la discrepancia de los colores si una etiqueta de disco contiene un color o más del 30 % de un color ininterrumpido. Para el resto de las etiquetas, es probable que la configuración *Photo (Fotografía)* produzca los mejores resultados.

1. Acceda a las Preferencias de impresión.
2. Seleccione la ficha *Advanced (Opciones avanzadas)*.
3. Haga clic en el botón de radio para seleccionar *Photo (Fotografía)* o *Graphics (Gráficos)*.
4. Haga clic en el botón *Apply (Aplicar)* para mantener los cambios.
5. Haga clic en el botón *OK (Aceptar)* para salir de la ventana.

Área de impresión y alineación de impresión

12.1: Configuración del área de impresión

Esta función le permite ajustar las configuraciones del área de impresión para soportes CD/DVD/Blu-ray estándares, los cuales configuran los diámetros externos e internos para imprimir la etiqueta del disco sin sobrepasar los bordes de este.

Sugerencia: la configuración del área de impresión creada en un archivo de etiqueta de CD Designer anula los ajustes de fax e impresora en Windows.

1. Acceda a las *Preferencias de impresión*. (Para obtener instrucciones, consulte la página 11).
2. Seleccione la ficha *Advanced (Opciones avanzadas)*.
3. Seleccione el botón *Modify (Modificar)* en la sección de *Printable Area (Área de impresión)*.
 - Para modificar únicamente la configuración del *Standard Area (Área estándar)*, seleccione el botón de radio *Standard (Estándar)*.
 - Para imprimir en un disco con un anillo de apilamiento, seleccione el botón de radio *Advanced (Opciones avanzadas)* para acceder a las mediciones del *Hub Area (Área central)*.
 - Seleccione el botón de radio *Unit (Unidad)* para elegir entre unidades de medición de 1 mm y 0,1 mm.
4. Seleccione OK (Aceptar), lo cual cerrará la ventana *Printable Area Settings (Configuración del área de impresión)*.
5. Haga clic en *Apply (Aplicar)* para guardar la configuración seleccionada.
6. Seleccione OK (Aceptar) para cerrar la ventana *Printing Preferences (Preferencias de impresión)*.

12.2: Ajuste de la alineación de impresión

1. Seleccione *Start (Inicio) > Settings (Configuración) > Devices (Dispositivos) > Printers & Scanners (Impresoras y escáneres)*.
2. Seleccione *Rimage Everest 400* si no es la opción predeterminada y, luego, haga clic en el botón *Manage (Administrar)*.
3. Seleccione *Printing Preferences (Preferencias de impresión)*.
4. Seleccione la ficha *Utility (Herramientas)*.
5. Seleccione el botón *Status Monitor (Monitor de estado)*. Se abrirá la ventana *Rimage Everest 400 Status Monitor (Monitor de estado de Rimage Everest 400)* con la ficha *Status (Estado)* activa.

6. Seleccione la ficha *Printer Information (Información de la impresora)* para ver o cambiar la configuración de la alineación de la impresión o de la densidad de colores, o para ver el estado de la impresora Everest 400.

Sugerencia: en la ficha *Status (Estado)*, puede ver el progreso del trabajo de impresión, el tipo de cinta de impresión instalada, la cantidad aproximada de cinta restante y el número aproximado de impresiones de etiqueta restantes.

Sugerencia: consulte el documento *Resolución de problemas de coincidencia de color* para saber cómo y cuándo modificar la *configuración de Color Density (Densidad del color)*.

Mantenimiento del 2450

En esta sección, encontrará información de mantenimiento para el sistema 2450, incluida la impresora Everest 400 integrada.

Importante: para un funcionamiento óptimo, ubique el 2450 en un ambiente limpio, sin polvo.

13.1: Importancia del mantenimiento

El mantenimiento preventivo habitual de su sistema puede ayudar a garantizar grabaciones sin errores y etiquetas de impresión nítidas. El mantenimiento incluye la limpieza del sistema.

Información de precaución

 **Precaución:** para evitar que el 2450 se dañe durante el mantenimiento:

- Nunca utilice aceites, siliconas ni otros lubricantes en las piezas del sistema.
- Para limpiar las superficies de su sistema, utilice sólo limpiadores no abrasivos.
- Evite el derrame de limpiadores directamente sobre el autoloader. En cambio, aplique el líquido de limpieza con un paño limpio y sin pelusas.

13.2: Programa de mantenimiento preventivo

La siguiente tabla indica las tareas de mantenimiento, la herramienta necesaria para realizarlas y la frecuencia.

Tarea	Herramientas	Frecuencia
Mantenimiento del autoloader		
Limpie el eje del soporte elevador. Observe detenidamente: <ul style="list-style-type: none">• La base del eje• El área que se encuentra encima del soporte elevador	Paño sin pelusas	Una vez por semana
Limpie todas las superficies del autoloader, incluidos: <ul style="list-style-type: none">• Laterales y parte superior• Puerta• Contenedor de salida• Carrusel• Base (primero quite el carrusel)• Superficie superior del soporte elevador	Paño sin pelusas Limpiador no abrasivo multiuso	Una vez por semana
Revise el filtro de aire situado en el lateral del sistema y, de ser necesario, sustitúyalo.	N/D	Una vez al mes
Revise las aberturas situadas en la parte posterior del autoloader. De ser necesario, elimine el polvo y la suciedad. Retire el carrusel y elimine el polvo y la suciedad de las aberturas.	Aspiradora	Una vez al mes
Mantenimiento de la impresora Everest 400 integrada		
Limpie los rodillos adhesivos Consulte la sección <i>Limpieza de los rodillos adhesivos y los sensores</i> en la página 14.	<ul style="list-style-type: none">• Hisopos de esponja (incluidos en el kit de limpieza Everest)• Alcohol isopropílico al 99 %	Después de 2000 discos o con cada cambio de cinta.
Limpie los sensores. Consulte la sección <i>Limpieza de los rodillos adhesivos y los sensores</i> en la página 14.	<ul style="list-style-type: none">• Hisopos de esponja (incluidos en el kit de limpieza Everest)• Alcohol isopropílico al 99 %	Si no se detecta la cinta de impresión, el sensor superior o inferior no responde o la etiqueta no está centrada.

Limpieza de los rodillos adhesivos

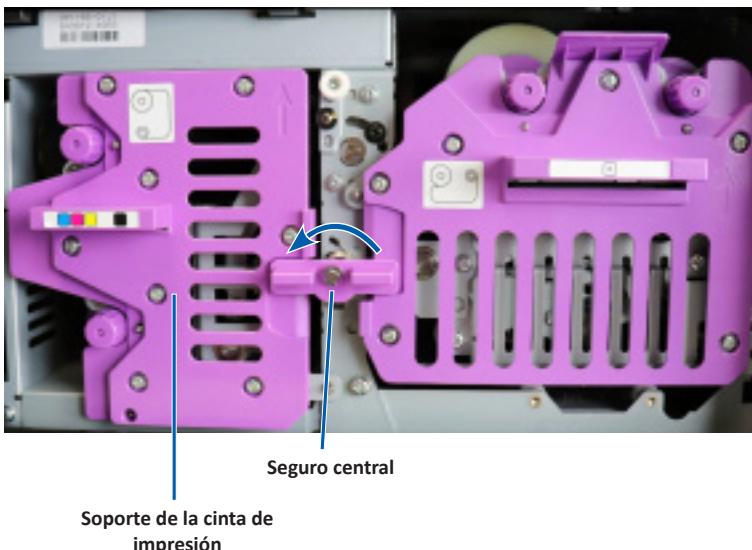
14.1: Limpieza del rodillo adhesivo 1

La limpieza regular de los rodillos adhesivos mantiene la impresora Everest 400 integrada en condiciones óptimas de funcionamiento.

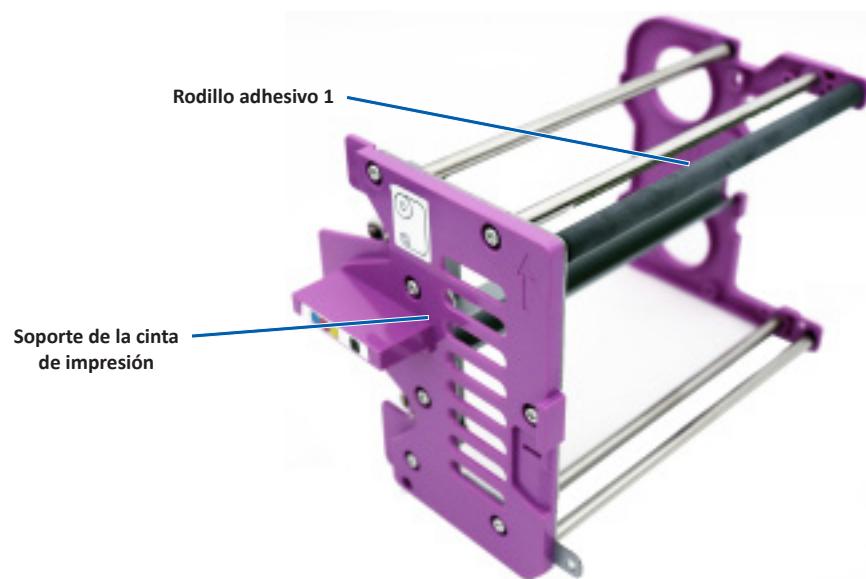
Herramientas necesarias

- Hisopos de esponja con mangos largos (incluidos en el kit de limpieza Everest)
- Alcohol isopropílico al 99 %

1. Asegúrese de que el sistema esté apagado y que no haya trabajos de producción activos o pendientes.
2. Extraiga el soporte de la cinta de impresión y la cinta de impresión. Para obtener instrucciones específicas sobre cómo hacerlo, consulte el procedimiento *Cambio de la cinta de impresión* en el interior de la cubierta de la impresora.



3. Limpie el rodillo adhesivo 1 sobre el soporte de la cinta de impresión.
 - a. Quite el hisopo de esponja y el mango del hisopo del kit de limpieza Everest.
 - b. Si es necesario, inserte el hisopo de esponja en el extremo sin muesca del mango del hisopo.
 - c. Aplique alcohol isopropílico en el hisopo de esponja.
 - d. Utilice el hisopo de esponja para limpiar el polvo o los residuos cerosos del rodillo adhesivo 1.



4. Consulte la página 15 para obtener instrucciones sobre cómo limpiar el rodillo adhesivo 2.

Limpieza de los rodillos adhesivos (continuación)

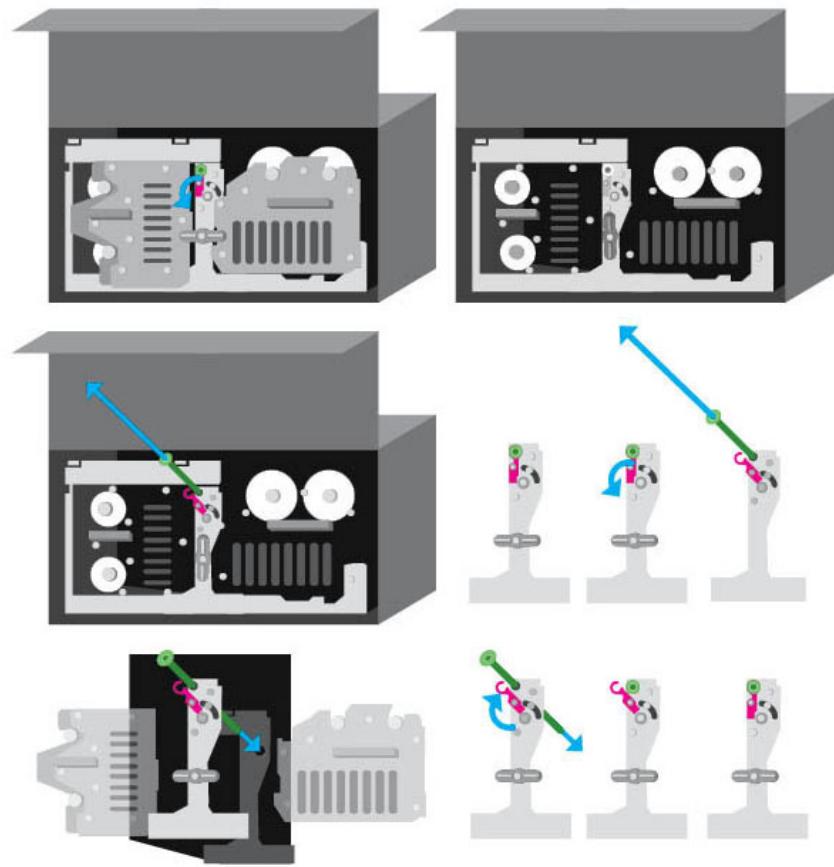
15.1: Limpieza del rodillo adhesivo 2

Importante: siga los pasos 1 y 2 en la página 14 para preparar el rodillo adhesivo 2 para la limpieza si aún no lo hizo.

1. Retire el rodillo adhesivo 2:
 - a. Gire el tornillo de ajuste manual hacia la izquierda tres rotaciones completas.
 - b. Empuje la pieza del extremo hacia afuera y hacia la izquierda hasta que se libere del soporte central.
 - c. Tome la pieza del extremo y jale el rodillo adhesivo 2 completo fuera de la impresora.



2. Limpie el rodillo adhesivo 2:
 - a. Quite el hisopo de esponja y el mango del hisopo del kit de limpieza Everest.
 - b. Si es necesario, inserte el hisopo de esponja en el extremo sin muesca del mango del hisopo.
 - c. Aplique alcohol isopropílico en el hisopo de esponja.
 - d. Utilice el hisopo de esponja para limpiar el polvo o los residuos cerosos del rodillo adhesivo 2.
3. Vuelva a instalar el rodillo adhesivo 2:
 - a. Sostenga el rodillo adhesivo desde la pieza del extremo e inserte el otro extremo del rodillo adhesivo en el orificio con la bandeja de soporte de plástico blanco en la parte posterior del gabinete de la impresora.
 - b. Enganche la pieza del extremo alrededor del interior del tornillo de ajuste manual y colóquela de manera que esté alineada con el soporte central.
 - c. Apriete el tornillo de ajuste manual hasta que la pieza del extremo esté asegurada.



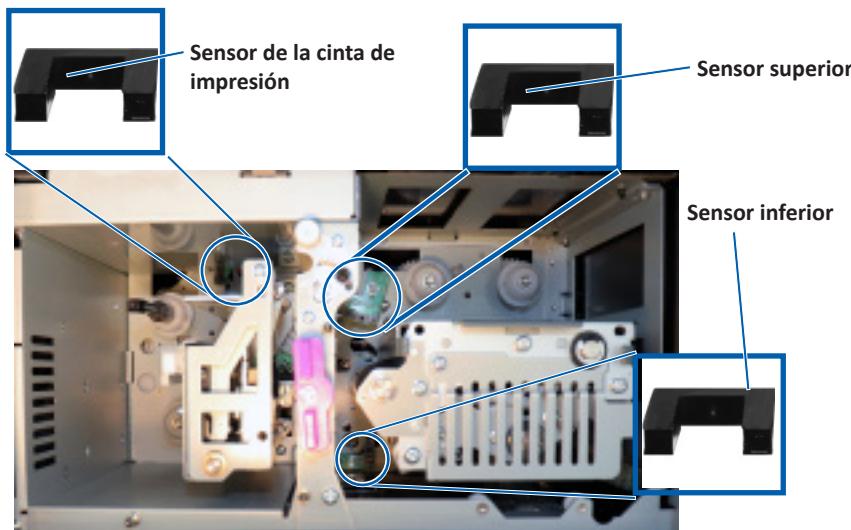
Limpieza de los sensores

16.1: Limpieza de los sensores

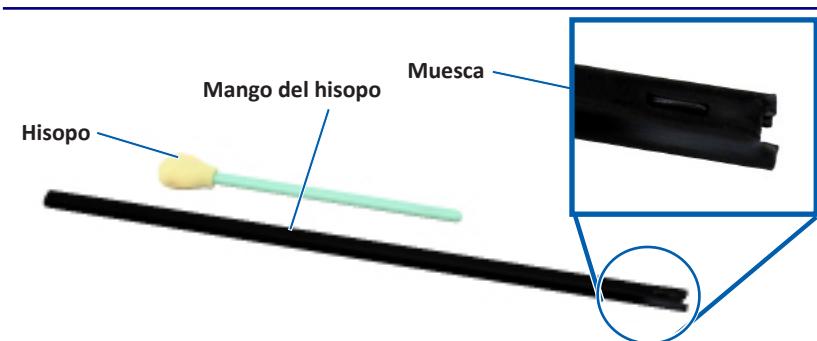
✗ Herramientas necesarias

- Limpiador de aire comprimido.

1. Asegúrese de que el sistema esté apagado y que no haya trabajos de producción activos o pendientes.
2. Extraiga el soporte de la cinta de impresión y la cinta de impresión. Para obtener instrucciones específicas, consulte el procedimiento *Cambio de la cinta de impresión* en el interior de la cubierta de la impresora.



Sugerencia: uno de los extremos del mango tiene una ranura con una muesca en su interior cerca del extremo. Este es el extremo que debe introducirse en la impresora. (Ver a continuación).



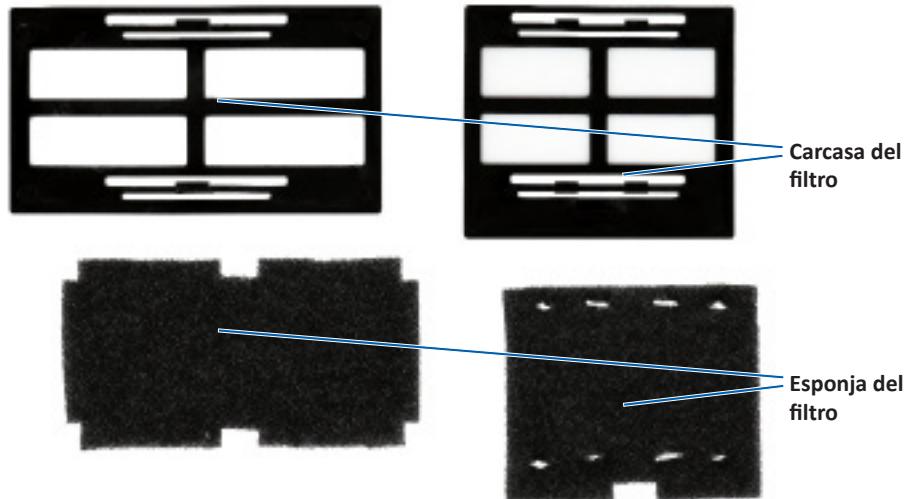
3. Tome el hisopo y el mango incluido en el kit de limpieza Everest.
4. Si es necesario, quite el hisopo del mango.
5. Ubique el extremo ranurado del mango en el sensor de la cinta de impresión. Consulte el diagrama a la izquierda para ver las ubicaciones de los sensores.
6. Ubique el cartucho del limpiador de aire comprimido en el extremo sin muesca del mango.
7. Aplique aire comprimido en el extremo del mango tres veces en intervalos de dos segundos.
8. Repita los pasos del 5 al 8 para los sensores superiores e inferiores.



Mantenimiento de los filtros

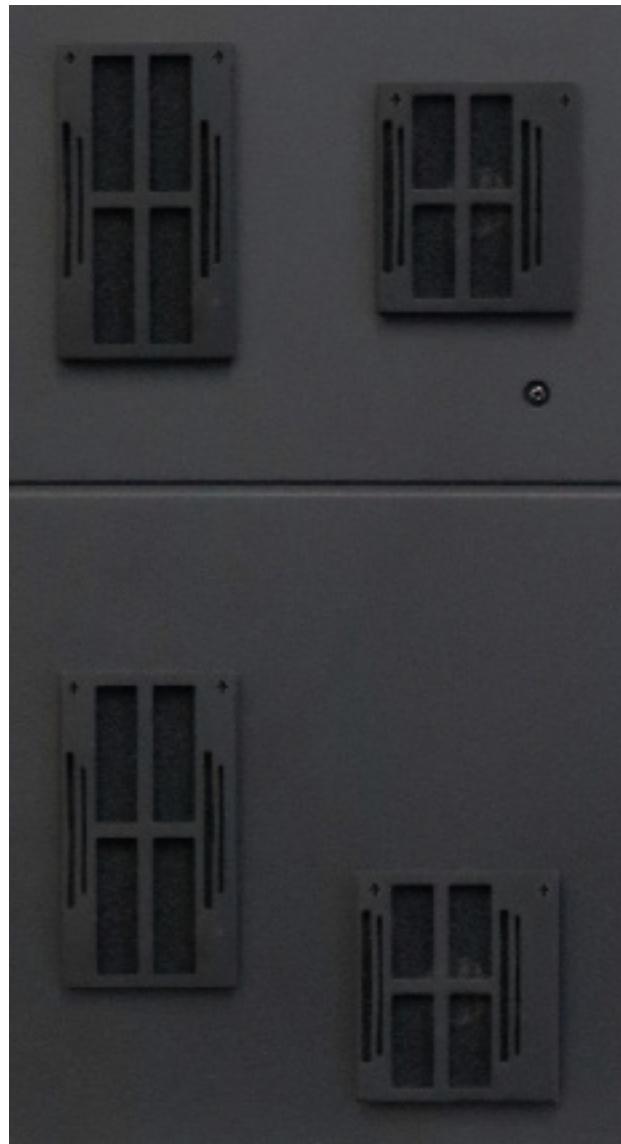
17.1: Limpieza de los filtros

Los filtros se deberían limpiar con agua cuando vea que se haya acumulado una capa de polvo. Siga estos pasos para hacerlo:



1. Retire los filtros de los respiraderos apretando los bordes largos de la carcasa del filtro y jalando hacia afuera.
2. Retire las esponjas del filtro de la carcasa.
3. Enjuague ambos lados de cada esponja en agua fría del grifo hasta que el agua salga limpia.
4. Saque el agua con suavidad hasta que no haya ninguna gota visible en la malla de las esponjas, teniendo cuidado de no estirar o rasgar el material.
5. Vuelva a colocar las esponjas en la carcasa del filtro.
6. Vuelva a instalar los filtros apretando de nuevo los bordes largos del contenedor del filtro hasta que todos los filtros estén asegurados a los respiraderos de la carcasa. Consulte la imagen a la derecha para saber cómo colocarlos correctamente.

Sugerencia: si los filtros se desgastan o se dañan, comuníquese con el soporte de Rimage para solicitar reemplazos.



Información de contacto

Esta sección proporciona información de contacto de soporte, precauciones y advertencias específicas del sistema Professional 2450.

Puede encontrar las especificaciones técnicas de este producto en rimage.com/support.

18.1: Información de contacto de soporte

EE. UU., Canadá, Latinoamérica	
Rimage Corporation 201 General Mills Boulevard North Golden Valley, Minnesota 55439 EE. UU. Atención: Servicios Rimage	Correo electrónico: support@rimage.com Teléfono: América del Norte: 800-553-8312 México/Latinoamérica: 952-944-8144
Europa	
Rimage Europe GmbH Wernher-von-Braun Straße 9 63303 Dreieich-Offenthal, ALEMANIA	Correo electrónico: support@rimage.de Teléfono: +49 (0)6074.8521.0
Asia y el Pacífico	
Rimage Japan Co., Ltd. 4F Arai #38 Bldg., 2-7-1 Hamamatsu-cho, Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPÓN	Correo electrónico: apsupport@rimage.co.jp Teléfono: +81.3.6452.8780

Comuníquese con Servicios Rimage	
Sitio web: www.rimage.com	
Cuando se comunique con Servicios Rimage, proporcione la siguiente información:	Copie esta información sobre su producto Rimage para referencia futura.
	Nota: asegúrese de actualizar el Número de serie cada vez que reciba un sistema de reemplazo.
	Número de serie:
	Nombre del producto:
	Fecha de la compra:

18.2: Más información en línea

En rimage.com/support, encontrará el soporte y los servicios de primera línea de Rimage.

- En la página principal de Soporte:
1. Seleccione la serie de su producto.
 2. Seleccione su producto.
 3. Obtenga información adicional en la página del producto.

- Desde la página del producto puede acceder a:
- información acerca del software más reciente y actualizaciones de firmware;
 - especificaciones del producto;
 - los documentos más recientes;
 - firmware actual y descarga de controladores.

18.3: Soporte técnico

Rimage ofrece diversas opciones de servicio y soporte que varían según la región, que incluyen servicios de intercambio rápido, así como suscripciones de software y soporte. Para obtener más información y conocer los precios, comuníquese con Rimage o con su distribuidor de valor agregado de Rimage.

18.4: Exención de responsabilidad del software de grabación de discos ópticos

Este producto, el software o la documentación se diseñaron para ayudarle a reproducir material del cual usted posee los derechos de autor u obtuvo permiso para copiar de parte del propietario tales derechos. A menos que usted posea los derechos de autor o cuente con la autorización del propietario de estos derechos, es posible que infrinja las leyes de derecho de autor y que, por lo tanto, esté sujeto al pago de daños y a otras acciones legales. Si no conoce con certeza sus derechos, deberá comunicarse con su asesor legal. Si usted no posee los derechos de autor ni cuenta con autorización del propietario, la copia no autorizada de material protegido por derechos de autor en un disco óptico o en otro medio infringirá la legislación nacional e internacional, y puede originar sanciones graves.

Precauciones y advertencias

Información de seguridad y conformidad

Este manual y las indicaciones del producto permiten un funcionamiento correcto y seguro. Las indicaciones que aparecen abajo evitan que usted y otras personas sufran lesiones y que se produzcan daños en el equipo.

Precauciones de seguridad

Para garantizar la seguridad, lea las precauciones y familiarícese con sus significados antes de utilizar el equipo.

Advertencias:

- *El rayo láser que utiliza la grabadora de CD/DVD/Blu-ray es un láser clase 1. No intente abrir la grabadora. Un técnico autorizado debe realizar todos los procedimientos de servicio.*
- *El uso de controles o ajustes, o la ejecución de procedimientos que no sean los especificados en este documento, pueden provocar la exposición a radiaciones peligrosas.*
- *Nunca utilice un instrumento óptico junto con esta unidad. Si lo hace, aumentará considerablemente el riesgo para la vista.*
- *No desarme la impresora ni utilice herramientas en ella. Todos los procedimientos de servicio deben ser realizados por un técnico autorizado por Rimage, o se debe enviar el equipo al servicio de reparación autorizado por Rimage.*
- *En el interior de la impresora hay bordes afilados.*
- *No toque el rodillo térmico.*
- *No toque las placas de circuitos. Podrían dañarse por la carga electrostática.*
- *No retire el panel trasero a menos que el autoloader se haya apagado.*
- *Cualquier cambio o modificación que no esté expresamente autorizado por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo.*
- *No se debe colocar ni operar el transmisor junto con otra antena o transmisor.*
- *Este equipo cumple con los límites de exposición a la radiación FCC establecidos para un equipo controlado, y con las Pautas de exposición de frecuencia de radio (FR) FCC del suplemento C para OET65. Se considera que los niveles muy bajos de energía de FR que tiene este equipo cumplen con los requisitos necesarios sin la evaluación de exposición máxima permitida (MPE). Sin embargo, es conveniente que se instale y funcione con el radiador ubicado a una distancia mínima de 20 cm o más del cuerpo de la persona (sin incluir las extremidades: manos, muñecas, pies y tobillos).*
- *No coloque las manos cerca de las grabadoras durante el funcionamiento. La descarga estática podría provocar discos rechazados.*

Precauciones:

- *Para obtener una protección continua contra riesgos de incendio, reemplace los fusibles únicamente por aquellos del mismo tipo y valor nominal. Un técnico autorizado debe realizar todos los procedimientos de servicio.*
- *Utilice sólo el cable de alimentación de CA proporcionado o un cable aprobado por una institución de seguridad. En caso de aplicaciones fuera de Norteamérica, diríjase a la oficina de Rimage más cercana para obtener asistencia en la selección de un cable de alimentación aprobado a nivel local.*
- *Este producto está diseñado para un entorno de oficina.*
- *El sistema Professional 2450 contiene una batería de litio. Existe riesgo de explosión si se reemplaza la batería por una incorrecta. Deseche la batería vieja según las instrucciones del fabricante que figuran en el envoltorio de la batería.*
- *Todos los equipos con voltaje de CA o voltaje de CC bajo, como interruptores, suministros de energía, fusibles, ventiladores y motores no graduales, deben reemplazarse con componentes autorizados por Rimage para mantener la aprobación de seguridad emitida por UL.*
- *Deje suficiente espacio libre para abrir la bandeja de la impresora. No toque la bandeja de la impresora mientras esté en movimiento.*
- *Si se abre la cubierta lateral mientras la impresora está conectada al suministro eléctrico, ésta se detendrá. No trate de acceder al interior de la impresora cuando esté en funcionamiento. No trate de pasar por alto el bloqueo de la puerta.*

Precauciones y advertencias específicas de los países

Precauciones y advertencias específicas de los países para los sistemas de Transferencia inalámbrica de datos: 13.56 MHz

Advertencias:

- Este dispositivo cumple con el(es) estándar(es) RSS para productos exentos de licencia de la Industria de Canadá. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Este aparato no puede ocasionar interferencia y (2) este aparato debe aceptar cualquier interferencia, incluida la interferencia que puede provocar un funcionamiento indeseado.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes: (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.
- Este equipo cumple con los límites de exposición a la radiación IC establecidos para un ambiente sin control, y con la norma RSS-102 de las reglamentaciones de exposición de frecuencia de radio IC. Se considera que los niveles muy bajos de energía de RF que tiene este equipo cumplen con los requisitos necesarios sin la evaluación de exposición máxima permitida (MPE). Sin embargo, es conveniente que se instale y funcione con el radiador ubicado a una distancia mínima de 20 cm o más del cuerpo de la persona (sin incluir las extremidades: manos, muñecas, pies y tobillos).

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).
- Korea: 해당 무선설비는 전파통신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다 A급 기기 (업무용 방송통신기자재) 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- Taiwán: certificado por el tipo de radio de baja potencia; no se permite a la compañía, firma o usuario cambiar la frecuencia, aumentar la potencia o las funciones y características del diseño original sin la debida autorización. El uso de dispositivos radioeléctricos de baja potencia no afecta la seguridad de vuelos ni interfiere con las comunicaciones legítimas; en caso de haber interferencias, el equipo debe desactivarse de inmediato y no debe volver a utilizarse hasta que se le realicen mejoras para que no produzca interferencias. Por comunicación legítima se entiende el funcionamiento conforme a las disposiciones establecidas por Telecommunications Act of Radio Communication (Ley de Telecomunicaciones para comunicaciones por radio). Las radiocomunicaciones de baja potencia deben ser capaces de resistir la interferencia de radio de equipos eléctricos de comunicaciones legítimas y la radiación de radio de dispositivos industriales, científicos y médicos.

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，并改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

- China:
 - 使用频率: 13. 56MHz
 - 等效全向辐射功率 (EIRP) <=10mW
 - 频率容限: +/-75kHz
- 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
- 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
- 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
- 不得在飞机和机场附近使用。

Precauciones:

- Francia: no utilizar al aire libre.
- Italia: si se utiliza fuera de su propio establecimiento, se requiere autorización general.
- Noruega: este inciso no se aplica al área geográfica dentro de un radio de 20 km desde el centro de NY-Alesund.

Información de conformidad

Producto	Professional 2450	
Modelo	RAS36	
Aviso para EE. UU.	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1.</p>	
Aviso para Canadá	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1.</p>	
Aviso para Europa	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (2014/30/EU) and the Low-Voltage Directive (2014/35/EU) through compliance with the following European standards: EN 55032 Class A Limit; EN 55024; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60950-1. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>	
Aviso para Japón	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI-A). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p>	<p>Translation:</p> <p>この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。VCCI-A</p>
Aviso para Australia	<p>This product complies with AS/NZS CISPR 32: 2013.</p>	
Aviso para Corea	<p>It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act.</p> <p>Translation:</p> <p>위 기기는 전기통신기본법, 전파법에 따라 인증되었음을 증명 합니다.</p> <p>B급 기기 (가정용 정보통신기기): 이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.</p>	
Aviso para Taiwán	<p>This is class A digital device. It may cause radio-frequency interference when used in a residential area. In this case, the users are advised to take appropriate precautions.</p> <p>Translation:</p> <p>這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。</p>	

R I M A G E®

Guide d'utilisation du Rimage Professional™ 2450



Rimage Corporation

201 General Mills Boulevard North,
Golden Valley, Minnesota 55439,
ÉTATS-UNIS

Numéro d'appel gratuit
+1.800.445.8288

Rimage Europe GmbH

Wernher-von-Braun Straße 9
63303 Dreieich-Offenthal,
ALLEMAGNE

Tél. +49 (0)6074.8521.0

Rimage Japan Co., Ltd.

4F Arai #38 Bldg.,
2-7-1 Hamamatsu-cho,
Minato-ku, Tokyo 105-0013

JAPON

Tél. +81.3.6452.8780

Rimage Taiwan

2F-7, No. 508, Sec. 5,
Zhongxiao East Road., Xinyi Dist.,
Taipei City 110, TAÏWAN

Tél. +886.2.2726.0100

**Rimage Information
Technology (Shanghai)
Co., Ltd.**

RM # 206, 207, 2F
No.1 FuXing Zhong Road
HuangPu District
Shanghai, 200025 CHINE

Tél. +86.21.5887.8905

Rimage Corporation se réserve le droit d'apporter des améliorations à l'équipement et au logiciel décrits dans ce document à tout moment et sans avis préalable. Rimage Corporation se réserve le droit de réviser cette publication et d'y apporter des modifications ponctuelles sur son contenu sans obligation pour Rimage Corporation d'aviser toute personne ou toute organisation de telles révisions ou modifications.

Ce document est susceptible de contenir des liens vers des sites Web existants au moment de la publication, mais qui peuvent avoir été déplacés ou être devenus inactifs depuis lors. Il se peut que ce document contienne des liens vers des sites Internet qui appartiennent et sont exploités par des tiers. Rimage Corporation n'est en aucun cas responsable du contenu de ces sites tiers.

© 2020, Rimage Corporation

Rimage® est une marque déposée de Rimage Corporation. Professional™ et Everest™ sont des marques de Rimage Corporation. Windows® est une marque déposée de Microsoft Corporation.

Toutes les autres marques et marques déposées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

La version la plus récente de ce document peut être trouvée sur rimage.com/support.

Contenu

Guide d'utilisation du Rimage Professional 2450	1
À propos de Rimage	2
Contenu	3
Introduction	4
À propos de ce guide d'utilisation	4.1
À propos du système Professional 2450	4.2
Kit d'accessoires	4.3
Instructions de déballage et d'installation	4.4
Identification des pièces du Professional 2450	5
Voyant d'état au panneau de contrôle	6
Voyant d'état	6.1
Panneau de contrôle	6.2
Prise en main	7
Mise en marche du système	7.1
Cycle de configuration de l'ePS	7.2
Paramètres des magasins, chargement et création d'étiquettes	8
Changement de la configuration des magasins	8.1
Chargement des disques	8.2
Actualisation des niveaux des magasins	8.3
Création de nouvelles étiquettes	8.4
Production de disques	9
Gravure de disques	9.1
Pause du chargeur automatique pour l'ajout de support	9.2
Déchargement des disques	9.3
Mise hors tension du système	9.4
Nom d'affichage et réglages du biper	10
Modification du nom d'affichage du chargeur automatique	10.1
Activation du biper	10.2
Configuration des préférences d'impression	11
Accès aux préférences d'impression	11.2
Changement des réglages du ruban d'impression	11.2
Changement des réglages de la qualité d'impression	11.3
Zone imprimable et alignement d'impression	12
Définition de la zone d'impression	12.1
Réglages de l'alignement d'impression	12.2
Maintenance du 2450	13
Importance de la maintenance	13.1
Programme de maintenance préventive	13.2
Nettoyage de rouleaux amoureux	14
Nettoyage du rouleau amoureux 1	14.1
Nettoyage de rouleaux amoureux (suite)	15
Nettoyage du rouleau amoureux 2	15.1
Nettoyage des capteurs	16
Nettoyage des capteurs	16.1
Maintenance des filtres	17
Nettoyage des filtres	17.1
Informations de contact	18
Informations relatives à l'assistance	18.1
Informations complémentaires en ligne	18.2
Assistance technique	18.3
Avis d'exclusion de responsabilité pour le logiciel d'enregistrement sur CD optique	18.4
Avertissements et mises en garde	19
Avertissements et mises en garde spécifiques aux pays	20
Informations de conformité	21

Introduction

Ce manuel fournit les informations requises pour utiliser, configurer et entretenir le système Rimage Professional 2450. Les termes « système » et « chargeur automatique » peuvent être employés dans ce guide, faisant référence au 2450. Le terme « imprimante » désigne l'imprimante Everest 400 intégrée. Pour les informations techniques, reportez-vous au document *Rimage Professional 2450 Specification* (Caractéristiques techniques du Rimage Professional 2450) disponible à rimage.com/support.

Important : Il se peut que votre système Rimage Professional 2450 ne ressemble pas exactement au modèle illustré dans ce guide d'utilisation.

4.1 : À propos de ce guide d'utilisation

- Bien que nous fassions tout notre possible pour maintenir à jour l'ensemble de nos manuels et autres documentations, sachez que la version anglaise disponible sur notre site Web contient les informations les plus récentes.
- Sauf indication contraire, toutes les instructions de navigation Windows se rapportent à des chemins d'accès Windows 10. Les autres versions de Windows peuvent être différentes.

Les symboles et remarques suivants sont utilisés dans le manuel pour clarifier les informations données :

Conseil : Un conseil peut suggérer des méthodes alternatives qui ne sont pas forcément évidentes et vous aider à comprendre les avantages et les possibilités du produit.

Important : Une remarque importante fournit des informations essentielles pour l'exécution d'une tâche.

Attention : Indique que le non-respect de l'instruction correspondante pourrait provoquer la perte ou l'endommagement de l'équipement, du produit, du logiciel ou des données.

Avertissement ! Un avertissement indique que le non-respect de l'instruction correspondante pourrait provoquer la perte ou l'endommagement de l'équipement, du produit, du logiciel ou des données.

4.2 : À propos du système Professional 2450

Le 2450 fait partie de la gamme de produits Rimage Professional. Le système 2450 est constitué du chargeur automatique 2450 et d'une imprimante Everest 400 intégrée. Le présent guide d'utilisation inclut des informations sur l'imprimante Everest 400 intégrée.

Un PC externe doit être utilisé avec le système 2450. Reportez-vous au document sur les *spécifications minimales des PC* qui se trouve à rimage.com/support pour obtenir des informations sur les exigences minimales et optimales en matière de matériel et de système d'exploitation pour le 2450.

4.3 : Kit d'accessoires

Le kit d'accessoires fourni avec votre 2450 comprend les éléments suivants :

- *Guide d'installation et de configuration du Rimage Professional 2450*
- *Guide d'utilisation de Rimage Professional 2450* (ce document) sur CD
- Support de disque avec la Suite Logiciel Rimage
- Garantie de produit Rimage
- Câble d'alimentation NEMA 5-15P (Amérique du Nord)
- Câble d'alimentation CEE 7/16 (Europe)
- Câble USB
- 4 filtres à air

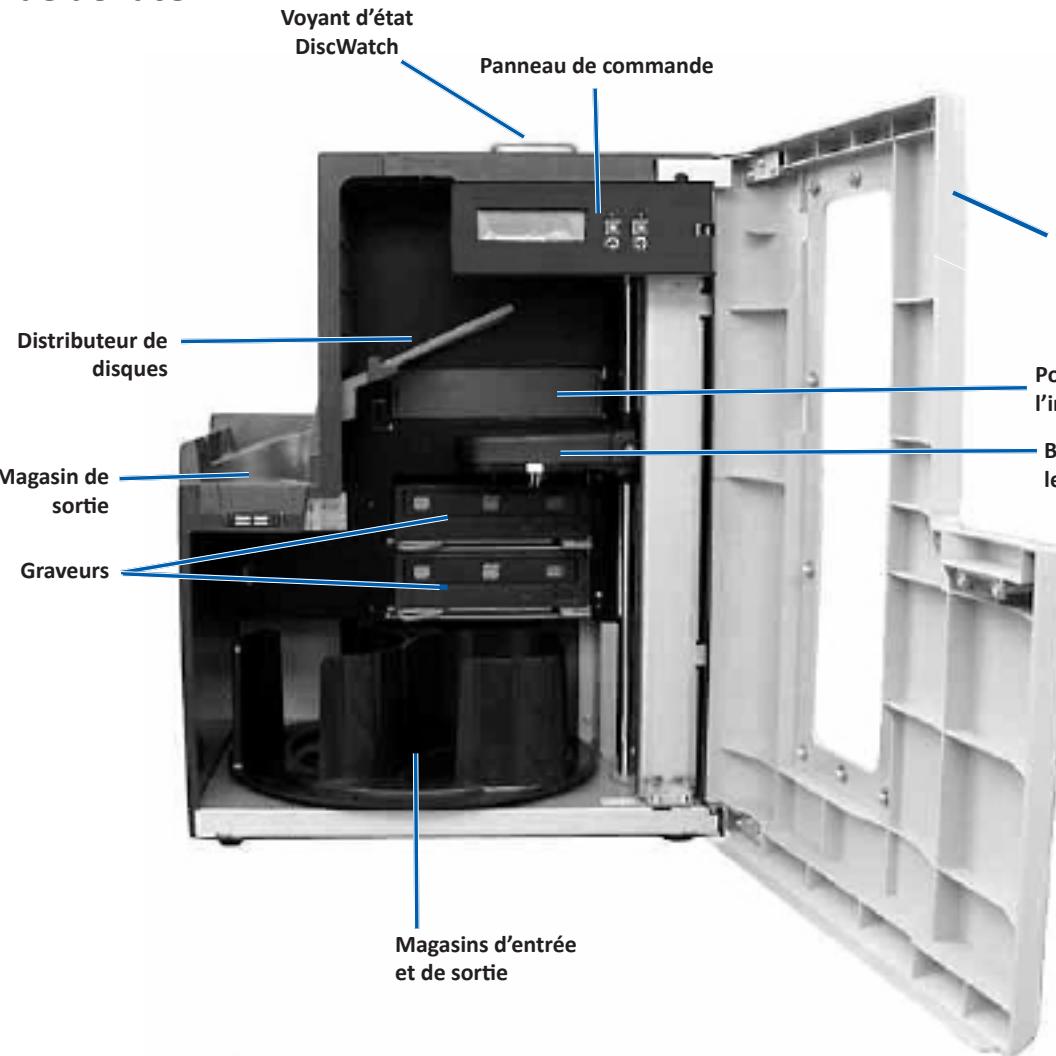
4.4 : Instructions de déballage et d'installation

Pour sortir votre système Professional 2450 de son emballage, reportez-vous à l'étiquette d'instructions apposée sur la boîte du chargeur automatique. Afin d'obtenir des instructions d'installation, veuillez consulter le document *Guide d'installation et de configuration* expédié avec votre produit.

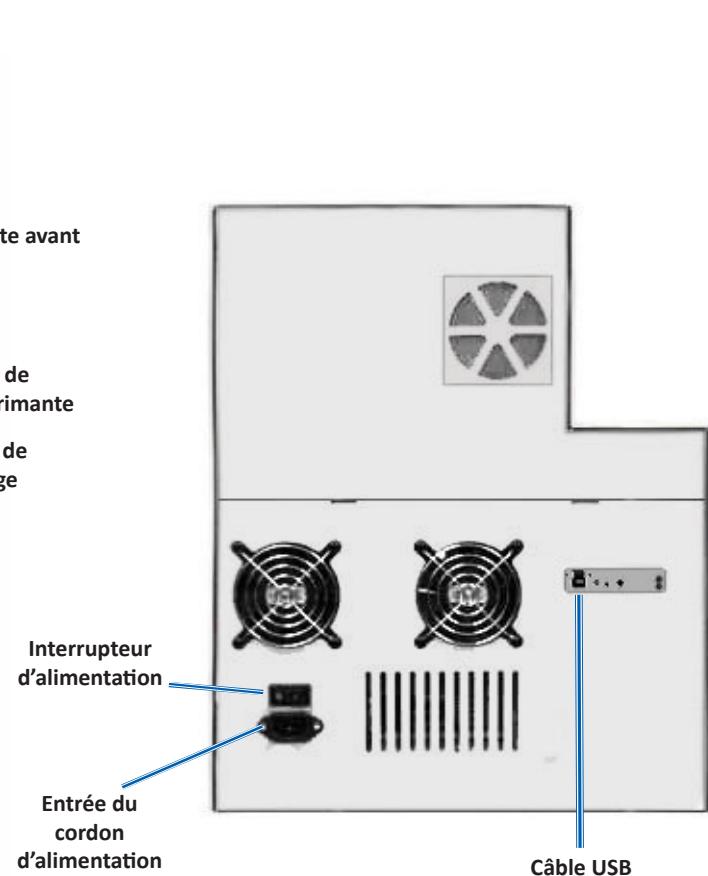
Identification des pièces du Professional 2450

Cette section décrit l'équipement et les caractéristiques du système 2450.

Vue de face



Vue arrière



Voyant d'état et panneau de contrôle

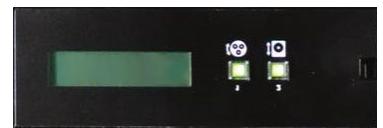
6.1 : Voyant d'état

Le Professional 2450 est équipé d'un voyant d'état indiquant les différentes conditions. Le tableau ci-dessous présente les états et explique les conditions indiquées par chacun d'entre eux.

État du voyant	Conditions du système
	Voyant vert allumé Le système fonctionne normalement. Pas d'opération en cours.
	Voyant vert clignotant Le système fonctionne normalement. Opérations en cours.
	Voyant jaune allumé Le chargeur automatique attend le démarrage du logiciel. Si le centre de contrôle n'a pas démarré, mettez-le en marche. Vérifiez la connexion des câbles sur le chargeur automatique et sur le centre de contrôle.
	Voyant jaune clignotant La porte avant est ouverte. Fermez la porte avant afin de permettre le traitement des travaux.
	Voyant rouge allumé Un voyant rouge peut indiquer plusieurs problèmes. Les plus courants sont les suivants : <ul style="list-style-type: none">Aucun disque vierge n'est présent dans le carrousel.Erreur système nécessitant une intervention de l'opérateur.Une erreur avec l'imprimante ou les graveurs s'est produite au démarrage initial. Pour vous aider à déterminer ces états et d'autres du système du voyant rouge, vérifiez la présence d'un message sur la station de travail client ou dans le centre de contrôle.

6.2 : Panneau de commande

Le panneau de commande est situé sur la face avant du 2450. Il inclut le panneau de l'opérateur, le bouton de rotation du carrousel (bouton 1) et le bouton du plateau de l'imprimante (bouton 2). Le tableau ci-dessous reprend le nom et la fonction de chaque élément du panneau de commande.



Important : Vous devez ouvrir la porte avant du chargeur automatique pour accéder au panneau de commande.

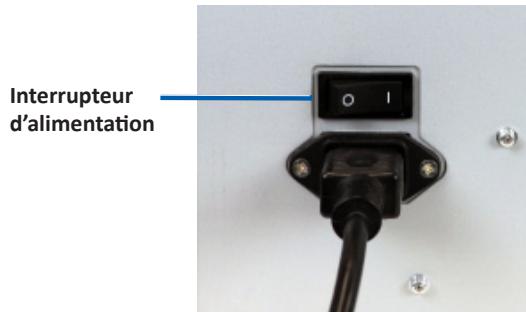
Nom	Fonction
Panneau de l'opérateur	Le panneau de l'opérateur se compose d'un affichage de deux lignes qui vous informe des opérations ou de toute condition pouvant nécessiter l'intervention de l'opérateur. Il affiche également l'état des différents consommables. Reportez-vous à la section <i>Nom d'affichage et réglage du signal sonore</i> à la page 10 pour voir les autres options de configuration.
Bouton de rotation du carrousel (bouton 1)	Appuyez sur le bouton de rotation du carrousel pour : <ul style="list-style-type: none">faire tourner le carrousel et positionner un magasin de façon à charger et décharger des disques. À chaque fois que vous appuyez sur le bouton du carrousel, ce dernier tourne jusqu'au magasin suivant.passer en mode Test de diagnostic. Reportez-vous aux <i>Diagnostic Test Instructions</i> (Instructions relatives aux tests de diagnostic) sur le CD de documentation fourni avec le système.
Bouton du plateau de l'imprimante (bouton 2)	Appuyez sur le bouton du plateau de l'imprimante pour : <ul style="list-style-type: none">ouvrir et fermer le plateau de l'imprimante.effectuer une réinitialisation après une erreur.
Voyant de l'imprimante (sur le bouton du plateau de l'imprimante)	Le voyant de l'imprimante s'allume lorsque l'imprimante est mise sous tension et que son initialisation est terminée. Le voyant de l'imprimante clignote aussi lorsque l'imprimante Everest 400 reçoit des données provenant de l'hôte.
Voyant de rotation du carrousel (sur le bouton de rotation du carrousel)	Le voyant de rotation du carrousel s'allume lorsque vous faites tourner le carrousel. Le voyant de rotation du carrousel clignote aussi lorsque le chargeur automatique reçoit des données de l'hôte.

Prise en main

Cette section fournit des instructions pour l'utilisation du système de base après la configuration et l'installation. Si la configuration et l'installation n'ont pas été effectuées, veuillez d'abord vous reporter au *Guide de configuration et d'installation à rimage.com/support*. En outre, si les pages suivantes présentent aux utilisateurs les éléments essentiels de la production de disques, la plupart d'entre eux bénéficieront également de la consultation des fichiers d'*Aide* de la suite logicielle Rimage pour connaître les fonctionnalités complémentaires adaptées à leurs besoins et à leur flux de travail.

7.1 : Mise sous tension du système

1. Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation à l'arrière du chargeur automatique pour mettre le système sous tension, y compris l'imprimante intégrée.



7.2 : Cycle de configuration du serveur de production

Le Professional 2450 doit passer par un cycle de configuration complet avant d'être prêt pour la production. Pour cela, le chargeur automatique 2450 doit être mis sous tension et raccordé au PC client avec la suite logicielle Rimage installée. Cela étant fait, le serveur de production doit automatiquement commencer le processus de configuration. Si cela ne se produit pas, il faudra ouvrir *Rimage System Manager*, faire un clic droit sur le système approprié à gauche sous *Rimage Systems*, choisir *Stop (Arrêter)*, puis cliquer sur *Yes (Oui)* pour confirmer. Attendez ensuite cinq secondes, puis cliquez à nouveau sur le système avec le bouton droit de la souris et choisissez *Resume (Reprendre)*.

Vous devez laisser l'ensemble du cycle de configuration se dérouler sans interruption, ce qui prend environ quatre minutes. Pendant ce temps, le 2450 effectuera ce qui suit :

1. La version du microprogramme s'affiche sur le panneau de commande et le voyant d'état passe du vert au rouge puis au jaune et reste jaune fixe pour le reste de la configuration. Si *Rimage System Manager* est ouvert, vous verrez également les informations du système se mettre à jour au fur et à mesure du cycle de configuration.
2. L'imprimante Everest 400 entame son processus d'initialisation.
3. Le bras de levage se déplace vers une position neutre et le carrousel de magasins tourne vers le magasin 1.
4. Le bras de levage descend, un des plateaux du graveur s'éjecte, et le bras de levage appuie trois fois sur le plateau. En présence d'un disque, le bras de levage le soulève et le relâche. Ce même processus se produit ensuite pour le graveur restant.
5. Le plateau de l'imprimante s'éjecte et le bras de levage s'abaisse et appuie une fois contre le plateau. En présence d'un disque, le bras de levage le soulève et le relâche.
6. Le bras de levage descend ensuite vers les magasins 1, 2 et 3, le carrousel tournant vers chaque magasin dans l'ordre numérique. En présence d'un disque, le bras de levage le soulève et le relâche. Le nombre de disques dans chaque magasin sera également mis à jour sur l'écran du panneau de commande.
7. Pour finir, le bras de levage se déplace à nouveau vers une position neutre et le voyant d'état passe au vert continu, indiquant que le 2450 est maintenant prêt pour la production.

Paramètres des magasins, chargement et création d'étiquettes

8.1 : Changement de la configuration des magasins

Grâce à la suite logicielle Rimage, vous pouvez spécifier un type de support pour chaque magasin et désigner les magasins comme Entrée, Sortie, Rejet, Réserve, Assemblage ou Libre.

1. Double-cliquez sur le raccourci de *Rimage System Manager* sur votre bureau.
2. Cliquez sur le bouton *Configure Bins.... (Configurer les magasins..)* dans la section *Media (Support)* de *Rimage System Manager*.
3. Si vous n'utilisez qu'un seul *Type de support* (CD/DVD/Blu-ray), choisissez ce *Type de support* et configurez les désignations des magasins comme vous le souhaitez.
4. En cas d'utilisation de plusieurs types de supports, choisissez *Combination (Combinaison)* comme *Media Type (Type de support)* et configurez les désignations des magasins selon vos besoins.
5. Cliquez sur *OK*.

Conseil : Le changement de magasins peut modifier la configuration de l'ordre. Par exemple, si le magasin 2 est configuré pour les DVD d'entrée, un DVD sera extrait directement du magasin 2 au lieu du magasin 1 par défaut. Le DVD terminé sera alors déposé dans le magasin de sortie choisi ou, s'il n'est pas terminé avec succès, dans le magasin sélectionné pour les rejets.

8.2 : Chargement de disques

Vous pouvez charger jusqu'à 50 disques dans chaque magasin d'entrée. Pour charger des disques dans un magasin, procédez comme suit.

1. Ouvrez la porte avant.
2. Appuyez sur le bouton de rotation du carrousel selon le besoin pour faire tourner le carrousel jusqu'au magasin souhaité.
3. Ajoutez le type et le nombre de disques requis, en les plaçant de manière à ce que la surface de gravure soit orientée vers le bas.
4. Répétez les étapes 2 à 3 jusqu'à ce que les magasins requis soient remplis.
5. Fermez la porte avant.

8.3 : Actualisation des niveaux des magasins

La sélection de *Refresh Bins (Actualisation des magasins)* resynchronise les quantités de supports dans chaque magasin afin qu'elles s'affichent correctement sur l'écran du panneau de commande et dans *Rimage System Manager*. Cela doit être effectué après l'ajout de supports dans un ou plusieurs magasins après le démarrage. Le système ne pouvant pas enregistrer les quantités mises à jour tant que le bras de levage n'a pas déterminé la nouvelle quantité, l'écran affiche « ??? » comme qualités de magasins jusqu'à ce que les niveaux aient été actualisés.

1. Pour actualiser les niveaux des magasins, double-cliquez sur le raccourci de *Rimage System Manager* sur votre bureau.
2. Cliquez sur le bouton *Refresh Bins.... (Actualiser les magasins...)* dans la section *Media (Support)* de *Rimage System Manager*.
3. Cliquez sur *OK*.

Important : Si, après avoir suivi les instructions pour l'*actualisation du niveau des magasins*, le bras de levage n'a pas recompté les supports, il faudra faire tourner manuellement le carrousel de disques d'au moins un quart de tour dans un sens ou dans l'autre et répéter les étapes 2 et 3 ci-dessus.

8.4 : Crédit de nouvelles étiquettes

1. Double-cliquez sur le raccourci de *CD Designer* sur votre bureau.
2. Cliquez sur *Start a new CD Designer document... (Démarrer un nouveau document CD Designer...)*.
3. Choisissez un *Blank Template (Modèle vierge)* et cliquez sur *Next (Suivant)*.
4. Conservez le paramètre d'imprimante *Default (Par défaut)* et cliquez sur *Next (Suivant)*.
5. Choisissez *Full Surface (Surface entière)* ou *Standard*, en fonction de vos besoins et du type de disque, et cliquez sur *Next (Suivant)*.
6. Choisissez parmi les *caractéristiques de fond suivantes* :
 - *Color (Couleur)* : vous permet d'utiliser une couleur de remplissage comme arrière-plan
 - *Picture (Image)* : vous permet d'utiliser une image comme arrière-plan
 - *Template Image (Modèle d'image)* : vous permet d'utiliser une image déterminée d'un design terminé et de manipuler les images et le texte au premier plan pour les adapter à cette image déterminée.

Production de disques

9.1 : Gravure de disques

1. Double-cliquez sur le raccourci de *QuickDisc* sur votre bureau.
2. Choisissez le type de support souhaité (CD, DVD, Blu-Ray, etc.) dans le menu QuickStart.

Conseil : Le type de support requis pour votre projet de disque doit correspondre au support placé dans le magasin d'alimentation. Pour changer le type de support et les paramètres des magasins afin qu'ils correspondent aux supports placés dans chaque magasin d'entrée, reportez-vous à la page 8.

3. Sélectionnez l'option de données appropriée.
 - Pour les disques de données, choisissez *Create a Data CD/DVD/Blu-ray CD/DVD/Disc that contains files and folders* (*Créer un CD/DVD/Blu-ray CD/DVD/Disc de données qui contient des fichiers et des dossiers*) en fonction du support chargé.
 - Pour le support, choisissez *Create an Audio CD/Video DVD/Video Blu-ray Disc* (*Créer un CD audio/DVD vidéo/Disque Blu-ray vidéo*) en fonction du support chargé.
 - Pour copier un disque existant, choisissez *Copy a CD/DVD/Blu-ray Disc* (*Copier un CD/DVD/Disque Blu-ray*) en fonction du support chargé.
 - Pour les autres options, veuillez vous reporter au menu *d'aide* de *QuickDisc*.
4. À l'ouverture de la boîte de dialogue Add Content (Ajouter du contenu), cliquez sur le bouton *Add* (*Ajouter*) pour trouver et sélectionner les données ou le support que vous souhaitez graver sur votre ou vos disques.
5. Mettez en surbrillance le dossier ou les fichiers que vous voulez ajouter à votre disque (ou à vos disques) et cliquez sur *Add* (*Ajouter*). Lorsque vous ajoutez des fichiers et dossiers, la *capacité du disque* et la *capacité disponible* sont actualisées.
6. Une fois l'ajout des fichiers et dossiers requis terminé, cliquez sur *Done* (*Terminé*).
7. Cliquez sur l'icône *Next* (*Suivant*).
8. Dans la fenêtre suivante, cliquez sur *Choose* (*Choisir*) et sélectionnez le modèle d'étiquette approprié, si nécessaire, ou faites glisser et déposez le fichier dans la fenêtre *Label Preview* (*Aperçu de l'étiquette*). Cliquez ensuite sur *Next* (*Suivant*).
9. Entrez ensuite le nombre de copies, donnez un titre au disque si vous le souhaitez, puis cliquez sur l'icône de *Record* (*gravure*).

Conseil : Après l'envoi du travail pour la production, une boîte de dialogue apparaîtra pour vous demander si vous souhaitez enregistrer le projet. Cela vous permettra d'envoyer à nouveau le même travail avec les mêmes paramètres à l'avenir, sans passer par toutes les étapes précédentes.

9.2 : Pause du chargeur automatique pour l'ajout de support

Vous pouvez mettre le système en pause pour ajouter des disques au carrousel.

1. Ouvrez la porte avant. La production s'interrompra et vous pourrez ajouter des disques supplémentaires.
2. Fermez la porte avant et la production reprendra.

9.3 : Déchargement des disques

1. Ouvrez la porte avant.
2. Appuyez sur le bouton de rotation du carrousel pour faire tourner le magasin souhaité en position accessible.
3. Retirez les disques du magasin.
4. Répétez les étapes 2 - 3 jusqu'à ce que les disques terminés soient retirés.
5. Fermez la porte avant.

9.4 : Mise hors tension du système

1. Fermez toutes les applications ouvertes.
2. Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation à l'arrière du système pour mettre le système hors tension, y compris l'imprimante intégrée.

Important : L'imprimante passe en mode veille si elle n'est pas utilisée pendant plus de 30 minutes. Dans ce cas, elle nécessite jusqu'à 4 minutes de préchauffage après l'envoi d'un travail.

Nom d'affichage et réglages du bipeur

Le logiciel Rimage inclut une application appelée *Gemini Utilities (Utilitaires Gemini)*, utilisée pour modifier le nom d'affichage du système et pour activer le bipeur. *Gemini Utilities* fait partie de la suite logicielle Rimage et doit être exécutée à partir de l'ordinateur connecté directement au système.

Conseil : Sauf indication contraire, toutes les instructions de navigation Windows se rapportent à des chemins d'accès Windows 10. Les autres versions de Windows peuvent être différentes.

10.1 : Modification du nom d'affichage du chargeur automatique

Utilisez *Gemini Utilities* pour entrer le nom qui s'affiche sur le panneau de l'opérateur.

Important : Le changement du nom d'affichage ne change pas le nom du système sur un réseau ou un groupe de travail. Si vous souhaitez changer le nom qui s'affiche sur un réseau ou un groupe de travail, reportez-vous aux instructions de configuration et d'installation du *Rimage Advanced Setup (Networking) Guide* (Guide de configuration avancée Rimage - mise en réseau).

1. Depuis le menu *Démarrer* de Windows, sélectionnez *All Programs (Tous les Programmes)* > *Rimage* > *Utilities (Utilitaires)* > *Gemini Utilities*.
2. Cochez la case *Override Name (Remplacer nom)*.
3. Désélectionnez la case à cocher *Use Computer Name (Utiliser le nom de l'ordinateur)*.
4. Dans le champ *Display Name (Nom d'affichage)*, saisissez le nouveau nom.
5. Sélectionnez *Set Params (Définir Param.)* pour définir le nom.
6. Redémarrez l'ordinateur pour que les changements prennent effet.

10.2 : Activation du bipeur

Vous pouvez modifier le nombre de bips émis lorsque le système a épuisé tous les supports ou qu'une erreur s'est produite.

1. Depuis le menu *Démarrer* de Windows, sélectionnez *All Programs (Tous les Programmes)* > *Rimage* > *Utilities (Utilitaires)* > *Gemini Utilities*.
2. Dans le champ *# of Beeps on Fault (Nombre de bips lors d'un défaut)*, sélectionnez le nombre de bips que vous souhaitez entendre lorsqu'une erreur survient.
3. Sélectionnez *Set Params (Définir param.)* pour définir le nombre de bips.
4. Redémarrez l'ordinateur pour que les changements prennent effet.

Conseil : Pour désactiver le bipper, réglez ce nombre sur zéro.

Configuration de vos préférences d'impression

Cette section fournit les informations nécessaires à la configuration de vos préférences d'impression, qui vous permettent de personnaliser les réglages de l'Everest 400 intégré afin d'utiliser ses fonctions plus avancées.

Important : Sauf indication contraire, toutes les instructions de navigation Windows se rapportent à des chemins d'accès Windows 10. Les autres versions de Windows peuvent être différentes.

11.1 : Accès aux options d'impression

Accès aux options d'impression par le biais du menu Démarrer

Avec cette méthode, les préférences d'impression sont enregistrées et sont appliquées par défaut à toutes les étiquettes que vous créez.

1. Sélectionnez *Start (Démarrer) > Settings (Paramètres) > Devices (Appareils) > Printers & Scanners (Imprimantes et scanners)*.
2. Sélectionnez *Rimage Everest 400 on HID-0 (Rimage Everest 400 sur HID-0)* si ce n'est pas déjà le cas par défaut, puis cliquez sur le bouton *Manage (Gérer)*.
3. Sélectionnez *Printing Preferences (Préférences d'impression)*.

Accès aux options d'impression via le logiciel CD Designer

Lorsque vous utilisez cette méthode, les options d'impression sont enregistrées avec le fichier d'étiquette et sont utilisées à la place des paramètres du pilote de l'imprimante.

1. Ouvrez le fichier d'étiquette souhaité dans *CD Designer*.
2. Dans le menu *File (Fichier)* sélectionnez *Print (Imprimer)*.
3. Dans la liste déroulante *Name (Nom)*, sélectionnez *Rimage Everest 400 printer on HID-0 (Imprimante Rimage Everest 400 sur HID-0)* si ce n'est pas la valeur par défaut.
4. Sélectionnez le bouton *Document Properties (Propriétés du document)*.

Conseil : Reportez-vous au document sur le *dépannage de la correspondance des couleurs* disponible à rimage.com/support afin de résoudre tout problème d'impression en couleur.

11.2 : Changement des réglages du ruban d'impression

Les réglages du *ruban* doivent être modifiés si vous passez d'un ruban CMJ à un ruban monochrome. Pour changer les réglages :

1. Accédez aux options d'impression.
2. Sélectionnez l'onglet *Main (Principal)*.
3. Choisissez le type de ruban installé dans le menu déroulant *Ribbon (Ruban)*.
4. Cliquez sur le bouton *Apply (Appliquer)* pour conserver vos modifications.
5. Cliquez sur le bouton *OK* pour quitter la fenêtre.

Important : Dans l'onglet principal des préférences d'impression, ne changez pas les réglages pour le *type de support*, la *taille du support*, les *copies* ou l'*orientation*, sauf si un représentant de l'assistance technique de Rimage vous le demande.

11.3 : Changement des réglages de la qualité d'impression

Il peut être nécessaire de modifier les réglages de la *qualité d'impression* de *Photo à Graphics (Graphiques)* pour éviter toute irrégularité de couleur si une étiquette de disque contient une seule couleur ou plus de 30 % d'une couleur ininterrompue. Pour toutes les autres étiquettes, le réglage sur *Photo* produira probablement les meilleurs résultats.

1. Accédez aux options d'impression.
2. Sélectionnez l'onglet *Advanced (Avancé)*.
3. Cliquez sur le bouton radio *Photo* ou *Graphics (Graphiques)*.
4. Cliquez sur le bouton *Apply (Appliquer)* pour conserver vos modifications.
5. Cliquez sur le bouton *OK* pour quitter la fenêtre.

Zone imprimable et alignement d'impression

12.1 : Définition de la zone imprimable

Cette fonctionnalité vous permet de régler les paramètres de la zone imprimable pour un support CD/DVD/Blue-ray standard, c'est-à-dire de régler les diamètres intérieur et extérieur pour imprimer l'étiquette du disque sans recouvrir les bords de ce dernier.

Conseil : Les paramètres de zone imprimable configurés au sein d'un fichier d'étiquettes CD Designer écrasent les paramètres d'imprimante et de télécopieur définis sous Windows.

1. Accédez aux *options d'impression*. (Reportez-vous à la page 11 pour prendre connaissance de la marche à suivre.)
2. Sélectionnez l'onglet *Advanced (Avancé)*.
3. Sélectionnez le bouton *Modify (Modifier)* dans la section *Printable Area (Zone imprimable)*
 - Pour ne modifier que les paramètres de la *zone standard*, sélectionnez la case d'option *Standard*.
 - Pour imprimer sur un disque avec un anneau d'empilage, sélectionnez la case d'option *Advanced (Avancé)* pour accéder aux mesures de la *Hub Area (Zone du moyeu)*.
 - Sélectionnez la case d'option *Unit (Unité)* souhaitée pour choisir entre les unités de mesure de 1 mm ou de 0,1 mm
4. Sélectionnez *OK* pour fermer la fenêtre de réglages de la zone imprimable.
5. Cliquez sur *Apply (Appliquer)* pour enregistrer les réglages sélectionnés.
6. Pour fermer la fenêtre *Printing Preferences (Préférences d'impression)*, sélectionnez *OK*.

12.2 : Réglage de l'alignement d'impression

1. Sélectionnez *Start (Démarrer) > Settings (Paramètres) > Devices (Appareils) > Printers & Scanners (Imprimantes et scanners)*.
2. Sélectionnez *Rimage Everest 400 on HID-0 (Rimage Everest 400 sur HID-0)* si ce n'est pas déjà le cas par défaut, puis cliquez sur le bouton *Manage (Gérer)*.
3. Sélectionnez *Printing Preferences (Préférences d'impression)*.
4. Sélectionnez l'onglet *Utility (Utilitaire)*.
5. Cliquez sur le bouton *Status Monitor (Écran d'état)*. La fenêtre *Rimage Everest 400 Status Monitor (Écran d'état de Rimage Everest 400)* s'ouvre avec l'onglet *Status (État)* actif.

6. Sélectionnez l'onglet *Printer Information (Informations sur l'imprimante)* pour afficher ou modifier les réglages d'alignement d'impression ou de densité des couleurs, ou afficher l'état de l'imprimante Everest 400.

Conseil : Sous l'onglet *Status (État)*, vous pouvez visualiser la progression d'un travail d'impression, le type de ruban d'impression qui a été installé ainsi que le nombre estimé d'impressions restantes.

Conseil : Reportez-vous au document *Dépannage de la correspondance des couleurs* pour savoir comment et quand modifier les paramètres de la *densité des couleurs*.

Maintenance du 2450

Cette section fournit des informations sur la maintenance du système 2450, y compris l'imprimante Everest 400 intégrée.

Important : Afin de bénéficier de performances optimales, vous devez utiliser le 2450 dans un environnement propre et sans poussières.

13.1 : Importance de la maintenance

Une maintenance préventive régulière de votre système permettra d'obtenir des enregistrements sans erreur et des étiquettes imprimées propres. La maintenance implique le nettoyage du système.

Informations importantes

 **Attention :** Pour éviter d'endommager le 2450 durant une intervention de maintenance :

- N'utilisez jamais d'huiles, de silicone ou d'autres lubrifiants sur l'une des pièces du système.
- Utilisez des produits nettoyeurs non abrasifs pour essuyer les surfaces de votre système.
- Évitez de verser des produits nettoyeurs directement sur le chargeur automatique. Appliquez plutôt le produit sur un chiffon propre non pelucheux.

13.2 : Programme de maintenance préventive

Ci-dessous figure un tableau indiquant les tâches de maintenance, l'outil nécessaire pour les effectuer et leur fréquence requise.

Tâche	Outils	Fréquence
Maintenance du chargeur automatique		
Essuyez le mandrin du bras de levage. Faites attention à : <ul style="list-style-type: none">• la base du mandrin• la zone située juste au-dessus du bras de levage	Chiffon non pelucheux	Toutes les semaines
Essuyez toutes les surfaces du chargeur automatique, notamment : <ul style="list-style-type: none">• les surfaces latérales et supérieures• la porte• le magasin de sortie• le carrousel• la base (retirez d'abord le carrousel)• la surface supérieure du bras de levage	Chiffon non pelucheux Solvant universel non abrasif	Toutes les semaines
Inspectez le filtre d'air sur le côté du système et remplacez-le si nécessaire.	N/A	Tous les mois
Inspectez les ouvertures à l'arrière du chargeur automatique. Retirez la poussière et les débris si nécessaire. Retirez le carrousel ainsi que la poussière et les débris des ouvertures.	Aspirateur	Tous les mois
Maintenance de l'imprimante Everest 400 intégrée		
Nettoyez les rouleaux amoureux. Reportez-vous à la section <i>Nettoyage des rouleaux amoureux de des capteurs</i> à la page 14.	<ul style="list-style-type: none">• Tampons éponge (inclus dans le kit de nettoyage Everest)• Alcool isopropylique 99 %	Après 2 000 disques ou à chaque changement de ruban
Nettoyez les capteurs. Reportez-vous à la section <i>Nettoyage des rouleaux amoureux de des capteurs</i> à la page 14.	<ul style="list-style-type: none">• Tampons éponge (inclus dans le kit de nettoyage Everest)• Alcool isopropylique 99 %	Si le ruban d'impression n'est pas détecté, le capteur supérieur ou inférieur ne répond pas, ou l'étiquette est décentrée

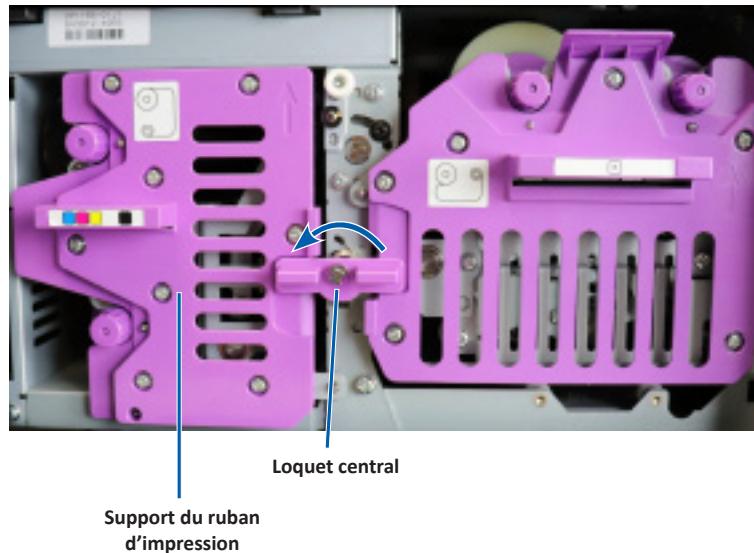
Nettoyage de rouleaux amoureux

14.1 : Nettoyage du rouleau amoureux 1

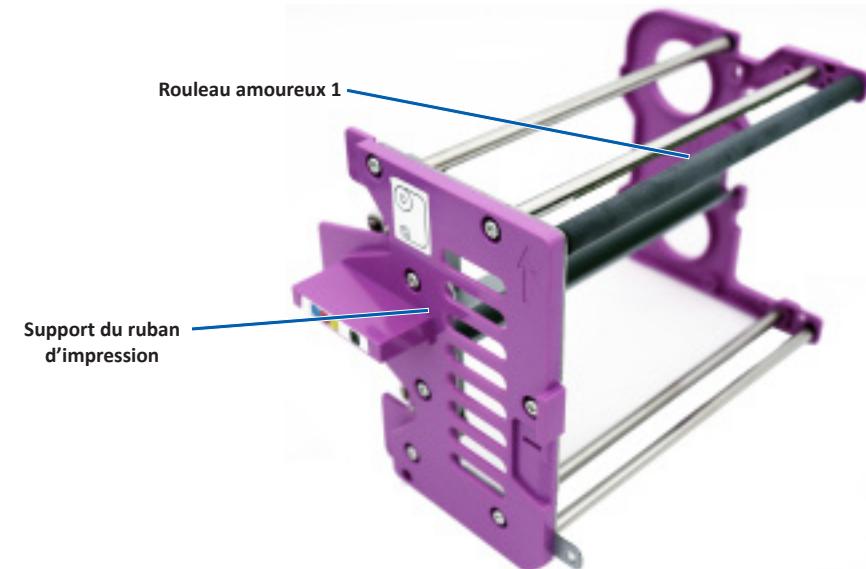
Le nettoyage régulier des rouleaux amoureux permet de conserver l'imprimante Everest 400 intégrée en état de marche optimal.

❖ Outils requis

- Tampons éponge avec longs manches (inclus dans le kit de nettoyage Everest)
 - Alcool isopropylique 99 %
1. Assurez-vous que le système est éteint et qu'aucun travail de production n'est en cours ou en attente.
 2. Retirez le support du ruban d'impression et le ruban d'impression. Pour des instructions spécifiques, reportez-vous à la procédure *Remplacement du ruban d'impression* à l'intérieur du capot de l'imprimante.



3. Nettoyez le rouleau amoureux 1 sur le support de ruban d'impression :
 - a. Retirez le tampon éponge et la poignée du tampon du kit de nettoyage Everest.
 - b. Introduisez le tampon éponge dans le bout non entaillé de la poignée du tampon, si nécessaire.
 - c. Appliquez de l'alcool isopropylique sur le tampon éponge.
 - d. Utilisez le tampon éponge pour nettoyer la poussière ou les résidus cireux du rouleau amoureux 1.



4. Reportez-vous à la page 15 pour le nettoyage du rouleau amoureux 2.

Nettoyage de rouleaux amoureux (suite)

15.1 : Nettoyage du rouleau amoureux 2

Important : Veuillez suivre les étapes 1 et 2 de la page 14 pour préparer le rouleau amoureux 2 pour le nettoyage si cela n'a pas déjà été fait.

1. Retirez le rouleau amoureux 2 :

- Tournez la vis à oreilles de trois tours complets dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Poussez l'embout vers l'extérieur et vers la gauche jusqu'à ce qu'il soit libéré du support central.
- Saisissez l'embout et sortez la totalité du rouleau amoureux 2 de l'imprimante.

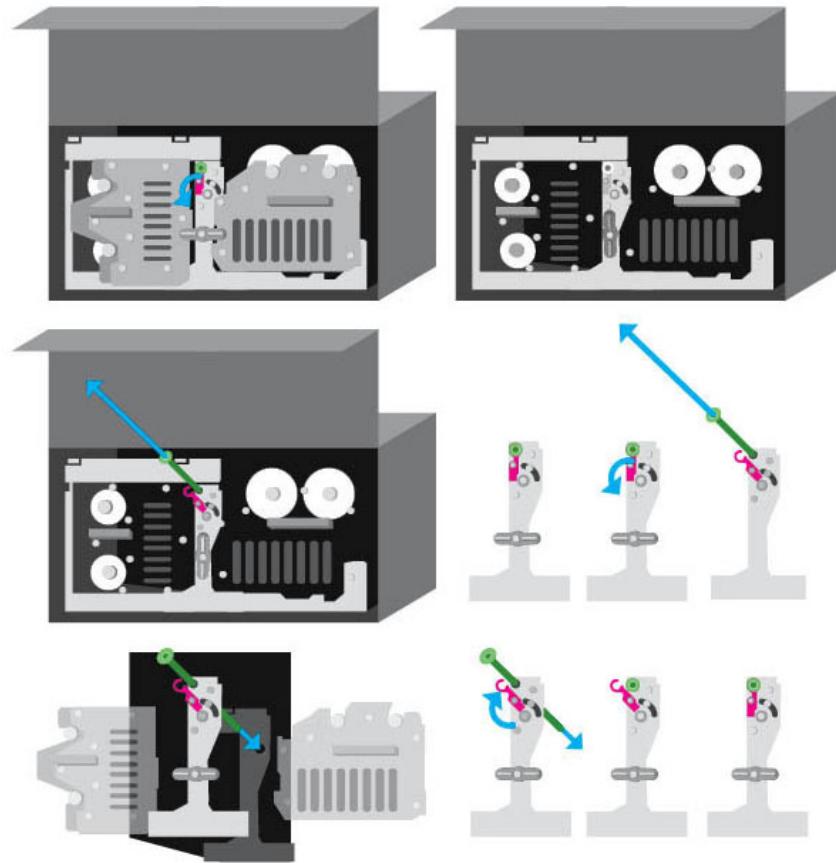


2. Nettoyez le rouleau amoureux 2 :

- Retirez le tampon éponge et la poignée du tampon du kit de nettoyage Everest.
- Insérez le tampon éponge dans le bout non entaillé de la poignée du tampon, si nécessaire.
- Appliquez de l'alcool isopropylique sur le tampon éponge.
- Utilisez le tampon éponge pour nettoyer la poussière ou les résidus cireux du rouleau amoureux 2.

3. Réinstallez le rouleau amoureux 2 :

- Tenez le rouleau amoureux par l'embout et introduisez l'autre extrémité du rouleau amoureux dans le trou avec le plateau de support en plastique blanc à l'arrière du boîtier de l'imprimante.
- Accrochez l'embout autour de l'intérieur de la vis à oreilles et positionnez-le de manière à ce qu'il soit à ras du support central.
- Serrez la vis à oreilles jusqu'à ce que l'embout soit bien fixé.



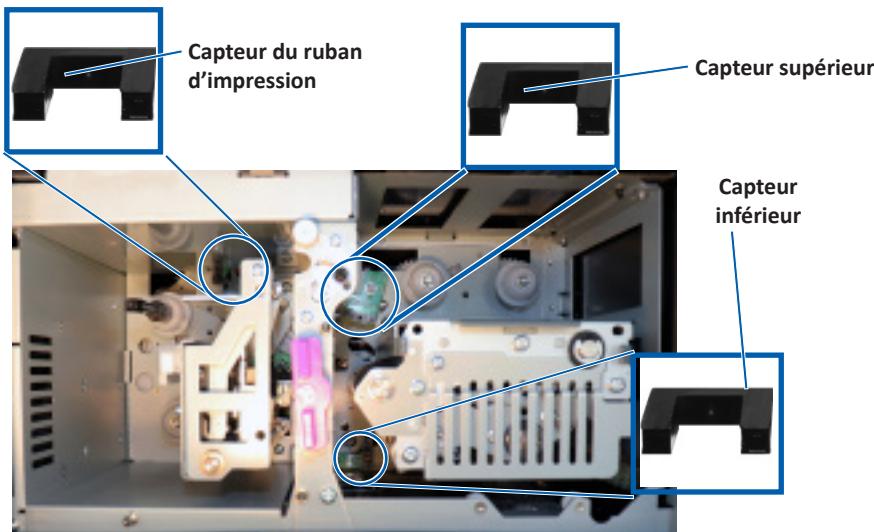
Nettoyage des capteurs

16.1 : Nettoyage des capteurs

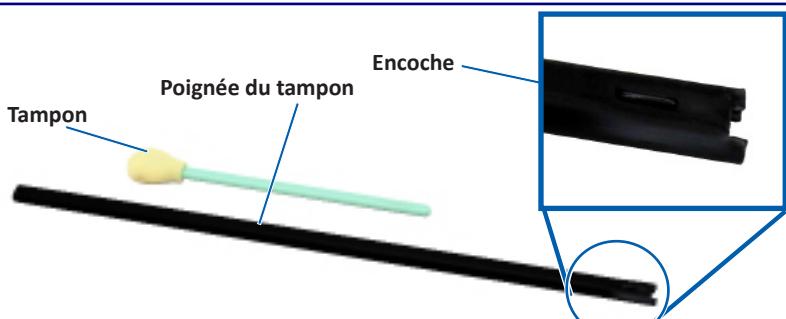
✖ Outils requis

- Bombe d'air comprimé

1. Assurez-vous que le système est éteint et qu'aucun travail de production n'est en cours ou en attente.
2. Retirez le support du ruban d'impression et le ruban d'impression. Pour des instructions spécifiques, reportez-vous à la procédure *Remplacement du ruban d'impression* à l'intérieur du capot de l'imprimante.



Conseil : Un des bouts de la poignée a une fente comportant une entaille proche de l'extrémité. Ce bout va dans l'imprimante. (Reportez-vous à ci-dessous.)



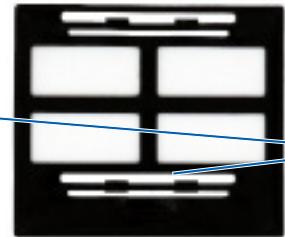
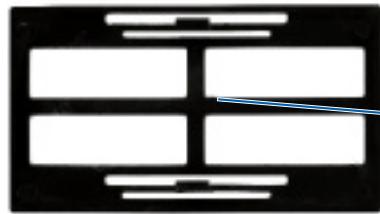
3. Repérez le tampon et la poignée dans le kit de nettoyage Everest.
4. Si besoin est, retirez le tampon de la poignée.
5. Placez l'extrémité à fente de la poignée dans le capteur de ruban d'impression. Reportez-vous au diagramme de gauche pour voir l'emplacement des capteurs.
6. Placez le bec de la bombe d'air comprimé dans l'extrémité non entaillée de la poignée.
7. Dirigez l'air comprimé vers l'extrémité de la poignée trois fois avec des intervalles de deux secondes.
8. Répétez les étapes 5 à 8 pour les capteurs supérieur et inférieur.



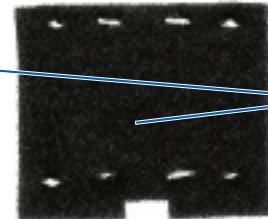
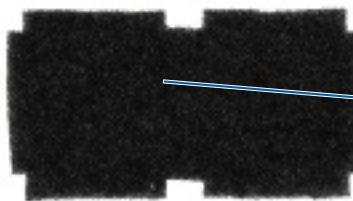
Maintenance des filtres

17.1 : Nettoyage des filtres

Les filtres doivent être nettoyés à l'eau dès que vous constatez qu'une couche de poussière s'est accumulée dessus. Pour ce faire, veuillez suivre les étapes suivantes :



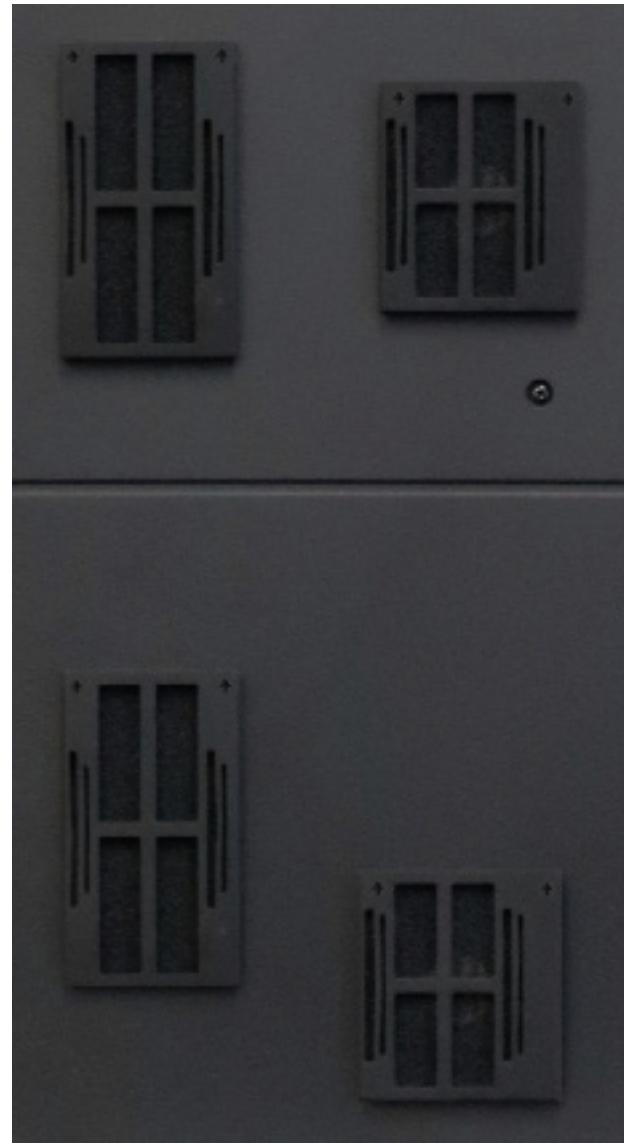
Boîtier de filtre



Éponge filtrante

1. Retirez les filtres des événements en pressant les bords longs des boîtiers des filtres et en les tirant vers l'extérieur.
2. Retirez les éponges filtrantes des boîtiers des filtres.
3. Rincez les deux côtés de chaque éponge à l'eau froide du robinet jusqu'à ce que l'eau la traverse clairement.
4. Tordez doucement les éponges jusqu'à ce qu'aucune goutte ne soit visible dans les trous des éponges, en prenant soin de ne pas étirer ou déchirer le matériau.
5. Remettez les éponges en place dans les boîtier des filtres.
6. Réinstallez les filtres en pressant à nouveau les bords longs du support de filtre jusqu'à ce que les filtres soient solidement fixés aux événements du boîtier. Reportez-vous à l'image de droite pour un placement correct.

Conseil : En cas d'usure ou d'endommagement des filtres, contactez l'assistance Rimage pour les remplacer.



Informations de contact

Cette section contient les informations requises pour contacter l'assistance, des mises en garde et des avertissements spécifiques au système Professional 2450. Les spécifications techniques concernant ce produit sont consultables sur rimage.com/support.

18.1 : Informations relatives à l'assistance

États-Unis, Canada et Amérique latine	
Rimage Corporation 201 General Mills Boulevard North Golden Valley, Minnesota 55439 ÉTATS-UNIS Attn: Rimage Services	E-mail : support@rimage.com Téléphone : Amérique du Nord : 800-553-8312 Mexique/Amérique latine : 952-944-8144
Europe	
Rimage Europe GmbH Wernher-von-Braun Straße 9 63303 Dreieich-Offenthal, ALLEMAGNE	E-mail : support@rimage.de Téléphone : +49 (0)6074.8521.0
Asie-Pacifique	
Rimage Japan Co., Ltd. 4F Arai #38 Bldg., 2-7-1 Hamamatsu-cho, Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPON	E-mail : apsupport@rimage.co.jp Téléphone : +81.3.6452.8780

Pour contacter les services Rimage :	
Site Web : www.rimage.com	
Lorsque vous contactez les Services Rimage, veuillez fournir :	Copiez ces informations relatives à votre produit Rimage pour référence ultérieure.
	Remarque : Veillez à mettre à jour le numéro de série à chaque fois que vous recevez un système de remplacement.
	Numéro de série :
	Nom du produit :
	Date d'achat :

18.2 : Informations complémentaires en ligne

Sur rimage.com/support, vous découvrirez les services et l'assistance de classe mondiale proposés par Rimage.

- À partir de la page d'accueil Assistance :
1. Sélectionnez la série de votre produit.
 2. Sélectionnez votre produit.
 3. Apprenez-en plus sur la page du produit.

- À partir de la page du produit, vous pouvez accéder aux éléments suivants :
- informations sur les dernières mises à jour du logiciel et du micrologiciel
 - spécifications de produits
 - les documents les plus récents
 - téléchargements des pilotes et des micrologiciels disponibles

18.3 : Assistance technique

Rimage propose de nombreuses options de service et d'assistance qui diffèrent selon les régions, notamment Rapid Exchange+ et l'abonnement et l'assistance aux logiciels. Pour des informations supplémentaires, notamment en ce qui concerne les tarifs de ces services, veuillez contacter votre revendeur à valeur ajoutée Rimage ou notre groupe Rimage.

18.4 : Avis d'exclusion de responsabilité pour le logiciel d'enregistrement sur CD optique

Ce produit, ce logiciel ou cette documentation ont été conçus pour vous permettre de reproduire des documents dont vous possédez les droits d'auteur ou pour lesquels vous avez obtenu l'autorisation de copie de la part du propriétaire de ces droits. En l'absence de détention de ces droits d'auteur ou d'une telle autorisation, vous êtes susceptible d'enfreindre la loi sur les droits d'auteur et d'être passible de dommages et intérêts ou d'autres réparations. En cas de doute concernant vos droits, nous vous invitons à consulter votre conseiller juridique. Si vous ne possédez ni les droits d'auteur ni l'autorisation du détenteur des droits d'auteur, la copie non autorisée de contenu soumis à des droits d'auteur et présent sur un disque optique ou tout autre support viole les lois nationales et internationales et peut entraîner des sanctions pénales sévères.

Mises en garde et avertissements

Informations de sécurité et de conformité

Ce manuel et les indications sur le produit assurent un fonctionnement adéquat et en toute sécurité. Les indications ci-dessous vous aideront à vous prémunir, vous et les autres personnes, contre d'éventuels accidents et à éviter tout endommagement de l'équipement.

Consignes de sécurité

Pour garantir la sécurité, veuillez lire ces consignes et vous familiariser avec leur signification avant d'utiliser cet équipement.

Avertissements !

- *Le faisceau laser utilisé par le graveur de CD/DVD/Blu-ray est un laser de classe 1. N'essayez pas d'ouvrir le graveur. Un technicien agréé assurera toutes les procédures d'entretien.*
- *L'utilisation de commandes ou de réglages, ou l'exécution de procédures autres que celles ici spécifiées pourraient entraîner une exposition dangereuse aux radiations.*
- *N'utilisez jamais d'instrument optique avec cette unité. Le non-respect de cette consigne peut multiplier les risques pour vos yeux.*
- *Ne démontez pas l'imprimante et n'utilisez aucun outil sur celle-ci. Toutes les procédures d'entretien doivent être réalisées par un technicien agréé Rimage ou le produit doit être envoyé en réparation dans un centre de réparation agréé Rimage.*
- *L'intérieur de l'imprimante contient des arêtes coupantes.*
- *Ne touchez pas le rouleau de chauffage.*
- *Ne touchez pas les cartes de circuit imprimé. Les cartes de circuit imprimé peuvent être endommagées par des décharges électrostatiques.*
- *Ne retirez pas le panneau arrière tant que le chargeur automatique n'est pas hors tension.*
- *Les changements ou modifications apportées sans l'accord explicite de la partie responsable pourraient entraîner la révocation du droit de l'utilisateur à utiliser cet équipement.*
- *Cet émetteur ne doit pas être installé près de ou utilisé avec une autre antenne ou un autre émetteur.*
- *Cet équipement est conforme aux limites définies par la FCC pour les environnements non contrôlés en termes d'exposition aux rayonnements et répond aux exigences des directives d'exposition aux radiofréquences (RF) de la FCC (Supplément C à OET65). Cet équipement présente des niveaux extrêmement bas d'énergie radioélectrique qui sont jugés conformes aux évaluations MPE (exposition maximum autorisée). Il est cependant préférable de l'installer et de l'utiliser de sorte qu'une distance d'au moins 20 cm sépare le radiateur du corps de l'utilisateur (exception faite des extrémités : mains, poignées, pieds et chevilles).*
- *N'approchez pas les mains des graveurs en fonctionnement. La présence de décharges statiques pourraient entraîner le rejet des disques.*

Mises en garde

- *Pour éviter tout risque d'incendie, remplacez les fusibles par d'autres du même type et de la même puissance. Un technicien agréé assurera toutes les procédures d'entretien.*
- *Utilisez exclusivement le cordon d'alimentation secteur fourni, ou utilisez un cordon d'alimentation dûment autorisé. Pour des applications en dehors de l'Amérique du Nord, reportez-vous au représentant Rimage le plus proche pour vous aider à sélectionner le cordon d'alimentation localement approuvé.*
- *Ce produit est conçu pour fonctionner dans un environnement de bureau.*
- *Le Professional 2450 contient une pile au lithium. Il existe un danger d'explosion si la pile est remplacée par une pile d'un autre type. Mettez l'ancienne pile au rebut conformément aux instructions du fabricant fournies avec la pile.*
- *Tous les équipements alimentés par courant alternatif (secteur) ou par courant continu basse tension, comme les interrupteurs, les blocs d'alimentation, les fusibles, les ventilateurs, les moteurs autres que pas à pas, doivent être remplacés par des composants agréés par Rimage afin de conserver l'agrément de sécurité émis par UL.*
- *Laissez suffisamment d'espace libre pour l'ouverture du tiroir du plateau de l'imprimante. Ne touchez pas au plateau de l'imprimante pendant son déplacement.*
- *Si le panneau latéral est ouvert pendant que l'imprimante est sous tension, l'imprimante s'arrête. N'intervenez jamais à l'intérieur de l'imprimante pendant que celle-ci est en utilisation. N'essayez jamais de forcer ou de contourner le système de verrouillage de la porte.*

Vignette d'avertissement et d'attention spécifiques au pays

Mises en garde et avertissements spécifiques au pays pour les systèmes de transmission large bande de 13.56 MHz

Avertissements !

- This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.
- This equipment complies with IC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and meets RSS-102 of the IC radio frequency (RF) Exposure rules. This equipment has very low levels of RF energy that it deemed to comply without maximum permissive exposure evaluation (MPE). But it is desirable that it should be installed and operated keeping the radiator at least 20cm or more away from person's body (excluding extremities: hands, wrists, feet and ankles).

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).
- Corée : 해당 무선설비는 전파통신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다 A급 기기 (업무용 방송통신기자재) 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- *Taiwan : En l'absence d'autorisation, les entreprises, les sociétés ou les utilisateurs ne doivent pas modifier la fréquence, augmenter la puissance ou modifier les caractéristiques et fonctions d'origine d'un appareil radio agréé de faible puissance. Les appareils radio de faible puissance ne doivent pas compromettre la sécurité aérienne, ni interférer avec les communications légitimes ; en cas d'interférence de ce type, l'utilisateur doit immédiatement désactiver l'appareil jusqu'à la suppression totale des interférences. Les communications légitimes sont définies comme étant les radiocommunications conformes aux dispositions du Telecommunications Act. Les appareils radio de faible puissance doivent tolérer toute interférence radio provenant de communications légitimes ou d'applications industrielles, scientifiques et médicales.*

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，并改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。
- *Chine :*
 - 使用频率：13. 56MHz
 - 等效全向辐射功率(EIRP) <=10mW
 - 频率容限：+-75kHz
 - 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
 - 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
 - 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
 - 不得在飞机和机场附近使用。



Mises en garde

- France : N'utilisez pas le système à l'extérieur.
- Italie : Autorisation générale requise en cas d'utilisation à l'extérieur des locaux.
- Norvège : Cette sous-section ne s'applique pas à la zone géographique située dans un rayon de 20 km à partir du centre de NY-Alesund.

Informations de conformité

Produit	Professional 2450		
Modèle	RAS36		
Avis pour les États-Unis	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1.</p>		
Avis pour le Canada	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1.</p>		
Avis pour l'Europe	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (2014/30/EU) and the Low-Voltage Directive (2014/35/EU) through compliance with the following European standards: EN 55032 Class A Limit; EN 55024; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60950-1. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>		
Avis pour le Japon	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI-A). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p>	<p>Translation:</p> <p>この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。VCCI-A</p>	
Avis pour l'Australie	<p>This product complies with AS/NZS CISPR 32: 2013.</p>		
Avis pour la Corée	<p>It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act.</p> <p>Translation:</p> <p>위 기기는 전기통신기본법, 전파법에 따라 인증되었음을 증명 합니다.</p> <p>B급 기기 (가정용 정보통신기기): 이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.</p>		
Avis pour Taïwan	<p>This is class A digital device. It may cause radio-frequency interference when used in a residential area. In this case, the users are advised to take appropriate precautions.</p> <p>Translation :</p> <p>這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。</p>		

R I M A G E®

**Guida per l'utente
Rimage
Professional™ 2450**



Rimage Corporation

201 General Mills Boulevard North
Golden Valley, Minnesota 55439, USA
Numero verde +1.800.445.8288

Rimage Europe GmbH

Wernher-von-Braun Straße 9
63303 Dreieich-Offenthal,
GERMANY
Tel +49 (0)6074.8521.0

Rimage Japan Co., Ltd.

4F Arai #38 Bldg.,
2-7-1 Hamamatsu-cho,
Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN
Tel +81.3.6452.8780

Rimage Taiwan

2F-7, No. 508, Sec. 5,
Zhongxiao East Road., Xinyi Dist.,
Taipei City 110, TAIWAN
Tel +886.2.2726.0100

**Rimage Information
Technology (Shanghai)
Co., Ltd.**

RM # 206, 207, 2F
No.1 FuXing Zhong Road
HuangPu District
Shanghai, 200025 CHINA
Tel +86.021.5887.8905

Rimage Corporation si riserva il diritto di apportare migliorie all'apparecchio e al software descritti nel presente documento, in qualsiasi momento e senza preavviso. Rimage Corporation si riserva il diritto di rivedere il presente documento e di modificarne i contenuti senza alcun obbligo di notificare tali revisioni o modifiche a persone o organizzazioni.

Il presente documento potrebbe contenere collegamenti a siti Web che erano validi al momento della pubblicazione, ma che potrebbero essere stati successivamente spostati o rimossi. Il presente documento può contenere collegamenti a siti Web che sono di proprietà di terzi dei cui contenuti pubblicati Rimage Corporation non è responsabile.

© 2020, Rimage Corporation

Rimage® è un marchio registrato di Rimage Corporation. Professional™ ed Everest™ sono marchi registrati di Rimage Corporation. Windows® è un marchio registrato di Microsoft Corporation.

Tutti gli altri marchi, registrati e non, appartengono ai rispettivi proprietari.

La versione più recente di questo documento è disponibile su rimage.com/support.

Indice

Guida per l'utente Rimage Professional™	1
Informazioni su Rimage	2
Indice	3
Introduzione	4
Informazioni su questa Guida per l'utente	4.1
Informazioni su Professional 2450	4.2
Kit di accessori	4.3
Disimballaggio e istruzioni di configurazione	4.4
Identificare i componenti di Professional 2450	5
Indicatore di stato e pannello di controllo	6
Indicatore di stato	6.1
Pannello di controllo	6.2
Guida introduttiva	7
Accensione del sistema	7.1
Ciclo di configurazione ePS	7.2
Impostazione dei raccoglitori, caricamento e creazione delle etichette ...	8
Modifica della configurazione del raccoglitore	8.1
Caricamento dei dischi	8.2
Aggiornamento dei livelli dei raccoglitori	8.3
Creazione di nuove etichette	8.4
Produzione dei dischi	9
Masterizzazione dei dischi	9.1
Sospensione del funzionamento dell'autoloader per l'aggiunta di supporti	9.2
Scaricamento dei dischi	9.3
Spegnimento del sistema	9.4
Impostazioni dei nomi del display e dei segnali acustici	10
Modifica del nome del display dell'autoloader	10.1
Abilitazione del segnale acustico	10.2
Configurazione delle preferenze di stampa	11
Accesso alle preferenze della stampante	11.1
Modifica delle impostazioni del nastro	11.2
Modifica delle impostazioni della qualità di stampa	11.3
Area di stampa e allineamento di stampa	12
Impostazione dell'area di stampa	12.1
Regolazione dell'allineamento di stampa	12.2
Manutenzione del 2450	13
Importanza della manutenzione	13.1
Piano di manutenzione preventiva	13.2
Pulizia del rullo adesivo	14
Pulizia del rullo adesivo 1	14.1
Pulizia del rullo adesivo (Continua)	15
Pulizia del rullo adesivo 2	15.1
Pulizia dei sensori	16
Pulizia dei sensori	16.1
Manutenzione dei filtri	17
Pulizia dei filtri	17.1
Informazioni di contatto	18
Informazioni di contatto dell'Assistenza tecnica	18.1
Ulteriori informazioni online	18.2
Assistenza tecnica	18.3
Liberatoria per il software di masterizzazione dei dischi ottici	18.4
Avvisi di Attenzione e Avvertenze	19
Avvisi di Attenzione e Avvertenze specifici del Paese	20
Informazioni sulla conformità	21

Introduzione

Il presente manuale fornisce le informazioni necessarie per utilizzare, configurare ed eseguire la manutenzione del sistema Rimage Professional 2450. Nel presente manuale, i termini "sistema" e "autoloader" indicano il sistema 2450. Il termine "stampante" indica la stampante integrata Everest 400. Per informazioni tecniche, fare riferimento al documento *Rimage Professional 2450 Specification* (Specifiche tecniche di Rimage Professional 2450) su rimage.com/support.

Importante: il sistema Rimage Professional 2450 potrebbe risultare leggermente diverso rispetto al modello presentato nella presente guida per l'utente.

4.1: Informazioni sul presente manuale

- Sebbene il nostro sforzo di tenere aggiornata tutta la documentazione e i manuali sia costante, la versione in inglese presente sul sito Web contiene sempre le informazioni più aggiornate.
- Se non diversamente indicato, tutte le istruzioni di navigazione sono relative ai percorsi Windows 10. Altre versioni di Windows potrebbero differire.

Questi simboli e note sono utilizzati nel corso di tutto il manuale per contribuire a chiarire le informazioni:

Suggerimento: un suggerimento contiene metodi alternativi, che possono non sembrare ovvi e contribuisce a far comprendere vantaggi e funzionalità del prodotto.

Importante: una nota Importante fornisce informazioni essenziali sul completamento di un'attività o altre informazioni supplementari importanti.

 **Attenzione:** una nota di attenzione indica che la mancata osservanza dell'istruzione può causare la perdita o il danneggiamento dell'apparecchio, del prodotto, del software o dei dati.

 **Avvertenza!** una nota di avvertenza indica che la mancata osservanza di quanto riportato può provocare lesioni a persone addette alla macchina o che ne eseguono la manutenzione.

4.2: Informazioni su Professional 2450

Il 2450 fa parte della serie di prodotti Rimage Professional. Il sistema 2450 è costituito dall'autoloader 2450 e dalla stampante Everest 400 integrata. Le informazioni relative alla stampante Everest 400 integrata sono incluse nella presente guida per l'utente.

È necessario utilizzare un PC esterno con il sistema 2450. Fare riferimento al documento *Specifiche minime del PC* disponibile su rimage.com/support per informazioni relative all'hardware minimo e ottimale e ai requisiti del sistema operativo per il 2450.

4.3: Kit di accessori

Il kit di accessori fornito con il 2450 contiene quanto segue:

- *Rimage Professional 2450, Guida per la configurazione e l'installazione*
- *Disco della guida per l'utente di Rimage Professional 2450* (questo documento)
- Supporto per dischi della suite software Rimage
- Garanzia prodotto Rimage/Garanzia
- Cavo di alimentazione NEMA 5-15P (Nord America)
- Cavo di alimentazione CEE 7/16 (Europa)
- Cavo USB
- 4 Filtri dell'aria

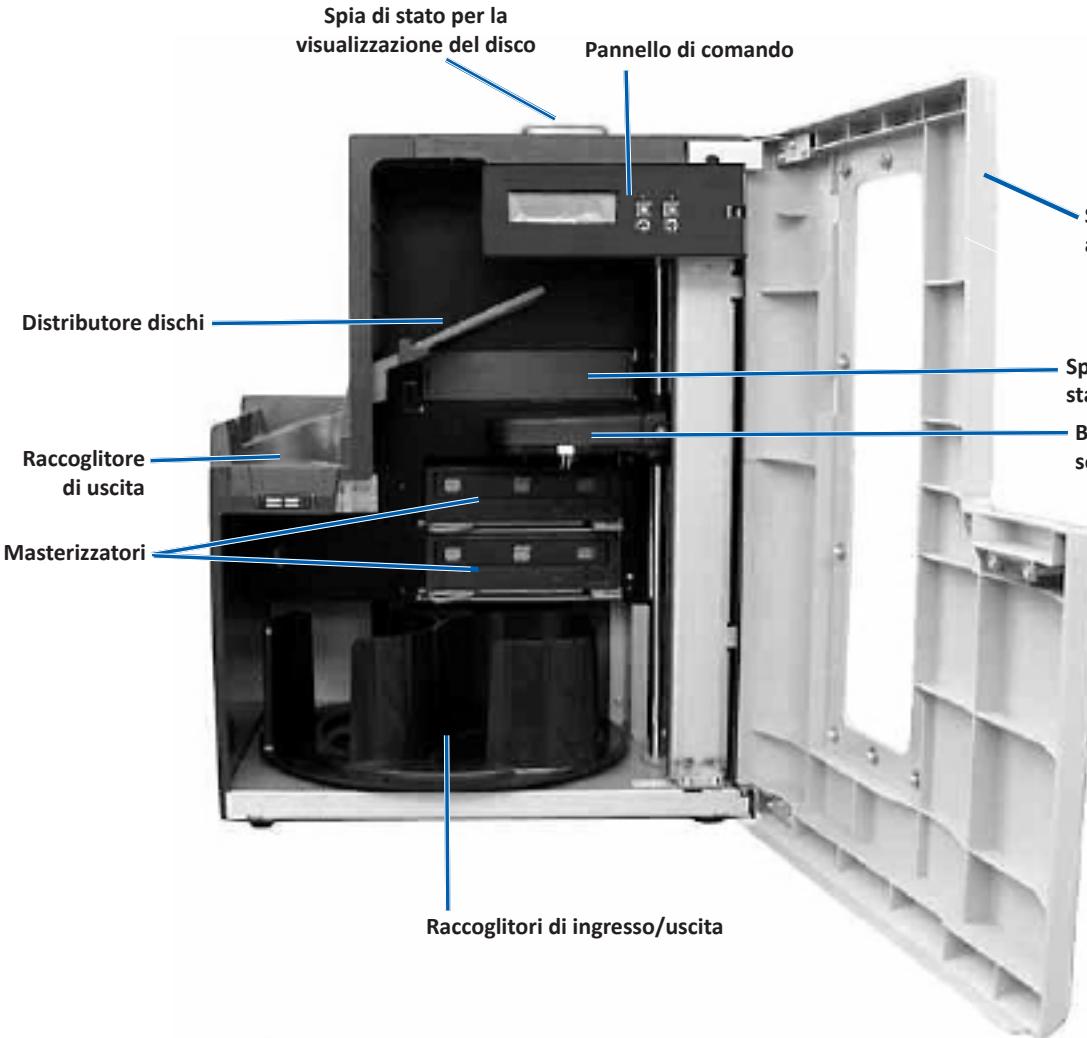
4.4: Disimballaggio e istruzioni di configurazione

Per disimballare il Professional 2450, consultare l'etichetta relativa al disimballaggio sulla confezione dell'autoloader. Per le istruzioni di configurazione, fare riferimento alla *Guida per la configurazione e l'installazione* fornita con il prodotto.

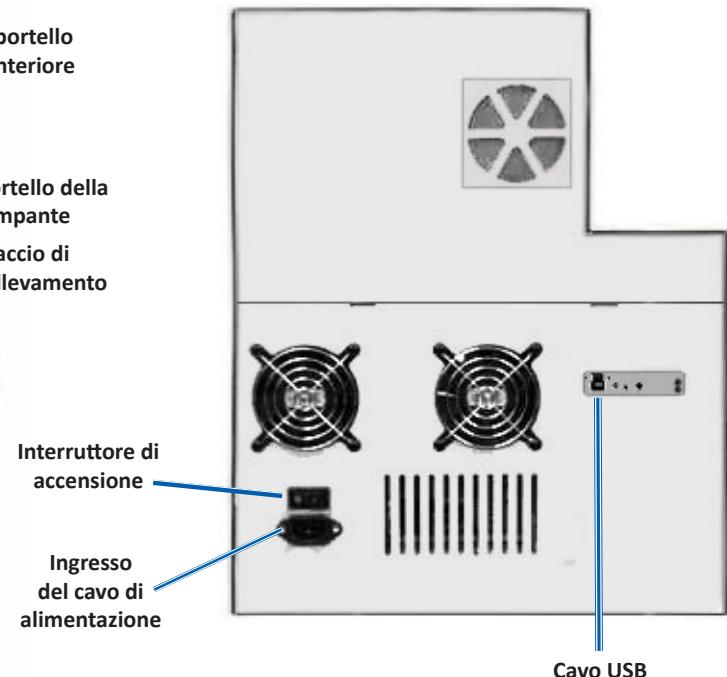
Identificazione delle parti del sistema Professional 2450

In questa sezione vengono descritti i componenti hardware del sistema 2450 e le relative funzionalità.

Vista anteriore



Vista posteriore



Indicatore di stato e Pannello di comando

6.1: Spia di stato

Il Professional 2450 è dotato di una spia di stato integrata che indica varie condizioni. La tabella sottostante mostra i vari stati della spia e spiega le condizioni che ciascuno di essi indica.

Stato della spia	Condizione del sistema
	Luce verde accesa Il sistema funziona in modo corretto. Nessun lavoro in corso di elaborazione.
	Luce verde lampeggiante Il sistema funziona in modo corretto. Lavori in corso di elaborazione.
	Luce gialla accesa L'autoloader sta aspettando l'avvio del software. Se il control center non si è avviato, accenderlo. Controllare i collegamenti dei cavi su autoloader e Control Center.
	Luce gialla lampeggiante Sportello anteriore aperto. Chiudere lo sportello anteriore per consentire i processi di stampa.
	Luce rossa accesa Una luce rossa indica diversi problemi. I più comuni sono i seguenti: <ul style="list-style-type: none">Nel dispositivo girevole non ci sono più dischi vuoti.Errore di sistema che richiede l'intervento dell'operatore.Un errore con la stampante o i masterizzatori che si è verificato all'avvio iniziale. Per facilitare l'identificazione di queste ed altre condizioni di sistema con luce rossa, consultare il messaggio sulla workstation client o sul centro di controllo.

6.2: Pannello di comando

Il pannello di comando è situato nella parte anteriore del 2450. Comprende il pannello operativo, il pulsante di rotazione del dispositivo girevole (pulsante 1) e il pulsante del vassoio della stampante (pulsante 2). Nella tabella seguente sono indicati il nome e la funzione di tutte le parti che lo compongono.

Importante: per accedere al pannello di comando aprire lo sportello anteriore dell'autoloader.

Nome	Funzione
Pannello operativo	Il pannello operativo ha un display a due righe che informa sul funzionamento e su qualunque condizione che richieda l'intervento dell'operatore. Stato dei consumabili incluso. Per le altre opzioni di configurazione, fare riferimento alla sezione <i>Impostazione del nome del display e dei segnali acustici</i> a pagina 10.
Pulsante di rotazione del dispositivo girevole (pulsante 1)	Premere il pulsante di rotazione del dispositivo girevole per: <ul style="list-style-type: none">Ruotare il dispositivo girevole e posizionare un vassoio per caricare e scaricare i dischi. Ogni volta che il pulsante viene premuto, il dispositivo gira verso il raccoglitore successivo.Accedere alla modalità di test diagnostico. Fare riferimento alle <i>Istruzioni per test diagnostici</i> contenute nel disco della documentazione fornito con il sistema.
Pulsante vassoio della stampante (pulsante 2)	Premere il pulsante del vassoio della stampante per: <ul style="list-style-type: none">Aprire e chiudere il vassoio della stampanteAzzerare dopo un errore
Spia della stampante (sul pulsante del vassoio della stampante)	La spia della stampante si illumina quando la stampante si è accesa e ha completato l'inizializzazione. La spia lampeggia anche quando la stampante Everest 400 sta ricevendo i dati dall'host.
Spia di rotazione del dispositivo girevole (sul pulsante di rotazione del dispositivo girevole)	La spia di rotazione del dispositivo girevole si illumina quando si fa ruotare il dispositivo girevole. La spia lampeggia anche quando l'autoloader sta ricevendo i dati dall'host.

Guida introduttiva

Questa sezione fornisce istruzioni per l'uso del sistema di base dopo la configurazione e l'installazione. Se la configurazione e l'installazione non sono state completate, fare riferimento innanzitutto alla *Guida di configurazione e installazione* in rimage.com/support. Inoltre, sebbene le seguenti pagine guidino gli utenti nell'esecuzione delle operazioni fondamentali per la produzione di dischi, la maggior parte degli utenti ottiene informazioni utili attraverso la consultazione dei file della *Guida* della suite software Rimage che permettono di conoscere le ulteriori funzionalità che si adattano alle esigenze e ai flussi di lavoro specifici degli utenti.

7.1: Accensione del sistema

- Premere l'interruttore di alimentazione nella parte posteriore dell'autoloader per accendere il sistema, stampante incorporata compresa.



7.2: Ciclo di configurazione del server di produzione

Prima che il sistema Professional 2450 sia pronto per la produzione, è necessario che ne venga effettuato l'intero ciclo di configurazione. A questo scopo, è necessario accendere l'autoloader 2450 e collegarlo al PC client su cui è stata installata la suite software Rimage. Una volta eseguite queste operazioni, il server di produzione avvierà automaticamente il processo di configurazione. Se ciò non si verifica, sarà necessario aprire *Rimage System Manager*, fare clic con il pulsante destro del mouse sul sistema appropriato sulla sinistra e in *Rimage Systems (Sistemi Rimage)*, scegliere *Stop (Interrompi)*; quindi fare clic su *Yes (Sì)* per confermare. Da questo punto, attendere cinque secondi e fare nuovamente clic con il pulsante destro del mouse sul sistema e scegliere *Resume (Riprendi)*.

È necessario che l'intero ciclo di configurazione venga eseguito senza interruzioni, il che avviene in circa quattro minuti. In questo intervallo di tempo, il 2450 effettuerà quanto segue:

- La versione del firmware viene visualizzata sul pannello di comando e l'indicatore di stato passa dal verde al rosso e quindi al giallo, quindi rimane in giallo fisso per la parte rimanente della procedura di configurazione. Se *Rimage System Manager* è aperto, sarà visualizzato anche l'aggiornamento delle informazioni del sistema durante il ciclo di configurazione.
- Everest 400* comincia il processo di inizializzazione.
- Il braccio di sollevamento si sposta in posizione neutra e il dispositivo girevole ruota verso il raccoglitore 1.
- Il braccio di sollevamento si abbassa, uno dei raccoglitori del masterizzatore viene espulso e il braccio di sollevamento viene premuto contro il vassoio per tre volte. Se è presente un disco, il braccio di sollevamento preleva il disco portandolo verso l'alto e poi lo rilascia. Questo stesso processo viene eseguito quindi per il masterizzatore rimanente.
- Il vassoio della stampante viene espulso e il braccio di sollevamento si abbassa e preme contro il vassoio una volta. Se è presente un disco, il braccio di sollevamento preleva il disco portandolo verso l'alto e poi lo rilascia.
- Il braccio di sollevamento si sposta quindi in basso sui raccoglitori 1, 2 e 3, e il dispositivo girevole ruota verso ciascun raccoglitore in ordine numerico. Se è presente un disco, il braccio di sollevamento preleva il disco portandolo verso l'alto e poi lo rilascia. Il numero di dischi in ciascun raccoglitore sarà anche aggiornato sul display del pannello di comando.
- Infine, il braccio di sollevamento si sposta in posizione neutra e la spia di stato passa a verde fisso, a indicare che il 2450 è ora pronto per la produzione.

Impostazione dei raccoglitori, caricamento e creazione delle etichette

8.1: Modifica della configurazione del raccoglitore

Grazie alla suite software Rimage, è possibile specificare il tipo di supporto per ciascun raccoglitore di supporti e configurare i raccoglitori di ingresso, uscita, rifiuto, riservato, fascicolazione o non utilizzato.

1. Fare doppio clic sul collegamento a *Rimage System Manager* sul desktop.
2. Fare clic su pulsante *Configure Bins...* (*Configura raccoglitori*) nella sezione *Media (Supporti)* di Rimage System Manager.
3. Se si utilizza un solo *Media Type (Tipo di supporto)* (CD/DVD/Blu-ray), scegliere tale tipo di supporto in *Media Type (Tipo di supporto)* e configurare le assegnazioni dei raccoglitori come desiderato.
4. Se si utilizzano più tipi di supporto, scegliere *Combination (Combinazione)* come *tipo di supporto* e configurare le assegnazioni dei raccoglitori come necessario.
5. Fare clic su *OK*.

Suggerimento: se si modifica la configurazione dei raccoglitori, viene modificata anche la configurazione di prelevamento. Ad esempio, se il raccoglitore 2 viene configurato per l'ingresso dei DVD, un lavoro DVD preleverà direttamente dal raccoglitore 2 invece che dal raccoglitore 1 predefinito del sistema. Il DVD completato verrà quindi depositato nel raccoglitore di uscita scelto oppure, se non è stato completato con successo, nel raccoglitore per i lavori rifiutati.

8.2: Caricamento dei dischi

Su ciascun raccoglitore di ingresso è possibile e caricare fino a 50 dischi. Per caricare i dischi in ciascun vassoio, utilizzare la procedura descritta di seguito.

1. Aprire lo sportello anteriore.
2. Premere il pulsante del dispositivo girevole come necessario per far ruotare il dispositivo girevole fino al raccoglitore desiderato.
3. Aggiungere il tipo e il numero di dischi richiesti, posizionandoli in modo che la superficie da masterizzare sia rivolta verso il basso.
4. Ripetere le fasi 2–3 finché non sono riempiti tutti i raccoglitori desiderati.
5. Chiudere lo sportello anteriore.

8.3: Aggiornamento dei livelli dei raccoglitori

Selezionando *Refresh Bins (Aggiorna raccoglitori)* è possibile risincronizzare la quantità di supporti in ciascun raccoglitore, in modo che venga visualizzato correttamente sul display del pannello di comando e in Rimage System Manager. Questa operazione deve essere eseguita dopo aver aggiunto i supporti in uno o più raccoglitori dopo l'avvio. Poiché il sistema non è in grado di registrare le quantità aggiornate fino a quando il braccio di sollevamento non determina la nuova quantità, il display mostrerà "?? ?? ???" come qualità dei raccoglitori fino a quando i livelli non vengono aggiornati.

1. Per aggiornare i livelli dei raccoglitori, fare doppio clic sul collegamento *Rimage System Manager* sul desktop.
2. Fare clic sul pulsante *Refresh Bins... (Aggiorna raccoglitori)* nella sezione *Media (Supporti)* di Rimage System Manager.
3. Fare clic su *OK*.

Importante: se, dopo aver seguito le istruzioni sull'*Aggiornamento del livello dei raccoglitori*, il braccio di sollevamento non ha effettuato il riconteggio dei supporti, sarà necessario ruotare manualmente il dispositivo girevole dei dischi di almeno un quarto di giro in qualsiasi direzione e ripetere i passi 2 e 3 sopra descritti.

8.4: Creazione di nuove etichette

1. Fare doppio clic sul collegamento a *CD Designer* sul desktop.
2. Fare clic su *Start a new CD Designer document... (Avvia un nuovo documento CD Designer)*
3. Scegliere *Blank Template (Modello vuoto)* e fare clic su *Next (Avanti)*.
4. Mantenere la stampante *predefinita* e fare clic su *Next (Avanti)*.
5. Scegliere *Full Surface (Intera superficie)* o *Standard*, a seconda delle proprie esigenze e del tipo di disco, quindi fare clic su *Next (Avanti)*.
6. Effettuare una selezione dalle seguenti *caratteristiche dello sfondo*:
 - *Color (Colore)*: consente di utilizzare un colore di riempimento come sfondo
 - *Picture (Immagine)*: consente di utilizzare un'immagine come sfondo
 - *Template Image (Immagine modello)*: consente di utilizzare un'immagine impostata di un progetto completato e manipolare le immagini e il testo in primo piano in modo che siano coerenti all'immagine impostata.

Produzione dei dischi

9.1: Masterizzazione dei dischi

1. Fare doppio clic sul collegamento a *QuickDisc* sul desktop.
2. Scegliere il tipo di supporto desiderato (CD, DVD, Blu-Ray, etc.) dal menu QuickStart

Suggerimento: il tipo di supporto richiesto per il progetto del disco deve corrispondere a quello presente nel raccoglitore di alimentazione. Per cambiare il tipo di supporto e le impostazioni del raccoglitore in modo che corrispondano al supporto presente in ciascun raccoglitore di ingresso, fare riferimento alla pagina 8.

3. Selezionare l'opzione di dati appropriata.
 - Per i dischi di dati, scegliere *Create a Data CD/DVD/Blu-ray CD/DVD/Disc that contains files and folders* (*Crea un CD/DVD/Blu-ray CD/DVD/Disco*) in base al supporto caricato.
 - Per i supporti, scegliere *Create an Audio CD/Video DVD/Video Blu-ray Disc* (*CD audio/DVD video/Disco Video Blu-ray*) in base al supporto caricato.
 - Per effettuare la copia su un disco esistente, scegliere *Copy a CD/DVD/Blu-ray Disc* (*Copia un CD/DVD/Disco Blu-ray*) in base al supporto caricato.
 - Per le altre opzioni, fare riferimento al menu della *Guida di QuickDisc*.
4. Quando si apre la finestra di dialogo Add Content (*Aggiungi contenuto*), fare clic sul pulsante *Add* (*Aggiungi*) per individuare e selezionare i dati o i supporti che si desidera masterizzare sui dischi.
5. Selezionare la cartella o i file che si desidera aggiungere al disco e selezionare *Add* (*Aggiungi*). Mentre si aggiungono i file e le cartelle, vengono aggiornati i valori in *Disc Size* (*Dimensioni del disco*) e *Free Space* (*Spazio libero*).
6. Dopo aver aggiunto i file e le cartelle desiderati, selezionare *Done* (*Fine*).
7. Fare clic sull'icona *Next* (*Avanti*)
8. Nella finestra successiva, fare clic su *Choose* (*Scegli*) e selezionare il modello di etichetta appropriata, se richiesto, oppure trascinare il file nella finestra *Label Preview* (*Anteprima etichetta*). Quindi, fare clic su *Next* (*Avanti*).
9. Successivamente, inserire il numero di copie, il titolo del disco se si desidera e fare clic sull'icona *Record* (*Masterizza*).

Suggerimento: dopo aver inviato un lavoro per la produzione, si apre una finestra di dialogo che chiede se si desidera salvare il progetto. Questa operazione consentirà di rinviare lo stesso lavoro con gli stessi parametri in futuro, senza dover eseguire nuovamente i passi precedenti.

9.2: Sospensione dell'autoloader per l'aggiunta dei supporti

È possibile mettere in pausa il sistema per aggiungere dischi all'autoloader.

1. Aprire lo sportello anteriore. La produzione sarà sospesa e sarà possibile aggiungere altri dischi.
2. Chiudere lo sportello anteriore per riprendere la produzione.

9.3: Scaricamento dei dischi

1. Aprire lo sportello anteriore.
2. Premere il pulsante del dispositivo girevole per far ruotare il raccoglitore desiderato in una posizione accessibile.
3. Togliere i dischi dal raccoglitore.
4. Ripetere i passi 2 e 3 fino a quando i dischi completati non vengono rimossi.
5. Chiudere lo sportello anteriore.

9.4: Spegnimento del sistema

1. Chiudere tutte le applicazioni aperte.
2. Premere l'interruttore di alimentazione principale nella parte posteriore del sistema per spegnere il sistema, stampante incorporata compresa.

Importante: se resta inattiva per più di 30 minuti, la stampante va in modalità di sospensione (sleep mode). In questa condizione, la stampante necessita di 4 minuti per scaldarsi dal momento in cui è stato inviato un lavoro.

Impostazioni dei nomi del display e dei segnali acustici

Il software Rimage include un'applicazione denominata *Utilità Gemini*, utilizzata per modificare il nome del display del sistema e attivare il segnale acustico. *Utilità Gemini* fa parte della suite del software Rimage e deve essere eseguita dal computer collegato direttamente al sistema.

Suggerimento: Se non diversamente indicato, tutte le istruzioni di navigazione sono relative ai percorsi Windows 10. Altre versioni di Windows potrebbero differire.

10.1: Modifica del nome del display dell'autoloader

Utilizzare *Utilità Gemini* per inserire il nome visualizzato sul pannello dell'operatore.

Importante: modificando il nome del display il nome del sistema non cambia sulla rete o su un gruppo di lavoro. Per modificare il nome su una rete o gruppo di lavoro, fare riferimento alle istruzioni di configurazione e installazione o al documento *Rimage Advance Setup (Networking) Guide* (Guida alla configurazione avanzata (rete)).

1. Dal menu Start di Windows, selezionare All Programs (Programmi) > Rimage > Utilities (Utilità) > Gemini Utilities (Utilità Gemini).
2. Selezionare la casella di controllo Override Name (Sovrascrivi nome).
3. Deselezionare la casella di controllo Use Computer Name (Utilizza nome computer).
4. Nel campo Display Name (Nome del display), immettere il nuovo nome.
5. Selezionare Set Params (Imposta parametri) per impostare il nome.
6. Riavviare il computer per rendere effettive le modifiche.

10.2: Attivazione del cicalino

È possibile modificare il numero di segnali acustici emessi quando sono finiti i supporti nell'unità o si verifica un errore.

1. Dal menu Start di Windows, selezionare All Programs (Programmi) > Rimage > Utilities (Utilità) > Gemini Utilities (Utilità Gemini).
2. Nel campo # of Beeps on Fault (Numero di segnali acustici durante il guasto), selezionare il numero di segnali che si desidera vengano emessi quando si verifica un errore.
3. Selezionare Set Params (Imposta parametri) per impostare il numero di segnali acustici
4. Riavviare il computer per rendere effettive le modifiche.

Suggerimento: per disattivare il cicalino, impostare il numero a zero.

Configurazione delle preferenze di stampa

Questa sezione fornisce le informazioni necessarie per configurare le preferenze di stampa, consentendo di personalizzare le impostazioni della stampante Everest 400 integrata per utilizzarne le funzioni più avanzate.

Importante: se non diversamente indicato, tutte le istruzioni di navigazione sono relative ai percorsi Windows 10. Altre versioni di Windows potrebbero differire.

11.1: Accesso alle Preferenze di stampa

Accesso alle Preferenze di stampa mediante il menu Start

Quando si utilizza questo metodo, le preferenze di stampa vengono salvate e saranno applicate per impostazione predefinita alle nuove etichette create.

1. Selezionare *Start > Settings (Impostazioni) > Devices (Dispositivi) > Printers & Scanners (Stampanti e scanner)*.
2. Selezionare *Rimage Everest 400 on HID-0* se non è ancora impostato come predefinito e quindi fare clic sul pulsante *Manage (Gestisci)*.
3. Selezionare *Printing Preferences (Preferenze di stampa)*.

Accesso alle preferenze di stampa mediante il software CD Designer

Utilizzando questo metodo, le preferenze di stampa vengono salvate con il file di etichetta e vengono utilizzate invece delle impostazioni del driver della stampante.

1. Aprire il file di etichette desiderato in *CD Designer*.
2. Dal menu *File*, selezionare *Print (Stampa)*.
3. Dall'elenco a discesa *Name (Nome)*, selezionare la stampante *Rimage Everest 400 printer su HID-0* se non è ancora selezionata come predefinita.
4. Selezionare il pulsante *Document Properties (Proprietà documento)*.

Suggerimento: fare riferimento al documento *Troubleshooting Color Matching (Risoluzione dei problemi della corrispondenza colori)* per risolvere qualsiasi problema di stampa in rimage.com/support.

11.2: Modifica delle impostazioni del tipo di nastro

Le impostazioni relative al *nastro* devono essere modificare se si passa dai nastri CMY ai nastri monocromatici. Per modificare le impostazioni:

1. Accesso alle *Printing Preferences (Preferenze di stampa)*.
2. Selezionare la scheda *Main (Principale)*
3. Scegliere il tipo di nastro installato dal menu a discesa *Ribbon (Nastro)*.
4. Fare clic sul pulsante *Apply (Applica)* per applicare le modifiche.
5. Fare clic sul pulsante *OK* per uscire dalla finestra.

Importante: nella scheda *Main (Principale)* di *Printing Preferences (Preferenze di stampa)*, non modificare le impostazioni per *Media Type (Tipo di supporto)*, *Media Size (Dimensioni supporto)*, *Copies (Copie)* o *Orientation (Orientamento)* a meno che ciò non venga richiesto da un rappresentante dell'assistenza tecnica di Rimage.

11.3: Modifica delle impostazioni della qualità di stampa

È possibile che le impostazioni di *Print Quality (Qualità di stampa)* debbano essere modificate da *Photo (Foto)* a *Graphics (Grafica)* per evitare l'incoerenza dei colori se un'etichetta del disco contiene un solo colore o più del 30% di un colore unico. Per tutte le altre etichette, l'impostazione *Photo (Foto)* produrrà con ogni probabilità i migliori risultati.

1. Accesso alle *Printing Preferences (Preferenze di stampa)*.
2. Selezionare la scheda *Advanced (Avanzate)*.
3. Fare clic sul pulsante di opzione per *Photo (Foto)* o *Graphics (Grafica)*.
4. Fare clic sul pulsante *Apply (Applica)* per applicare le modifiche.
5. Fare clic sul pulsante *OK* per uscire dalla finestra.

Area di stampa e allineamento di stampa

12.1: Impostazione dell'area di stampa

Questa funzione consente di impostare l'area di stampa per i supporti CD/DVD/Blue-ray, regolando il diametro esterno e quello interno per stampare l'etichetta del disco senza oltrepassare i bordi del disco stesso.

Suggerimento: eventuali impostazioni dell'area di stampa create all'interno di un file di etichetta di CD Designer sostituiranno le impostazioni delle stampanti e degli apparecchi fax di Windows.

1. Accesso alle *Printing Preferences (Preferenze di stampa)*. (Per istruzioni, fare riferimento a pagina 11).
2. Selezionare la scheda *Advanced (Avanzate)*.
3. Selezionare il pulsante *Modify (Modifica)* nella sezione *Printable Area (Area di stampa)*
 - Per modificare solo le impostazioni dell'*Area standard*, selezionare il pulsante di opzione *Standard*.
 - Per stampare su un disco con un anello di impilazione, selezionare il pulsante di opzione *Advanced (avanzate)* per accedere alle misurazioni di *Hub Area (Area hub)*.
 - Selezionare il pulsante di opzione relativo all'*unità* per scegliere tra le unità di misura di 1 mm e 0,1 mm
4. Selezionando OK, la finestra *Printable Area Settings (Impostazioni dell'area di stampa)* si chiuderà.
5. Fare clic su *Apply (Applica)* per salvare le impostazioni selezionate.
6. Per chiudere la finestra delle preferenze di stampa, selezionare OK.

12.2: Modifica dell'allineamento di stampa

1. Selezionare *Start > Settings (Impostazioni) > Devices (Dispositivi) > Printers & Scanners (Stampanti e scanner)*.
2. Selezionare *Rimage Everest 400* se non è ancora impostato come predefinito, quindi fare clic sul pulsante *Manage (Gestisci)*.
3. Selezionare *Printing Preferences (Preferenze di stampa)*.
4. Selezionare la scheda *Utility (Utilità)*.

5. Selezionare il pulsante *Status Monitor (Monitoraggio di stato)*. La finestra *Status Monitor (Monitoraggio di stato)* di Rimage Everest 400 si aprirà con la scheda *Status (Stato)* attiva.
6. Selezionare la scheda *Printer Information (Informazioni stampante)* per visualizzare o modificare le impostazioni relative ad allineamento di stampa e densità colore, oppure per visualizzare lo stato della stampante Everest 400.

Suggerimento: nella scheda *Status (Stato)*, è possibile visualizzare l'avanzamento di un processo di stampa, il tipo di nastro di stampa installato, la stima della quantità di nastro rimanente e la stima del numero di stampe rimanenti.

Suggerimento: fare riferimento al documento *Troubleshooting Color Matching (Risoluzione dei problemi relativi alla corrispondenza colori)* che spiega come e quando modificare le impostazioni di *densità del colore*.

Manutenzione del 2450

Questa sezione fornisce informazioni relative al sistema 2450, inclusa la stampante Everest 400 integrata.

Importante: per ottenere prestazioni ottimali, tenere il sistema 2450 in un ambiente pulito e senza polvere.

13.1: Importanza della manutenzione

Una manutenzione preventiva regolare del sistema può contribuire ad assicurare masterizzazioni prive di errori ed etichette stampate in modo nitido. La manutenzione riguarda la pulizia del sistema.

Informazioni di avvertenza

 **Attenzione:** per evitare di danneggiare il sistema 2450 durante le operazioni di manutenzione:

- Non utilizzare oli, silicone o altri prodotti lubrificanti sulle parti del sistema.
- Utilizzare solo detergenti non abrasivi per pulire le superfici del sistema.
- Evitare di versare detergenti direttamente sull'autoloader. Applicarli, invece, su un panno pulito privo di lanugine.

13.2: Pianificazione della manutenzione preventiva

Di seguito è riportata una tabella delle attività di manutenzione, degli strumenti richiesti per completarle e della frequenza delle attività richiesta.

Operazione	Strumenti	Frequenza
Manutenzione dell'autoloader		
Pulire l'albero del braccio di sollevamento. Prestare molta attenzione a: <ul style="list-style-type: none">• La base dell'albero• Area sopra il braccio di sollevamento	Panno privo di lanugine	Settimanale
Pulire tutte le superfici dell'autoloader, ovvero: <ul style="list-style-type: none">• Le parti laterali e la parte superiore alla stampante• Raccoglitore di uscita• Dispositivo girevole• Base (rimuovere prima il dispositivo girevole)• Superficie superiore sul braccio di sollevamento	Panno privo di lanugine Detergente non abrasivo, multiuso	Settimanale
Ispezionare il filtro dell'aria sul lato del sistema e sostituirlo se necessario.	N/A	Mensile
Ispezionare le aperture sul retro dell'autoloader. Rimuovere la polvere e i detriti se necessario. Rimuovere il dispositivo girevole e rimuovere la polvere e i detriti dalle aperture.	Vuoto	Mensile
Manutenzione della stampante Everest 400 integrata		
Pulire i rulli adesivi. Fare riferimento alla sezione <i>Pulizia dei rulli adesivi e dei sensori</i> a pagina 14.	<ul style="list-style-type: none">• Tamponi di spugna (inclusi nel kit di pulizia Everest)• Alcol isopropilico al 99%	Dopo 2000 dischi o a ogni sostituzione del nastro
Pulire i sensori. Fare riferimento alla sezione <i>Pulizia dei rulli adesivi e dei sensori</i> a pagina 14.	<ul style="list-style-type: none">• Tamponi di spugna (inclusi nel kit di pulizia Everest)• Alcol isopropilico al 99%	Se il nastro di stampa non viene rilevato, il sensore superiore o inferiore non sta rispondendo oppure l'etichetta non è centrata

Pulizia del rullo adesivo

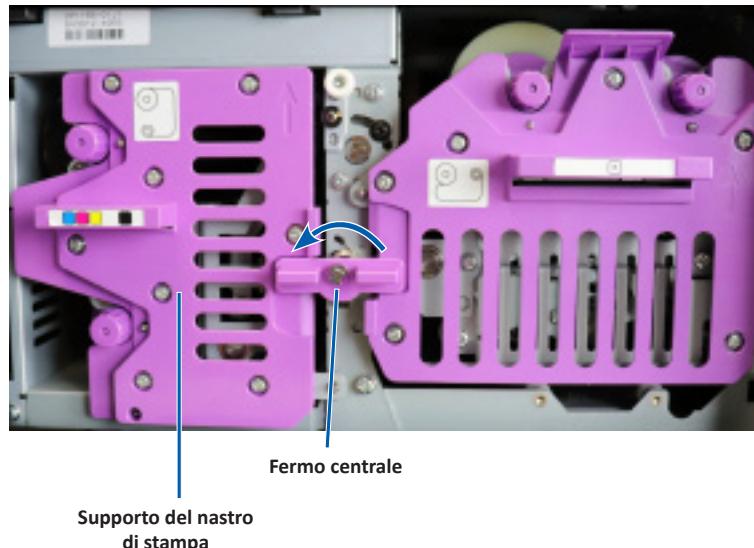
14.1: Pulizia del rullo adesivo 1

La pulizia regolare del rullo adesivo mantiene la stampante Everest 400 integrate nelle condizioni di funzionamento ottimali.

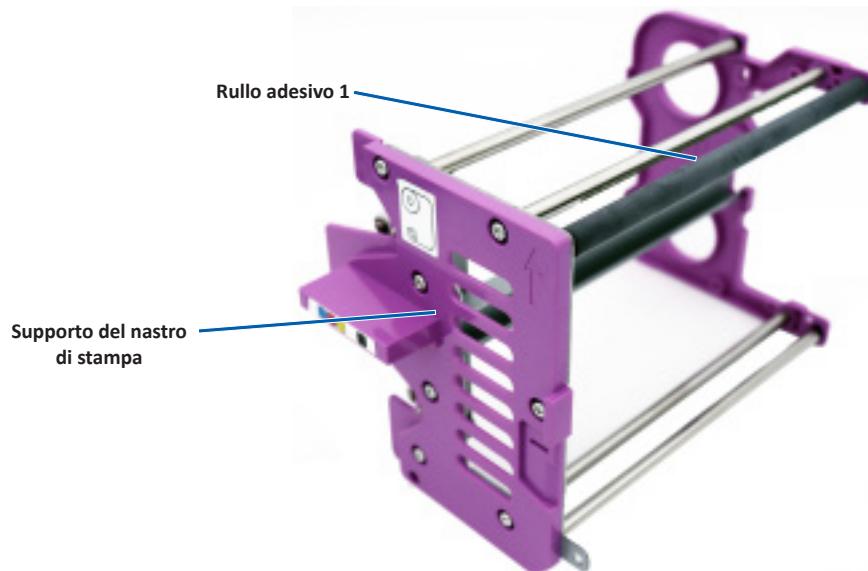
❖ Strumenti necessari:

- Tamponi di spugna con manici lunghi (inclusi nel kit di pulizia Everest)
- Alcol isopropilico al 99%

1. Accertarsi che il sistema sia spento e che non vi siano lavori di produzione attivi o in sospeso.
2. Rimuovere il supporto del nastro di stampa e il nastro di stampa. Per istruzioni specifiche, fare riferimento alla procedura *Sostituzione del nastro di stampa* all'interno del coperchio della stampante.



3. Pulire il rullo adesivo 1 sul supporto del nastro di stampa:
 - a. Rimuovere il tampone di spugna e il manico del tampone dal kit di pulizia Everest.
 - b. Inserire il tampone di spugna nell'estremità senza tacche del manico, se necessario.
 - c. Inumidire il tampone di spugna con alcool isopropilico.
 - d. Utilizzare il tampone di spugna per eliminare la polvere o i residui di cera dal rullo adesivo 1.



4. Per le istruzioni sulla pulizia del rullo adesivo 2, fare riferimento a pagina 15.

Pulizia del rullo adesivo (Continua)

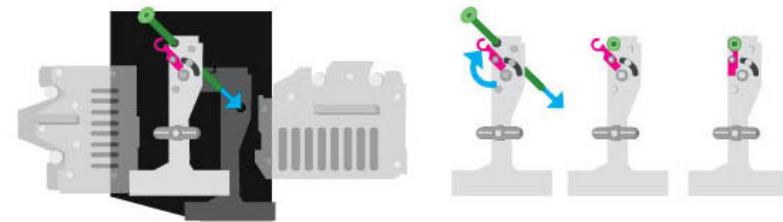
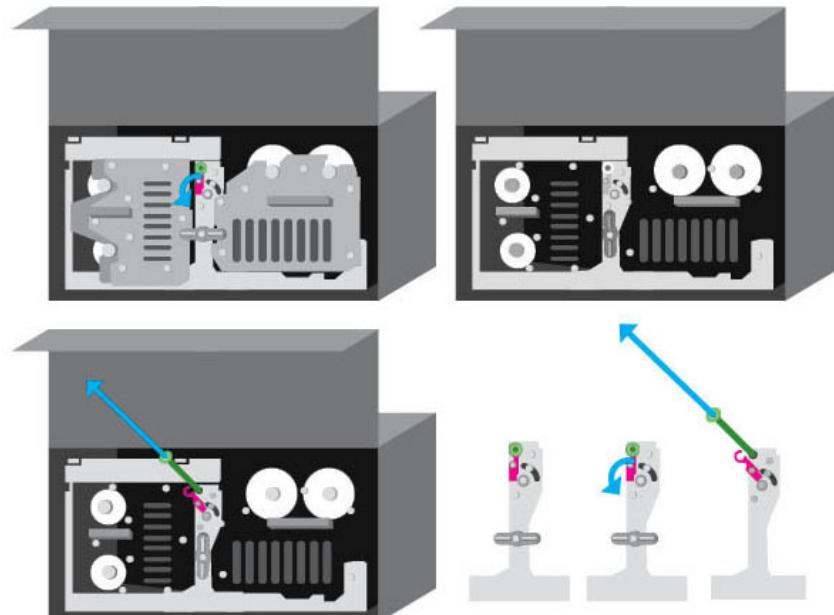
15.1: Pulizia del rullo adesivo 2

Importante: seguire i passi 1 e 2 a pagina 14 per preparare il rullo adesivo 2 per la pulizia, se non è stato ancora fatto.

1. Rimuovere il rullo adesivo 2:
 - a. Girare la vite in senso antiorario per tre giri completi.
 - b. Premere la parte finale verso l'esterno e a sinistra fino a quando non viene rilasciata dalla staffa centrale.
 - c. Afferrare il pezzo finale ed estrarre l'intero rullo adesivo 2 dalla stampante.



2. Pulire il rullo adesivo 2:
 - a. Rimuovere il tampone di spugna e il manico del tampone dal kit di pulizia Everest.
 - b. Inserire il tampone di spugna nell'estremità senza tacche del manico, se necessario.
 - c. Inumidire il tampone di spugna con alcool isopropilico.
 - d. Utilizzare il tampone di spugna per eliminare la polvere o i residui di cera dal rullo adesivo 2.
3. Reinstallare il rullo adesivo 2:
 - a. Mantenere il rullo adesivo dalla parte finale e inserire l'altra estremità del rullo adesivo nel foro con la parte in plastica bianca che supporta il vassoio sul retro dell'involucro della stampante.
 - b. Agganciare la parte finale all'interno della vite e posizionare la parte finale in modo che sia allineata alla staffa centrale.
 - c. Serrare la vite fino a quando la parte finale viene fissata in posizione.



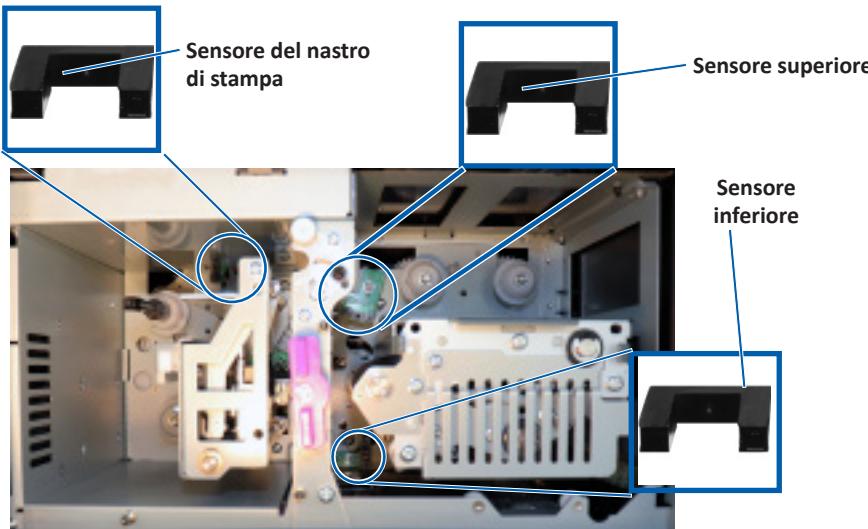
Pulizia dei sensori

16.1: Pulizia dei sensori

❖ Strumenti necessari

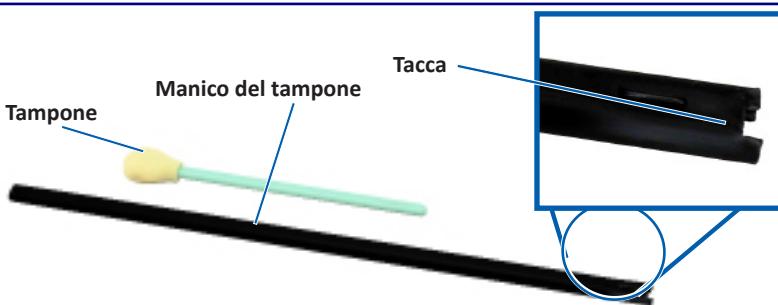
- Contenitore di aria compressa

1. Accertarsi che il sistema sia spento e che non vi siano lavori di produzione attivi o in sospeso.
2. Rimuovere il supporto del nastro di stampa e il nastro di stampa. Per istruzioni specifiche, fare riferimento alla procedura *Sostituzione del nastro di stampa* all'interno del coperchio della stampante.



Suggerimento: a un'estremità del manico è presente una fessura in prossimità dell'estremità. Si tratta dell'estremità che va nella stampante. (Vedere sopra).

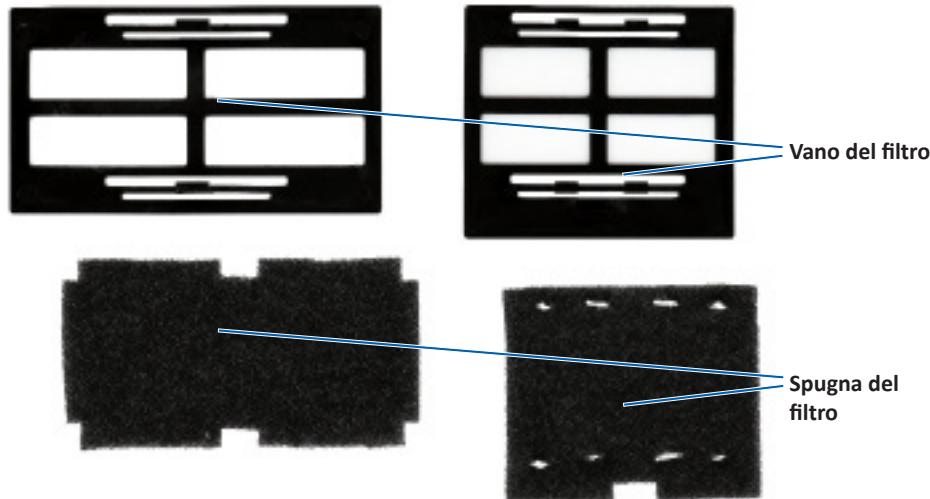
3. Individuare il tampone e il manico nel kit di pulizia Everest.
4. Se necessario, rimuovere il tampone dal manico.
5. Posizionare l'estremità con fessura del manico del tampone nel sensore del nastro di stampa. Fare riferimento allo schema a sinistra per le posizioni dei sensori.
6. Posizionare l'ugello della bomboletta di aria compressa all'estremità senza fessura del manico.
7. Soffiare aria compressa nell'estremità del manico per tre volte a intervalli di due secondi.
8. Ripetere i passi da 5 a 8 per i sensori superiori e inferiori.



Manutenzione dei filtri

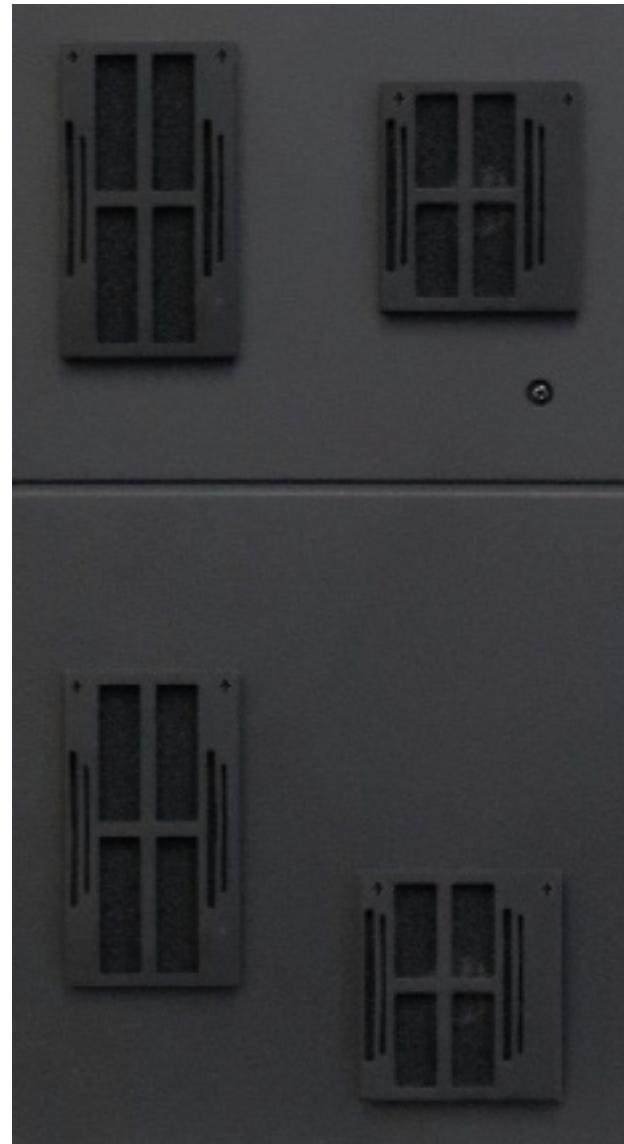
17.1: Pulizia dei filtri

I filtri devono essere puliti con acqua quando si osserva l'accumulo di uno strato di polvere. Per fare ciò, seguire questi passi:



1. Rimuovere i filtri dalle ventole premendo i bordi lunghi del vano dei filtri e tirando verso l'esterno.
2. Rimuovere le spugne dei filtri dai vani dei filtri.
3. Sciacquare entrambe le parti di ciascuna spugna sotto acqua calda fino a quando l'acqua corrente non le pulisce completamente.
4. Eliminare delicatamente l'acqua fino a quando non risulta visibile alcuna goccia nella trama delle spugne, prestando attenzione a non allungare o strappare il materiale.
5. Reinserire le spugne nel vano dei filtri.
6. Reinstallare i filtri premendo nuovamente i bordi lunghi del supporto dei filtri fino a quando i filtri risultano saldamente fissati nelle ventole del vano. Per il corretto posizionamento, vedere l'immagine a destra.

Suggerimento: se i filtri si usurano o subiscono danni, contattare l'Assistenza tecnica Rimage per i ricambi.



Informazioni di contatto

Questa sezione contiene informazioni di contatto sul servizio di assistenza, sugli avvisi e le avvertenze per il Professional 2450.

Le specifiche tecniche di questo prodotto sono disponibili in rimage.com/support.

18.1: Informazioni sul servizio di assistenza

Stati Uniti, Canada, America Latina	
Rimage Corporation 201 General Mills Boulevard North Golden Valley, Minnesota 55439 USA Attn: Rimage Services	E-mail: support@rimage.com Telefono: Nord America: 800-553-8312 Messico/America Latina: 952-944-8144
Europa	
Rimage Europe GmbH Wernher-von-Braun Straße 9 63303 Dreieich-Offenthal, GERMANY	E-mail: support@rimage.de Telefono: +49 (0)6074.8521.0
Asia/Pacifico	
Rimage Japan Co., Ltd. 4F Arai #38 Bldg., 2-7-1 Hamamatsu-cho, Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN	E-mail: apsupport@rimage.co.jp Telefono: +81.3.6452.8780

Contatti per i Servizi Rimage	
Sito Web: www.rimage.com	
Contattando i Servizi Rimage, si prega di fornire quanto segue:	Copiare le informazioni dal prodotto Rimage per riferimenti futuri. Nota: aggiornare il numero di serie ogni volta che si riceve un sistema sostitutivo.
	Numero di serie:
	Nome del prodotto:
	Data di acquisto:

18.2: Ulteriori informazioni online

In rimage.com/support, è possibile conoscere l'ottima qualità del supporto e dei servizi Rimage.

- Dalla pagina iniziale Support (Supporto):
1. Selezionare le serie di prodotti.
 2. Selezionare il prodotto.
 3. Ulteriori informazioni sono disponibili sulla pagina del prodotto.

- Dalla pagina del prodotto è possibile accedere a quanto segue:
- Informazioni sugli ultimi aggiornamenti di software e firmware
 - Specifiche del prodotto
 - I documenti più recenti
 - Download di firmware e driver aggiornati

18.3: Assistenza tecnica

Rimage offre una varietà di servizi e opzioni di assistenza che variano in base alla regione, inclusi Rapid Exchange+ e l'abbonamento e il supporto al software. Per ulteriori informazioni e per conoscere i prezzi, contattare il rivenditore Rimage Value Added o Rimage.

18.4: Liberatoria per il software di masterizzazione dei dischi ottici

Questo prodotto, il software o la documentazione sono stati ideati per assistere l'utente nella riproduzione di materiale del quale possiede il copyright o ne ha ottenuto il permesso di copia dal detentore del copyright. Nel caso l'utente non detenga il copyright o non ne abbia ottenuto il permesso, potrebbe violare le leggi sul diritto d'autore ed essere passibile di risarcimento danni e di altre azioni riparatorie. In caso di dubbio sui propri diritti, contattare il proprio consulente legale. La riproduzione di dischi ottici o di supporti di altro tipo contenenti materiale di cui non si possiede il copyright o senza l'autorizzazione dei rispettivi proprietari è in violazione delle leggi nazionali e internazionali e può comportare severe sanzioni.

Avvertenze e precauzioni

Informazioni sulla sicurezza e sulla conformità

La presente guida e le indicazioni sul prodotto ne consentono un uso corretto e sicuro. I simboli riportati di seguito servono a proteggere l'utente e altre persone da infortuni e l'apparecchiatura da danni.

Norme precauzionali di sicurezza

Per garantire la sicurezza, leggere le seguenti norme precauzionali, assicurandosi di conoscerle bene e di averle comprese, prima di utilizzare l'apparecchio.

Avvertenze:

- Il raggio laser utilizzato dal masterizzatore CD/DVD/Blu-ray è di Classe 1. Non cercare di aprire il masterizzatore. Tutte le procedure di intervento devono essere eseguite da un tecnico autorizzato.
- L'utilizzo di comandi o di regolazioni o l'esecuzione di procedure diverse da quelle qui specificate possono causare una pericolosa esposizione a radiazioni.
- Non utilizzare strumenti ottici insieme a questa unità. Il rischio di danni alla vista aumenta molto.
- Non smontare la stampante né utilizzare attrezzi su di essa. Affidare l'esecuzione di tutte le procedure di intervento ad un tecnico autorizzato, oppure inviare la stampante ad un centro autorizzato.
- L'interno della stampante contiene bordi taglienti.
- Non toccare il rullo di riscaldamento.
- Non toccare le schede di circuito. Le schede di circuito possono essere danneggiate dall'eletrostaticità.
- Non rimuovere il pannello posteriore se l'autoloader è acceso.
- Le modifiche non approvate in modo esplicito dalla parte responsabile della conformità possono rendere nulla la capacità dell'utente di utilizzare il dispositivo.
- Questo apparecchio trasmittente non deve essere collocato in prossimità o adoperato assieme ad altre antenne o trasmettitori.
- Questa apparecchiatura rispetta i limiti di esposizione alle radiazioni FCC previsti per gli ambienti non controllati ed è conforme alle linee guida FCC sull'esposizione alle radiofrequenze (RF) contenute nel supplemento C all'OET65. L'apparecchiatura genera livelli di energia in RF molto bassi che si ritengono conformi alla norma, pur in assenza di una valutazione del valore massimo dell'esposizione ammessa (MPE). È tuttavia preferibile installare e utilizzare l'apparecchiatura osservando una distanza minima di 20 cm tra il radiatore e la persona (escludendone le estremità, ovvero: mani, polsi, piedi e caviglie).
- Tenere le mani lontane dai masterizzatori durante il funzionamento. Le scariche statiche potrebbero comportare l'espulsione dei dischi.

Avvisi di Attenzione

- Per una costante protezione contro i rischi di incendio, sostituire il fusibile unicamente con componenti dello stesso tipo e della stessa capacità nominale. Tutte le procedure di intervento devono essere eseguite da un tecnico autorizzato.
- Utilizzare unicamente il cavo di alimentazione per c.a. fornito, o un cavo omologato. Per il supporto nella scelta di un cavo di alimentazione dotato di omologazione locale, destinato ad applicazioni fuori del Nord America, fare riferimento alla sede Rimage più vicina.
- Il prodotto è stato progettato per l'uso in ufficio.
- Il Professional 2450 è dotato di batteria al litio. Se la batteria non è corretta c'è il rischio di esplosione. Smaltire la batteria usata, seguendo le istruzioni del produttore, incluse con la confezione della batteria stessa.
- Tutte le apparecchiature con tensione di rete a c.a. o a basse tensioni a c.c., quali interruttori, alimentatori, fusibili, ventole, motori non passo-passo, devono essere sostituite con componenti approvati da Rimage per poter mantenere l'approvazione sulla sicurezza emessa da UL.
- Fornire uno spazio sufficiente per l'apertura del vassoio della stampante. Non toccare il vassoio della stampante in movimento.
- Se il coperchio laterale viene aperto quando la stampante è accesa, la stampante smette di funzionare. Non operare all'interno della stampante mentre è in funzione. Non cercare di eludere il dispositivo di blocco.

Avvisi di Attenzione e Avvertenze specifiche del Paese

Avvisi di Attenzione specifici del Paese per i sistemi di trasmissione dati in banda larga: 13.56 MHz

⚠️ Avvertenze

- Il presente dispositivo è conforme agli standard RSS esenti da licenza di Industry Canada. Il funzionamento è soggetto alla seguenti due condizioni: (1) l'apparecchio non può causare interferenze dannose, e (2) l'apparecchio deve accettare eventuali interferenze ricevute, comprese quelle che possono causare funzionamenti non voluti.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.
- Questa apparecchiatura rispetta i limiti di esposizione alle radiazioni IC previsti per gli ambienti non controllati ed è conforme alle linee guida IC sull'esposizione alle radiofrequenze (RF) contenute in RSS-102. L'apparecchiatura genera livelli di energia in RF molto bassi che si ritengono conformi alla norma, pur in assenza di una valutazione del valore massimo dell'esposizione ammessa (MPE). È tuttavia preferibile installare e utilizzare l'apparecchiatura osservando una distanza minima di 20 cm tra il radiatore e la persona (escludendone le estremità, ovvero: mani, polsi, piedi e caviglie).
- Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).
- Corea: 해당 무선설비는 전파통신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다 A급 기기 (업무용 방송통신기자재) 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- Taiwan: certificazione per i dispositivi radioelettrici a bassa potenza, le società, ditte o utenti non sono autorizzati a modificare la frequenza, aumentare la potenza o modificare le caratteristiche di design originali e funzioni dell'attrezzatura senza debita autorizzazione. L'utilizzo di dispositivi radioelettrici a bassa potenza non pregiudica la sicurezza di volo e non interferisce con le comunicazioni; legittime l'apparecchiatura deve essere immediatamente disattivata se viene riscontrata un'interferenza, e non può essere riutilizzata fino a che non vengano apportate modifiche tali da renderla incapace di generare interferenza. Le comunicazioni legittime si riferiscono a operazioni in conformità con lo Telecommunications Act of Radio Communication. Le comunicazioni radio a bassa potenza devono essere in grado di supportare le interferenze radio delle apparecchiature elettriche di comunicazioni legittime e radiazioni industriali, scientifiche e mediche.

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，并改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。
- Cina:
 - 使用频率: 13. 56MHz
 - 等效全向辐射功率 (EIRP) <= 10mW
 - 频率容限: +/- 75kHz
- 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
- 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
- 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
- 不得在飞机和机场附近使用。



⚠️ Avvisi di Attenzione

- Francia: non usare all'aperto.
- Italia: se usato all'aperto, è necessaria un'autorizzazione.
- Norvegia: la presente sottosezione non vale per l'area compresa entro un raggio di 20 km dal centro di NY-Alesund.

Informazioni sulla conformità

Prodotto	Professional 2450	
Modello	RAS36	
Avviso per gli USA	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1.</p>	
Avviso per il Canada	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1.</p>	
Avviso per l'Europa	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (2014/30/EU) and the Low-Voltage Directive (2014/35/EU) through compliance with the following European standards: EN 55032 Class A Limit; EN 55024; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60950-1. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>	
Avviso per il Giappone	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI-A). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p>	<p>Translation:</p> <p>この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。VCCI-A</p>
Avviso per l'Australia	<p>This product complies with AS/NZS CISPR 32: 2013.</p>	
Avviso per la Corea	<p>It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act.</p> <p>Translation:</p> <p>위 기기는 전기통신기본법, 전파법에 따라 인증되었음을 증명 합니다.</p> <p>B급 기기 (가정용 정보통신기기): 이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.</p>	
Avviso per Taiwan	<p>This is class A digital device. It may cause radio-frequency interference when used in a residential area. In this case, the users are advised to take appropriate precautions.</p> <p>Translation:</p> <p>這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。</p>	

RIMAGE®

Rimage Professional™ 2450
ユーザー ガイド ディスク



Rimage Corporation

201 General Mills Boulevard North
Golden Valley, Minnesota 55439, USA
フリーダイヤル: +1-(800) 445-8288

Rimage Europe GmbH

Wernher-von-Braun Straße 9
63303 Dreieich-Offenthal,
GERMANY
電話: +49-(0) 6074-8521-0

リマージュジャパン株式会社

〒105 - 0013 東京都港区浜松町
2丁目7番1号第38荒井ビル4階
電話: +81-(3) 6452-8780

Rimage Taiwan

2F-7, No. 508, Sec. 5,
Zhongxiao East Road., Xinyi Dist.,
Taipei City 110, TAIWAN
電話: +886-(2) 2726-0100

**Rimage Information
Technology (Shanghai)
Co., Ltd.**

RM # 206, 207, 2F
No.1 FuXing Zhong Road
HuangPu District
Shanghai, 200025 CHINA
電話: +86-(21) 5887-8905

Rimage Corporation は、本書に記載されている機器およびソフトウェアを予告なしに改訂する権利を所有しています。Rimage Corporation は、あらゆる個人または組織に通知する義務なく、本書を改訂または記載内容を隨時改訂する権利を所有します。

本書には、発行時に有効であった Web サイトへのリンクが含まれていますが、現在そのサイトが移動している、または無効である場合もあります。本書には、第三者によって所有および運営されているインターネット上のサイトへのリンクが記載されている場合もあります。Rimage Corporation は、第三者のサイトの内容に関しては、責任を負いかねます。

© 2020, Rimage Corporation

Rimage® は、Rimage Corporation の商標です。Professional™ および Everest™ は、Rimage Corporation の商標です。Windows® は Microsoft Corporation の登録商標です。

他のすべての商標および登録商標は、それぞれの所有者の財産です。

本ドキュメントの最新版は rimage.com/support から入手できます。

目次

Rimage Professional™ 2450 ユーザーガイド	1
Rimageについて	2
目次	3
序論	4
本ユーザーガイドについて	4.1
Professional 2450について	4.2
アクセサリキット	4.3
開梱及びセットアップインストラクション	4.4
Professional 2450のパート	5
状態表示ランプとコントロールパネル	6
状態表示ランプ	6.1
コントロールパネル	6.2
はじめに	7
システムの電源オン	7.1
ePS 設定サイクル	7.2
BIN設定、ローディング、レベル作成	8
BIN設定の変更	8.1
ディスクのローディング	8.2
BINレベルの更新	8.3
新規ラベルの政策	8.4
ディスク生産	9
ディスクを焼く	9.1
オートローダーを停止して、メディアを追加	9.2
ディスクのロード解除	9.3
システムの電源オフ	9.4
名前の表示と警報機設定	10
オートローダーの表示名変更	10.1
警報機の有効化	10.2
印刷環境設定	11
印刷環境へのアクセス	11.1
リボン設定の変更	11.2
プリント品質設定の変更	11.3
印刷可能範囲と印刷アラインメント	12
印刷可能範囲の設定	12.1
印刷アラインメントの調整	12.2
2450のメンテナンス	13
メンテナンスの重要性	13.1
予防的なメンテナンスのスケジュール	13.2
粘着ローラークリーニング	14
粘着ローラークリーニング 1	14.1
粘着ローラークリーニング (続き)	15
粘着ローラークリーニング 2	15.1
センサーのクリーニング	16
センサーのクリーニング	16.1
フィルターのメンテナンス	17
フィルターのクリーニング	17.1
連絡先情報	18
サポート連絡先情報	18.1
オンラインの詳細	18.2
テクニカルサポート	18.3
光学ディスクレコードソフトの免責事項	18.4
注意事項と警告	19
国特有の注意事項と警告	20
コンプライアンス情報	21

概要

本マニュアルは、Rimage Professional 2450 システムの設定、操作、メンテナンスに必要な情報を説明しています。本マニュアルで、「システム」および「オートローダー」という言葉は 2450 システムを指すものとします。「プリンタ」という言葉は統合された Everest 400 プリンタを指すものとします。
技術面に関する情報については、rimage.com/support で『Rimage Professional 2450 の仕様』を参照してください。

重要: お使いの Rimage Professional 2450 システムは、本ユーザー ガイドに記載されたモデルとは外観が異なる場合があります。

4.1: 本ユーザー ガイドについて

- 当社ではすべてのバージョンのマニュアルおよびほかの説明書を保存するように努めていますが、当社ウェブサイトで閲覧できる英語バージョンでは常に最新の情報を提供しています。
- 特に明記のない限り、Windows のナビゲーションのインストラクションは Windows 10 のパスを示しています。ほかのWindowsのバージョンでは異なる可能性があります。

本マニュアルでは、情報のタイプに応じて以下の記号が使用されています。

ヒント: 「ヒント」には、明らかではない代替方法が提案され、製品の利点と能力についての理解を助けます。

重要: 重要な情報はタスク完了に必要な情報や、そのほかの重要な必要情報を含みません。

注意: 「注意」には、このガイドラインの順守を怠ると、機器または製品、ソフトウェア、データに損失または損傷が生じる恐れがある注意事項が示されます。

警告! 「警告!」は、記載されたガイドラインの順守を怠る場合、機器の操作または保守の担当者に身体的の傷害が生じる恐れがあることを示します。

4.2: Professional 2450 について

2450 は、Rimage Professional シリーズ製品のひとつです。2450 システムは、2450 オートローダと統合された Everest 400 プリンタで構成されています。統合された Everest 400 プリンターに関する情報は本マニュアルに記載されています。

2450 システムには、外付け PC を併せて使用します。光学ハードウェアと OS が 2450 に最低限必要とする情報に関しては、rimage.com/support で Minimum PC の最低限の仕様書を参照してください。

4.3: アクセサリーキット

Professional 2450 に同梱されているアクセサリーキットには、次が含まれています。

- Rimage® Professional 2450 セットアップおよびインストールガイド
- Rimage Professional 2450 ユーザーガイド（本文書）ディスク
- Rimage Software Suite のディスク ホルダ
- Rimage 製品保証規定
- NEMA 5-15P 電源ケーブル（北米）
- CEE 7/16 電源ケーブル（ヨーロッパ）
- USB ケーブル
- エア フィルタ 4つ

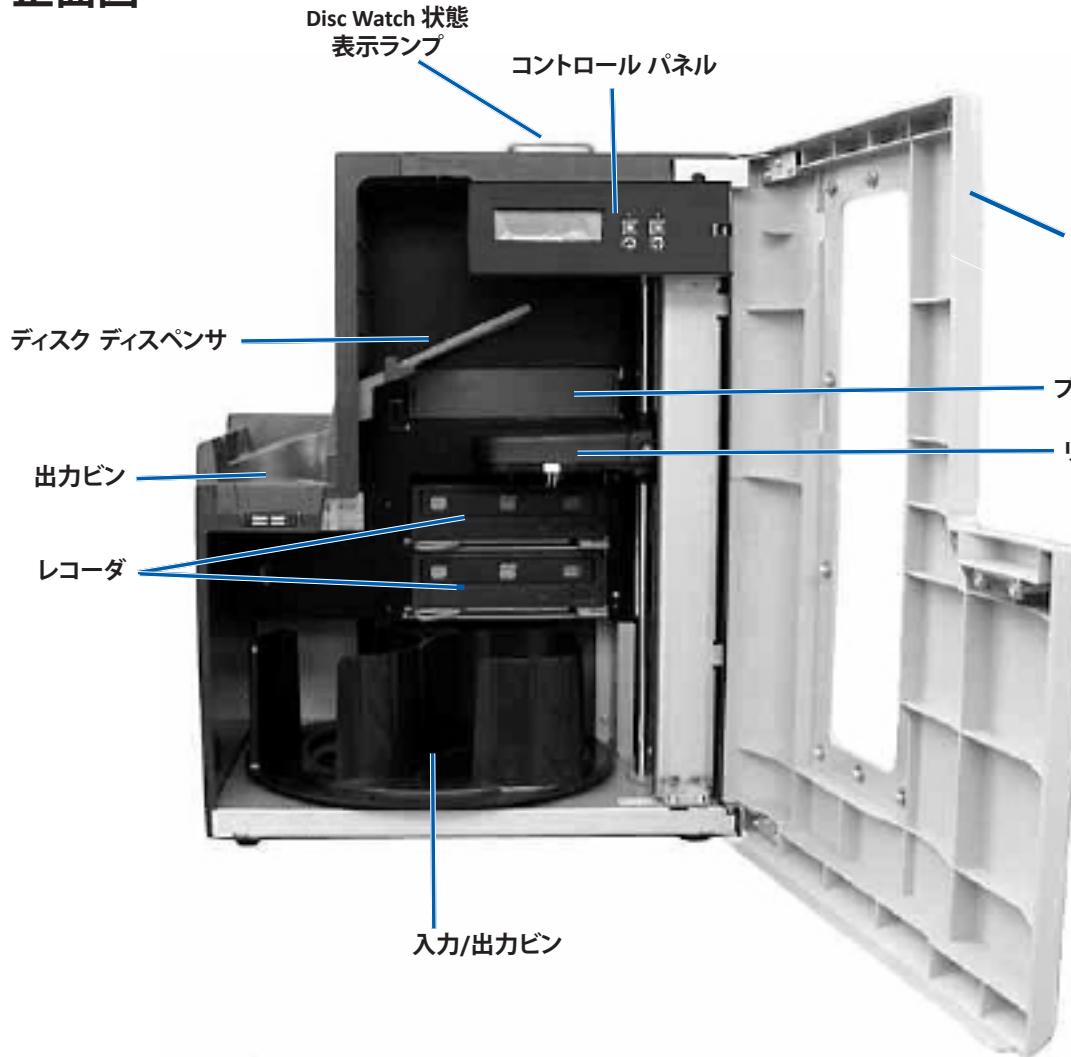
4.4: 開梱およびセットアップ取扱説明書

Professional 2450 を開梱するには、梱包箱に貼付の開梱法についてのラベルを参照してください。設定の指示については、製品に同梱されている『Setup and Installation Guide（設定とインストールのガイド）』を参照してください。

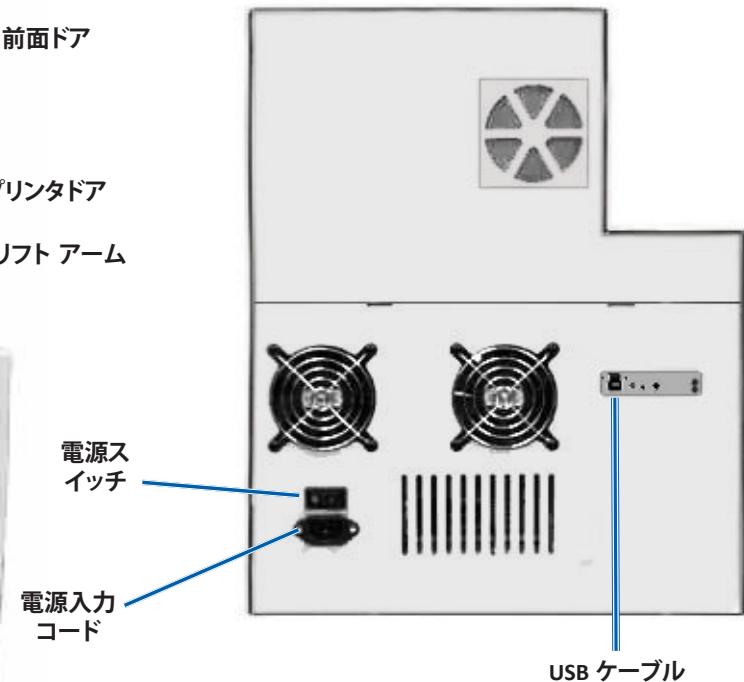
Professional 2450 の各部の確認

本セクションでは、2450 システムのハードウェアおよび機能について説明します。

正面図



背面図



状態表示ランプとコントロールパネル

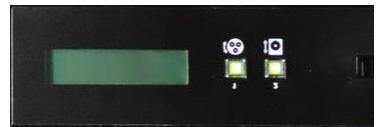
6.1: 状態表示ランプ

Professional 2450 には、さまざまな状態を表示する内蔵の状態表示ランプが装備されています。下表で、状態表示ランプの状態が示され、各状態によって示される状態が説明されています。

ランプの状態	システムの状態
	緑色ライト点灯 システムは正常に動作しています。現在、処理中のジョブはありません。
	緑色ライト点滅 システムは正常に動作しています。現在、ジョブの処理中です。
	黄色ランプ点灯 オートローダーは、待機中もしくはソフトウェアの起動しています。コントロールセンターが起動されていない場合は、コントロールセンターの電源をオンにしてください。オートローダーとコントロールセンターのケーブルの接続をチェックしてください。
	黄色ランプ点滅 前面ドアが開いています。前面ドアを閉めて、ジョブを進行させます。
	赤色ランプ点灯 赤色のランプがついたら問題が複数発生しています。よくある問題の一例としては以下の通りです: <ul style="list-style-type: none">回転トレイのブランクディスクがなくなっています。システムエラーで、オペレータの操作が必要です。初期設定で発生するプリンターやレコーダーのエラー。 これらの、その他の赤色システムの条件を決定するには、クライアントのワークステーションもしくはメッセージのコントロールセンターをチェックしてください。

6.2: コントロールパネル

コントロールパネルは、2450 の正面に設置されており、オペレータパネル、トレイ回転ボタン(ボタン 1)、プリンタトレイボタン(ボタン 2)が含まれます。以下の表はコントロールパネルの全部分の名前と機能を指定しています。



重要: オートローダーのフロントドアを開いて、コントロールパネルにアクセスする必要があります。

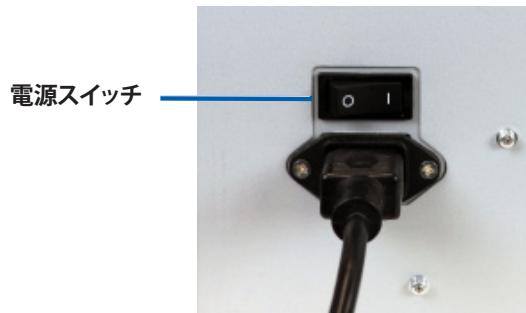
名前	機能
オペレーターパネル	オペレータパネルは、オペレータの介入を必要とする操作または条件を知らせる、2行のディスプレイが付いています。これには消費状態を含みます。そのほかのオプションと設定は、10ページの表示名と警報機設定欄を参照してください。
回転トレイボタン(ボタン 1)	トレイ回転ボタンは、以下の作業を行う際に使用します。 <ul style="list-style-type: none">回転させてビンを移動し、ディスクの装着/取り外しを行なうことができます。回転ボタンを1回押すと、回転トレイは次のビンまで回転します。診断テストモードを開始します。システムに同梱のディスクに収録されているドキュメントの『診断テストの指示』を参照してください。
プリンタートレイボタン(ボタン 2)	プリンタートレイのボタンを押して: <ul style="list-style-type: none">プリンタートレイを開閉エラー後のリセット
プリンタ表示ランプ(プリンタートレイボタンにあります)	プリンターの電源が入り、初期化が完了したら、プリンタ表示ランプが光ります。プリンタ表示ランプも、400プリンタがホストからデータを受け取ると点滅します。
回転ランプ(回転トレイボタンにあります)	トレイが回転する際に回転ランプが点滅します。回転ランプも、オートローダーがホストからデータを受け取ると点滅します。

はじめに

この章ではセットアップと設置後の基礎システムの使用に関するインストラクションを提供しています。セットアップと設置を完了できない場合、まずは rimage.com/support でセットアップと設置ガイドを参照してください。加えて次のページではディスクの生成に必要な情報を見ていきます。ほとんどのRimage Software Suiteのヘルプファイルを参照して、独特の必要条件とワークフローに合致する追加機能の詳細を見てください。

7.1: システムの電源オン

1. オートローダー背面にある電源スイッチを押して、システムおよび統合されたプリンタの電源をオンにします。



7.2: 生産サーバー設定サイクル

生産のための準備前の、設定サイクルでProfessional 2450を実行する必要があります。こういったことを発生させるには、2450オートローダーの電源を入れて Rimage Software SuiteがインストールされたクライアントPCに接続する必要があります。これが適切に行われれば、Production Serverは自動的に設定プロセスを開始するはずです。これが発生しない場合、*Rimage System Manager*を開き、*Rimage Systems*の左下の適切なシステムを右クリックし、[Stop (停止)]を選択して[Yes (はい)]をクリックして確定する必要があります。そして、五秒間ほど待ってからシステム上で右クリックして、[Resume (提出)]を選択します。

全設定サイクルを許可して、中断しないようにします。この作業には四分しかかかりません。この時間幅で、2450では次を行います：

1. フームウェアのバージョンはコントロールパネルに表示され、状態表示ランプは緑から赤や黄色になります。黄色のままになったら、設定のリマインドを表します。Rimage System Managerを開いている場合、設定サイクルの手順としてシステム情報のアップデートも確認します。
2. Everest 400は初期的プロセスを開始します。
3. リフトアームは中間的なポジションに動き、ビントレイはピン1まで回転します。
4. リフトアームが下降し、レコーダートレイのいずれかが出され、リフトアームがトレイを3回押します。ディスクがある場合、リフトアームがディスクを持ち上げて離します。これと同じプロセスは残りのレコーダーのために発生します。
5. プリンタトレイが出され、リフトアームが下がり、トレイを1回押します。ディスクがある場合、リフトアームがディスクを持ち上げて離します。
6. 次に、リフトアームがピン1、2、および3に下降し、トレイが番号順に各ピンに対して回転します。ディスクがある場合、リフトアームがディスクを持ち上げて離します。各ピンのディスク数は、コントロールパネルのディスプレイでも更新されます。
7. 最後に、リフトアームが再び中央に移動し、状態表示ランプが緑色に変わります。これは、2450が生産可能な状態になっていることを示しています。

BIN設定、ローディング、レベル作成

8.1: ビンの設定を変更

Rimage ソフトウェアを使用すると、各メディアのメディアタイプを特定して、ビンを入力、出力、却下、予約、照合、不使用に指定できます。

1. デスクトップにある*Rimage System Manager* のショートカットをダブルクリックしてください。
2. *Rimage System Manager* のメディアの章にある *Configure Bins (設定ビン)...* ボタンをクリックします。
3. メディアタイプ (CD/DVD/Blu-ray) を一つだけ選択する場合、そのメディアタイプを選択し、必要に応じたビンを選択してください。
4. マルチメディアタイプを使用する場合、メディアタイプとして、コンビネーションを選択し、必要に応じてビンの目的地を設定します。
5. *OK*をクリックします。

ヒント: ビンの変更は選択設定の変更をする可能性があります。例えば、ビン 2が DVDをインプットするように設定している場合、DVDジョブはビン 1のシステムデフォルトの代わりにビン 2から直接引き出されます。競合したDVDは、選択した出力ビンに保管されます。正常に完了しなかった場合は、拒否するために選択したビンに保管されます。

8.2: ディスクの装着

ディスクは 1つのビンに 50 枚まで装着できます。各ビンにディスクを装着するには以下の手順を使用してください。

1. 前面ドアを開きます。
2. 必要に応じてトレイ回転ボタンを押して回転トレイを目的のビンまで回転させます。
3. 必要な種類と枚数のディスクを追加し、記録面が下になるように置きます。
4. 目的のビンが一杯になるまで、ステップ 2 から 3 を繰り返します。
5. 前面ドアを閉めます。

8.3: ビンレベルの更新

Refresh Bins (ビンの更新) を選択すると、各ビンのメディアの量が再同期され、コントロールパネルのディスプレイと *Rimage System Manager* に適切に表示されます。これは、起動後に 1つ以上のビンにメディアを追加した後に行う必要があります。リフトアームが新しい量を決定するまで、システムは更新された数量を登録できないため、レベルが更新されるまで、ビンの品質として"?? ?? ???" が表示されます。

1. ビンレベルの更新には、デスクトップにある*Rimage System Manager* のショートカットをダブルクリックしてください。
2. *Rimage System Manager* のメディアの章にある *[Refresh Bins (ビンの更新) ...]* ボタンをクリックします。
3. *OK*をクリックします。

重要: ビンレベルの更新インストラクションに従ったのちに、リフトアームがメディアを再カウントしていない場合は、ディスクトレイを手動で少なくとも4分の1回転させて、上記の手順2と3を繰り返す必要があります。

8.4: 新規ラベル作成

1. デスクトップの *CD Designer [(CD デザイナー)]* ショートカットをダブルクリックします。
2. *[Start a new CD Designer document (CD デザイナー文書の新規作成を開始) ...]* をクリックします
3. *Blank Template (空白のテンプレート)* を使用して *[Next (次へ)]* をクリックします。
4. デフォルトのプリンター設定を保持して、*[Next(次へ)]* をクリックします。
5. 必要性およびディスクタイプに応じて、*[Full Surface(全面)]* または *[Standard(標準)]* を選択し、*[Next(次へ)]* をクリックします。
6. 次の背景機能から選択します。
 - *Color (カラー)* : これにより、背景として塗りつぶしの色を使用できます
 - *Picture (画像)* : これにより、画像を背景として使用できます
 - *Template Image (テンプレートイメージ)* : これにより、完成したデザインのセットイメージを使用し、フォアグラウンドでイメージとテキストを操作して、そのセットイメージに合わせることができます。

ディスク生産

9.1: ディスクを焼くには

1. デスクトップの*QuickDisc*ショートカットをダブルクリックします。
2. QuickStartメニューから必要なメディアタイプ(CD、DVD、Blu-Rayなど)を選択します

ヒント: ディスク プロジェクトのメディア タイプは、供給ビンに入れたメディアと同じであることが必要です。メディアタイプとビン設定を変更して、各入力ビンにいれたメディアと一致させるには、8ページに戻って参照してください。

3. 適切なデータオプションを選択します。
 - データディスクの場合は、装着されたメディアに従ってファイルとフォルダーを含む[データCD/DVD/ブルーレイCD /DVD/ディスクの作成]を選択します。
 - メディアの場合は、ロードされたメディアに従って[オーディオCD /ビデオDVD /ビデオブルーレイディスクの作成]を選択します。
 - 既存のディスクをコピーするには、ロードされたメディアに応じて[CD/ DVD/ブルーレイディスクのコピー]を選択します。
 - その他のオプションについては、*QuickDisc*ヘルプメニューを参照してください。
4. [Add Content (コンテンツの追加)]ダイアログボックスが開いたら、[Add (追加)]ボタンをクリックして、ディスクに書き込むデータまたはメディアを見つけて選択します。
5. ディスクに追加するフォルダまたはファイルをハイライトし、[Add (追加)]を選択します。ファイルおよびフォルダを追加すると、[Disc Size (ディスク サイズ)]と[Free Space (空き容量)]の数値が更新されます。
6. 必要なファイルおよびフォルダの追加が終了したら、[Done (終了)]を選択します。
7. [Next (次へ)]アイコンをクリックします。
8. 次のウィンドウで[Choose (選択)]をクリックして適切なラベルテンプレートを選択し、必要に応じてファイルを[ラベルプレビュー]ウィンドウにドラッグ＆ドロップします。[Next (次へ)]をクリックします。
9. 次にコピーの数を、必要に応じてディスクのタイトルを選択し、[Record (記録)]アイコンをクリックします。

ヒント: 制作用にジョブを提出したら、ダイアログボックスがポップアップしてプロジェクトを保存するか尋ねます。そうすることで、前のすべての手順を実行せずに、将来同じところから同じジョブを再送信できます。

9.2: オートローダーを一時停止してメディアを追加

システムを一時停止して、トレイにディスクを追加します。

1. 前面ドアを開きます。制作が一時停止し、ディスクを追加できるようになります。
2. フロントドアを閉じると制作が再開します。

9.3: ディスクのロードを解除

1. 前面ドアを開きます。
2. トレイ回転ボタンを押して、アクセスできる位置まで必要なビンを回転させます。
3. ディスクをビンから取り出します。
4. 完了したディスクが削除されるまで、手順2～3を繰り返します。
5. 前面ドアを閉めます。

9.4: システムの電源オフ

1. 開いているすべてのアプリケーションを閉じます。
2. システム背面にあるメインの電源スイッチを押して、システムおよび統合されたプリンタの電源をオフにします。

重要: プリンタを 30 分以上使用しない場合、自動的にスリープ モードに替わりますスリープ モードに切り替わると、ジョブが送られた後プリンタのウォームアップに最大で 4 分かかります。

名前の表示と警報機設定

Rimage Software には、表示名の変更および警報器の有効化を行うための *Gemini ユーティリティ* というアプリケーションが含まれています。*Gemini ユーティリティ* は Rimage Software Suite の一部であり、システムに直接接続されたコンピューターで実行する必要があります。

ヒント: 特に明記のない限り、Windows のナビゲーションの説明は Windows 10 のパスを示していますほかの Windows のバージョンでは異なる可能性があります。

10.1: オートローダーの表示名の変更

Gemini ユーティリティ を使用して、オペレータ パネルに表示される名前を入力します。

重要: 表示名を変更しても、ネットワークかワークグループのシステム名を変更しません。ネットワークやワークグループ上のシステム名を変更するには、使用しているシステムのセットアップおよびインストールガイドか「*Rimage Advance Setup (Networking) Guide*」を参照してください。

1. [All Programs (すべてのプログラム)] > [Rimage] > [Utilities (ユーティリティ)] > [Gemini Utilities (Gemini ユーティリティ)] の順に選択します。
2. [Override Name (名前の変更)] チェックボックスをオンにします。
3. [Use Computer Name (コンピュータ名を使用)] チェックボックスをオフにします。
4. [Display Name (表示名)] フィールドに新しい名前を入力します。
5. [Set Params (パラメータを設定)] を選択し、名前を設定します。
6. 変更を有効化するためにコンピュータを再起動します。

10.2: 警報器の有効化

メディアがなくなったときやエラーが発生したときに警報が鳴る回数を変更できます。

1. Windows の [スタート] メニューで、[All Programs (すべてのプログラム)] > [Rimage] > [Utilities (ユーティリティ)] > [Gemini Utilities (Gemini ユーティリティ)]/[すべてのプログラム] > [Rimage] > [ユーティリティ] > [Gemini ユーティリティ] の順に選択します。
2. [警報数] フィールドで、エラー発生時に鳴らす警報の回数を選択します。
3. [Set Params (パラメータを設定)] を選択し、警報数を設定します
4. 変更を有効化するためにコンピュータを再起動します。

ヒント: 警報器を無効にするには、警報数をゼロに設定します。

印刷環境の設定

このセクションでは、印刷設定をセットアップするうえで必要な情報を提供します。これにより、Everest 400の設定をカスタマイズして、より高度な機能を使用できます。

重要: 特に明記のない限り、Windows のナビゲーションの説明は Windows 10 のパスを示しています。ほかのWindowsのバージョンでは異なる可能性があります。

11.1: [Printing Preferences (印刷設定)] にアクセスします

スタートメニューから印刷環境設定にアクセス

この方法を使用すると、印刷環境設定は保存され、初期設定で新規に作成するすべてのラベルに適用されます。

1. [Start (スタート)] > [Settings (設定)] > [Devices (デバイス)] > [Printers & Scanners (印刷機 & スキャナー)] を選択します。
2. 初期設定になっていない場合は、HID-0でRimage Everest 400を選択して、[Manage (管理)]ボタンをクリックしてください。
3. [Printer Preferences (印刷環境設定)] を選択します。

CD Designer ソフトウェアから [Printer Preferences (印刷環境設定)] にアクセス

この方法では、印刷設定はラベル ファイルと共に保存され、プリンタ ドライバ設定の代わりに使用されます。

1. CD Designer から目的のラベル ファイルを開きます。
2. [File (ファイル)] メニューで [Print (印刷)] を選択します。
3. デフォルトでない場合は [Name (名称)] ドロップダウンリストから、[HID-0の Rimage Everest 400 printer]を選択します。
4. [Document Properties (ドキュメント プロパティ)] ボタンを選択します。

ヒント: rimage.com/supportでカラー印刷の問題に対処するには、カラーマッチングのトラブルシューティングのドキュメントを参照してください。

11.2: リボンタイプ設定の変更

CMYリボンとモノクロリボンとの間で切り替える場合は、リボン設定を変更する必要があります。設定の変更方法:

1. [Printing Preferences (印刷設定)] にアクセスします。
2. [Main (メイン)] タブを選択します。
3. リボンのドロップダウンメニューから、インストールされているリボンタイプを選択します。
4. 変更を保存するには、[Apply (適用)]ボタンをクリックします。
5. OKボタンをクリックしてウィンドウを終了します。

重要: [Printing Preferences (印刷設定)] の [Main (メイン)] タブで、Rimageテクニカルサポート担当者からの指示がない限り、メディアタイプ、メディアサイズ、コピー、または向きの設定を変更しないでください。

11.3: 印刷品質設定の変更

ディスクラベルに1色、または1つの途切れない色の30%以上が含まれている場合、色の不一致を防ぐために、Print Quality (印刷品質) 設定を [Photo (写真)] から [Graphics (グラフィックス)] に変更する必要がある場合があります。他のすべてのラベルについても、[Photo (写真)] 設定が最良の結果を生成する可能性があります。

1. [Printing Preferences (印刷設定)] にアクセスします。
2. [Advanced (詳細設定)] タブを選択します。
3. [Photo (写真)] または [Graphics (グラフィックス)] のラジオボタンをクリックします。
4. 変更を保存するには、[Apply (適用)]ボタンをクリックします。
5. OKボタンをクリックしてウィンドウを終了します。

印刷可能範囲と印刷アラインメント

12.1: 印刷範囲の設定

この機能は、標準の CD/DVD/ブルーレイ メディアに対する印刷可能エリアを調整するもので、外径と内径を設定することでディスク ラベルの印刷時にディスクの縁が重なるのを防ぐことができます。

ヒント: CD Designer ラベルファイル内に設定する印刷可能領域設定は、Windows のプリンタとファックスの設定をオーバーライドします。

1. [Printing Preferences (印刷設定)] にアクセスします。(11 ページの説明を参照してください。)
2. [Advanced (詳細設定)] タブを選択します。
3. [Printable Area (印刷可能領域)] セクションの [Modify (変更)] ボタンを選択します
 - [Standard Area (標準エリア)] 設定のみを変更するには、[標準] ラジオボタンを選択します。
 - スタッキング リングが付いているディスクに印刷するときは、[Advanced (詳細設定)] のラジオ ボタンを選択して [Hub Area (ハブエリア)] 測定にアクセスします。
 - 必要な[Unit (測定)] ラジオボタンを選択して、1mm と .01mm の測定単位の間で選択します。
4. [OK] を選択すると、[Printable Area Settings (印刷可能領域の設定)] ウィンドウが閉じます。
5. [Apply (適用)] をクリックして、選択した設定を保存します。
6. [OK] を選択して環境設定ウィンドウを閉じます。

12.2: 印刷の配置を調整

1. [Start (スタート)] > [Settings (設定)] > [Devices (デバイス)] > [Printers & Scanners (印刷機 & スキャナー)] を選択します。
2. 初期設定になっていない場合は、Rimage Everest 400 を選択して、[Manage (管理)] ボタンをクリックしてください。
3. [Printer Preferences (印刷環境設定)] を選択します。
4. [Utility (ユーティリティ)] タブを選択します。
5. [Status Monitor … (状態モニタ)] ボタンを選択します。Rimage Everest 400 Status Monitor (状態監視) ウィンドウが開き、[Status (状態)] タブがアクティブになります。
6. 印刷位置と色濃度の設定を表示または変更、または Everest 400 のプリンターの状態を表示するには、[Printer Information (プリンタ情報)] タブを選択します。

ヒント: [Status (状態)] タブ上に、印刷ジョブの進行状況、取り付けられた印刷リボンのタイプ、印刷可能枚数の推定値が表示されます。

ヒント: 色濃度の設定をいつどのように変更するかについては、カラーマッチングのトラブルシューティングに関するドキュメントを参照してください。

2450のメンテナンス

本セクションでは、2450 システム (統合 Everest 400 プリンタを含む) のメンテナンスについて説明します。

重要! 最適性能を発揮させるために、2450 プリンタの周囲を清潔な無埃環境に保ちます。

13.1: メンテナンスの重要性

予防メンテナンスを定期的に行うことにより、システムによる正常なディスク記録や美しいラベルプリントが実現できます。メンテナンスでは、システムをクリーニングします。

注意事項

! **注記:** 2450 の破損を防ぐために、メンテナンスの際は以下の点に注意してください。

- システムのどの部分にも、オイル、シリコン、他の潤滑剤を絶対に使用しないでください。
- システムの表面の清掃には、研磨剤が入っていない洗剤を使用してください。
- オートローダーに直接クリーナーを付けないでください。代わりに、糸くずの出ない布にクリーナーを付けます。

13.2: 予防メンテナンス スケジュール

以下は、保守タスク、それらを完了するために必要なツール、およびそれらに必要な頻度を表にしたもののです。

タスク	ツール	頻度
オートローダーメンテナンス		
リフト アームのシャフトを拭きます。以下の部分に注意してください: <ul style="list-style-type: none">シャフトの基部リフト アームのすぐ上の部分	糸くずの出ない布	毎週
以下の部分を含め、オートローダーの全表面を拭きます。 <ul style="list-style-type: none">側面と上端ドア出力ビン回転トレイ基部(先に回転トレイを取り外します)リフト アームの上面	糸くずの出ない布 研磨剤の入っていない万能クリーナー	毎週
システム側のエア フィルタをチェックして、必要であれば交換します。	該当なし	毎月
オートローダーの背面の開口部を点検します。必要であれば埃やごみを取り除きます。 回転トレイを取り外し、開口部から埃やごみを取り除きます。	掃除機	毎月
Everest 400 プリンターメンテナンス		
粘着ローラーのクリーニング 14 ページのセクション「粘着ローラーとセンサーのクリーニング」を参照してください。	<ul style="list-style-type: none">スポンジ スワブ (Everest クリーニング キットに含まれています)99% のイソプロピル アルコール	ディスク 2000 枚印刷後または毎リボン交換時
センサーのクリーニング。14 ページのセクション「粘着ローラーとセンサーのクリーニング」を参照してください。	<ul style="list-style-type: none">スポンジ スワブ (Everest クリーニング キットに含まれています)99% のイソプロピル アルコール	印刷リボンが検出できません。上もしくは下のセンサーが反応していないか、ラベルがセンターにありません

粘着ローラークリーニング

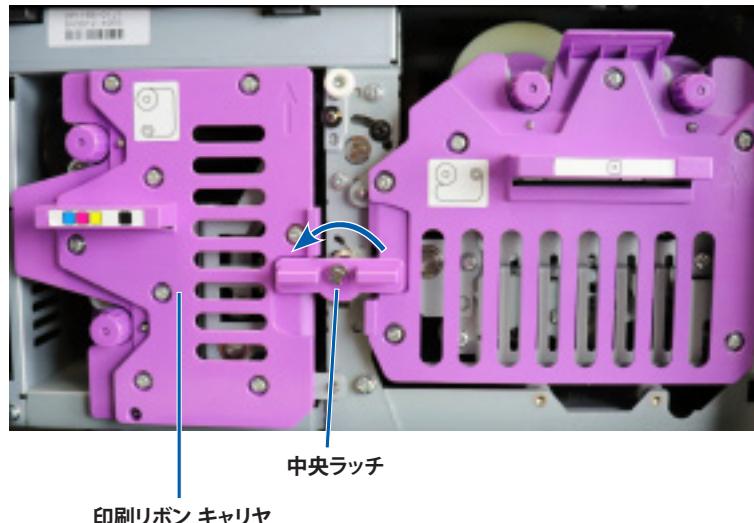
14.1: 粘着ローラー1 クリーニング

定期的に粘着ローラーのクリーニングでEverest 400プリンターを適切な作業状態に維持します。

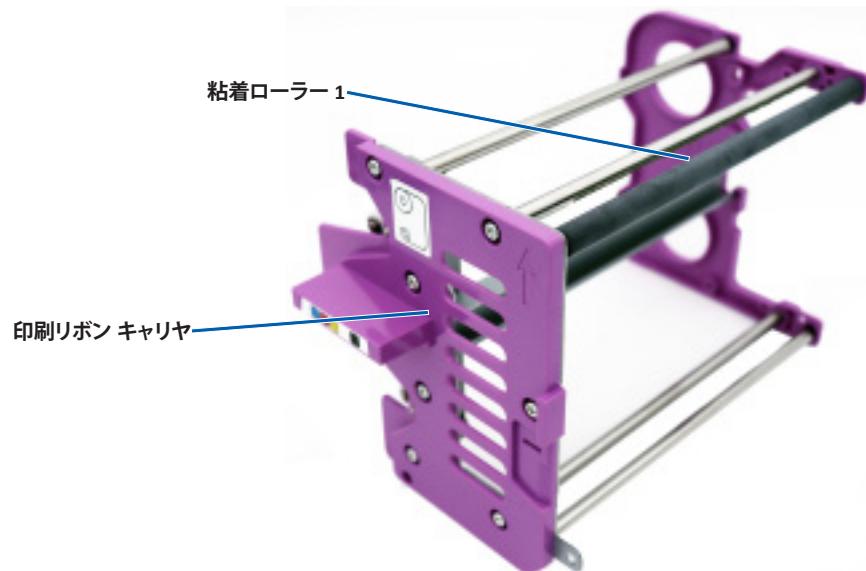
* 必要な工具

- 長い柄つきのスポンジスワブ (Everest クリーニング キットに含まれています)
- 99% のイソプロピル アルコール

- システムの電源がオフになり、アクティブな状態がないか、生産ジョブを保留していないことを確認してください。
- 印刷リボン キャリヤと印刷リボンを取り外します。この方法の詳細な手順については、プリンターカバーの内側の『印刷リボンの交換』を参照してください。



- 粘着ローラー 1 (印刷リボン キャリヤ上) をクリーニングします。
 - スポンジスワブとスワブハンドルを Everest クリーニング キットから取り出します。
 - 必要に応じてスポンジスワブをスワブ用ハンドルのノッチ(切り込み)の無い方の端に挿入します。
 - イソプロピル アルコールをスポンジスワブに塗布します。
 - スポンジスワブを使用して粘着ローラー 1 を清掃します。



- 粘着ローラー 2のクリーニング方法のインストラクションは15ページを参照してください。

粘着ローラークリーニング (続き)

15.1: 粘着ローラー 2 のクリーニング

重要: インストラクションにまだ従っていない場合、粘着ローラー 2をクリーニングする準備をするには14ページのステップ1と2に従ってください。

1. 粘着ローラー 2 を取り外します:

- 蝶ネジを時計回りに三回、回します。
- エンドピースを外側に向かって左に押し、センターブラケットから外します。
- エンドピースをつかんで、粘着ローラー 2全体をプリンターから引き出します。

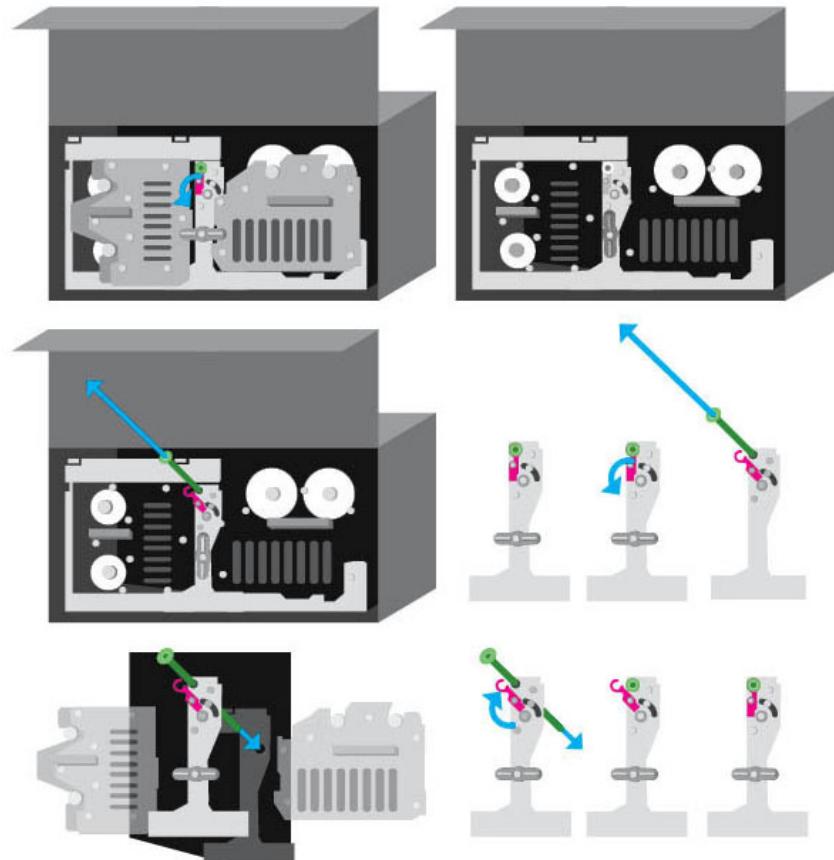


2. 粘着ローラー 2 のクリーニング:

- スポンジスワブとスワブハンドルを Everest クリーニング キットから取り出します。
- 必要に応じてスポンジスワブをスワブ用ハンドルのノッチ(切り込み)の無い方の端に挿入します。
- イソプロピルアルコールをスポンジスワブに塗布します。
- スポンジスワブを使用して粘着ローラー 2を清掃します。

3. 粘着ローラー 2 の再装着:

- 粘着ローラーの端で持ち、粘着ローラーのもう一方の端をプリンターエンクロージャーの背面にある白いプラスチック製のサポートトレイが付いている穴に挿入します。
- エンドピースを蝶ネジの内側に引っ掛け、センターブラケットと面一になるようにエンドピースを配置します。
- エンドピースがしっかりと締まるまで、蝶ネジをしめます。



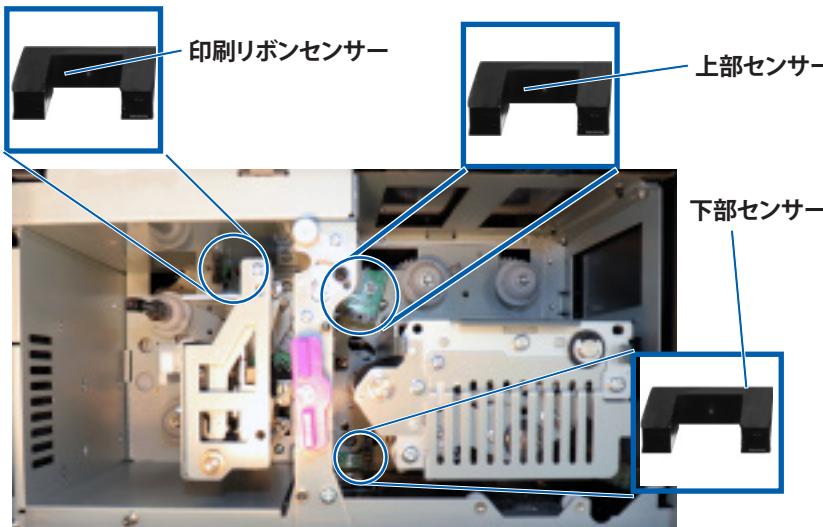
センサーのクリーニング

16.1: センサーのクリーニング

* 必要な工具

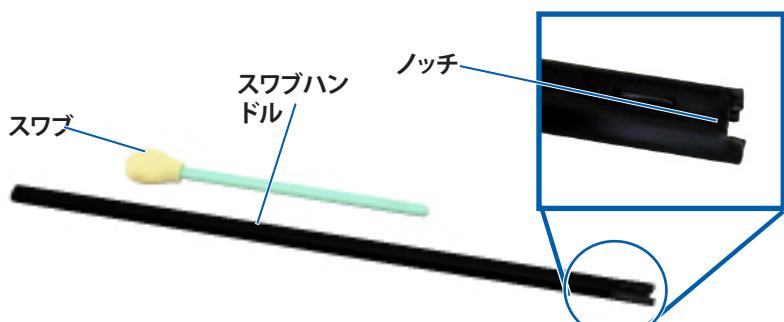
- 圧縮空気缶

- システムの電源がオフになり、アクティブな状態にないか、生産ジョブを保留していないことを確認してください。
- 印刷リボン キャリヤと印刷リボンを取り外します。詳細な手順については、プリンターカバーの内側の『印刷リボンの交換』を参照してください。



ヒント: ハンドルの一方の端には、端の近くにノッチ (V字型切込み) があります。これがプリンタに入る終端部です。(以下を参照してください。)

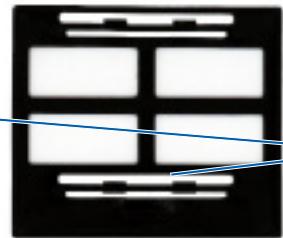
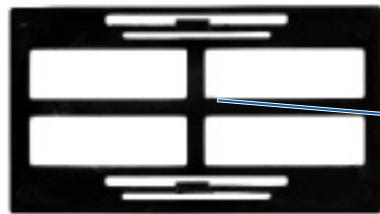
- Everest クリーニング キットからスワブとハンドルを取り出します。
- 必要であれば、ハンドルからスポンジスワブを取り外します。
- プリントリボンセンサーでハンドルの穴がある端の位置を決めます。左側にある図でセンサーの位置を確認してください。
- ノッチ (V字型切込み) のないスワブ用ハンドルの先に圧縮空気缶のノズルを差し込みます。
- 圧縮空気を 1~2 秒間、三回ほどハンドルの端に吹き付けます。
- 上と下のセンサーで5-8の手順を繰り返します。



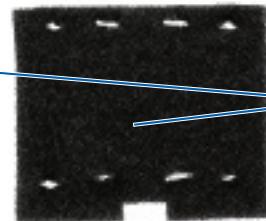
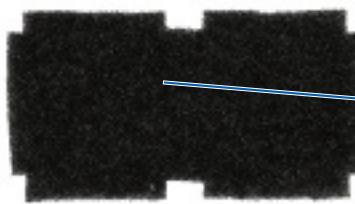
フィルターメンテナンス

17.1: フィルターのクリーニング

埃が積もった状態になっていたら、フィルターは水で洗う必要があります。これにはこれらステップに従います:



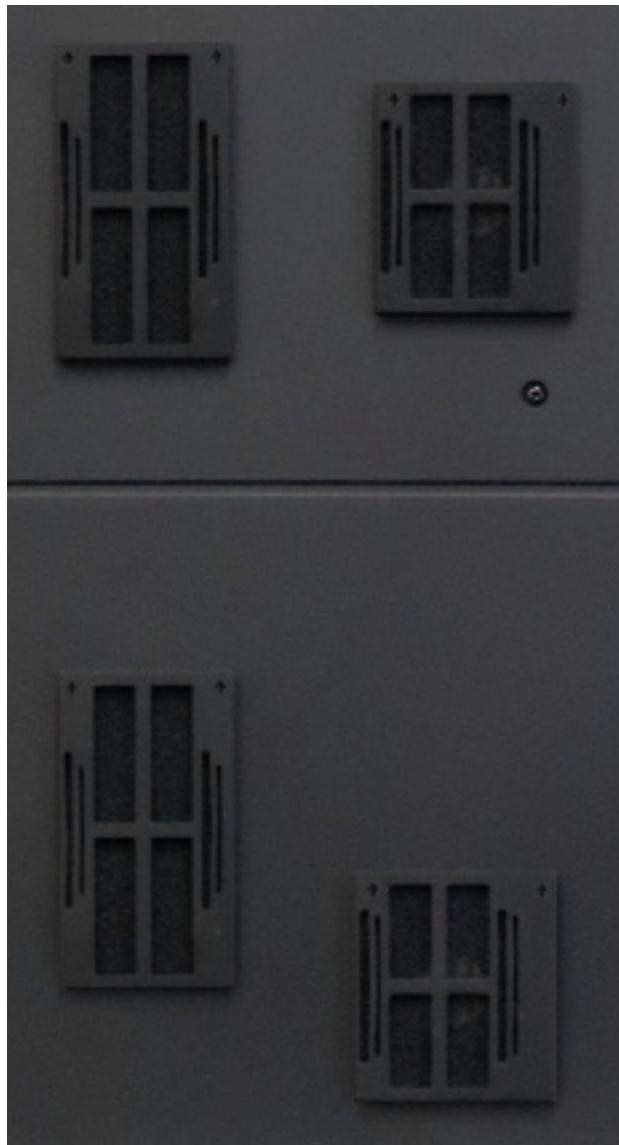
フィルターケース



フィルタースポンジ

1. フィルターケースの長い方の端を押し込んで、外に引っ張って取り除きます。
2. フィルターケースからフィルタースポンジを取り外します。
3. 各スポンジの両面を、水道水で水が透明になるまで洗います。
4. スポンジのメッシュに水滴が見えなくなるまで、静かに水を吹き出します。材料が伸びたり裂けたりしないように注意してください。
5. スポンジをフィルターケースに戻します。
6. フィルターがケースの通気口にしっかりと固定されるまで、フィルターホールダーの長い端を再度押してフィルターを再度取り付けます。正しい配置については、右の画像を参照してください。

ヒント: フィルターが摩耗または損傷した場合は、Rimageサポートに交換を依頼してください。



連絡先情報

本セクションでは、特にProfessional 2450 に関し、サポートのための問い合わせ先および注意や警告、製品仕様について説明します。

本製品に関する技術的仕様は、rimage.com/supportを参照ください。

18.1: サポート連絡先

米国、カナダ、南米	
Rimage Corporation 201 General Mills Boulevard North Golden Valley, Minnesota 55439 USA Attn: Rimage Services	電子メール: support@rimage.com 電話: 北アメリカ: 800-553-8312 メキシコ/ラテンアメリカ: 952-944-8144
ヨーロッパ	
Rimage Europe GmbH Wernher-von-Braun Straße 9 63303 Dreieich-Offenthal, GERMANY	電子メール: support@rimage.de 電話: +49 (0)6074.8521.0
Asia/Paci i	
リマージュジャパン株式会社 〒105-0013東京都 港区浜松町2丁目7-1 第38荒井ビル4階	電子メール: apsupport@rimage.co.jp 電話: +81.3.6452.8780

Rimage Services 連絡先:

ウェブサイト: www.rimage.com を参照してください。

Rimage サービスにお問い合わせになる際は、以下の情報を用意ください。

- システムのシリアル番号とソフトウェアのバージョン
- 問題における、機能面および技術面での説明
- 表示された正確なエラー メッセージ

将来参照するために Rimage 製品に記載された次の情報を書き留めておいてください。

注記: 製品を交換した場合は、必ずシリアル番号を更新してください。

シリアル番号:

製品名:

ご購入日:

18.2: オンラインによるサービス

rimage.com/supportで、Rimage のワールド クラスのサポートおよびサービスを受けることができます。

- [Support (サポート)] ページから、
1. ご使用の製品シリーズを選択します。
2. ご使用の製品を選択します。
3. 製品ページで詳細をご覧ください。

製品ページから、以下の情報にアクセスすることができます。

- ・ ソフトウェアおよびファームウェアの最新情報
- ・ 製品仕様書
- ・ 最新ドキュメント
- ・ 最新のファームウェアおよびドライバのダウンロード

18.3: テクニカル サポート

Rimage では、迅速な交換、ソフトウェア サブスクリプションおよびサポートなど地域によって異なるサービスおよびサポート オプションを提供しています。詳細情報および価格については、Rimage の付加価値再販業者や Rimage 社までお尋ねください。

18.4: 光ディスク記録ソフトウェアの免責条項

本製品、ソフトウェアおよび説明書は、著作権の所有者もしくは著作権者から書面によるコピーの許可を受けている場合、複製することができます。使用者が著作権を所有する、もしくは、著作権者から複写の許可を取得していない限り、使用者には、著作権法違反ならびに損害賠償および他の賠償の支払いが課せられる恐れがあります。ご自身の権利に関して不明確な場合は、法律の専門家にご相談ください。使用者が著作権を所有せず、また著作権所有者からの許可も得ていない場合、光ディスク、その他のメディア上の著作権のあるマテリアルを無断で複製することは国内および国際上の法令を侵害することになり、厳しい処罰が科せられることになります。

注意と警告

安全性および法令順守に関する情報

本マニュアルおよび製品に関する指示により、適切で安全な操作が可能になります。以下の表示マークは、ユーザーならびに他の人の身体的傷害および機器損傷の防止を支援します。

安全のための予防措置

安全の確保のため、以下の注意事項をよくお読みになり、内容をご理解された上で機器をご使用ください。

⚠ 警告!

- CD/DVD/BD レコーダーのレーザービームには、クラス 1 レーザーが使用されています。レコーダーを開けないでください。すべてのサービス処置は、担当の技術者が行うようにしてください。
- 本書に規定されている以外の方法で、制御または調整機能を使用したり、処置を実施したりすると、有害な放射露光が生じる恐れがあります。
- 本機と光学機器を併用しないでください。併用すると、目を損傷する危険性が大幅に増加します。
- プリンタを分解したり、工具を使用しないでください。サービス手順は必ず Rimage が承認した技術者、または Rimage が派遣した修理担当者が行います。
- プリンタ内部には鋭いエッジがあります。
- ヘッドローラーに手を触れないでください。
- 回路基板に手を触れないでください。静電気により回路基板が損傷を受ける場合があります。
- オートローダーをオフにしない限り、バックパネルを外さないでください。
- 法令順守に責任を負う関係者が明確に承認しない変更や改変を行うと、ユーザーが機器を操作する権限が無効になります。
- このトランスマッターは、他のアンテナまたはトランスマッターと同じ場所に配置したり、操作したりしないでください。
- 本機は、FCC が無制御環境に対して規定した、放射線露光量制限に基づいたものであり、OET65 に対する補足 C にある、FCC の無線周波数 (RF) 露光量ガイドラインの要件を満たしています。この装置のRFエネルギーは非常に低く、最大許容暴露評価 (MPE) がなくても準拠すると見なされます。ただし、ラジエーターを人の体から少なくとも20cm以上離して設置および操作することが望ましいでしょう(四肢を除く: 手、手首、足、足首)。
- 動作中、レコーダーの近くに手を置かないでください。静電放電により、ディスクが不良となることがあります。

⚠ 注意

- 火災の危険に対する継続的な保護のために、交換するヒューズは、同一の種類および定格のものだけにしてください。すべてのサービス処置は、担当の技術者が行うようにしてください。
- 同梱の交流電源コードのみ、または、標準規格の電源コードをご使用ください。北米以外でご利用になる場合、各地域の標準規格電源コードの選択においてサポートが必要な場合は、最寄の Rimage にお問い合わせください。
- 本製品はオフィス用機器として設計されています。
- Professional 2450 ではリチウム電池を使用しています。リチウム電池を不適当な電池と交換すると爆発する危険があります。古い電池は電池のパッケージに記載された製造業者の指示に従って廃棄してください。
- スイッチ、電源、ヒューズ、ファン、非ステップモーターのような AC 電源電圧または低 DC 電圧が必要な全ての機器は、Rimage が承認するコンポーネントと交換して、UL が発行する安全認証を維持しなければなりません。
- プリンタ トレイを開くために、充分な空間を確保してください。プリンタ トレイが作動中に手を触れないでください。
- 電源が入っている場合にサイド カバーを開けると、プリンタは停止します。プリンタが作動中に、内部に手を入れないでください。ドアのインターロックをバイパスしないでください。

国特有の注意と警告

広帯域データ通信システム用の各国における注意および警告; 13.56 MHz

⚠ 警告!

- 本装置は、カナダ産業省の RSS 規制に適合しています。操作は以下の 2 つの条件の対象となります：(1) 本製品が混信の要因とならないこと、および(2) 本製品が機器の操作に支障をきたすような混信を含めて、あらゆる混信を受信可能であること。

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

- 本機は、IC が無制御環境に対して規定した、放射線露光量制限に基づいたものであり、IC 無線周波数 (RF) 露光量規制の RSS-102 を満たしています。この装置のRFエネルギーは非常に低く、最大許容暴露評価(MPE) がなくても準拠すると見なされます。ただし、ラジエーターを人の体から少なくとも20cm 以上離して設置および操作することが望ましいでしょう(四肢を除く: 手、手首、足、足首)。

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).

- 韓国: 해당 무선설비는 전파혼신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다 A급 기기 (업무용 방송통신기자재) 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- 台湾: 低出力ラジオのタイプの認定を受けると、企業、会社またはユーザーは適切な認可なしで、周波数の変更、出力の増加、当初の設計の特徴や機能を変更することは許可されません。低電力無線電気機器の使用は、飛行の安全性に影響を与えること、正当な通信を妨害したりすることのないようにしましょう。干渉が検出された場合、機器は直ちに無効にする必要があり、干渉がなくなるように改善されるまで、その機器を再び使用することはできません。正当な通信とは、無線通信の電気通信法の規定に準拠した運用を指します。低電力無線通信は、正当な通信の電気機器および産業、科学、医療の無線放送の無線干渉に耐えることができなければなりません。

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，并改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

中国:

- 使用频率: 13. 56MHz
- 等效全向辐射功率 (EIRP) <= 10mW
- 频率容限: +-75kHz
- 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
- 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
- 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
- 不得在飞机和机场附近使用。

⚠ 注意

- フランス: 戸外で使用しないでください。
- イタリア: 戸外での使用を前提とする場合は、一般的な認可が必要です。
- ノルウェー: 本件は NY-Alesund の中心から半径 20km 以内の場所には適用されません。

コンプライアンス情報

製品	Professional 2450	
モデル	RAS36	
米国における注意	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1.</p>	
カナダにおける注意	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1.</p>	
ヨーロッパにおける注意	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (2014/30/EU) and the Low-Voltage Directive (2014/35/EU) through compliance with the following European standards: EN 55032 Class A Limit; EN 55024; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60950-1. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>	
日本における注意	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI-A). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p>	<p>Translation:</p> <p>この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。VCCI-A</p>
オーストラリアにおける注意	<p>This product complies with AS/NZS CISPR 32: 2013.</p>	
韓国における注意	<p>It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act.</p> <p>Translation:</p> <p>위 기기는 전기통신기본법, 전파법에 따라 인증되었음을 증명 합니다.</p> <p>B급 기기 (가정용 정보통신기기): 이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.</p>	
台湾における注意	<p>This is class A digital device. It may cause radio-frequency interference when used in a residential area. In this case, the users are advised to take appropriate precautions.</p> <p>Translation:</p> <p>這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。</p>	

RIMAGE®

Rimage Professional™
2450 用户指南



Rimage Corporation

201 General Mills Boulevard North
Golden Valley, Minnesota 55439, USA
免费电话: +1.800.445.8288

Rimage Europe GmbH

Wernher-von-Braun Straße 9
63303 Dreieich-Offenthal,
GERMANY
电话: +49 (0)6074.8521.0

Rimage Japan Co., Ltd.

4F Arai #38 Bldg.,
2-7-1 Hamamatsu-cho,
Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN
电话: +81.3.6452.8780

Rimage Taiwan

中国台湾地区台北市
信义区忠孝东路
5 段 508 号 2F-7 , 110
电话: +886.2.2726.0100

**Rimage Information
Technology (Shanghai)
Co., Ltd.**

中国上海
黄浦区
复兴中路 1 号
2F 206、207 室, 200025
电话: +86.021.5887.8905

Rimage Corporation 保留在不事先通知的情况下随时改进本文档所述的设备和软件的权利。Rimage Corporation 保留在不通知任何个人或组织的情况下随时修改本出版物及其内容的权利。

本文档可能包含发布之时可以访问的网站链接，但是可能随时移除或变为非运行状态。本文档可能包含指向某些网站的链接，各网站由第三方所有并运营。Rimage Corporation 对这类第三方网站的内容不承担任何责任。

© 2020, Rimage Corporation

Rimage® 是 Rimage Corporation 的注册商标。Professional™ 和 Everest™ 是 Rimage Corporation 的商标。Windows® 是 Microsoft Corporation 的商标。

所有其它商标和注册商标都是其各自所有者的财产。

您可从 rimage.com/support 获取本文档的最新版本。

目录

Rimage Professional™ 2450 用户指南	1
关于 Rimage	2
目录	3
简介	4
关于本用户指南	4.1
关于 Professional 2450	4.2
附件包	4.3
拆包及设置说明	4.4
识别 Professional 2450 的部件	5
状态灯和控制面板	6
状态灯	6.1
控制面板	6.2
使用入门	7
系统接电	7.1
ePS 配置循环	7.2
筒设置、装载、及标签创建	8
更改筒设置	8.1
载入光盘	8.2
刷新筒的等级	8.3
新标签创建	8.4
生产光盘	9
烧录光盘	9.1
暂停 Autoloader 以添加介质	9.2
取出光盘	9.3
系统断电	9.4
显示名称 (Name) 和蜂鸣器 (Beeper) 设置	10
更改 Autoloader 显示名称	10.1
启用蜂鸣器	10.2
设置打印首选项	11
访问打印偏好	11.1
更改色带设置	11.2
更改打印质量设置	11.3
打印区域和打印对齐	12
设置打印区域	12.1
调整打印对齐	12.2
维护 2450	13
维护的重要性	13.1
预防性维护时间表	13.2
粘性辊清洁	14
清洁粘性辊 1	14.1
粘性辊清洁 (接上)	15
清洁粘性辊 2	15.1
传感器清洁	16
清洁传感器	16.1
过滤器维护	17
清洁过滤器	17.1
联系信息	18
支持联系信息	18.1
网上了解更多	18.2
技术支持	18.3
光盘刻录软件声明	18.4
注意事项和警告	19
各国注意事项和警告	20
合规信息	21

简介

本手册提供配置、操作和维护 Rimage Professional 2450 系统所需的信息。本手册中可能使用术语“系统”和“autoloader”指代 2450 系统。术语“打印机”用于指代集成式 Everest 400 打印机。有关技术信息，请参阅 rimage.com/support 上的 *Rimage Professional 2450 规格文档*。

重要事项：您的 Rimage Professional 2450 系统外观可能与本用户指南中所描述的型号不完全一样。

4.1: 关于本用户指南

尽管我们努力维护手册和其他文档的所有版本，但请注意我们网站上提供的英文版本始终包含最新的信息。
除非另有说明，所有有关 Windows 导航的说明均为 Windows 10 系统路径。其他 Windows 版本可能有所不同。

本手册采用下列附注和符号来帮助阐明信息：

提示：“提示”还用于提出可能不明显但有助于您理解产品的优点和功能的替代方法。

重要事项：重要事项提供了对完成任务所必须的信息，或是其他重要的补充信息。

 **注意事项：**“注意事项”表示不遵守此指导原则可能导致设备、产品、软件或数据损失或损坏。

 **警告！**“警告”表示不遵守此指导原则可能导致操作或维护设备的人员遭受人身伤害。

4.2：关于 Professional 2450

2450 型属于 Rimage Professional 系列。2450 系统由 2450 autoloader 和一台集成式 Everest 400 打印机构成。本用户指南包含关于集成式 Everest 400 打印机的信息。

2450 系统必须配合使用外部 PC。请参阅 [最低 PC 规格文档 rimage.com/support](http://rimage.com/support) 了解有关 2450 所需的最低和最佳硬件及操作系统。

4.3: 附件包

您的 2450 随附的附件包中包含：

- *Rimage Professional 2450 设置和安装指南*
- *Rimage Professional 2450, 用户指南（本文档）光盘*
- Rimage 软件套装以及光盘盒
- Rimage 产品质保书
- NEMA 5-15P 电源电缆（北美）
- CEE 7/16 电源电缆（欧洲）
- USB 缆线
- 4 空气滤清器

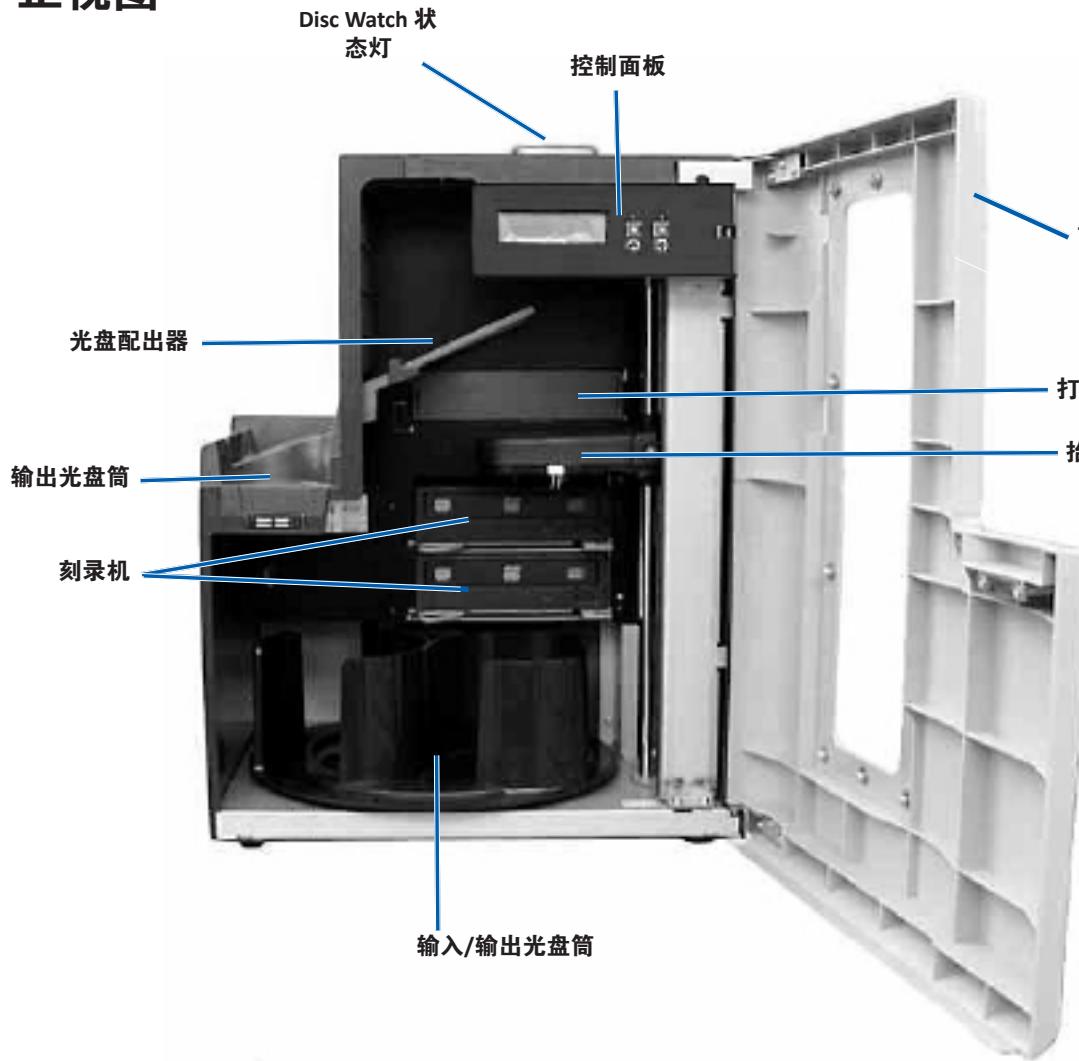
4.4：打开包装和设置说明

若要打开 Professional 2450 的包装，请参阅 autoloader 包装箱上的拆封标签。关于设置说明，请参阅产品随附的设置和安装指南。

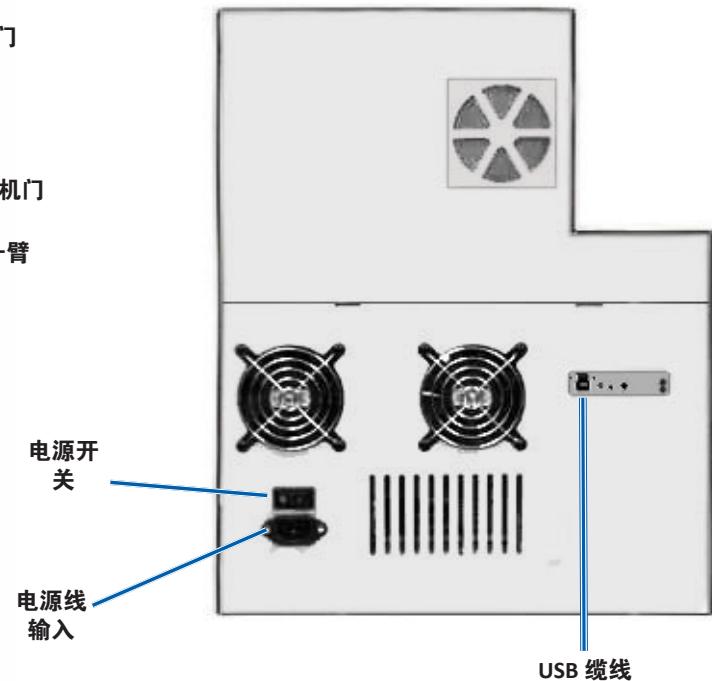
识别 Professional 2450 的部件

本部分介绍 2450 系统的硬件和功能。

正视图



后视图



状态灯和控制面板

6.1：状态灯

Professional 2450 配备有一个用于指示特定状况的嵌入式状态灯。下表列出了状态灯的各种状态，并逐一解释各种状态指示的情形。

指示灯状态	系统状态
	绿灯亮起 系统运转正常。当前未执行作业。
	绿灯闪烁 系统运转正常。当前正在执行作业。
	黄灯亮起 Autoloader 正在等待软件启动。如果控制中心尚未启动，打开控制中心电源。检查 autoloader 及控制中心的缆线连接。
	黄灯闪烁 前门已打开。关闭前门，作业可继续执行。
	红灯亮起 红灯表示有几个问题。大多数问题如下： <ul style="list-style-type: none">• 转盘桶的空白光盘已用完。• 系统出现错误时，需操作员予以干预。• 在最初启动时打印机或刻录机发生错误。 为了帮助确定这些及其他红灯系统的状况，请检查客户端工作站或控制中心的消息。

6.2：控制面板

控制面板位于 2450 系统的正面。它包括操作员面板、旋转转盘桶按钮（按钮 1）和打印机托盘按钮（按钮 2）。下表标识出控制面板的所有部件的名称和功能。



重要事项：您必须打开 autoloader 的前门才能操作控制面板。

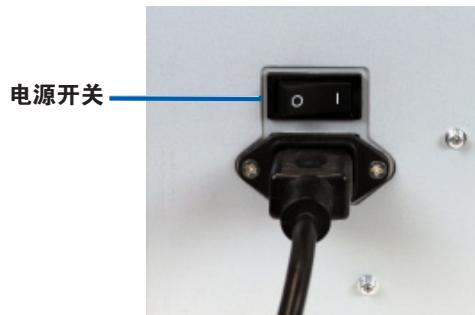
名称	功能
操作员面板	操作员面板可显示两行内容，用于向您通知需要操作员干预的操作或状况。这包括耗材状态。请参阅第 10 页的显示名称和蜂鸣器设置部分，查看其他配置方式。
旋转转盘桶按钮 (按钮 1)	按旋转转盘桶按钮可以： <ul style="list-style-type: none">• 转动转盘桶并定位某个光盘筒，以便装入或卸出光盘。每按一次旋转转盘桶按钮，转盘桶就转动到下一个光盘筒的位置。• 进入诊断测试模式。请参阅系统随附的文档光盘中的诊断测试说明。
打印机托盘按钮 (按钮 2)	按打印机托盘按钮可以： <ul style="list-style-type: none">• 打开和关闭打印机托盘• 在出错后重置
打印机指示灯 (在打印机托盘按钮上)	在打印机通电并完成初始化时，打印机指示灯亮起。当 Everest 400 打印机从主机接收数据时，打印机指示灯也会闪烁。
旋转转盘桶指示灯 (在旋转转盘桶按钮上)	当转动转盘桶时，旋转转盘桶指示灯亮起。当 autoloader 从主机接收数据时，旋转转盘桶指示灯也会闪烁。

使用入门

本部分提供了在设置和安装之后的基础系统说明。如果设置和安装未成功，请首先参阅rimage.com/support中的设置和安装指南。此外，虽然下文中会带您浏览光盘生产的必备步骤，但大多数人都会参考 Rimage 软件套装中的*Help*（帮助），以了解更多额外的功能，来满足他们各自的需求和工作流程。

7.1: 为系统接电

1. 请按住 autoloader 后面的电源开关以打开系统，包括集成型打印机。



7.2: 生产服务器配置流程

Professional 2450 必须在进行生产之前，进行完整的配置流程。在发生这一问题时，2450 autoloader 必须通电，并与已安装了 Rimage 软件套装的客户 PC 相连接。在其就位后，生产服务器应当自动开始配置流程。如果其并未进行，则您需要打开 Rimage 系统管理器，在 Rimage 系统左下方右键单击相应的系统，选择 *Stop*（停止），然后点击 *Yes*（是）进行确认。这时，请等待五秒钟，然后右键再次单击系统，并选择 *Resume*（继续）。

您必须在未中断的情况下完成整个配置流程，它可能需要四分钟。在这期间，2450 会进行如下操作：

1. 硬件版本会显示在控制面板上，且状态灯会从绿色变为红色，再变为黄色，然后在整个配置期间保持常亮黄色。如果您已打开了 Rimage 系统管理器，则您也会看到随着配置流程进行，系统信息也会更新。
2. Everest 400 开始其初始化流程。
3. 抬升臂会移动到中间位置，然后转盘筒转至光盘筒 1。
4. 抬升臂下降，一个刻录托盘弹出，然后抬升臂下压托盘三次。如果有光盘，则抬升臂会拾取光盘，然后松开。在余下的刻录机中也会进行相同流程。
5. 打印机托盘会弹出，然后抬升臂降低，下压托盘一次。如果有光盘，则抬升臂会拾取光盘，然后松开。
6. 随后，抬升臂会放下光盘筒 1、2 和 3，然后转盘按数字顺序旋转到每个光盘筒处。如果有光盘，则抬升臂会拾取光盘，然后松开。每个光盘筒内的光盘数量也会在控制面板显示中更新。
7. 最后，抬升臂会再次移动到中间位置，状态灯变为常亮绿色，这表明 2450 已经准备就绪可以生产。

筒设置、装载、及标签创建

8.1：更改光盘筒配置

通过 Rimage 软件套件，您可以为每个介质筒指定介质类型，并将筒指定为输入、输出、废弃、保留、对照或未使用。

1. 双击您桌面上的 *Rimage* 系统管理器 快捷方式。
2. 单击 *Rimage* 系统管理器中，*Media* (介质) 部分的 *Configure Bins* (配置光盘筒) ... 按钮。
3. 如果仅使用了一个 介质类型 (CD/DVD/Blu-ray)，请选择该 介质类型，然后按照需求配置指定的光盘筒。
4. 如果使用了多种介质类型，请在介质类型中选择 *Combination* (组合)，然后按需配置指定的光盘筒。
5. 单击 *OK* (确定)。

提示：更改光盘筒可能会更改拾取配置。例如，如果光盘筒 2 被配置为输入 DVD，则 DVD 的工作将直接从光盘筒 2 中捡取，而不是系统默认的光盘筒 1。完成后的 DVD 将随后存入所选择的输出光盘筒，或是如果未能顺利完成，且存入所选择的废弃光盘筒。

8.2：装载光盘

每个输入光盘筒中最多可装载 50 片光盘。使用下列规程向每个输入光盘筒装载光盘。

1. 打开前门。
2. 按要求下旋转转盘桶按钮，以将转盘桶旋转到所需光盘筒的位置。
3. 添加所需的光盘类型和编号，将它们刻录面朝下放好。
4. 重复步骤 2 - 3 直到装满所需的光盘筒为止。
5. 关闭前门。

8.3：刷新光盘筒高度

选择 *Refresh Bins* (刷新光盘筒) 同步每个光盘筒中的介质数量，然后可以正确的显示在 *Rimage* 系统管理器的控制面板上。在启动后向一个或更多光盘筒中添加介质后，应该进行本操作。因为直到抬升臂确定新数量之前，系统都无法登记更新后的数量，直到光盘筒高度数量刷新之前，显示屏都会显示“?? ?? ??”。

1. 如需刷新光盘筒高度，请双击您桌面上的 *Rimage* 系统管理器快捷方式。
2. 单击 *Rimage* 系统管理器中，*Media* (介质) 部分的 *Refersh Bins* (刷新光盘筒) ... 按钮。
3. 单击 *OK* (确定)。

重要事项：如果在遵循刷新光盘筒高度 (*Refreshing Bin Level*) 说明后，抬升臂没有重新计算介质，则您需要超任意方向手动旋转光盘筒至少一又四分之一圈，并重复上述的步骤 2 和 3。

8.4：新标签创建

1. 请双击您桌面上的 *CD Designer* 快捷方式。
2. 请点击 创建一个 *CD Designer...*
3. 选择 *Blank Template* (空白模板) 然后点击 *Next* (下一步)。
4. 保留 *Default* (默认) 的打印机设定，然后点击 *Next* (下一步)。
5. 根据您的需求和光盘类型，选择 *Full Surface* (全表面) 或 *Standard* (标准)，然后点击 *Next* (下一步)。
6. 从下列背景功能 (*Background Features*) 中选择：
 - 颜色：它可以让您在背景中填入颜色
 - 图片：它可以让您在背景中使用图片
 - 模板图像：它允许您使用已完成设计的一组图像，并操作前景中的图像和文本以符合该组图像。

生产光盘

9.1: 烧录光盘

1. 请双击您桌面上的 *QuickDisc* 快捷方式。
 2. 从 QuickStart 菜单中选择所需的介质类型 (CD、DVD、Blu-Ray 等)
- 提示:** 您的光盘项目所需的介质类型必须与置于供应光盘筒中的介质相同。如需更改介质类型及光盘筒的设置, 以便于置于每个输入光盘筒中的介质相匹配, 请参考第 8 页。
-
3. 选择相应数据选项。
 - 如果是数据光盘, 请选择在相应载入的介质中创建一个包含文件和文件夹的数据 *CD/DVD/Blu-ray CD/DVD/Disc*。
 - 对于介质来说, 请根据载入的介质 *Create* (创建) 音频 *CD/Video DVD/Video Blu-ray* 光盘。
 - 如需复制现有光盘, 请根据所载入的介质, 选择 *Copy* (复制) *CD/DVD/Blu-ray* 光盘。
 - 对于其他选择, 请参阅 *QuickDisc* 帮助菜单。
 4. 在添加内容 (Add Content) 对话框打开时, 请点击 *Add* (添加) 按钮, 来寻找并选择您希望烧录到您的光盘上的数据或介质。
 5. 高亮显示要添加至光盘的文件夹或文件, 然后选择 *Add* (添加)。添加文件和文件夹时, 光盘大小和可用空间数据将更新。
 6. 添加完所需的文件和文件夹后, 选择 *Done* (完成)。
 7. 请点击 *Next* (下一步) 图标
 8. 在随后的窗口中, 点击 *Choose* (选择) 并选择合适的标签模板, 如有必要, 亦可将文件拖拽到 *Label Preview* (标签预览) 窗口中。然后点击 *Next* (下一步)。
 9. 接下来, 输入复制数量, 光盘标题 (如需要), 并点击 *Record* (刻录) 图标。

提示: 在提交工作进行生产后, 会有对话框弹出, 询问您是否希望保存该项目。如果保存, 可以让您在未来再次提交相同的工作, 而无需重复之前的所有步骤。

9.2: 暂停 Autoloader 添加介质

可暂停系统以向转盘桶中添加光盘。

1. 打开前门。生产将暂停, 让您可以添加额外的光盘。
2. 关闭前门, 生产将继续。

9.3: 取出光盘

1. 打开前门。
2. 按下旋转转盘桶按钮, 将所需光盘筒旋转到可以接触到的位置。
3. 从光盘筒中取出光盘。
4. 重复步骤 2 - 3 直至光盘均已取出。
5. 关闭前门。

9.4: 为系统断电

1. 关闭所有打开的应用程序。
2. 请按住主电源开关以关闭系统 (包括集成型打印机)。

重要事项: 如果打印机闲置超过 30 分钟, 会进入休眠模式。出现这种情况后, 如果收到打印作业, 则需要预热 4 分钟才能工作。

显示 Name (名称) 和 Beeper (蜂鸣器) 设置

Rimage 软件包含一个名为 *Gemini Utilities* (*Gemini* 实用程序) 的应用程序，该应用程序用于更改系统的显示名称和启用蜂鸣器。*Gemini* 实用程序是 Rimage 软件套件的一部分，必须在系统直接连接的计算机上运行。

提示：除非另有说明，所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows 10 系统路径为准。其他 Windows 版本可能有所不同。

10.1：更改 Autoloader 显示名称

使用 *Gemini Utilities* (*Gemini* 实用程序) 输入显示在操作员面板上的名称。

重要事项：更改显示名称不会改变系统在网络或工作组上的名称。要更改在网络或工作组上的名称，请参阅设置和安装说明或 *Rimage* 高级设置（联网）指南。

1. 从 Windows Start (开始) 菜单选择 All Programs (所有程序) > Rimage > Utilities (实用程序) > Gemini Utilities (*Gemini* 实用程序)。
2. 选择 Override Name (覆盖名称) 复选框。
3. 清除 Use Computer Name (使用计算机名称) 复选框。
4. 在 Display Name (显示名称) 字段中，输入新名称。
5. 选择 Set Params (设置参数) 以设置该名称。
6. 重启计算机使更改生效。

10.2：启用 Beeper (蜂鸣器)

可以更改当设备中介质用完或出错时发出蜂鸣的次数。

1. 从 Windows Start (开始) 菜单选择 All Programs (所有程序) > Rimage > Utilities (实用程序) > Gemini Utilities (*Gemini* 实用程序)。
2. 在 # of Beeps on Fault (故障时蜂鸣次数) 字段中，选择您希望在出错时听到的蜂鸣次数。
3. 选择 Set Params (设置参数) 以设置该蜂鸣次数。
4. 重启计算机使更改生效。

提示：若要禁用蜂鸣器，请将该数字设置为零。

设置您的打印首选项

本部分中提供了设置您的 Printing Preferences (打印机首选项) 时所需的信息，可以让您对集成 Everest 400 进行自定义的设置，充分利用它更加先进的功能。

重要提示：除非另有说明，所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows 10 系统路径为准。其他 Windows 版本可能有所不同。

11.1：访问打印首选项

通过开始菜单访问打印首选项

当您使用此方法时，所保存的打印首选项将默认应用到所有新创建的标签上。

1. 选择 *Start* (开始) > *Settings* (设置) > *Devices* (设备) > *Printers & Scanners* (打印机 & 扫描仪) 。
2. 如果在 *Rimage Everest 400* 上选择 *HID-0* (如果不是默认值) ，然后点击 *Manage* (管理器) 按钮。
3. 选择 *Printing Preferences* (打印首选项) 。

通过 CD Designer 访问打印机首选项

当您使用此方法时，打印首选项随标签文件保存，并用于替代打印机驱动程序设置。

1. 在 *CD Designer* 中打开所需的标签文件。
2. 在 *File* (文件) 菜单中，选择 *Print* (打印) 。
3. 在 *Name* (名称) 下拉列表中，选择 *Rimage Everest 400 printer* 并选中 *HID-0* (如果不是默认值) 。
4. 选择 *Document Properties* (文档属性) 按钮。

提示：请参阅 *Troubleshooting Color Matching* (颜色匹配故障排除) 文档来解决任何彩色打印问题，网址如下 rimage.com/support。

11.2：更改色带类型设置

如果您在 CMY 和黑白色带间进行了更改，则 *Ribbon* (色带) 设置应当进行调整。如需更改设置：

1. 访问打印首选项。
2. 选择 *Main* (主要) 选项卡
3. 从 *Ribbon* (色带) 下拉菜单中选择所安装的色带类型。
4. 点击 *Apply* (应用) 按钮保留您的更改。
5. 点击 *OK* (确认) 按钮退出窗口。

重要事项：在 Printing Preferences (打印首选项) 的 *Main* (主要) 选项卡中，不要更改 *Media Type* (介质类型) 、 *Media Size* (介质尺寸) 、 *Copies* (复制数量) 或是 *Orientation* (目标) 设置，除非 Rimage 的技术支持代表另有要求。

11.3：更改打印质量设置

为了防止颜色不一致，如果光盘的标签中包含一个颜色或有超过 30% 的一种连续色，则 *Print Quality* (打印质量) 可能需要从 *Photo* (照片) 改为 *Graphics* (图片) 。对于所有其他标签，*Photo* (照片) 设置能够获得最佳效果。

1. 访问打印首选项。
2. 选择 *Advanced* (高级) 选项卡。
3. 请点击单选按钮 *Photo* (照片) 或 *Graphics* (图像) 。
4. 点击 *Apply* (应用) 按钮保留您的更改。
5. 点击 *OK* (确认) 按钮退出窗口。

打印区域和打印对齐

12.1：设置可打印区域

此功能用于调节标准 CD/DVD/Blue-ray 介质的可打印区域设置，该设置确定打印光盘标签时的外径和内径，以免超出光盘边缘。

提示：在 CD Designer 标签文件内创建的可打印区域设置会覆盖 Windows 中的打印机和传真设置。

1. 访问打印首选项。请参阅第 11 页了解相关说明。
2. 选择高级 (Advanced) 选项卡。
3. 在可打印区域 (Printable Area) 中，选择修改 (Modify) 按钮
 - 若只要修改标准区域设置，请选择 Standard (标准) 单选按钮。
 - 若要在带有堆叠圈的光盘上打印，请选择 Advanced (高级) 单选按钮来访问 Hub Area (核心区域) 测量。
 - 选择所需的 Unit (单位) 单选按钮，在测量单位 1mm 到 0.1mm 之间进行选择
4. 选择 OK (确认)，并将关闭 Printable Area Setting (可打印区域设置) 窗口。
5. 点击 Apply (应用) 保存所选中的设置。
6. 选择 OK (确定) 以关闭 Printing Preferences (打印首选项) 窗口。

12.2：调整打印对齐

1. 选择 Start (开始) > Settings (设置) > Devices (设备) > Printers & Scanners (打印机 & 扫描仪)。
2. 选择 Rimage Everest 400 (如果不是默认值)，然后点击 Manage (管理器) 按钮。
3. 选择 Printing Preferences (打印首选项)。
4. 选择 Utility (实用程序) 选项卡。
5. 选择 Status Monitor (状态监视器) 按钮。Rimage Everest 400 状态监视器窗口将打开，Status (状态) 选项卡将激活。
6. 选择 Printer Information (打印机信息) 选项卡以查看或更改 Print Alignment Settings (打印对齐设置) 和 Color Density Settings (色彩密度设置)，或查看 Everest 400 打印机的状态。

提示：在 Status (状态) 选项卡中，您可查看打印作业的进度、所安装的打印色带的类型、预计色带剩余数量，以及预计剩余标签打印数量。

提示：请参阅 Troubleshooting Color Matching (色彩匹配故障排除) 文档，有关该如何及何时调整 Color Density settings (色彩密度设置) 的内容。

维护 2450

本部分提供 2450 系统（包括集成式 Everest 400 打印机）的维护信息。

重要提示！ 为获得最佳性能，请将 2450 置于干净无尘的环境中。

13.1: 维护的重要性

定期对系统进行预防性维护有助于确保无差错刻录和清洁的打印标签。维护也包括清洁系统。

告诫信息

⚠ 注意事项：为了避免在维护过程中损坏 2450：

- 切勿在系统的任何部件上使用油、硅酮或其它润滑剂。
- 仅使用非磨蚀性的清洁用品来擦拭你的系统表面。
- 避免将清洁剂直接倾倒在 *autoloader* 上。而应该将清洁剂涂在清洁不掉毛的布片上。

13.2：预防性维护时间表

下列为维护任务表，完成它们所需的工具，以及它们需要的频率。

任务	工具	频度
Autoloader 维护		
擦拭抬升臂轴。密切注意以下区域： <ul style="list-style-type: none">轴底座抬升臂正上方区域	不掉毛的布	每周
擦拭 Autoloader 的所有表面，包括： <ul style="list-style-type: none">侧面和顶面门输出光盘筒转盘桶基座（首先拆除转盘桶）抬升臂的上表面	不掉毛的布 非磨蚀，通用清洁剂	每周
检查系统侧面的空气过滤器并在必要时进行更换。	N/A	每月
检查 Autoloader 背面的开口。必要时去除灰尘和碎片。 拆除转盘桶并去除开口处的灰尘和碎片。	吸尘器	每月
集成式 Everest 400 打印机维护		
清洁粘性辊。请参阅第 14 页的清洁粘性辊和传感器部分。	<ul style="list-style-type: none">海绵刷（包含在 Everest 清洁工具包中）99% 异丙醇	打印完 2000 片光盘后或在每次更换色带时。
清洁传感器。请参阅第 14 页的清洁粘性辊和传感器部分。	<ul style="list-style-type: none">海绵刷（包含在 Everest 清洁工具包中）99% 异丙醇	如果未检测到打印色带，上或下传感器无反应，或是标签偏离了中心

粘性辊清洁

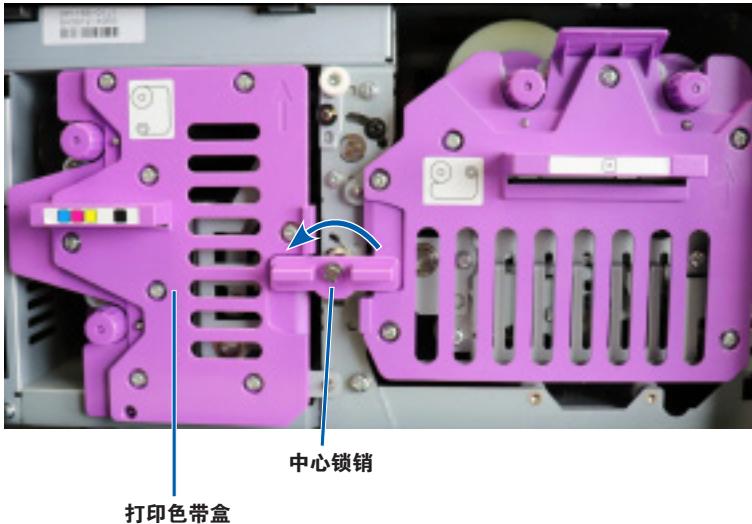
14.1：清洁粘性辊 1

定期清洁粘性辊，可以保持整个的 Everest 400 打印机处于最佳的运行状况。

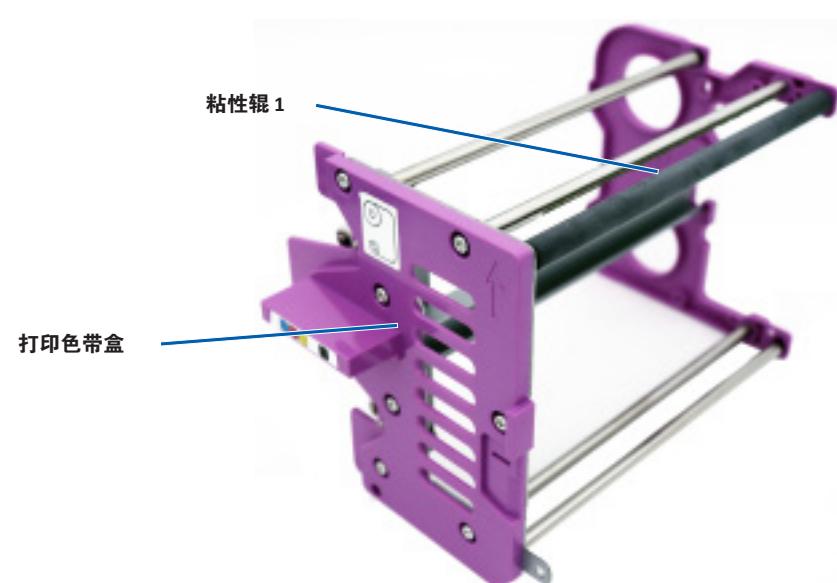
所需工具

- 长柄海绵刷（包含在 Everest 清洁工具包中）
- 99% 异丙醇

- 请确保系统已断电，且没有激活或等待中的生产任务。
- 卸下打印色带盒和打印色带。有关如何进行的特定说明，请参阅打印机盖内部的*Change the Print Ribbon*（更换打印色带）规程。



- 清洁打印色带盒上的粘性辊 1：
 - 从 Everest 清洁工具包中取出海绵刷和海绵刷长柄。
 - 如果需要，将海绵刷插入海绵刷长柄的无凹口端。
 - 将异丙醇蘸到海绵刷上。
 - 使用海绵刷清洁粘性辊 1 上的任何尘土或是蜡渣。



- 请参阅第 15 页上如何清洁粘性辊 2 的说明。

粘性辊清洁（接上）

15.1：清洁粘性辊 2

重要事项：请遵循第 14 页上的步骤 1 和 2，为粘性辊 2 作好清洁准备（如果尚未完成）。

1. 拆除粘性辊 2：

- 逆时针旋转指旋螺钉三整圈。
- 向左向外推动端头，直至其脱离中心支架。
- 握住端头，并将整个粘性辊 2 抽出打印机。

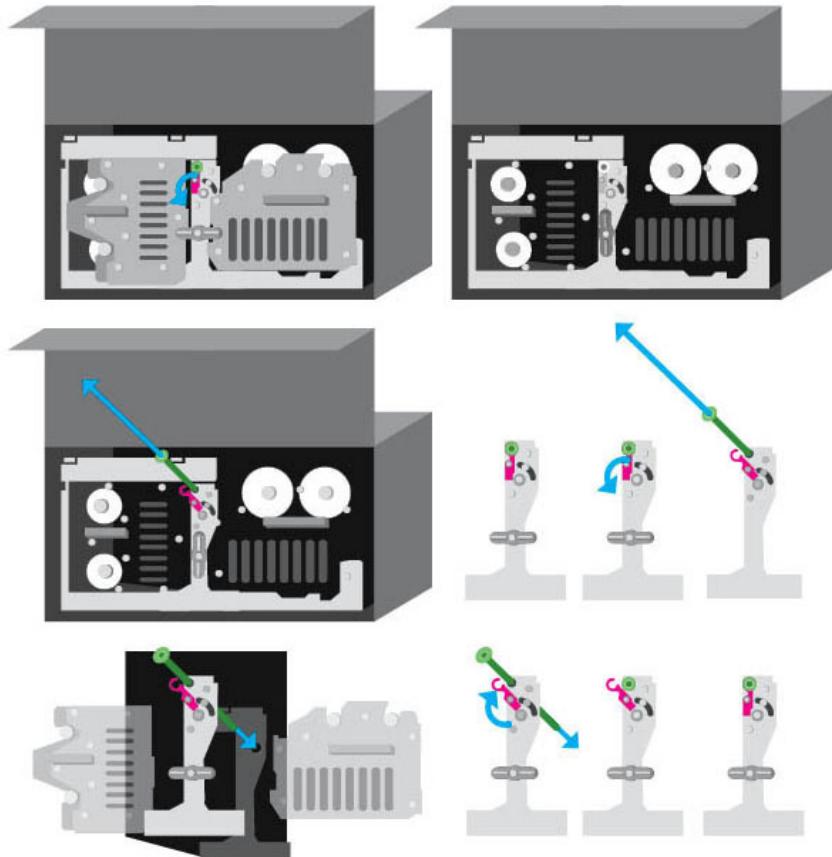


2. 清洁粘性辊 2：

- 从 Everest 清洁工具包中取出海绵刷和海绵刷长柄。
- 如果需要，将海绵刷插入海绵刷长柄的无凹口端。
- 将异丙醇蘸到海绵刷上。
- 使用海绵刷清洁粘性辊 2 上的任何尘土或是蜡渣。

3. 重新安装粘性辊 2：

- 握住粘性辊端部，并将粘性辊的另一端插入打印机外壳后部，有白色塑料支撑托盘的孔内。
- 将端部钩住指旋螺钉的内侧，并将端部放置在与中心支架平齐的位置。
- 拧紧指旋螺钉，直至端部已固定好。



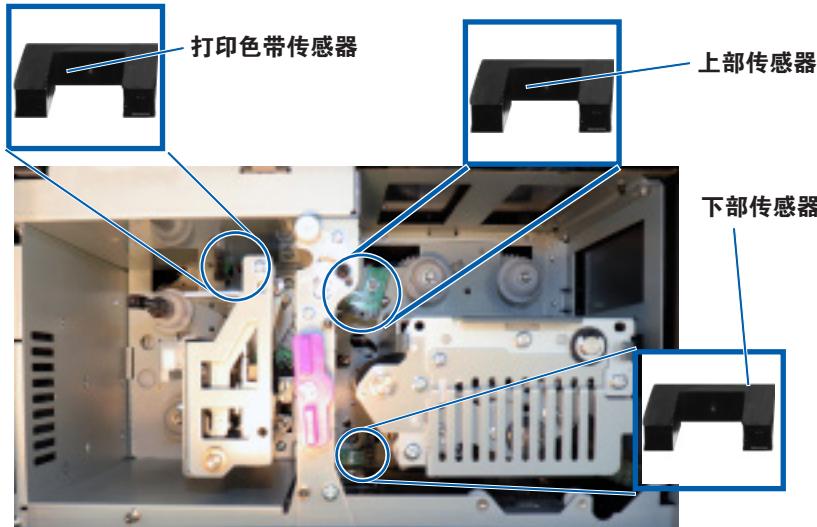
传感器清洁

16.1: 清洁传感器

所需工具

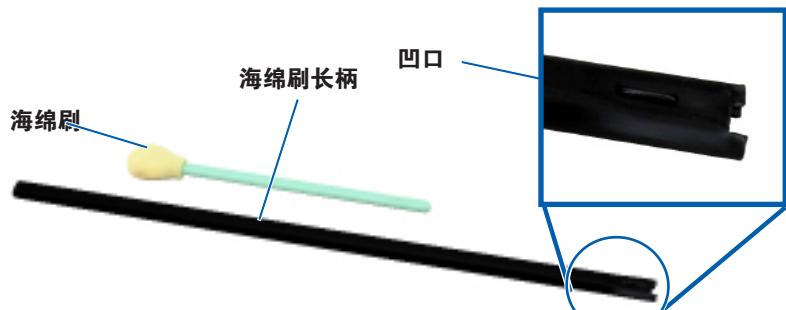
- 一罐压缩空气

- 请确保系统已断电，且没有激活或等待中的生产任务。
- 卸下打印色带盒和打印色带。有关特定说明，请参阅打印机盖内部的*Change the Print Ribbon*（更换打印色带）规程。



提示: 长柄的一端在靠近末端附近具有一个带凹口的狭槽。这一端应放入打印机中。（请见下文。）

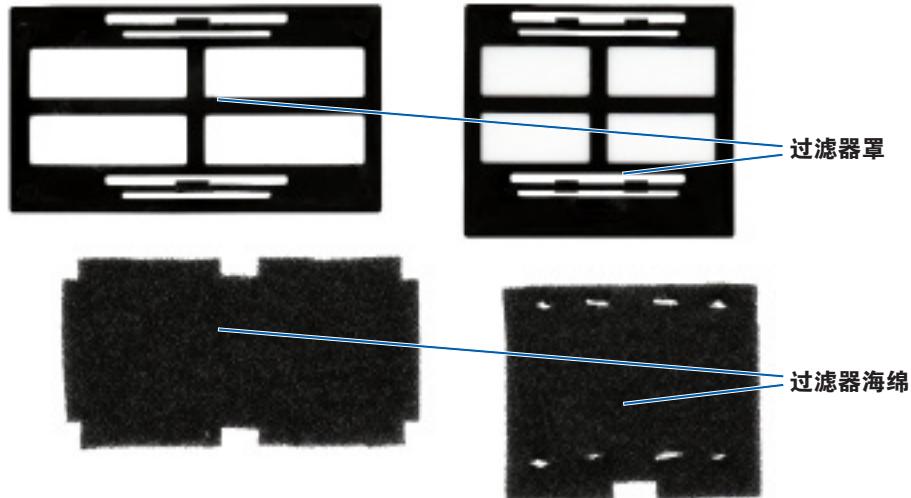
- 取出 Everest 清洁工具包中的海绵刷和长柄。
- 如果需要，从长柄上卸下海绵刷。
- 将长柄的开槽端放入打印色带传感器中。请参考左侧的图示，找到传感器的位置。
- 将压缩空气罐的喷嘴放入长柄的无凹口端。
- 以两秒为间隔，让压缩空气吹入手柄的无凹口端三次。
- 在上和下传感器中重复步骤 5-8。



过滤器维护

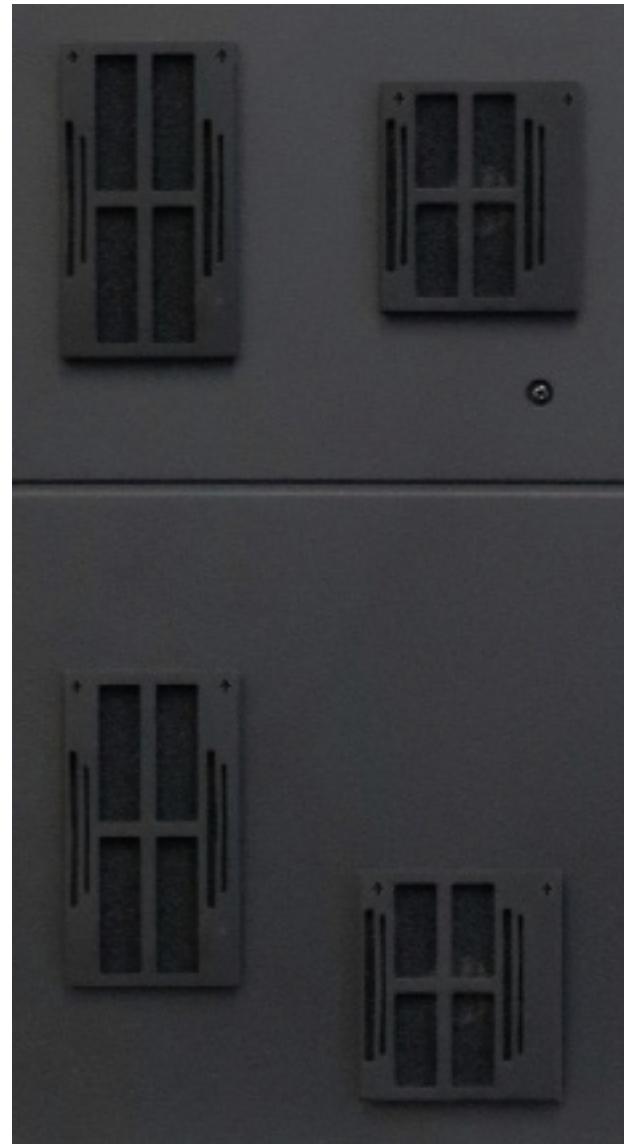
17.1: 清洁过滤器

当您看到它们已经积累了一层灰尘时，应当用水清洁您的过滤器。
请按下列步骤进行：



1. 沿着过滤器罩的长边挤出，并向外拉出通风孔，拆下过滤器。
2. 从过滤器罩上拆下过滤器海绵。
3. 在冷水龙头下，冲洗每块海绵的两面，直到从中穿过的水变干净。
4. 轻轻挤出水来，直至海绵网内无法看到水滴，请小心，不要拉伸或撕扯该材料。
5. 将海绵放回过滤器罩中。
6. 再次挤压过滤器支架的长边，直到过滤器妥善的固定在外罩通风扣内，重新装回过滤器。请查看右侧的图片，确定放置正确。

提示：如果您的过滤器已经磨损或损坏，请联系 Rimage 支持人员进行更换。



联系信息

本部分专门针对 Professional 2450 提供了支持联系信息、注意和警告事项。

该产品的技术规格信息位于 rimage.com/support。

18.1：支持联系信息

美国、加拿大及拉丁美洲	
Rimage Corporation 201 General Mills Boulevard North Golden Valley, Minnesota 55439 USA 收件人: Rimage Services	Email: support@rimage.com 电话: 北美: 800-553-8312 墨西哥/拉丁美洲: 952-944-8144
欧洲	
Rimage Europe GmbH Wernher-von-Braun Straße 9 63303 Dreieich-Offenthal, GERMANY	电子邮件: support@rimage.de 电话: +49 (0)6074.8521.0
亚太地区	
Rimage Japan Co., Ltd. 4F Arai #38 Bldg., 2-7-1 Hamamatsu-cho, Minato-ku, Tokyo 105-0013 JAPAN	电子邮件: apsupport@rimage.co.jp 电话: +81.3.6452.8780

联系 Rimage 服务部	
网址: www.rimage.com	
联系 Rimage 服务部时，请提供: <ul style="list-style-type: none">• 系统序列号和软件版本• 对问题的功能性和技术性描述• 收到的错误消息原文	从 Rimage 产品上复制此信息以备将来使用。 注: 在每次收到替换的系统后, 请您确保更新序列号。 序列号: 产品名称: 购买日期:

18.2：在线了解更多信息

在rimage.com/support上, 您可以体验到 Rimage 的世界级支持和服务。

在Support (支持) 主页:

1. 选择您的 product series (产品系列)。
2. 选择您的产品。
3. 了解关于产品页面的更多信息。

可从产品页面访问:

- 关于最新的软件和固件更新的信息
- 产品规格
- 最新的文档
- 当前的固件和驱动程序下载

18.3：技术支持

Rimage 根据不同区域提供了多种服务和支持, 包括 Rapid Exchange+ (快速交换服务)、软件订阅和支持。有关更多信息和定价事宜, 请联系您的 Rimage 增值经销商或 Rimage。

18.4：光盘刻录软件免责声明

本产品、软件或文档设计用于帮助您对您拥有版权或已获得版权所有者的复制许可的材料进行复制。除非您拥有版权或已获得版权所有者的复制许可, 否则可能违反法律并应承担损害赔偿和其它补偿。如果您不明确自己的权利, 应该联系您的法律顾问。如果您既不拥有版权, 也未获得版权所有者授权, 则未经授权而复制光盘或其它介质上的受版权保护的材料可能违反国家和国际法令, 并招致严厉惩罚。

注意事项与警告

安全和合规信息

本手册和产品上的指示信息用于实现正确安全的操作。下列指示标记有助于保护您和他人免于受伤，并保护设备免受损坏。

安全预防措施

为了确保安全，请在使用设备前阅读这些安全预防措施并熟悉其含义。

⚠ 警告！

- CD/DVD/Blu-ray 刻录机所用的激光束属于 1 类激光。切勿尝试打开刻录机。所有维修规程应该由授权技术人员进行。
- 不遵照本文规定使用控制装置、调节装置或执行规程可能导致危险的辐射。
- 请不要将任何光学仪器与本设备配合使用。否则会大大增加对您眼睛的危险。
- 切勿拆解打印机或在打印机上使用工具。所有维修规程均应由 Rimage 的授权技术人员进行，或送返 Rimage 授权维修机构进行。
- 打印机内部包含锐利的边缘。
- 切勿触碰加热辊。
- 切勿触碰电路板。电路板可能会被静电损坏。
- 除非关闭了 autoloader 的电源，否则切勿卸下后面板。
- 未经合规责任方明确准许的更改或改装可能会导致用户丧失操作设备的权利。
- 此发射器不得与任何其它天线或发射器摆放在一起或一同工作。
- 此设备符合针对受控设备规定的 FCC 辐射暴露限值，同时符合 OET65 附录 C 中 FCC 射频 (RF) 暴露指导原则。虽然该设备的射频能量水平非常低，未超出最大允许曝射量 (MPE) 的评估值，但是我们仍建议妥善安装和操作此设备，使辐射体距离人体（不包括四肢：手、手腕、脚和脚踝）至少 20 厘米。
- 在操作过程中，请勿将手靠近刻录机。静电放电可能会导致光盘报废。

⚠ 注意事项

- 为了持续防止火灾风险，更换保险丝时只能使用类型和额定值相同的保险丝。所有维修规程应该由授权技术人员进行。
- 仅使用随附的 AC 电源线或经安全机构认可的电源线。若在北美以外使用，请就近咨询 Rimage 办事处获取关于选择当地认可的电源线的协助。
- 本产品设计用于办公环境。
- Professional 2450 包含锂电池。如果采用不正确的电池替换，则存在爆炸风险。请按照电池包装上所述的制造商说明来处置废旧电池。
- 带有 AC 线路电压或低压 DC 电压的所有设备（例如开关、电源、保险丝、风扇和非步进电机）更换时必须采用 Rimage 认可的零部件，以维持由 UL 认可的安全性。
- 打开打印机托盘时请留出足够的空间。切勿在打印机托盘运动时触碰该托盘。
- 如果在通电状态下侧盖打开，则打印机会停机。切勿在打印机工作期间伸入其内部。切勿尝试绕开门联锁装置。

特定国家的注意和警告事项

特定国家对使用宽频带数据传输系统的注意和警告事项：13.56 MHz

▲ 警告！

- 本产品符合加拿大工业 RSS 标准许可豁免资格。操作要遵守以下两个条件: (1) 此设备不会造成干扰, (2) 此设备必须接受任何干扰, 包括可能导致设备意外操作的干扰。

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

- 此设备符合针对非受控环境规定的 IC 辐射暴露限值，同时符合 RSS-102 的 IC 射频 (RF) 暴露标准。虽然该设备的射频能量水平非常低，未超出最大允许曝露量 (MPE) 的评估值，但是我们仍建议妥善安装和操作此设备，使辐射体距离人体（不包括四肢：手、手腕、脚和脚踝）至少 20 厘米。

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements énoncées pour un environnement non contrôlé et respecte les règles d'exposition aux fréquences radioélectriques (RF) CNR-102 de l'IC. Cet équipement émet une énergie RF très faible qui est considérée conforme sans évaluation de l'exposition maximale autorisée. Cependant, cet équipement doit être installé et utilisé en gardant une distance de 20 cm ou plus entre le dispositif rayonnant et le corps (à l'exception des extrémités : mains, poignets, pieds et chevilles).

- Korea: 해당 무선설비는 전파통신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스는 할 수 없습니다 A급 기기 (업무용 방송통신기자재) 이 기기는 업무용 (A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

- 台湾：经认证合格的低功耗无线电，在未得到授权的情况下，任何公司、企业或用户不得更改频率，增加功耗或更改原始的设计特点和功能。对于低功率无线电电子设备的使用，不得影响飞行安全，或是干扰合法的通讯；如果发现干扰，则应当立即停用设备，并在得到改进，避免干扰之前，不得再次使用。合法通讯是指根据无线电通讯法的条款进行的电信通讯。低功耗无线电通讯必须能够承受合法通讯及工业、科学和医疗无线电辐射的电子设备干扰。
第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，并改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。
- 中国：
 - 使用频率: 13.56MHz
 - 等效全向辐射功率 (EIRP) $\leq 10\text{mW}$
 - 频率容限: $\pm 75\text{kHz}$
- 不得擅自更改发射频率、加大发射功率(包括额外加装射频功率放大器)，不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
- 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
- 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
- 不得在飞机和机场附近使用。

⚠ 注意事项

- 法国：切勿在户外使用。
- 意大利：如果在自己的场所之外使用，则需要获得常规授权。
- 挪威：本小节不适用于以 NY-Alesund 为中心的半径为 20km 的地理区域。

合规信息

产品	Professional 2450	
型号	RAS36	
用于美国的公告	<p>NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when this equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.</p> <p>This product complies with UL 60950-1.</p>	
用于加拿大的公告	<p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Issue 6: 2016. Cet appareil numerique de la classe A est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>This product complies with CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1.</p>	
用于欧洲的公告	<p>This product is in conformity with the EMC Directive (2014/30/EU) and the Low-Voltage Directive (2014/35/EU) through compliance with the following European standards: EN 55032 Class A Limit; EN 55024; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60950-1. The CE mark has been affixed in accordance with the CE Marking Directive 93/68/EEC.</p>	
用于日本的公告	<p>This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI-A). If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action.</p>	<p>Translation:</p> <p>この装置は、クラスA機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。VCCI-A</p>
用于澳大利亚的公告	<p>This product complies with AS/NZS CISPR 32: 2013.</p>	
用于韩国的公告	<p>It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act.</p> <p>Translation:</p> <p>위 기기는 전기통신기본법, 전파법에 따라 인증되었음을 증명 합니다.</p> <p>B급 기기 (가정용 정보통신기기): 이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.</p>	
用于台湾的公告	<p>This is class A digital device. It may cause radio-frequency interference when used in a residential area. In this case, the users are advised to take appropriate precautions.</p> <p>Translation:</p> <p>這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。</p>	